

เอกสารแนบ 31

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

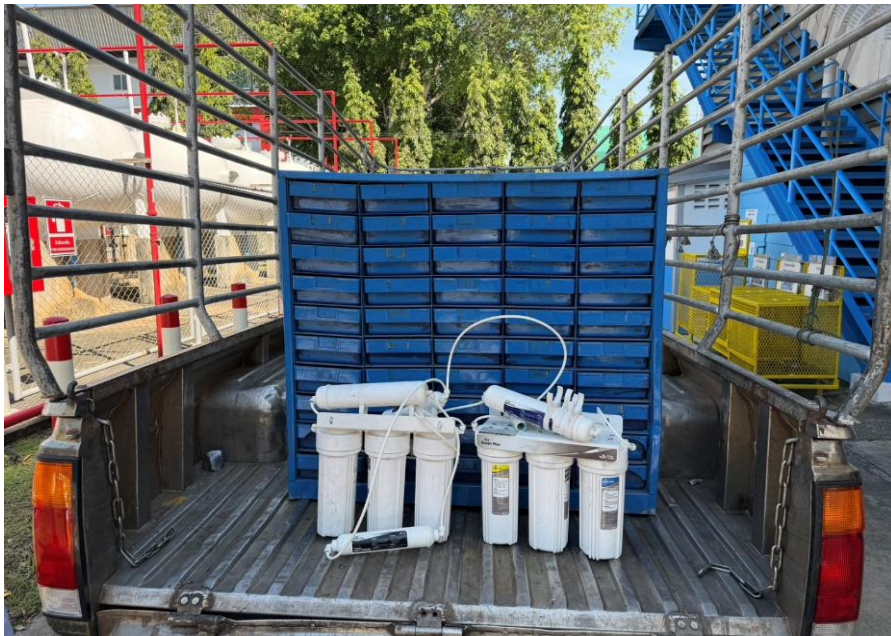
กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2568

กิจกรรมเยี่ยมผู้ป่วยติดเตียง พิมพา



กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2568

มอบชิ้นใส่อุปกรณ์และเครื่องกรองน้ำ โรงงานบางวัว(สายเสริมวิทย์)



กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2568

กิจกรรมส่งเสริมอาชีพชุมชน บางสมัคร ทำยาผสมสมุนไพร



กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2568

กิจกรรมสนับสนุนอาหารกลางวัน การคัดแยกและจัดการขยะมูลฝอย พิมพ์



กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2568

กิจกรรมธนาคารขยะ สับสนุนขยะแลกไข่ไก่ พิมพา



ที่ ฉข ๕๔๕๐๖/๓๘๗



สำนักงานเทศบาลตำบลพิมพา
๙/๒ หมู่ ๓ ตำบลพิมพา
อำเภอบางปะกง ฉข ๒๔๑๓๐

๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๘

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ข้าวกล่องและอาหารว่างในโครงการฝึกอบรมอาสาสมัครท้องถิ่นรักโลก ๒๕๖๘

เรียน ผู้จัดการ บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ด้วย กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลตำบลพิมพา ได้ขอความอนุเคราะห์ข้าวกล่องอาหารกลางวัน จำนวน ๑๒๐ กล่อง เป็นเงินงบประมาณจำนวน ๘,๔๐๐ บาท (แปดพันสี่ร้อยบาทถ้วน) เพื่อดำเนินโครงการฝึกอบรมอาสาสมัครท้องถิ่นรักโลก (อถล.) ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๘ เพื่อฝึกอบรมให้สมาชิก อถล. มีความรู้ความเข้าใจในการคัดแยกและจัดการขยะมูลฝอยและถ่ายทอดองค์ความรู้ในการบริหารจัดการขยะและถ่ายทอดองค์ความรู้ในการบริหารจัดการขยะมูลฝอยต่อไป โดยมีกลุ่มเป้าหมาย ๑๒๐ คน นั้น

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลตำบลพิมพา ขอขอบพระคุณท่านมา ณ โอกาสนี้ และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับการสนับสนุนจากท่านด้วยดีอีกเช่นเคย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวพนิตนาฏ บุญมี)

นายกเทศมนตรีตำบลพิมพา

งานธุรการ

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร./โทรสาร ๐๘๖-๓๕๐๖๐๘๘, ๐๓๘-๕๗๐๕๕๕

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”

ที่ อก 5105.2.2/ 0099



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์
เลขที่ 78 หมู่ที่ 1 ตำบลหอมศีล
อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130

5 สิงหาคม 2568

เรื่อง ขอขอบคุณ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่ บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ได้ให้ความอนุเคราะห์สนับสนุนงบประมาณจำนวน 12,000 บาท สำหรับโครงการส่งเสริมอาชีพชุมชน ณ หมู่ 4 ตำบลบางสมัคร อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา เมื่อวันที่ 30 กรกฎาคม 2568 นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ขอขอบพระคุณท่านเป็นอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้ และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความอนุเคราะห์จากท่านในโอกาสต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวอาภรณ์ ธิบัติ)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

โทร. 0 3857 0001, โทรสาร 0 3857 1899

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ wellgrow.ieat@gmail.com



ที่ นช ๕๔๕๐๑/ว ๕๗๗

สำนักงานเทศบาลตำบลพิมพา
๙/๒ หมู่ ๓ ตำบลพิมพา
อำเภอบางปะกง นช ๒๔๑๓๐

๑ สิงหาคม ๒๕๖๘

เรื่อง ขอบขอบคุณ

เรียน ผู้จัดการ บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่ บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ได้ให้การสนับสนุนสิ่งของสำหรับผู้ป่วยติดเตียง/ติดบ้าน มูลค่า ๙,๓๗๖ บาท ในการจัดโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุ โครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตคนพิการ และโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตผู้ด้อยโอกาสและคนไร้ที่พึ่ง (ตรวจเยี่ยมบ้านผู้ป่วยติดเตียง/ติดบ้าน) ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๘ ของเทศบาลตำบลพิมพา นั้น

เทศบาลตำบลพิมพา ขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูงที่ท่านให้การสนับสนุนตลอดมา และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับการสนับสนุนจากท่านอีกในโอกาสต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวพนิตนาฏ บุญมี)

นายกเทศมนตรีตำบลพิมพา

สำนักปลัดเทศบาล

งานสวัสดิการสังคม

โทร ๐-๓๘-๐๘๖-๔๘๑

โทรสาร ๐-๓๘-๕๗๐-๕๕๕

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๕๒๔๐๔๐๙@dla.go.th

เอกสารแนบ 32

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม



ประกาศ

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

เพื่อให้การจัดการ ควบคุมและกำกับดูแลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ เป็นไปด้วยความเรียบร้อยและถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด บริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม ดังนี้

1.คณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

1.1 นายโยชิอิโร	ทักษะ	ประธานคณะทำงาน
1.2 นางสาวคนัสนันท์	เอี่ยมวิจิตร	กรรมการ
1.3 นายจันเพ็ง	แสงภักดี	กรรมการ
1.4 นางสาวณัฐริดา	ต่างสันเทียะ	เลขานุการ

2.หน้าที่ของคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

2.1 ศึกษา วางแผนและจัดทำงานประมาณด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้พัฒนาปรับปรุงสภาพแวดล้อมภายในโรงงานและงานมลชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ

2.2 รับเรื่องร้องเรียนพร้อมทั้งหาแนวทางแก้ไข

2.3 สรุปปัญหาข้อร้องเรียนและผลการแก้ไข

2.4 ติดตามประเมินผลด้านสิ่งแวดล้อมและงานมลชนสัมพันธ์

2.5 จัดทำรายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานให้ชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ รับทราบ

2.6 คณะกรรมการที่ได้แต่งตั้งชุดนี้มีวาระ 2 ปี นับตั้งแต่วันที่ประกาศ

ประกาศ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568



(นายอิโตชิ โยชิโมโตะ)
ประธานบริษัท



通達

環境管理委員会の任命

当日軽エムシーアルミ（タイランド）Co., Ltd. の環境管理活動が定められた法令に則って正しく実施されるよう、以下の通り環境管理委員会を任命いたします。

1. 環境管理委員会

- 1.1 Mr.Yoshihiro Tange 委員長
- 1.2 Mr. Janpeng Saengphakdee 委員
- 1.3 Ms.Khanatnan Aeimvijit 委員
- 1.4 Ms.Natthida Tangsanthia 委員

2. 環境管理委員会の義務

- 2.1 工場内環境の改善向上および地域広報活動を行うための調査、実施計画の立案ならびに活動予算を作成する。
- 2.2 苦情を受付けると共に改善方法の策定を行う。
- 2.3 苦情問題および改善結果をまとめる。
- 2.4 環境面査定および地域広報活動のフォローアップ。
- 2.5 工場の環境活動実施結果報告書を作成し、地域ならびに各関係機関に周知する。
- 2.6 本委員会の任期は発表日から2年とする。

2025 年 1 月 1 日発表

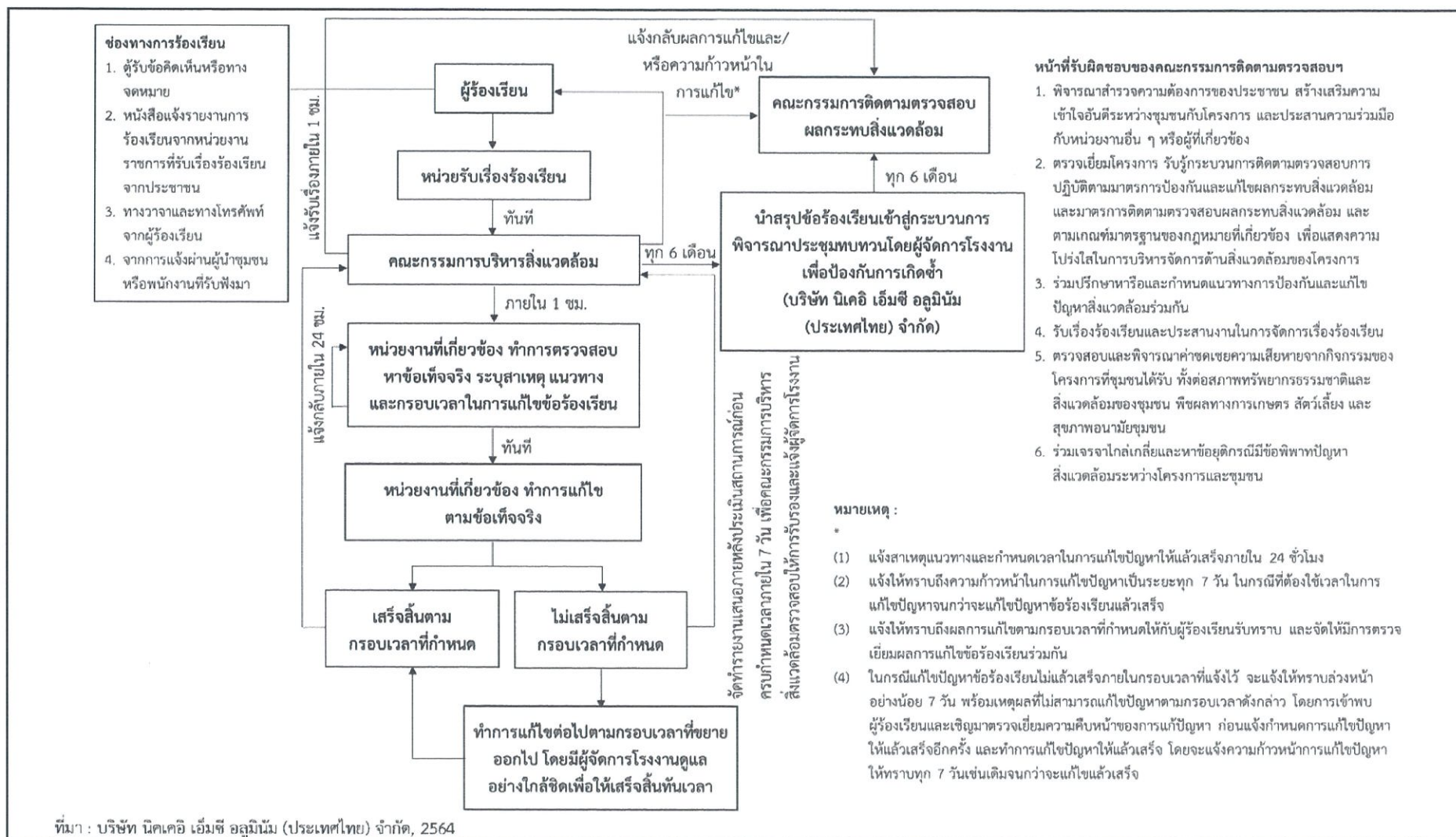


(Mr. Hitoshi Yoshimoto)

President

เอกสารแนบ 33

แผนการรับเรื่องร้องเรียน และเอกสารบันทึกข้อร้องเรียน



รูปที่ 1.4.7-1 ฝั่งรับและจัดการเรื่องร้องเรียน

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง

近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

2025年7月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	Longwell Company (Thailand) Co., Ltd.	30-Jul-25	15.39	มีกลิ่นและควันเข้าไปรบกวนโรงงาน ข้างเคียง	2	แจ้งให้แผนก PD , CO ตรวจสอบหา สาเหตุ ทำการแก้ไข และแจ้งกลับทันที	คุณสุรสุดา	ณัฐธิดา

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ



15 / Aug / 2025

บริษัท นิคเคอิ เอ็มที อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง

近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน สิงหาคม 2568

2025年8月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし						01/09/2025	ณัฐธิดา

หมายเหตุ (Remark)

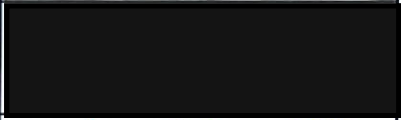
ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ



1 / sep / 2025

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง
近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน กันยายน 2568

2025年9月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							ณัฐธิดา

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ

3 / Oct / 25

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง

近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

2025年10月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							ณัฐธิดา

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ

31 / oct / 2025

บริษัท นิคเคอิ เอ็มที อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง

近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

2025年11月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							ณัฐธิดา

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ



2 / Dec / 2025

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง
近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน ธันวาคม 2568 2025年12月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							ณัฐธิดา

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

- 1 =
- แจ้งเตือน (Information)
- 3 =
- ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)
- 2 =
- ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ



5 Jan 2026

บันทึกข้อร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง สาขาเวลโกรว์ ปี 2561 - 2568

ปี	เดือน	วันที่	เวลา	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	สาเหตุ	การแก้ไขป้องกัน
2561	กรกฎาคม	12/07/2561	12.00-13.00, 17.00-18.00	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	อาจเกิดจากวัตถุดิบที่มีสีเลื้อบและ สัมผัสน้ำฝน	ปรับเปลี่ยนวิธีการหลอมและพิจารณาเปลี่ยนใช้ วัตถุดิบที่ไม่มีกลิ่นและควันทดแทน
	สิงหาคม	21/08/2561	14.32	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	ระบบบำบัดกลิ่นของ Dust Collector ทำงานผิดปกติซึ่งไฟแสดงผลทำงาน แต่ปั๊มไม่ทำงาน	ตรวจสอบและแก้ไขระบบบำบัดกลิ่นของ Dust Collector ให้ทำงานได้ปกติและให้ฝ่ายซ่อมบำรุง จัดทำแบบตรวจสอบประจำวันเพิ่มเติม
	กันยายน	21/09/2561	16.30	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นและควันเข้าไปรบกวนใน โรงงาน	การปรับ Invertor	ปรับการทำงานของ Invertor จาก 1 ชม. เป็น 2 ชม.
	ตุลาคม	9/10/2561	14.30	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นเหม็นอย่างไหม้เข้าไป รบกวนภายในโรงงาน	ยางล้อรถ Wheel Loader โดนความร้อน	ระมัดระวังการใช้ Wheel Loader ในการตัก Chip ที่ มีความร้อน
		20/10/2561	14.44	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นและควันเข้าไปรบกวนใน โรงงาน	พนักงานไม่ได้ปิดประตู Shutter	ชี้แจงให้พนักงานปิดประตู Shutter ทุกครั้งที่มีการ นำวัตถุดิบลงเตา
		25/10/2561	09.31	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นและควันเข้าไปรบกวนใน โรงงาน	การปรับ Invertor	ปรับการทำงานของ Invertor ใน Mode High ตลอด ระยะเวลาการหลอม
	พฤศจิกายน	26/11/2561	11.12	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นและควันเข้าไปรบกวนใน โรงงาน	ควันจากการกวาดตросออกจากเตาถลุง กระปะะ	ปิดช่องว่างด้านบนของ Hood เตา C, ติดตั้งม่านกัน ที่ Hood หน้าเตาหลอม
		28/11/2561	11.00	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีควันเข้าไปรบกวนภายใน โรงงาน		
		29/11/2561	09.04	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีควันเข้าไปรบกวนภายใน โรงงาน		
2562	มกราคม	18/01/2562	15.23	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นและควันเข้าไปรบกวนใน โรงงาน	ท่อลมจากถัง Ceramic ball เข้า Burner เตาหลอมทะลุเป็นรู ไม่ได้ปิด Shutter ขณะพนฟลักซ์ทำให้ลมจากภายนอก พัดกลิ่นและควันออกไป	ซ่อมแซมท่อลม, ชี้แจงพนักงานให้ปิด Shutter ทุก ครั้งที่พนฟลักซ์, ติดตั้ง Speed Shutter

ปี	เดือน	วันที่	เวลา	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	สาเหตุ	การแก้ไขป้องกัน
	มิถุนายน	13/06/2562	16.30	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	ประสิทธิภาพในการดูดควันจาก Hood ของ Dust Collector No.4 ลดน้อยลง ทำให้มีอากาศรั่วไหลจาก Hood	เปลี่ยนและปรับปรุง Dust Collector N0.4
	กรกฎาคม	18/07/2562	13.45	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	Speed Shutter ชำรุดในระหว่างติดตั้ง	ซ่อมแซม Speed Shutter และ Reset ให้สามารถใช้งานได้, ติดตั้งมานานเกินไปและควันรั่วไหลออกจาก Hood
	สิงหาคม	20/08/2562	12.42	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	ประสิทธิภาพในการดูดควันจาก Hood ของ Dust Collector No.4 ลดน้อยลง ทำให้มีอากาศรั่วไหลจาก Hood	เปลี่ยนและปรับปรุง Dust Collector N0.4
		26/08/2562	15.53	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน		
	ตุลาคม	17/10/2562	09.09	บริษัท ฟุตอะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	Speed Shutter ชำรุด ไม่สามารถเปิดปิดได้โดยอัตโนมัติ ทำให้ลมพัดกลับและควันออกจาก Hood	ย้ายตู้ควบคุมการเปิด-ปิด Shutter เนื่องจากจุดติดตั้งเดิมใกล้ความร้อนทำให้อุปกรณ์ชำรุด
		18/10/2562	08.53	บริษัท ฟุตอะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน		
2563	สิงหาคม	10/08/2563	11.00	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	Supplier ที่เข้ามาบำรุงรักษาระบบ บำบัดมลพิษอากาศประจำเดือน มีการปิดระบบบำบัดบางส่วนโดยไม่ได้แจ้งให้บริษัททราบก่อนจึงทำให้มีกลิ่นรั่วไหลออกจากปล่อง	ชี้แจงกับ Supplier ห้ามเปิด-ปิดระบบก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัทก่อน
		14/08/2563	14.51	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	Shutter ของ Hood เตาหลอมไม่สามารถปิดลงได้ ประสิทธิภาพในการดูดอากาศของ Dust Collector No.1 ลดน้อยลง	เปลี่ยนและปรับปรุง Dust Collector N0.1, ซ่อมประตู Shutter ให้สามารถใช้งานได้, ชี้แจงกับพนักงานในการใช้ Shutter หากชำรุดหรือใช้งานไม่ได้ให้รีบแจ้งหัวหน้าให้ทราบโดยด่วน
	กันยายน	19/09/2563	09.20	บริษัท ไทยแม็กซ์ โคลด์ สตอร์เรจท์ จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	ระบบ Timer ของระบบบำบัดกลิ่นของ Dust Collector ทำงานผิดปกติ	ยกเลิกการใช้ระบบ Timer ให้ควบคุมด้วยระบบ Manual แทน

ปี	เดือน	วันที่	เวลา	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	สาเหตุ	การแก้ไขป้องกัน
		24/09/2563	15.46	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	อายุการใช้งานถุงกรองใกล้ถึงกำหนดเปลี่ยน อาจทำให้ประสิทธิภาพในการกรองลดลง	เปลี่ยนถุงกรองใหม่
	ตุลาคม	9/10/2563	11.08	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นและควันเข้าไปรบกวนในโรงงาน	สภาพอากาศปิด และมีการพ่นฟลักซ์ต่อเนื่อง	ลดเวลาการพ่นฟลักซ์ต่อเนื่องลงและทดลองเปลี่ยนฟลักซ์ชนิดใหม่ที่ก่อให้เกิดกลิ่นน้อยลง
2564	มิถุนายน	4/06/2564	13.53	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นและควันเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	Blower ของ Dust Collector หยุดทำงาน เนื่องจากอุณหภูมิเข้าเครื่องสูงกว่าที่ตั้งค่าไว้	ปรับการตั้งค่าอุณหภูมิให้สูงขึ้นจาก 150 เป็น 170 องศาเซลเซียส (ถุงกรองสามารถทนอุณหภูมิได้ถึง 200 องศาเซลเซียส)
	ตุลาคม	6/10/2564	11.15	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นคล้ายกลิ่นเจียรโลหะเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	ซึ่กลึงอลูมิเนียมโดนน้ำฝนก่อนนำไปอบ	เพิ่มอุณหภูมิในการอบแห้งให้สูงขึ้นจาก 450 °C เป็น 470 °C, ปิด Drumper จาก 70% เป็น 50% ของปล่องที่ออกไป Dust Collector No.3, ลดความเร็วการอบแห้งใน Rotary Klin จาก 40 Hz เป็นประมาณ 30 Hz
	พฤศจิกายน	3/11/2564	16.44	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	เกิดจากลมพัดตrossขณะเคลื่อนย้ายตrossจากเตาหลอมไปเครื่องแยกตross	ปิด Shutter Door บริเวณโดยรอบ และชี้แจงให้พนักงานปฏิบัติตามขั้นตอนการลากตross
		30/11/2564	14.42	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	เกิดจากลมพัดตrossขณะเคลื่อนย้ายตrossจากเตาหลอมไปเครื่องแยกตross	ปิด Shutter Door บริเวณโดยรอบและชี้แจงให้พนักงานปฏิบัติตามขั้นตอนการลากตross
2565	กรกฎาคม	21/07/2565	16.00	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	เกิดจากความผิดพลาดในการสื่อสารการใช้งานระบบบำบัดกลิ่นของ Dust Collector	อบรมทบทวนให้พนักงานทราบวิธีการปฏิบัติงานทั้งหมดและติดตามผลการปฏิบัติงานของพนักงานหลังอบรม พบว่า สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง

ปี	เดือน	วันที่	เวลา	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	สาเหตุ	การแก้ไขป้องกัน
2566	มกราคม	1/13/2566	11.00	บริษัท ฟุตอะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	เกิดจากการอบซีกสิ่งอลูมิเนียมลงถึงเพื่อเทใส่พื้นที่เก็บซีกสิ่งอลูมิเนียม จึงคาดว่าเกิดจากการใช้ Wheel loader ดันซีกสิ่งท้อบแล้ว ยังมีความร้อนอยู่ จึงทำให้เกิดกลิ่น	กรณีที่มีการอบซีกสิ่งอลูมิเนียม ให้เทซีกสิ่งอลูมิเนียมที่อบแล้ว ใส่ถังพักไว้จนกว่าซีกสิ่งอลูมิเนียมจะเย็น จากนั้นค่อยเทใส่พื้นที่เก็บซีกสิ่งอลูมิเนียม และให้หัวหน้างาน ตรวจสอบกลิ่นภายในโรงอบซีกสิ่งอลูมิเนียมและภายนอกอาคารทุกวัน ช่วงเช้า บ่าย เย็น
	กุมภาพันธ์	2/8/2566	10.30	บริษัท ลองเวล คอมพานี(ไทยแลนด์) จำกัด	มีกลิ่นเหม็นคล้ายสารเคมีเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	พบกลิ่นออกจาก Hood เตาลอม M ขณะหลอมวัตถุดิบและฟลักซ์ เนื่องจาก Dust Collector No.1 อุดตัน ทำให้ดูดกลิ่นและควันที่เกิดขึ้นไม่หมด ทำให้มีบางส่วนของกลิ่นควันรั่วออกนอก Hood เตาลอม	ปรับการทำงานของตัวเขย่าถุงกรองของ Dust No.1 จากเดิม ความถี่ 5 นาทีต่อการเขย่า 1 ครั้ง ปรับเป็น 3 นาทีต่อการเขย่า 1 ครั้ง และปรับระยะเวลาเขย่าถุงกรองจากเดิม ครั้งละ 1 นาที เป็นเข้าครั้งละ 3 นาที
	มิถุนายน	6/2/2566	11.34	บริษัท ลองเวล คอมพานี(ไทยแลนด์) จำกัด	มีกลิ่นเหม็นคล้ายสารเคมีเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	จากการตรวจสอบกระบวนการผลิตของเตาลอม M,C,D พบว่า ช่วงเวลาที่มีการร้องเรียน มีกระบวนการที่อาจทำให้เกิดกลิ่นโดยเตาลอม C อยู่ในกระบวนการปรับส่วนผสมทางเคมี ซึ่งใช้เวลาในการปรับส่วนผสมทางเคมีจากการฟลักซ์นาน เนื่องจากแคลเซียมในน้ำอลูมิเนียมสูง	ดำเนินการจัดหาฟลักซ์ เพื่อลดแคลเซียมในน้ำอลูมิเนียม ที่ทำให้เกิดกลิ่นน้อยลง ในกระบวนการปรับส่วนผสมทางเคมี มาตรการแก้ไขถัดไป ได้ดำเนินการสั่งซื้อฟลักซ์จากต่างประเทศ เพื่อลดการใช้ฟลักซ์ตัวเดิม

ปี	เดือน	วันที่	เวลา	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	สาเหตุ	การแก้ไขป้องกัน
		6/14/2566	10.48	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	พบว่ามาจากการหลอมวัตถุดิบที่อาจก่อให้เกิดกลิ่น จากเตาหลอม C โดยพนักงานใส่วัตถุดิบ จำนวน 2 พาเลทติดต่อกัน ทำให้มีบางส่วนของกลิ่นรั่วออกจากปล่อง Dust Collector ได้	ปรับปรุงการใส่วัตถุดิบ ลดปริมาณการใส่วัตถุดิบลง รอจนกว่า ความจากการลุกไหม้จะดับลง จึงทำการใส่วัตถุดิบต่อไป ได้เพิ่มประสิทธิภาพระบบบำบัดกลิ่น โดยเปลี่ยนระบบบำบัดกลิ่นของ Dust collector ใหม่
	กรกฎาคม	7/17/2023	13.07	บริษัท ลองเวล คอมพานี(ไทยแลนด์) จำกัด	มีกลิ่นเหม็นเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	จากการตรวจสอบกระบวนการผลิตของเตาหลอม M,C,D พบว่า ช่วงเวลาที่มีการร้องเรียน มีกระบวนการที่เกิดกลิ่น โดยเตาหลอม C อยู่ในกระบวนการปรับส่วนผสมทางเคมี โดยใช้ฟลักซ์ต้องใช้เวลาในการพ่นฟลักซ์นาน เนื่องจากแคลเซียมในน้ำอลูมิเนียมสูง	ดำเนินการจัดซื้อฟลักซ์มาใช้ในกระบวนการปรับส่วนผสมทางเคมี เพื่อลดค่าแคลเซียมในน้ำอลูมิเนียม เพื่อลดปริมาณการใช้ฟลักซ์ชนิดเดิม ทำให้เวลาในการพ่นฟลักซ์ น้อยลงและลดระยะที่กระทบของกลิ่น
	สิงหาคม	8/3/2023	9.30	บริษัท ลองเวล คอมพานี(ไทยแลนด์) จำกัด	มีกลิ่นเหม็นเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	ช่วงเวลา 9.30 น. เป็นช่วงเวลาที่เริ่มอบซีกอลูมิเนียม ซึ่งอยู่ในระหว่างปรับอุณหภูมิในการอบซีกอลูมิเนียม และการใช้ Screw speed V2,V3 สูง (28) (สภาพ ซีกอลูมิเนียม มีน้ำมันหล่อเย็นต่างจาก ซีกอลู ชนิดอื่น) ปกติอบซีกอลูมิเนียม เฉลี่ย 2.5 ตันต่อชั่วโมง	1. ปรับ Speed Screw V2,V3 = 20 ก่อนปล่อยซีกอลูมิเนียมเข้าเครื่องอบที่มีลักษณะเป็นเตาโรตารี 2. อบซีกอลูมิเนียมไม่เกิน 2 ตันต่อชั่วโมง
		8/30/2023	9.42	บริษัท ลองเวล คอมพานี(ไทยแลนด์) จำกัด	มีกลิ่นเหม็น แสบจมูกเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	ตรวจพบกระบวนการที่ทำให้เกิดกลิ่นจากกระบวนการปรับส่วนผสมทางโดยการใช้ฟลักซ์ เวลา 09.00-10.30 มีการปรับส่วนผสมทางเคมี (Ca < 0.0009%)	1. ใช้ฟลักซ์สดบนผิวหน้าอลูมิเนียม แล้วทำการกวนภายในเตาหลอม เพื่อลดค่าแคลเซียมในน้ำอลูมิเนียมลง การปรับส่วนผสมทางเคมี โดยใช้ฟลักซ์ เพื่อป้องกันกลิ่นในกระบวนการ

ปี	เดือน	วันที่	เวลา	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	สาเหตุ	การแก้ไขป้องกัน
	กันยายน	9/14/2023	13.13	บริษัท ลองเวล คอมพานี(ไทยแลนด์) จำกัด	มีกลิ่นและควันเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	ขณะที่มีการหลอมวัตถุดิบ น้ำอลูมิเนียมมีอุณหภูมิสูงกว่าปกติตอนใส่วัตถุดิบ ทำให้เกิดการลุกไหม้อย่างรวดเร็ว ทำให้อุณหภูมิของห้อง Bag Filter สูงเกินกว่าค่าที่ตั้งไว้ ที่ 150 องศาเซลเซียส ทำให้ Dust Collector No.4 หยุดทำงาน	1. ปรับอุณหภูมิของห้อง Bag Filter Dust Collector No.4 จากเดิม 150 องศาเซลเซียส เป็น 170 องศาเซลเซียส 2. ปรับวิธีการใส่วัตถุดิบ โดยแบ่งปริมาณการใส่วัตถุดิบไม่เกินครั้งละ 700 กิโลกรัม 3. ควบคุมอุณหภูมิของน้ำอลูมิเนียมให้ตาม Process ที่กำหนดไว้ ไม่ให้สูงเกินที่ควบคุม
1	พฤษภาคม	5/14/2024	16:45	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	จากการตรวจสอบคาดว่าเกิดกลิ่นขณะหลอม วัตถุดิบชนิดหนึ่ง ในเตาหลอม M ช่วงเวลาประมาณ 16:15-16:45 น.	1. อบรมวิธีการใส่วัตถุดิบที่มีกลิ่นกับพนักงานให้เข้าใจและปฏิบัติตามที่กำหนด 2.ดำเนินการพิสูจน์การหลอมวัตถุดิบที่ทำให้เกิดกลิ่นตามเงื่อนไขที่ทำให้เกิดกลิ่นและควันที่ไปถึงโรงอาหารฟุตาบะ 3.ดำเนินการพิสูจน์ว่าขณะที่มีการหลอมวัตถุดิบ มีกลิ่นและควันออกจาก Hood เตาหลอมหรือไม่ 4.ติดตั้ง Spray Machine ใหม่ (ECO Sorb) ที่ Dust No.1 ในเดือนกันยายน
1	มิถุนายน	6/9/2025	12.03	บริษัท ลองเวล คอมพานี(ไทยแลนด์) จำกัด	มีกลิ่นและควันเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	จากการตรวจสอบ ขณะที่ Dry Chip เป็นช่วงเวลาที่ได้รับร้องเรียน เนื่องจากสภาพ Chip มีน้ำมันหล่อเย็น ทำให้ยากในการปรับอุณหภูมิ บางช่วงอุณหภูมิสูงทำให้ Chip ไหม้ จึงทำการลดอุณหภูมิลง ส่งผลทำให้เกิดกลิ่น	1. เวลาเริ่ม Dry Chip ให้พนักงานติดตามกลิ่นและควันจากการ Dry Chip และตรวจสอบที่ Dust Collector No.3 หากพบปัญหาให้ปรับอุณหภูมิและความเร็วในการ Dry Chip ให้สอดคล้องกับสภาพ Chip เวลานั้น 2. ตรวจสอบการทำงานของ ECOSORB Spary และ Dust Collector No.3 ว่ามีการทำงานปกติหรือไม่ 3. กำหนดมาตรฐานการ Dry Chip แต่ละชนิด (ปรับปรุง WI)

ปี	เดือน	วันที่	เวลา	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	สาเหตุ	การแก้ไขป้องกัน
							4. ปรับปรุง Dust Collector No.3 ให้สามารถใช้ ECO SORB Spary ได้ 5. ปรับน้ำยา ECOSORB เพิ่มเติมจาก 200 ml/hr เป็น 300 ml/hr
2	กรกฎาคม	30/7/2025	11.00-15.40	บริษัท ลองเวล คอมพานี(ไทยแลนด์) จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนภายใน โรงงาน	จากการตรวจสอบ มีการเติม Flux-Mn ลงในเตาหลอม M ก่อนกระบวนการ De- gassing และมีการรายงานว่า เกิดปฏิกิริยาระหว่างกระบวนการ De-gassing ส่งผลให้มีกลิ่นที่แรงกว่าปกติ	1.มีการกำหนดการปรับ Speed Shuter ในช่วง Cast ให้อยู่ในโหมด Auto และกำหนดผู้รับผิดชอบใน WI 2.ทำการแก้ไข WI-PD-04-XX การหลอมวัตถุดิบ กำหนดผู้รับผิดชอบในการเปิด-ปิด Speed Shuter 3.ติดตั้งระบบอัตโนมัติเปิดลมท่อโซ่ประตูเตาหลอม เพื่อไม่ให้ควันออกจากท่อสำหรับโซ่ประตู

เอกสารแนบ 34

แผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมของคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม
ประจำปี

No.	รายละเอียด 内容	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	จัดทำแผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมประจำปี 環境及び社会面活動年間計画の作成	●											
2	จัดประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม 環境管理委員会会議の開催		●		●		●		●		●		●
3	รับเรื่องร้องเรียนพร้อมทั้งหาแนวทางการแก้ไข และแจ้งตอบกลับการแก้ไข ต่อผู้ร้องเรียน 苦情を受けけると共に改善方法を検討し苦情者にフィードバックを行う。	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4	สรุปการร้องเรียนและรายงานในที่ประชุม 苦情のまとめを作成し会議で報告する。	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5	ติดตามและประเมินผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมและงานมวลชน สัมพันธ์ 環境面の実施及び広報活動を監視し結果を査定する。					●						●	
6	จัดทำรายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม 環境面活動実施結果レポートを作成する。	●						●					
7	ประชาสัมพันธ์ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานให้ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบ 工場の環境面活動実施結果を地域及び関係機関に広報し知らせる。			●						●			
8	จัดให้มีการประชุมและตรวจเยี่ยมโครงการของคณะกรรมการตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม 環境影響モニタリング委員会によるプロジェクトの視察及び会議を実施する。			●			○						



แผนงานดำเนินการ 実施予定



ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว 実績

ผู้จัดทำ 作成者	ผู้ตรวจสอบ 見直者	ผู้ทบทวน 見直者	ผู้อนุมัติ 承認者

เอกสารแนบ 35

รายงาน/บันทึกการประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม



รายงานการประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

環境管理委員会会議事録

วันที่ 18 สิงหาคม 2568

เวลา 09.00 น. ถึง 11.50 น.

สถานที่ประชุม ห้องประชุม Meeting Room B

On August 18, 2025

Time : 09.00 to 11.50

At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

1. Mr. Tange		Chairman
2. Ms. Khanatnan		Committee
3. Mr. Janpeng		Committee
4. Ms. Natthida		Secretary

วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
1	<p>ประธานแจ้งเพื่อทราบ</p> <p>ในเดือนกรกฎาคมได้รับร้องเรียนจากโรงงานข้างเคียง ขอให้ช่วยกันเผ่าระวังอย่าให้มีกลิ่นและควันไปรบกวนโรงงานข้างเคียง และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษอากาศให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>委員長からのお知らせ</p> <p>7月は近隣工場から苦情を受けたため、近隣工場への迷惑となる臭いや煙を発生させないよう監視し、大気汚染処理システムが効果的に作動していることを確認してください。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議での結論 : 了解した。</p>	ประธานคณะกรรมการฯ 委員長
2	<p>ข้อร้องเรียน 苦情</p> <p>- จากเดือนกรกฎาคม - ปัจจุบัน มีข้อร้องเรียนจากโรงงานและชุมชนข้างเคียง 1 ครั้ง จากบริษัท บริษัท ลงเวล คอมพานี (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>เมื่อวันที่ 30 กรกฎาคม 2568 เวลา 15.39 น</p> <p>แจ้งว่ามีกลิ่นเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน มีการตรวจสอบหาสาเหตุ และได้เข้าไปชี้แจงที่บริษัท ลงเวล สอบถามลักษณะของกลิ่นที่ได้รับผลกระทบ และเร่งการดำเนินการหาวิธีแก้ไขปรับปรุงอย่างเร่งด่วนต่อไป</p> <p>-7月から現在まで、近隣工場及び地域からの苦情は1回。</p> <p>Longwell Company (Thailand) Ltd. より、</p> <p>2025年7月30日 15:39</p> <p>工場内に臭いが流れ込んだとの報告があり、原因を調査し、</p> <p>Longwell社を訪問して説明を行い、Longwell社が受けた臭いの特徴について質問した。これから早急に改善方法を検討し実施する。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議での結論 : 了解した。</p>	เลขานุการ 書記

วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
3	<p>ผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม 環境面の実施結果</p> <p>- จากเดือนกรกฎาคม - ปัจจุบัน มีผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมดังนี้ (รายละเอียดดังเอกสารประกอบการประชุม)</p> <ul style="list-style-type: none"> - คุณภาพน้ำทิ้ง ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - คุณภาพน้ำฝน ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำฝนอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - คุณภาพอากาศจากปล่อง ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ผลการตรวจวิเคราะห์อากาศในบรรยากาศอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - เสียงรอบรั้วโรงงาน ผลการตรวจวิเคราะห์ในเดือนมิถุนายนอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน ผลการตรวจวิเคราะห์อากาศในสถานที่ทำงานอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด <p>มติที่ประชุม : รับทราบ</p>	เลขานุการ 書記
	<p>-7月から現在までに以下の環境測定を行った。 (詳細は会議資料を参照)</p> <ul style="list-style-type: none"> -生活廃水質 測定結果は定められている基準値以下であった。 -雨水水質 測定結果は定められている基準値以下であった。 -煙突からの排ガス質 測定結果は定められている基準値以下であった。 -雰囲気中の空気質 測定結果は定められている基準値以下であった。 -工場境界線付近の騒音 測定結果は定められている基準値以下であった。 -労働安全衛生 -作業場の空気質 測定結果は定められている基準値以下であった。 	
4	<p>อื่นๆ その他</p> <p>แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเดือนกันยายน-ตุลาคม 2568</p> <ul style="list-style-type: none"> -เดือนกันยายน - ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้ว 	เลขานุการ 書記



วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
	<p>-เดือนตุลาคม</p> <p>- ตรวจจความร้อน</p> <p>2025年9月～10月の環境測定計画</p> <p>-9月 工場境界線付近の騒音測定</p> <p>-10月 -熱の測定</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議の決議 : 了解した。</p>	

รายงานการประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

環境管理委員会会議議事録

วันที่ 24 ตุลาคม 2568

เวลา 09.00 น. ถึง 10.30 น.

สถานที่ประชุม ห้องประชุม Meeting Room B

On October 24, 2025

Time : 09.00 to 10.30

At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

1. Mr. Tange		Chairman
2. Ms. Khanatnan		Committee
3. Mr. Janpeng		Committee
4. Ms. Natthida		Secretary

วาระที่	เนื้อหา	ผู้รายงาน Reporter
1	<p>ประธานแจ้งเพื่อทราบ</p> <p>ในช่วงนี้เป็นช่วงเริ่มเข้าฤดูหนาว ขอให้ช่วยกันกำกับดูแลและกำชับพนักงานให้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ได้กำหนดไว้ เพื่อไม่ให้เกิดกลิ่นและควันรั่วไหลไปรบกวนโรงงานข้างเคียง</p> <p>委員長からのお話</p> <p>現在乾季に入ったため、近隣工場に臭いや煙が流出しないよう定めた手順を守って作業するよう従業員を指導し監督してください。</p>	<p>ประธานคณะกรรมการฯ</p> <p>委員長</p>
2	<p>ข้อร้องเรียน 環境苦情</p> <p>- จาก 19 กันยายน - 23 ตุลาคม ไม่มีข้อร้องเรียนจากโรงงานและชุมชนข้างเคียง</p> <p>- 9月19日～10月23日は近隣工場からの苦情がなかった。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議の決議 : 了解した。</p>	<p>เลขานุการ</p> <p>書記</p>
3	<p>ผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>- จากเดือนกันยายน - ปัจจุบัน มีผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมดังนี้ (รายละเอียดดังเอกสารประกอบการประชุม)</p> <ul style="list-style-type: none"> - คุณภาพน้ำทิ้ง <p>ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <ul style="list-style-type: none"> - คุณภาพน้ำฝน <p>ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำฝนอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสียงรบกวนโรงงาน <p>ผลการตรวจวิเคราะห์อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <ul style="list-style-type: none"> - อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ความร้อนในสถานประกอบการ <p>ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p>	<p>เลขานุการ</p> <p>書記</p>

วาระที่	เนื้อหา	ผู้รายงาน Reporter
	<p>มติที่ประชุม : รับทราบ</p> <p>環境面の実施結果</p> <p>-9月から現在までに実施した環境測定の結果は以下の通り。</p> <p>(詳細は会議資料を参照)</p> <ul style="list-style-type: none"> -生活廃水質 <p>生活廃水の分析結果は定められた基準値以下であった。</p> -雨水質 <p>雨水の分析結果は定められた基準値以下であった。</p> -工場境界線の音量 <p>測定結果は定められた基準値以下であった。</p> -安全及び労働衛生 <ul style="list-style-type: none"> -作業場の熱測定 <p>測定結果は定められた基準値以下であった。</p> 	
4	<p>อื่นๆ その他</p> <p>แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 2568</p> <ul style="list-style-type: none"> - เดือนพฤศจิกายน <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง - ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน - ตรวจวัดกลิ่นในสถานที่ทำงาน - เดือนธันวาคม <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน <p>2025年11月～12月の環境質測定予定</p> <ul style="list-style-type: none"> -11月 <ul style="list-style-type: none"> - 雰囲気中の空気質測定 - 煙突からの空気質測定 - 作業場内の空気質測定 - 作業場内の臭気測定 -12月 <ul style="list-style-type: none"> - 工場境界線付近の音量測定 <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議の決議 : 了解した。</p>	<p>เลขานุการ 書記</p>



รายงานการประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

環境管理委員会会議事録

วันที่ 16 ธันวาคม 2568 เวลา 09.00 น. ถึง 10.50 น. สถานที่ประชุม ห้องประชุม Meeting Room B
On December 16, 2025 Time : 09.00 to 10.50 At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

1.Mr. Tange		Chairman
2. Ms. Khanatnan		Committee
3. Mr. Janpeng		Committee
4. Ms. Natthida		Secretary

วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
1	<p>ประธานแจ้งเพื่อทราบ 委員長からのお知らせ</p> <p>ในเดือนธันวาคมบริษัทของเราได้รับการร้องเรียนจากโรงงานข้างเคียง ขอให้ทุกหน่วยงานช่วยกัน กำกับดูแล ทั้งในส่วนของการไม่ให้เกิดมีกลิ่นควันรั่วไหลออกจากเตาหลอม และการทำงานของระบบ บำบัดมลพิษอากาศให้มีการทำงานอย่างต่อเนื่องและได้ประสิทธิภาพ</p> <p>12月は近隣工場から苦情を受けたため、溶解炉から臭いや煙が漏れないよう、また集塵機 が継続的かつ効果的に作動するよう、関係部署でしっかりと管理を行ってほしい。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議での決議 : 了解した。</p>	ประธานคณะกรรมการฯ 委員長
2	<p>ข้อร้องเรียน 苦情</p> <p>- จากพฤศจิกายน - ธันวาคม มีข้อร้องเรียนจากโรงงานและชุมชนข้างเคียง 1 ครั้ง</p> <p>-11月から12月は、近隣工場より1回苦情を受けた。</p> <p>จากบริษัท ฟุตาบะ เจทีดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>เมื่อ วันที่ 4 ธันวาคม 2568 เวลา 16.39 น</p> <p>แจ้งว่ามีกลิ่นเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน มีการตรวจสอบหาสาเหตุ</p> <p>และเร่งการดำเนินการหาวิธีแก้ไขปรับปรุงอย่างเร่งด่วนต่อไป</p> <p>FUTABA JTW (THAILAND) CO., LTD. より</p> <p>2025年12月4日 16:39 に、工場内に臭いが流れ込んだとの連絡を受け、 ただちに原因調査を行い、改善方法を模索した。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議での決議 : 了解した。</p>	เลขานุการ
3	<p>ผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม 環境面の活動実施結果</p> <p>- จากเดือนพฤศจิกายน - ปัจจุบัน มีผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมดังนี้ (รายละเอียดดังเอกสารประกอบการประชุม)</p> <p>- คุณภาพน้ำทิ้ง</p>	เลขานุการ 書記

วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
	<p>ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <ul style="list-style-type: none"> - คุณภาพน้ำฝน <p>ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำฝนอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <ul style="list-style-type: none"> - คุณภาพอากาศจากปล่อง <p>ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <ul style="list-style-type: none"> - คุณภาพอากาศในบรรยากาศ <p>ผลการตรวจวิเคราะห์อากาศในบรรยากาศอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสียงรอบรั้วโรงงาน <p>ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <ul style="list-style-type: none"> - อาชีวอนามัยและความปลอดภัย <ul style="list-style-type: none"> - คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน <p>ผลการตรวจวิเคราะห์อากาศในสถานที่ทำงานอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ</p> <p>-11月から現在までの環境測定結果は以下の通り。（詳細は会議資料を参照）</p> <ul style="list-style-type: none"> -生活廃水 <p>生活廃水の分析結果は定められた基準値以下であった。</p> -雨水 <p>雨水の分析結果は定められた基準値以下であった。</p> -煙突からの空気質 <p>煙突からの空気質分析結果は定められた基準値以下であった。</p> -雰囲気中の空気質 <p>雰囲気中の空気質分析結果は定められた基準値以下であった。</p> -工場境界付近の騒音 <p>測定結果は定められた基準値以下であった。</p> -安全衛生 <ul style="list-style-type: none"> -作業場内の空気質 <p>作業場内の空気質測定結果は定められた基準値以下であった。</p> <p>会議での決議：了解した。</p>	
4	<p>อื่นๆ その他</p> <p>แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเดือนมกราคม-กุมภาพันธ์ 2569</p> <ul style="list-style-type: none"> - เดือนมกราคม ตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน <p>2026年1月-2月の環境測定予定</p> <ul style="list-style-type: none"> -1月 作業場内の暑熱測定 <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議での決議：了解した。</p>	<p>เลขานุการ 書記</p>

เอกสารแนบ 36

เอกสารการอบรมงานของคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม
และคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ใบลงทะเบียนการศึกษา
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)
โครงการโรงงานหลอมและหล่ออะลูมิเนียมแห่ง
บริษัท นิกเคอ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 10-11 สิงหาคม 2566

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	ลงชื่อ	เบอร์ติดต่อ
1	นาวาตรี อารักษ์ กิจหวัง	เทศบาลตำบลพินนา		081-4312696
2	นางสาววิรัช เจริญพงษ์	เทศบาลตำบลพินนา		086-3506088
3	นางสาวพัชราภรณ์ กิตติ	เทศบาลตำบลพินนา		098-8708102
4	นางสาวรัชฎา แพทยา	ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 2 ตำบลพินนา		087-1493789
5	นายณกรณ์ ศรีเข้ม	ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 2 ตำบลพินนา		099-4651935
6	นายธีรภัทร์ ไชยอ่อน	ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 2 ตำบลพินนา		087-4598959
7	นายธนโชค และพ่วง	ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 2 ตำบลพินนา		088-1996624
8	นางสาวอารักษ์ ธิบตี	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์		089-3745057
9	นายธรรมเมศ กรองเกล	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์		090-9538612
10	นางสาวจิตาภา พาณิชยวัฒนา	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์		062-4754308
11	นายอิสมาแอล นูเด็น	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์		089-2489194
12	นายชโยธร เสาทอง	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์		086-4544415
13	นายอิทธิพล มีสมศักดิ์	ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 9 ตำบลบางวัวฉนวนรักษ์		084-3623021
14	นายชัยยงค์ เสี่ยงวง	ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 9 ตำบลบางวัวฉนวนรักษ์		080-5759769
15	นางสาวโสภา คงดิ	ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 9 ตำบลบางวัวฉนวนรักษ์		
16	นางสาวศศิธร เดงสี	ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 9 ตำบลบางวัวฉนวนรักษ์		064-1973411
17	นายสุรัชย์ สุรกุลวัฒน์	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด		081-4993274
18	นายณภกโสภณ กุลากุล	ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 1 ตำบลบางสามมิตร		089-6016963
19	นายไพฑูริย์จันทร์ จันทร์	ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 1 ตำบลบางสามมิตร		086-8195263
20	นางสาววิภาวดี นาคสมบูรณ์	ผู้แทนพลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา		062-9824261
21	Mr.Hitoshi Yoshimoto	บริษัท นิกเคอ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด		038-522296
22	Mr.Yoshihiro Tange	บริษัท นิกเคอ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด		038-522296
23	นางสาวกณัฏฐ์นันท์ เขียววิจิตร	บริษัท นิกเคอ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด		038-522296
24	นางสาวอโศก ชูนาเกาะ	บริษัท นิกเคอ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด		038-522296
25	นายจันทิพย์ แสงภักดี	บริษัท นิกเคอ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด		038-522296
26	นางสาวศิริมล เขียวชาญ	บริษัท นิกเคอ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด		038-522296
27	นายธนภฤต ธรรมกิตติคุณ	บริษัท นิกเคอ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด		038-522296
28	นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ	บริษัท นิกเคอ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด		038-522296

EIA Monitoring Committee Meeting and Study Trip

Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co., Ltd.

(Well Grow Plant)

10-11 August , 2023



10 August
2023

01

07.30 น. – 08.30 น.

ลงทะเบียน บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

02

08.40 น.

ออกเดินทาง ไปลำตะคองจจจจจจจจ

03

12.00น. – 13.00 น.

รับประทานอาหารกลางวัน (ร้านอาหารบ้านไร่ปลายเนิน)

04

13.00 น – 14.20 น.

เดินทางไป อ่างเก็บน้ำตอนบนโรงไฟฟ้าลำตะคองชลภาวัฒนา “ปลูกปาล์วยไฟฟ้า”

05

14.30 น. – 16.10 น.

ฟังบรรยายแหล่งเรียนรู้ด้านพลังงานไฟฟ้าที่ “ศูนย์การเรียนรู้ กฟผ.ลำตะคอง”

06

16.10 น. – 17.30 น.

เดินทางสู่ที่พัก (น่านน้ำ ดันทรี โฮม รีสอร์ท)

07

18.00 น. – 22.00 น.

ร่วมรับประทานอาหารเย็น



11 August
2023

01

07.00 น. – 09.00 น.

รับประทานอาหารเช้า

02

09.30 น. – 11.30 น.

เดินทางไปศึกษาดูงานที่ สำนักงานอนุรักษ์พันธุ์กรรมพืช อพ.สธ.
คลองไผ่

03

12.00 น. – 13.00 น.

รับประทานอาหารกลางวัน (บ้านไม้ชายน้ำ)

04

13.00 น. – 17.00 น.

เดินทางกลับโดยสวัสดิภาพ

เริ่มลงทะเบียน บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

07.30 น. — 08.30 น.

ที่จอดรถ → โรงรถตรงข้าม NMA

เวลาประมาณ 08.40 น. ออกเดินทางไป



จังหวัดนครราชสีมา



ลานจอดรถ

ทางเข้าลานจอดรถ



ทางเข้าลานจอดรถ



#สถานที่แรก#



เวลาประมาณ 12.00-13.00 น

รับประทานอาหารกลางวัน (ร้านอาหารบ้านไร่ปลายเนิน)



#สถานที่ที่ 2 #

เวลาประมาณ 13.00-14.20 น

“เขายายเที่ยงงงง”

เดินทางไป อ่างเก็บน้ำตอนบนโรงไฟฟ้าลำนาคองชลภาวัฒนา

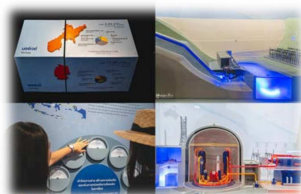
“ปลูกป่าลอยฟ้า”



#สถานที่ที่ 3 #

เวลาประมาณ 14.20-16.10 น

ฟังบรรยายแหล่งเรียนรู้ด้านพลังงานไฟฟ้าที่ “ศูนย์การเรียนรู้ กฟผ.ลำนาคอง”

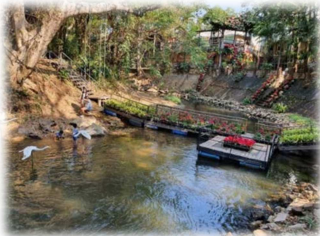


#สถานที่ 4 #



เวลาประมาณ 16.10-17.30 น

เดินทางเข้าสู่ที่พัก“น่านน้ำ คันทรี โฮมเรสอร์ท”



18.00น-22.00น.ร่วมรับประทานอาหารเย็น “ห้องประชุมน่านฟ้า”

#สถานที่ 5 #

11 August, 2023



เวลาประมาณ 07.00 น. – 09.00 น.

รับประทานอาหารเช้า

เตรียมตัว

check in

เดินทางต่อ

09.30 น



#สถานที่ 6



เวลาประมาณ 09.30 น. – 11.30 น.

เดินทางไปศึกษาดูงานที่สำนักงานอนุรักษ์พันธุ์กรรมพืช อพ.สธ.คลองไผ่

กิจกรรมศึกษาดูงาน

สำนักงานอนุรักษ์พันธุ์กรรมพืช อพ.สธ.คลองไผ่ ตำบลคลองไผ่ อำเภอศรีนครินทร์ จังหวัดนครศรีธรรมราช
ศูนย์อนุรักษ์พันธุ์กรรมพืชและนิทรรศการพระราชดำริ พลเอกเปรม ติณสูลานนท์ องคมนตรีและรัฐบุรุษ
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี



บริการรถนำชมมีเพียง 5 จุดการเยี่ยมชม ดังนี้

1. อาคารพิพิธภัณฑ์ อพ.สธ. (ใช้เวลาประมาณ 15-20 นาที)
คือ อาคารที่แสดงนิทรรศการความรู้เกี่ยวกับงานอนุรักษ์พันธุ์กรรมพืชและนิทรรศการพระราชดำริ พลเอกเปรม ติณสูลานนท์ องคมนตรีและรัฐบุรุษ
2. อาคารนิทรรศการเกษตร (ใช้เวลาประมาณ 15-20 นาที)
คือ อาคารที่แสดงนิทรรศการความรู้เกี่ยวกับงานอนุรักษ์พันธุ์กรรมพืชและนิทรรศการพระราชดำริ พลเอกเปรม ติณสูลานนท์ องคมนตรีและรัฐบุรุษ
3. อาคารผลิตชาสมุนไพร (ใช้เวลาประมาณ 15-20 นาที)
คือ อาคารที่แสดงนิทรรศการความรู้เกี่ยวกับงานอนุรักษ์พันธุ์กรรมพืชและนิทรรศการพระราชดำริ พลเอกเปรม ติณสูลานนท์ องคมนตรีและรัฐบุรุษ
4. โรงเรือนผลิตชาสมุนไพร (ใช้เวลาประมาณ 15-20 นาที)
คือ โรงเรือนที่แสดงนิทรรศการความรู้เกี่ยวกับงานอนุรักษ์พันธุ์กรรมพืชและนิทรรศการพระราชดำริ พลเอกเปรม ติณสูลานนท์ องคมนตรีและรัฐบุรุษ
5. จุดบริการนักท่องเที่ยว (ใช้เวลาประมาณ 15-20 นาที)
คือ จุดบริการที่แสดงนิทรรศการความรู้เกี่ยวกับงานอนุรักษ์พันธุ์กรรมพืชและนิทรรศการพระราชดำริ พลเอกเปรม ติณสูลานนท์ องคมนตรีและรัฐบุรุษ



#สถานที่ 7



เวลาประมาณ 12.00 น. – 13.00 น.

รับประทานอาหารกลางวัน "บ้านไม้ชายน้ำ"



เดินทางกลับบริษัทนิคเค อีเอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



เวลาอาจมีการเปลี่ยนแปลง

Thank You

เอกสารแนบ 37

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ อก 5105.2.2/0013



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

เลขที่ 78 หมู่ 1 ตำบลหอมศีล

อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130

22 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 127/2566 เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัทนิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 127/2566 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ (สน.วก.) ได้รับหนังสือจากบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ที่ EIA-NMAT-002/2566 เรื่องขอความอนุเคราะห์แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ 23 มกราคม 2566 ซึ่งขอให้ สน.วก. ออกคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ฉบับใหม่ นั้น

ในการนี้ สน.วก. ขอนำส่งคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 127/2566 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และขอให้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวอาภรณ์ อิบติ)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

โทร. 0 3857 0001 , โทรสาร 0 3857 1899

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ wellgrow.ieat@gmail.com



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๑ ๒ ๗ / ๒๕๖๖

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ โดยมาตรการดังกล่าว
ได้กำหนดให้แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอันประกอบด้วยผู้แทนภาครัฐ
ผู้แทนภาคประชาชน และผู้แทนโครงการฯ เพื่อให้ชุมชนได้มีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
โรงงานหลอมอะลูมิเนียมของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ขึ้น โดยมีองค์ประกอบ
หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑ ภาครัฐราชการ

- | | |
|---|---------|
| (๑) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ | กรรมการ |
| (๒) ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
จังหวัดฉะเชิงเทรา | กรรมการ |
| (๓) ผู้แทนสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อมเทศบาลตำบลพินา | กรรมการ |
| (๔) ผู้แทนพลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา | กรรมการ |

๑.๒ ภาคประชาชน

- | | |
|--|---------|
| (๑) ผู้แทนชุมชนหมู่ ๒ ตำบลพินา
จำนวน ๔ คน | กรรมการ |
| (๒) ผู้แทนชุมชนหมู่ ๙ ตำบลบางวัวควนรักษ์
จำนวน ๔ คน | กรรมการ |
| (๓) ผู้แทนชุมชนหมู่ ๔ ตำบลบางสมัคร
จำนวน ๒ คน | กรรมการ |
| (๔) ผู้แทนชุมชนหมู่ ๑ ตำบลหอมศีล
จำนวน ๒ คน | กรรมการ |

๑.๓ ผู้แทนโครงการ

(๑) ประธานบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ
(๒) ผู้จัดการโรงงานบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ
(๓) ผู้จัดการฝ่ายผลิตบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ
(๔) ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ
(๕) ผู้ช่วยผู้บริหารบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ
(๖) หัวหน้าฝ่ายผลิตบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ
(๗) หัวหน้าแผนกความปลอดภัยบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ
(๘) เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ

ให้คณะกรรมการประชุมคัดเลือกประธาน ๑ ตำแหน่ง รองประธาน ๑ ตำแหน่ง และเลขานุการ ๑ ตำแหน่ง โดยมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี นับแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้ง และอาจได้รับการแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก สำหรับการพ้นจากตำแหน่ง และการประชุมคณะกรรมการฯ ให้เป็นไปตามที่กำหนดในมาตรการฯ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ พิจารณาสำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการ และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นๆ หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งรวมถึงการพิจารณางบประมาณในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี

๒.๒ ตรวจเยี่ยมโครงการ รับรู้กระบวนการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และตามเกณฑ์มาตรฐานของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เพื่อความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

๒.๓ ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมร่วมกัน

๒.๔ รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน

๒.๕ ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน

๒.๖ ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการ
ที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากร ธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมชุมชน พืชผลทางเกษตร สัตว์เลี้ยง และสุขภาพ
อนามัยของชุมชน

๒.๗ สรุปผลการดำเนินงานของโครงการ และรายงานให้ผู้ว่าการทราบหรือพิจารณา
เป็นระยะ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๐ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายวีริศ อัมระปาล)

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เอกสารแนบ 38

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ประจำปี



Safety, Occupational Health and Working Environment Plan Year 2025 (Head Office)

เป้าหมาย : ปฏิบัติตามแผนการปฏิบัติงานได้ครบ 100% ตัวชี้วัด : การปฏิบัติงานตามแผนการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้

100 เปอร์เซ็นต์/%


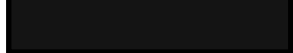
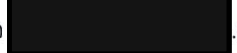

ลำดับ/ No.	รายละเอียด/Details	ความถี่/Frequency	ผู้รับผิดชอบ/In charge	งบประมาณ/Budget	แผนงาน/Schedule												หมายเหตุ/Remark
					Quarter 1			Quarter 2			Quarter 3			Quarter 4			
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	งานประจำด้านความปลอดภัยในการทำงาน/Safety Routine Task																
	- ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน	ทุกวัน	Safety Officer	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	- ควบคุมการทำงาน และ/หรือสุ่มตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับเหมา	ทุกครั้งที่มีการทำงาน	Safety Officer	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ให้เป็นไปตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย																
	- สอบสวน วิเคราะห์ รายงานการเกิดอุบัติเหตุ	ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	SHE Committee	-	●	●	●	⊕	●	⊕	⊕	●	⊕	●	⊕	⊕	
	- ติดตามการดำเนินการตามมาตรการป้องกันแก้ไขอุบัติเหตุ	1 ครั้ง/เดือน	SHE Committee		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	- อัปเดตบอร์ดสถิติความปลอดภัย	ทุกวัน	Security, Safety Officer	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	- ควบคุมการใช้และเบิกจ่าย PPE	ทุกวัน	Safety Officer	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
2	ตรวจสอบด้านความปลอดภัย/Safety Prevention Task																
	- ตรวจสอบความปลอดภัยของรถยกประจำเดือน(Forklift Preventive Maintenance)	1 ครั้ง/เดือน	MT	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	- ตรวจสอบความปลอดภัยของรถยกประจำวัน(Forklift Daily Check)	ทุกวัน	PD/ CO	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	- ตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าโรงงาน	1 ครั้ง/ปี	PD/ MT	-												●	
	- การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer/ PD	7,500											●		
	- ตรวจสอบการปฏิบัติตามหมวด 1-5 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-			⊕	●									
3	การจัดการด้านความปลอดภัย และการประเมินความเสี่ยง/Safety Management and Risk Assessment																
	- ตรวจสอบและติดตามการปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย	1 ครั้ง/เดือน	Safety Officer	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	- ชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงในการทำงานและสารเคมี	1 ครั้ง/ปี	All Section	-		●	●	●	●								
	- จัดทำแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยฯ / แผนการจัดการความเสี่ยงของแต่ละหน่วย	1 ครั้ง/ปี	All Section						●	⊕	⊕	→	●	●			
	- ทบทวนนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1 ครั้ง/ปี	SHE Committee	-				⊕	●								
	- ประเมินผลและทบทวนระบบการจัดการความปลอดภัย	1 ครั้ง/ปี	SHE Committee	-	●												
4	จัดทำเอกสารด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง และเอกสารอื่นที่เกี่ยวข้อง/Safety Document Task																
	- ทบทวนคู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	2 ครั้ง/ปี	Safety Officer (Supervisor and	-						●					●		

ลำดับ/ No.	รายละเอียด/Details	ความถี่/Frequency	ผู้รับผิดชอบ/In charge	งบประมาณ/Budget	แผนงาน/Schedule												หมายเหตุ/Remark
					Quarter 1			Quarter 2			Quarter 3			Quarter 4			
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
4	จัดทำเอกสารด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง และเอกสารอื่นที่เกี่ยวข้อง/Safety Document Task (ต่อ)																
	- รายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของ จป.วิชาชีพ	2 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-	●						●						
	- รายงานผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer					●									
	- แจงรายละเอียดสารเคมีอันตราย(สอ.1)	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-	●												
	- รายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายที่มีการเก็บหรือการใช้ในการประกอบกิจการโรงงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์	1 ครั้ง/ปี	Environment Officer				⊕	●									
	- จัดทำฉลากติดภาชนะบรรจุสารเคมีอันตรายที่เป็นภาษาไทยตามระบบ GHS	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-		●											
	- จัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ที่เป็นภาษาไทย ตามระบบ GHS	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-			●										
	- จัดทำบัญชีรายชื่อสารเคมีที่มีการเก็บหรือการใช้ในการประกอบกิจการโรงงาน	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-			●										
	- รายงานการตรวจสุขภาพลูกจ้างประจำปี	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-										⊕	●		
	- แจงชื่อ หรือเปลี่ยนแปลงชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน(ถ้ามี)	เมื่อมีการเปลี่ยนแปลง	Safety Officer	-	●	⊕	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	●	⊕	⊕	
	- รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิง และซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-										●			
	- รายงานการเกิดอุบัติเหตุให้ส่วนงานราชการรับทราบ(สนง.ประกันสังคม และ สวัสดิการ และคุ้มครองแรงงานจังหวัดทราบ)	เมื่อเกิดอุบัติเหตุ	Safety Officer	-	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	●	⊕	●	⊕	⊕	
	- รายงานผลการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของบันได	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-												●	
	- ต่ออายุใบอนุญาตการจัดเก็บ,ครอบครอง และใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลว (ธพ.ก 2)	1 ครั้ง/ปี	PD/GA	-										⊕	●		
	- รายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีผลต่อลูกจ้าง แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และแผนควบคุมดูแลลูกจ้างและสถานประกอบการ	1 ครั้ง/ 3 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง	Safety Officer	-										⊕		ผู้ไม่เสียค่าใช้จ่าย รับรอง	
	- รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ	1 ครั้ง/เดือน	Safety Officer		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	- รายงานผลกิจกรรม CCCC	1 ครั้ง/เดือน	Safety Officer		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
5	การเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน/Emergency Preparedness and Response Task																
	- ทบทวนทีมเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉินของบริษัทฯ	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-							●						
	- ประชุมชี้แจงบทบาทหน้าที่ของทีมเตรียมความพร้อม และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน และทบทวนข้อปฏิบัติต่างๆให้ส่วนงานที่เกี่ยวข้อง	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-								●					
	- ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิดอัคคีภัย	1 ครั้ง/ปี	SHE Committee	-									●				
	- ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณี LPG รั่วไหล	1 ครั้ง/ปี	PD	-									●				
	- ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณีการลุกไหม้ของ Dust	1 ครั้ง/ปี	CO, PD	-									●				
	- ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณีปล่อยฝุ่นเ็นมลพิษจากเตา	1 ครั้ง/ปี	PD	-									●				

ลำดับ/ No.	รายละเอียด/Details	ความถี่/Frequency	ผู้รับผิดชอบ/In charge	งบประมาณ/Budget	แผนงาน/Schedule												หมายเหตุ/Remark
					Quarter 1			Quarter 2			Quarter 3			Quarter 4			
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
5	การเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน/Emergency Preparedness and Response Task (ต่อ)																
	- ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล	1 ครั้ง/ปี	SHE Committee	-									●				
	- ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณีก๊าซรั่วไหล	1 ครั้ง/ปี	SHE Committee	-									●				
	- การควบคุมป้องกันการเกิดอัคคีภัย/Fire Prevention Task																
	> ตรวจสอบ และทดสอบอุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector) และระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System)	4 ครั้ง/ปี	Safety Officer/ Supplier	30,000		●			●			●			●		
	> ตรวจสอบไฟฉุกเฉิน (Emergency Light) และไฟทางหนีไฟ (Fire Exit Light)	1 ครั้ง/เดือน	Safety Officer		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	> ตรวจสอบสภาพทั่วไปของเครื่องดับเพลิง	1 ครั้ง/เดือน	Safety Officer	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	> ตรวจสอบสภาพทั่วไปของสายน้ำดับเพลิง	1 ครั้ง/เดือน	Safety Officer	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	> ทดสอบสายน้ำดับเพลิง	1 ครั้ง/ปี	SHE Committee	-								●					
	> เครื่องสูบน้ำดับเพลิงขับเคลื่อนด้วยไฟฟ้า (Fire Pump)																
	- ทดสอบเดินเครื่อง	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	- ทดสอบปริมาณการสูบน้ำและความดัน	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer/ Supplier	30,000								●					
	> ถังน้ำดับเพลิง																
	- ระดับน้ำดับเพลิง	1 ครั้ง/เดือน	PD/Safety Officer	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	- สภาพถังน้ำดับเพลิง	3 ครั้ง/ปี	PD/Safety Officer	-			●					●			●		
	- ตรวจสอบการทำงานของเครื่องตรวจจับก๊าซปิโตรเลียมเหลวรั่วไหล	1 ครั้ง/ปี	PD	-									●				
6	งานด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม/Industrial Hygiene																
	- ตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน			170,000													
	>ตรวจวัดและวิเคราะห์เสียงในพื้นที่การทำงาน	2 ครั้ง/ปี	Safety Officer/ Supplier	-				●							●		
	>ตรวจวัดแสงในพื้นที่การทำงาน	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer/ Supplier	-				●									
	>ตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่การทำงาน	2 ครั้ง/ปี	Safety Officer/ Supplier	-					●						●		
	>ตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer/ Supplier	-					●								
	>ตรวจวัดความร้อนในพื้นที่การทำงาน	4 ครั้ง/ปี	Safety Officer/ Supplier	-	●			●			●			●			
7	งานด้านอาชีวเวชศาสตร์ และการฟื้นฟูสุขภาพ/Occupational Medicine & Rehabilitation																
	- ตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer/ Supplier	110,000									●				
	- ติดตาม และให้คำปรึกษาที่เกี่ยวข้องกับพนักงานที่มีประวัติการเจ็บป่วย หรือเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน	ทุกเดือน	Safety Officer	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

ลำดับ/ No.	รายละเอียด/Details	ความถี่/Frequency	ผู้รับผิดชอบ/In charge	งบประมาณ/Budget	แผนงาน/Schedule												หมายเหตุ/Remark
					Quarter 1			Quarter 2			Quarter 3			Quarter 4			
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
8	คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน/SHE Committee Task																
	- จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี	1 ครั้ง/ปี	SHE Committee	-													
	- ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือน	1 ครั้ง/เดือน	SHE Committee	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	- ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานโดยคณะกรรมการความปลอดภัยฯ	1 ครั้ง/เดือน	SHE Committee	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	- ติดตามการปรับปรุงแก้ไขของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	1 ครั้ง/เดือน	SHE Committee	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
9	งานด้านการสื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย/Safety Communication and Special Activity Task																
	- ข่าวสารด้านความปลอดภัยฯ และสิ่งแวดลอม	1 ครั้ง/เดือน	Safety Officer	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	- บอร์ดประชาสัมพันธ์ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	Safety Officer	3,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	- กิจกรรมซบซึบปลอดภัย	1 ครั้ง/ปี	SHE Committee	2,000				●								●	
	- กิจกรรมสัปดาห์ความปลอดภัย (Safety Week)	1 ครั้ง/ปี	SHE Committee	20,000									●				
	- กิจกรรม KYT	1 ครั้ง/วัน	Safety Officer		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	- กิจกรรม Safety Kaizen	2 ครั้ง/ปี	Safety Officer					●						●			
	- โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืน	ตามแผนโครงการ	Safety Officer	10,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
10	งานด้านการฝึกอบรมพัฒนาองค์ความรู้ด้านความปลอดภัย/Safety Trianing and Development Task																
	- หลักสูตรการฝึกอบรมพนักงานทั่วไป(General Training course)																
	> ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับพนักงานใหม่	เมื่อมีพนักงานเข้าใหม่	Safety Officer	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	> ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	เมื่อมีผู้รับเหมารายใหม่	Safety Officer	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	> การปฐมพยาบาลเบื้องต้น(First Aid)	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	10,000									●				
	> การดับเพลิงขั้นต้น(Basic Fire Fighting)	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	20,000									●				
	> ความปลอดภัยในการขับขี่รถยก (Forklift Safety Training)	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	20,000									●				
	> ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี และตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	20,000									●				
	> อันตรายจากเสียงดังและการอนุรักษ์การไถ่ยืน	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	20,000									●				
	> โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดลอม	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-			●						●				
	> การอบรมทบทวนการทำงานเกี่ยวกับบันจัน หลักสูตร 3 ชั่วโมง	1 ครั้ง/ 2 ปี	PD/MT Staff	15,000		●											
	- หลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับต่างๆ(Safety Officer Training Course)																
	> เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร	เมื่อมีการเปลี่ยนแปลง	GM/ MG/ AMG	10,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	> เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	เมื่อมีการเปลี่ยนแปลง	LD/FM/SV/Chief	5,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	- หลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย(Safety Health and Environment Committe	เมื่อมีการเปลี่ยนแปลง	SHE committee	20,000		●							●				

ลำดับ/ No.	รายละเอียด/Details	ความถี่/Frequency	ผู้รับผิดชอบ/In charge	งบประมาณ/Budget	แผนงาน/Schedule												หมายเหตุ/Remark	
					Quarter 1			Quarter 2			Quarter 3			Quarter 4				
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
10	งานด้านการฝึกอบรมพัฒนาองค์ความรู้ด้านความปลอดภัย/Safety Trianing and Development Task (ต่อ)																	
	- หลักสูตรการฝึกอบรมหรือการพัฒนาความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานสำหรับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง และระดับวิชาชีพเพิ่มเติมปีละไม่น้อยกว่า 12 ชั่วโมง																	
	> ผู้ชำนาญการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	10,000					⊕								Public Training อบรมเชิงปฏิบัติการ Public Training	
	> การจัดทำข้อบังคับ และคู่มือความปลอดภัย	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	3,000					●←		⊕							
11	งานโครงการปรับปรุงพื้นที่ด้านความปลอดภัย/Safety Project																	
	> ป้ายสัญลักษณ์จราจร อุปกรณ์จราจร	เมื่อเสีย หรือชำรุด	Safety Officer	10,000	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕		
	> ป้ายสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัยในการทำงาน อุปกรณ์ความปลอดภัย	เมื่อเสีย หรือชำรุด	Safety Officer	40,000	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕		
12	งานจัดหา และสนับสนุนอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย/Support Safety Material Task																	
	- จัดซื้อจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	เมื่อปริมาณการใช้ไม่เพียงพอ	Safety Officer	600,000	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕		
	- จัดซื้อหรือซ่อมแซมอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	เมื่อเสีย หรือชำรุด	Safety Officer	100,000	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕		
ค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น/Total Budget					1,285,500													

ลายมือชื่อ ...  ผู้เสนอ/Issued ลายมือชื่อ  ผู้ตรวจสอบ/Checked ลายมือชื่อ  ผู้ทบทวน/Reviewed ลายมือชื่อ  อนุมัติ/Approved
 (Ms.Sirimon Chiewchan) (Ms.Khanatnan Aeimvijit) (Mr.Yoshihiro Tange) (Mr.Hitoshi Yoshimoto)

เอกสารแนบ 39

ผลการตรวจสอบภาพ ประจำปี 2568

ตารางสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด สาขาเวลโกรว์ ตรวจวันที่ 26 กันยายน 2568

ลำดับ	รายการ	จำนวนที่รับการเข้าตรวจ				
		เข้ารับการตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	% ผลปกติ	ผลผิดปกติ (คน)	% ผลผิดปกติ
1	ความดันโลหิต (Blood Pressure)	68	42	61.76	26	38.24
2	ดัชนีมวลกาย (BMI)	68	15	22.06	53	77.94
3	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)	68	63	92.65	5	7.35
4	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ (Chest X-Ray)	68	67	98.53	1	1.47
5	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	68	57	83.82	11	16.18
6	ตรวจหาความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	68	42	61.76	26	38.24
7	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	68	63	92.65	5	7.35
8	ตรวจหาไขมันคอเลสเตอรอล (Cholesterol)	68	22	32.35	46	67.65
9	ตรวจหาไขมันไตรกลีเซอไรด์ (Triglyceride)	68	43	63.24	25	36.76
10	ตรวจระดับไขมันในเลือด (HDL)	68	68	100.00	0	0.00
11	ตรวจระดับไขมันในเลือด (LDL)	68	46	67.65	22	32.35
12	ตรวจการทำงานของไต (BUN)	68	68	100.00	0	0.00
13	ตรวจความสมบูรณ์ของปัสสาวะ (UA)	68	66	97.06	2	2.94
14	ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBs Ag)	68	67	98.53	1	1.47
15	ตรวจหาสาร Copper in Blood	46	46	100.00	0	0.00
16	ตรวจหาสาร Manganese in Blood	46	46	100.00	0	0.00
17	ตรวจหาสาร Iron in Blood	46	37	80.43	9	19.57
18	ตรวจหาสารตะกั่วในเลือด (Lead)	46	46	100.00	0	0.00
19	ตรวจหาสาร Mercury in Blood	46	46	100.00	0	0.00
20	ตรวจหาสาร Fluoride in Urine	20	20	100.00	0	0.00
21	ตรวจหาสาร Aluminium in Urine	68	68	100.00	0	0.00
22	ตรวจหาสาร Potassium in Blood	20	20	100.00	0	0.00
23	ตรวจหาสาร Ethanol in Urine	5	5	100.00	0	0.00
24	ตรวจหาสาร Acetone in Urine	5	5	100.00	0	0.00
25	ตรวจหาสาร Toluene in Urine	5	5	100.00	0	0.00
26	ตรวจหาสาร Xylene in Urine	5	5	100.00	0	0.00
27	ตรวจสายตาอาชีวอนามัย	68	16	23.53	52	76.47
28	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	68	29	42.65	39	57.35
29	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	68	61	89.71	7	10.29

สรุปผลตรวจสารเคมีในเลือด (Blood Chemistry) Iron

จากผลการตรวจสารเคมี (Iron) ในเลือดปี 2568 จำนวน 46 คน พบว่ามีผลผิดปกติจำนวน 9 คน และเมื่อส่งตรวจยืนยันผลพบว่า มีผลผิดปกติ 1 คน รายละเอียดดังตารางด้านล่างนี้

ลำดับ	แผนก	ผลตรวจประจำปี			ตรวจยืนยันผล			หมายเหตุ
		M:65-175 , F:50-170	ต่ำกว่า เกณฑ์	สูงกว่า เกณฑ์	33-193 µg/dL	อยู่ใน เกณฑ์	สูงกว่า เกณฑ์	
1	CO	200		/	52	/		
2	CO	58	/		70	/		
3	CO	58	/		68	/		
4	PD	228		/	216		/	มีโรคประจำตัวที่อาจส่งผลให้ค่าเหล็กสูง
5	PD	178		/	129	/		
6	PD	47	/		79	/		
7	PD	61	/		73	/		
8	PD	236		/	183	/		
9	QA	202		/	65	/		

LABORATORY REPORT

Customer : บริษัท เอ็นพี แคร่ ออกคิวเพชั่นนอล เซลท์ เซอร์วิส จำกัด

Date Collect : 17 Nov 2025 15:38:23

LN : 4168165624



Ref No.: 416816562437

Date Regist : 17 Nov 2025 15:38:23

Name [REDACTED]

Sex : Male

Age : 0 Y

HN : 67002931

Ward : -

Remark Customer :

Remark Laboratory :

Test Name	Result	Flag Unit	Reference Range	Specimen	Method
Serum Iron*	129	ug/dL	33-193	Serum	Ferrozine



Reported by : Yodsawadee Suppasan

Date / Time : 17 Nov 2025 16:36:45

Remark :

Approved by : Phecharath Jaiwanna

MT.22778

Date / Time : 17 Nov 2025 16:37:18

(L) Result lower than Reference value
(H) Result higher than Reference value

Print by : ทนพญ.เพชรรัตน์ ใจวรรณะ ท.น.22778

Date / Time : 17 Nov 2025 16:37:18

FM-LAB-007

Page: 1/1

บริษัท อาริโอเอ แลบบอราทอรี จำกัด สำนักงานใหญ่ ชลบุรี

133/9 หมู่ 3 ซอยบ้านสวน-สุขุมวิท 17 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000

LABORATORY REPORT

Customer : บริษัท เอ็นพี แคร่ ออกคิวเพชั่นนอล เฮลท์ เซอร์วิส จำกัด

Date Collect : 10 Nov 2025 15:23:10

LN : 4168156956



Ref No.: 416815695637

Date Regist : 10 Nov 2025 15:23:10

Name [REDACTED]

Sex : Male

Age : 0 Y

HN : 6803599

Ward : -

Remark Customer :

Remark Laboratory :

Test Name	Result	Flag	Unit	Reference Range	Specimen	Method
Serum Iron*	79		ug/dL	33-193	Serum	Ferrozine



Reported by : Suwit Fakto

MT.23081

Date / Time : 10 Nov 2025 16:05:05

Remark :

(L) Result lower than Reference value

(H) Result higher than Reference value

Approved by : Suwit Fakto

MT.23081

Date / Time : 10 Nov 2025 16:05:39

Print by : ทนพ.สุวิทย์ พิภโคต ท.บ.23081

Date / Time : 10 Nov 2025 16:05:39

FM-LAB-007

Page: 1/1

บริษัท อาร์ไอเอ แลบบอราทอรี จำกัด สำนักงานใหญ่ ชลบุรี

133/9 หมู่ 3 ซอยบ้านสวน-สุขุมวิท 17 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000

LABORATORY REPORT

Customer : บริษัท เอ็นพี แคร่ ออกคิวเพชั่นนอล เซลท์ เซอร์วิส จำกัด

Date Collect : 10 Nov 2025 15:23:11

LN : 4168156957



Ref No.: 416815695737

Date Regist : 10 Nov 2025 15:23:11

Name [REDACTED]

Sex : Male

Age : 0 Y

HN : 6803600

Ward : -

Remark Customer :

Remark Laboratory :

Test Name	Result	Flag	Unit	Reference Range	Specimen	Method
Serum Iron*	73		ug/dL	33-193	Serum	Ferrozine



Reported by : Suwit Fakto

MT.23081

Date / Time : 10 Nov 2025 16:05:00

Remark :

Approved by : Suwit Fakto

MT.23081

Date / Time : 10 Nov 2025 16:05:42

(L) Result lower than Reference value
(H) Result higher than Reference value

Print by : ทนพ.สุวิทย์ ฟ้าโอด ท.บ.23081

Date / Time : 10 Nov 2025 16:05:42

FM-LAB-007

Page: 1/1

บริษัท อาร์ไอเอ แลบบอราทอรี จำกัด สำนักงานใหญ่ ชลบุรี

133/9 หมู่ 3 ซอยบ้านสวน-สุขุมวิท 17 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000

LABORATORY REPORT

Customer : บริษัท เอ็นพี แคร่ ออกคิวเพชั่นนอล เฮลท์ เซอร์วิส จำกัด

Date Collect : 17 Nov 2025 15:38:29

LN : 4168165627



Ref No.: 416816562737

Date Regist : 17 Nov 2025 15:38:29

Name : [REDACTED]

Sex : Male

Age : 0 Y

HN : 67002911

Ward : -

Remark Customer :

Remark Laboratory :

Test Name	Result	Flag	Unit	Reference Range	Specimen	Method
Serum Iron*	52		ug/dL	33-193	Serum	Ferrozine



Reported by : Yodsawadee Suppasan

Date / Time : 17 Nov 2025 16:36:52

Remark :

Approved by : Phecharath Jaiwanna

MT.22778

Date / Time : 17 Nov 2025 16:37:20

(L) Result lower than Reference value
(H) Result higher than Reference value

Print by : ทนพญ.เพชรรัตน์ ใจวรรณะ ท.น.22778

Date / Time : 17 Nov 2025 16:37:20

FM-LAB-007

Page: 1/1

บริษัท อารไอเอ แลบบอราทอรี จำกัด สำนักงานใหญ่ ชลบุรี

133/9 หมู่ 3 ซอยบ้านสวน-สุขุมวิท 17 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000

LABORATORY REPORT

Customer : บริษัท เอ็นพี แคร่ ออกคิวเพชั่นนอล เฮลท์ เซอร์วิส จำกัด

Date Collect : 17 Nov 2025 15:38:27

LN : 4168165626



Ref No.: 416816562637

Date Regist : 17 Nov 2025 15:38:28

Name [REDACTED]

Sex : Male

Age : 0 Y

HN : 6803608

Ward : -

Remark Customer :

Remark Laboratory :

Test Name	Result	Flag	Unit	Reference Range	Specimen	Method
Serum Iron*	70		ug/dL	33-193	Serum	Ferrozine



Reported by : Yodsawadee Suppasan

Date / Time : 17 Nov 2025 16:36:27

Remark :

Approved by : Phecharath Jaiwanna

MT.22778

Date / Time : 17 Nov 2025 16:37:16

(L) Result lower than Reference value
(H) Result higher than Reference value

Print by : ทนพญ.เพชรรัตน์ ใจวรรณะ ท.น.22778

Date / Time : 17 Nov 2025 16:37:16

FM-LAB-007

Page: 1/1

บริษัท อาร์ไอเอ แลบบอราทอรี จำกัด สำนักงานใหญ่ ชลบุรี

133/9 หมู่ 3 ซอยบ้านสวน-สุขุมวิท 17 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000

LABORATORY REPORT

Customer : บริษัท เอ็นพี แคร์ ออกคิวเพชั่นนอล เฮลท์ เซอร์วิส จำกัด

Date Collect : 24 Nov 2025 14:54:34

LN : 4168173250



Ref No.: 416817325037

Date Regist : 24 Nov 2025 14:54:34

Name [REDACTED]

Sex : Male

Age : 0 Y

HN : 67002927

Ward : -

Remark Customer :

Remark Laboratory :

Test Name	Result	Flag	Unit	Reference Range	Specimen	Method
Serum Iron*	216	H	ug/dL	33-193	Serum	Ferrozine



Reported by : Sirinrat Obchey

MT.22064

Date / Time : 24 Nov 2025 17:46:02

Remark :

Approved by : Sompong Phothin

MT.11574

Date / Time : 24 Nov 2025 18:09:48

(L) Result lower than Reference value
(H) Result higher than Reference value
(LL/HH) Critical value Test

Print by : ทนพ.สมพงษ์ โพธิ์อิน ท.บ.11574

Date / Time : 24 Nov 2025 18:09:48

FM-LAB-007

Page: 1/1

บริษัท อาร์ไอเอ แลบบอราทอรี จำกัด สำนักงานใหญ่ ชลบุรี

133/9 หมู่ 3 ซอยบ้านสวน-สุขุมวิท 17 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000

LABORATORY REPORT

Customer : บริษัท เอ็นพี แคร์ ออคคิวเพชันนอล เฮลท์ เซอร์วิส จำกัด

Date Collect : 24 Nov 2025 14:54:34

LN : 4168173249



Ref No.: 416817324937

Date Regist : 24 Nov 2025 14:54:34

Name [REDACTED]

Sex : Male

Age : 0 Y

HN : 6800104

Ward : -

Remark Customer :

Remark Laboratory :

Test Name	Result	Flag Unit	Reference Range	Specimen	Method
Serum Iron*	183	ug/dL	33-193	Serum	Ferrozine



Reported by : Sirinrat Obchey

MT.22064

Date / Time : 24 Nov 2025 17:46:01

Remark :

Approved by : Sompong Phothin

MT.11574

Date / Time : 24 Nov 2025 18:55:25

(L) Result lower than Reference value
(H) Result higher than Reference value
(LL/HH) Critical value Test

Print by : ทนพ.สมพงษ์ โพธิ์อิน ท.น.11574

Date / Time : 24 Nov 2025 18:55:25

FM-LAB-007

Page: 1/1

บริษัท อาริโอ แลบบอราทอรี จำกัด สำนักงานใหญ่ ชลบุรี

133/9 หมู่ 3 ชลอมบ้านสวน-สุขุมวิท 17 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000

LABORATORY REPORT

Customer : บริษัท เอ็นพี แคร่ ออกคิวเพชั่นนอล เฮลท์ เซอร์วิส จำกัด

Date Collect : 17 Nov 2025 15:38:21

LN : 4168165623



Ref No.: 416816562337

Date Regist : 17 Nov 2025 15:38:22

Name [REDACTED]

Sex : Male

Age : 0 Y

HN : 6803614

Ward : -

Remark Customer :

Remark Laboratory :

Test Name	Result	Flag	Unit	Reference Range	Specimen	Method
Serum Iron*	65		ug/dL	33-193	Serum	Ferrozine



Reported by : Yodsawadee Suppasan

Date / Time : 17 Nov 2025 16:36:50

Remark :

Approved by : Phecharath Jaiwanna

MT.22778

Date / Time : 17 Nov 2025 16:37:17

(L) Result lower than Reference value
(H) Result higher than Reference value

Print by : ทนพญ.เพชรรัตน์ ใจวรรณะ ท.น.22778

Date / Time : 17 Nov 2025 16:37:17

FM-LAB-007

Page: 1/1

บริษัท อาร์ไอเอ แลบบอราทอรี จำกัด สำนักงานใหญ่ ชลบุรี

133/9 หมู่ 3 ซอยบ้านสวน-สุขุมวิท 17 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000

LABORATORY REPORT

Customer : บริษัท เอ็นพี แคร่ ออกคิวเพชั่นนอล เฮลท์ เซอร์วิส จำกัด

Date Collect : 17 Nov 2025 15:38:24

LN : 4168165625



Ref No.: 416816562537

Date Regist : 17 Nov 2025 15:38:24

Name [REDACTED]

Sex : Male

Age : 0 Y

HN : 6803615

Ward : -

Remark Customer :

Remark Laboratory :

Test Name	Result	Flag	Unit	Reference Range	Specimen	Method
Serum Iron*	68		ug/dL	33-193	Serum	Ferrozine



Reported by : Yodsawadee Suppasan

Date / Time : 17 Nov 2025 16:36:25

Remark :

Approved by : Phecharath Jaiwanna

MT.22778

Date / Time : 17 Nov 2025 16:37:15

(L) Result lower than Reference value
(H) Result higher than Reference value

Print by : ทนพญ.เพชรรัตน์ ใจวรรณะ ท.บ.22778

Date / Time : 17 Nov 2025 16:37:15

FM-LAB-007

Page: 1/1

บริษัท อาร์ไอเอ แลบบอราทอรี จำกัด สำนักงานใหญ่ ชลบุรี

133/9 หมู่ 3 ซอยบ้านสวน-สุขุมวิท 17 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000

สรุปผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินปี 2568

จากผลการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินปี 2568 จำนวน 68 คน พบว่ามีผลผิดปกติจำนวน 39 คน รายละเอียดดังตารางด้านล่างนี้

ฝ่าย	ส่วนงาน	จำนวน (คน)	ทำงานในพื้นที่เสียงดังตั้งแต่ 85 dBA	
			ใช่	ไม่ใช่
บัญชีและการเงิน	สำนักงาน	3		/
ฝ่ายประสานงาน	บรรจุจัดเก็บผลิตภัณฑ์	4		/
	รับ จัดเก็บ และเตรียมวัตถุดิบ	3		/
	ขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์	1		/
	อบจี้กลิ้ง	1		/
	ประจำห้องซั่ง (ชั่วคราว)	1		/
	สำนักงาน	2		/
ฝ่ายซ่อมบำรุง	สำนักงาน	1		/
	โรงงาน	1		/
ฝ่ายการตลาด	สำนักงาน	2		/
ฝ่ายบุคคลและธุรการ	สำนักงาน	2		/
	ขับรถผู้บริหาร	1		/
ฝ่ายผลิต	สำนักงาน	3		/
	โรงงาน	9	/	
ฝ่ายประกันคุณภาพ	สำนักงาน	2		/
	โรงงาน	2		/

และเมื่อนำผลการตรวจเฝ้าระวังประจำปีมาเทียบกับข้อมูลผลการตรวจพื้นฐาน(Baseline Audiogram) ที่ความถี่ 500 1000 2000 3000 4000 5000 และ 6000 เฮิรต์ พบว่ามีภาวะ 15 dB-shift จำนวน 20 คน จาก 39 คน และหลังจากส่งตรวจยืนยันผล (Confirm Audiogram) พบว่ามี 15 dB-shift twice (ไม่ผ่านเกณฑ์) จำนวน 8 คน ในจำนวนนี้มีพนักงานที่ทำงานในพื้นที่เสียงดังตั้งแต่ 85 dB จำนวน 3 คน

เอกสารแนบ 40

แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co.,Ltd. Layout

เอกสารแนบ 41

แผนการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การไต้ยีน

แผนการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม ปี 2568

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม											
			ม.ค. 68	ก.พ. 68	มี.ค. 68	เม.ย. 68	พ.ค. 68	มิ.ย. 68	ก.ค. 68	ส.ค. 68	ก.ย. 68	ต.ค. 68	พ.ย. 68	ธ.ค. 68
1	สำรวจพื้นที่/ เครื่องจักร และวัดระดับเสียงดังเพื่อค้นหาจุดที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป	จป.วิชาชีพ/ แผนกที่เกี่ยวข้อง				●							●	
2	วิเคราะห์หาสาเหตุ อุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักร	จป.จป.วิชาชีพ/ แผนกที่เกี่ยวข้อง					●							●
3	จัดทำแผนการปรับปรุงเครื่องจักรและงบประมาณ	แผนกที่เกี่ยวข้อง	●	●	●									
4	ทำการปรับปรุงแก้ไขเครื่องจักร	แผนกที่เกี่ยวข้อง				○					●			
5	จัดให้มีป้ายเตือน/ แผนผังเครื่องจักรและบริเวณที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป	จป.วิชาชีพ	●					●						
6	จัดอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้อง	จป.วิชาชีพ									●			
7	ตรวจสอบสมรรถภาพการไถ่ยืม	จป.วิชาชีพ									●			
8	ส่งตรวจเพื่อยืนยันผลการพบว่าการสูญเสียการไถ่ยืมตามเกณฑ์ที่กำหนด	จป.วิชาชีพ										○	●	
9	จัดทำเอกสารและบันทึกข้อมูลที่เกี่ยวข้อง	จป.วิชาชีพ											●	
10	สรุปและประเมินผลการดำเนินโครงการ/ แผนงาน	คปอ./จป.วิชาชีพ												●
11	ทบทวนและปรับปรุงแก้ไขปัญหาที่ต้องแก้ไข	คปอ.												●

○ Action Plan ● Actual Plan



(นางสาวศิริมล เชื้อวชาญ)

ผู้จัดทำ

(19 / 12 / 2024)



(นางสาวคณิสันท์ เอี่ยมวิจิตร)

ผู้ตรวจสอบ

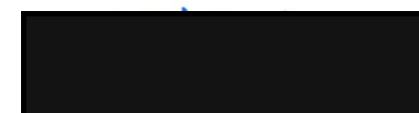
(19 / Dec / 24)



(นายโยชิชิโร ทังเก)

ผู้ทบทวน

(19 / Dec / 24)



(นายฮิโตะ โยชิโมโตะ)

ผู้อนุมัติ

(20 / Dec / 2024)

เอกสารแนบ 42

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประกาศ

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย ในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ข้อ 25 นายจ้างของสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างจำนวนห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ดังนั้น บริษัท ฯ จึงพร้อมแต่งตั้งคณะกรรมการฯ โดยมีรายนาม ดังต่อไปนี้

นายจ้าง

1 นายอิทธิ	โยชิโมโตะ	TZ1114239	ประธานกรรมการ
------------	-----------	-----------	---------------

ผู้แทนระดับบังคับบัญชา

2 นายโยชิฮิโร	ทังเกะ	TZ2193827	กรรมการระดับบังคับบัญชา
3 นายจันเพ็ง	แสงภักดี	3301200521856	กรรมการระดับบังคับบัญชา
4 นางสาวคณิสันท์	เอี่ยมวิจิตร	3100600512367	กรรมการระดับบังคับบัญชา
5 นายกิตติกร	อินทริราช	3710501077373	กรรมการระดับบังคับบัญชา
6 นายธนิช	สังข์คงเมือง	1779900127660	กรรมการระดับบังคับบัญชา

ผู้แทนระดับปฏิบัติการ

7 นายโยธิน	ไชยตะมาตย์	3470400223997	กรรมการระดับปฏิบัติการ
8 นายอาทิตย์	สีห์ร้าย	3660500334152	กรรมการระดับปฏิบัติการ
9 นายชัชวาลย์	ยามี่	3570600268586	กรรมการระดับปฏิบัติการ
10 นายภาติลก	สาธุวงศ์	1340700388341	กรรมการระดับปฏิบัติการ
11 นายจิรวุฒิ	เปี้ยบุญ	1640100176812	กรรมการระดับปฏิบัติการ
12 นายปฐวี	พุ่มรี	1321000166339	กรรมการระดับปฏิบัติการ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.วิชาชีพ)

13 นางสาวศิริมล	เชี่ยวชาญ	1320900098002	กรรมการและเลขานุการ
-----------------	-----------	---------------	---------------------

โดยคณะกรรมการ ฯ มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

- (1) จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย ของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
- (2) จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- (3) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- (4) ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- (5) พิจารณาผู้มีความรู้ความชำนาญของสถานประกอบกิจการ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- (6) สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
- (7) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง



- (8) จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
- (9) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
- (10) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
- (11) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- (12) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ให้คณะกรรมการฯ ชุดใหม่ทำหน้าที่แทน คณะกรรมการชุดเดิม เพื่อการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ โดยปฏิบัติหน้าที่แทน ทั้งนี้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2567 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2569



(นายอิทธิชัย โยธิโมตะ)
ประธานบริษัทฯ



通達

業務内安全衛生及び環境委員会の任命

2022年 事業所内の安全管理のための業務内安全オフィサー、人材、部署またはグループ手配について
の省令 第25項 “従業員数50名以上の事業所は安全衛生環境委員会を発足しなければならない。” という規定
に従い、当社は以下のとおり安全衛生環境委員を任命いたします。

雇用者

1. Mr.Hitoshi Yoshimoto TZ1114239 委員長

監督レベル代表

2. Mr.Yoshihiro Tange TZ2193827 管理者レベル委員
3. Mr.Janpeng Saengphakdee 3301200521856 管理者レベル委員
4. Miss Khanatnan Aeimvijit 3100600512367 管理者レベル委員
5. Mr.Kittikorn Intirat 3710501077373 管理者レベル委員
6. Mr.Thanik Sangkongmuang 1779900127660 管理者レベル委員

実務レベル代表

7. Mr.Yothin Chaitahmart 3470400223997 業務遂行レベル委員
8. Mr.Arthit Srirai 3660500334152 業務遂行レベル委員
9. Mr.Chutchawal Yamee 3570600268586 業務遂行レベル委員
10. Mr.Padilok Sathuwong 1340700388341 業務遂行レベル委員
11. Mr.Jirawat Peaboon 1640100176812 業務遂行レベル委員
12. Mr.Patavee Pumree 1321000166339 業務遂行レベル委員

業務内安全オフィサー（職業レベル）

13. Ms.Sirimon Chiewchan 1320900098002 委員及び書記

安全委員会の職務は以下のとおり

- (1) 事業所の安全方針を作成し雇用者に提案する。
- (2) 従業員の作業から発生する事故、疾病、迷惑な問題または作業中の不安全を防止及び低減する方法を作成し、雇用者に提案する。
- (3) 従業員、事業所内で作業を行う又はサービスを行う請負業者及び外部者の作業中の安全のため、労働条件や作業環境の改善対策または方法を雇用者に報告及び提案する。
- (4) 事業所の業務内安全面の活動を推進し支援する。
- (5) 事業所の安全マニュアルを検討し、雇用者に意見提案する。
- (6) 業務内安全についての実施を調査し、安全委員会会議で毎回その調査結果を報告すると共に、事業所内で発生した事故の統計も報告する。
- (7) 業務内安全に関するトレーニング計画またはプロジェクト、ならびに従業員、監督者、マネージメント、雇用者及び全レベルの人材の安全面の責任義務に関するトレーニング計画またはプロジェクトを検討し、雇用者に提案する。
- (8) 全レベルの全従業員に不安全な作業状態について雇用者へ報告する義務を持たせるシステムを設ける。
- (9) 雇用者に提案した件の進捗状況をフォローアップする。



- (10) 職務の遂行が1年を経過した時、安全委員会の職務遂行における問題点、障害、提案事項を含む、年次業務遂行結果を雇用者へ報告する。
- (11) 事業所の業務内安全面活動実施結果を査定する。
- (12) 雇用者が依頼したその他の安全業務を遂行する。

新安全委員は旧委員に代わって、2024年8月1日から2026年7月31日まで効果的な業務内の安全衛生及び環境管理を行うこと。



(Mr.Hitoshi Yoshimoto)

President



ประกาศ

บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ที่ SHE002 /2568

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน แทนตำแหน่งเดิม

เนื่องด้วยบริษัทฯ ได้จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย และมีคณะกรรมการที่ได้รับการย้ายตำแหน่งหน้าที่ซึ่งขอแต่งตั้งคณะกรรมการใหม่ทดแทน โดยมีรายนามดังนี้

จากนายณิก สังข์คงเมือง 1779900127660 กรรมการฯ เป็น นายชัยรัตน์ จงสุข 3321000490396 กรรมการฯ

โดยคณะกรรมการ ฯ มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

- (1) จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัยฯ ของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
- (2) จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- (3) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- (4) ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- (5) พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยฯ ของสถานประกอบกิจการ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- (6) สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
- (7) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- (8) จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
- (9) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
- (10) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
- (11) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- (12) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ให้คณะกรรมการฯ ใหม่ทำหน้าที่แทน คณะกรรมการเดิม เพื่อบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ โดยปฏิบัติหน้าที่แทนตั้งแต่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 จนถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2569

ประกาศ ณ วันที่ 15 มกราคม 2568



(นายอิทธิชัย โยชิโมโตะ)

ประธานบริษัทฯ



通達

日軽エムシーアルミ (タイランド) Co., Ltd.

No. SHE02/2025

労働安全衛生環境委員の交代

日軽エムシーアルミ (タイランド) Co., Ltd. は、労働安全衛生環境委員会を発足させており、この度委員の職務異動がありましたため、以下の通り旧委員に代わる新委員の任命をお知らせいたします。

委員 Thanik Sangkongmuang 1779900127660 から、委員 Chairat Jongsuk 3321000490396へ。

労働安全衛生環境委員の職務は以下のとおり。

- (1) 事業所の安全方針を作成し雇用者に提案する。
- (2) 従業員の作業から発生する事故、疾病、迷惑な問題または作業中の不安全を防止及び低減する方法を作成し、雇用者に提案する。
- (3) 従業員、事業所内で作業を行う又はサービスを行う請負業者及び外部者の作業中の安全のため、労働条件や作業環境の改善対策または方法を雇用者に報告及び提案する。
- (4) 事業所の労働安全活動を推進し支援する。
- (5) 事業所の安全マニュアルを検討し、雇用者に意見提案する。
- (6) 労働安全に関する活動を調査し、安全委員会会議で毎回その調査結果を報告すると共に、事業所内で発生した事故の統計も報告する。
- (7) 労働安全に関するトレーニング計画またはプロジェクト、ならびに従業員、監督者、マネージメント、雇用者及び全レベルの人材の安全面の責任義務に関するトレーニング計画またはプロジェクトを検討し、雇用者に提案する。
- (8) 全レベルの全従業員に不安全な作業状態について雇用者へ報告する義務を持たせるシステムを設ける。
- (9) 雇用者に提案した件の進捗状況をフォローアップする。
- (10) 職務の遂行が1年を経過した時、安全委員会の職務遂行における問題点、障害、提案事項を含む、年次業務遂行結果を雇用者へ報告する。
- (11) 事業所の労働安全活動の実施結果を評価する。
- (12) 雇用者が依頼したその他の安全業務を遂行する。

新安全委員は旧委員に代わり、労働安全衛生環境管理を効果的に実施するため、2025年2月1日から2026年7月31日まで委員の職務を遂行すること。

2025年1月15日 発表



(Mr. Hitoshi Yohimoto)

President

เอกสารแนบ 43

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

สถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยของพนักงาน

ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2568

1. อัตราความถี่การบาดเจ็บ (Injury Frequency Rate : IFR)

$$\text{IFR} = \frac{\text{จำนวนพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บ} \times 1,000,000 \text{ ชั่วโมง}}{\text{จำนวนชั่วโมงการทำงานทั้งหมดของพนักงาน}}$$

2. อัตราความรุนแรงของการบาดเจ็บ (Injury Severity Rate : ISR)

$$\text{ISR} = \frac{\text{จำนวนวันหยุดงานจากการบาดเจ็บ} \times 1,000,000}{\text{จำนวนชั่วโมงการทำงานทั้งหมดของพนักงาน}}$$

เดือน	IFR	ISR
กรกฎาคม 2568	$= \frac{0 \times 1,000,000}{18,756.50}$ $= 0.00$	$= \frac{0 \times 1,000,000}{18,756.50}$ $= 0.00$
สิงหาคม 2568	$= \frac{1 \times 1,000,000}{18,435.50}$ $= 54.24$	$= \frac{0 \times 1,000,000}{18,435.50}$ $= 0.00$
กันยายน 2568	$= \frac{0 \times 1,000,000}{17,965.50}$ $= 0.00$	$= \frac{0 \times 1,000,000}{17,965.50}$ $= 0.00$
ตุลาคม 2568	$= \frac{1 \times 1,000,000}{18,760.50}$ $= 53.30$	$= \frac{8.5 \times 1,000,000}{18,760.50}$ $= 453.08$
พฤศจิกายน 2568	$= \frac{0 \times 1,000,000}{17,383.00}$ $= 0.00$	$= \frac{0 \times 1,000,000}{17,383.00}$ $= 0.00$
ธันวาคม 2568	$= \frac{0 \times 1,000,000}{16,794.50}$ $= 0.00$	$= \frac{0 \times 1,000,000}{16,794.50}$ $= 0.00$



ใบรายงานอุบัติเหตุในโรงงาน 工場内事故報告書

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของอุบัติเหตุ 第1部事故の詳細 (เขียนโดยเจ้าของพื้นที่ที่เกิดอุบัติเหตุ 事故発生現場責任者が記入)

วันที่เกิดอุบัติเหตุ 事故発生日 22 ส.ค. 68 เวลาประมาณ 時間 09.20 น.
 22 Aug 25
 สถานที่เกิดอุบัติเหตุ場所 พื้นที่エリア C-Formace ส่วนงาน 班 PD ฝ่าย部 PD
 ผู้ทำให้เกิดอุบัติเหตุ事故当事者 นายสรวิทย์ ด้วง วันเริ่มงาน入社日 3/4/2024 อายุงาน勤務年数 1 ปี 4 เดือน
 สรวิทย์ - ซี-เค
 ส่วนงาน 班 PD ฝ่าย部 PD
 กะ Shift ☒ กลางวัน 日勤 ☐ กลางคืน 夜勤

ลักษณะการทำงานที่เกิดอุบัติเหตุ ☒ งานประจำ ☐ งานช่วยผู้อื่น ☐ ทำล่วงเวลา
事故発生時の作業形態 通常作業 他者の手伝い O. T.

ตำแหน่งหน้าที่ที่รับผิดชอบ 担当職務・職位

พยานผู้เห็นเหตุการณ์事故目撃証人 1..... ~~นายสมชาย ใจดี~~ 2.....

ผู้ร่วมในการทำงาน 作業人数.....คน น ชื่อ 氏名..... ชื่อ 氏名

หัวหน้างานที่รับผิดชอบ 責任者 ชื่อ 氏名 พล.ต.อ.วิวัฒน์ พล.ต.อ.วิวัฒน์ พล.ต.อ.วิวัฒน์ พล.ต.อ.วิวัฒน์

ผลของการเกิดอุบัติเหตุ 事故發生の結果

1. บุคคล負傷者

☐ けがなし ☒ けがあり 人数.....人 (けが人数が1人以上の場合は書類を添付する)

ผู้ได้รับบาดเจ็บชื่อ 負傷者氏名 นายธรรดิด ใสแฉิง ตำแหน่ง 役職 Operator วันเริ่มงาน入社日 3/10/2567
แผนก課 PD สรพ. 7. ซี-เอ็น ฝ่าย 部 PD

การสวมใส่เครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ของผู้ได้รับบาดเจ็บ) 防護用具の着用 (負傷者用)

☒ ถุงมือผ้า / หนังสือ 手袋/皮手袋 ☒ รองเท้า Safety 安全靴 ☐ แว่นตา/หน้ากาก めがね/シールド

☒ หมวก Safety ヘルメット ☒ ผ้าปิดจมูก/หน้ากากกันฝุ่น マスク/防塵マスク ☐ อื่นๆ その他

ความรุนแรงของการบาดเจ็บ 負傷の程度

☐ ไม่ต้องส่งโรงพยาบาล 病院に行く必要なし

☒ ส่งโรงพยาบาลไม่ต้องนอนพัก 病院に行くが入院する必要はなし

☐ นอนพักรักษาในโรงพยาบาล 入院が必要วัน 日間

ระยะเวลาหยุดพักรักษา 休職日数 จำนวน 7 วัน 日間 ตั้งแต่วันที่ 02/08/2568 ถึง から 08/08/2568 まで

อาการของผู้บาดเจ็บ 負傷の状況

คิดได้ขึ้นก่อนกับเพื่อนมาดกซัก

右手及び右手首にヤシゴに於ける水ぶくれ。熱傷深度2.

傷口の消毒、治療、破傷風予防ワクチン接種

2. **ทรัพย์สิน เครื่องจักร อุปกรณ์** **資産、機械、設備の損害**

☒ なし ☐ あり

รายการทรัพย์สิน เครื่องจักร อุปกรณ์ที่ได้รับความเสียหาย 損害を受けた資産、機械、設備の一覧

2.1.....ความเสียหาย.....มูลค่า ประมาณおよそ.....บาท

2.2.....ความเสียหาย.....มูลค่า ประมาณおよそ.....บาท

2.3. 2.3. ความเสียหาย 損傷 มูลค่า ประมาณ およそ บาท バツ

2.4.....ความเสียหาย.....มูลค่า ประมาณおよそ.....บาท

รายละเอียดของเหตุการณ์ 事故の詳細

โดยพนักงานได้รับบาดเจ็บอย่างสาหัสและถูกช่วยเหลือ โดยให้เจ้าหน้าที่กู้ชีพ
นำตัวผู้บาดเจ็บมาดูแลที่ห้องฉุกเฉิน และนำผู้บาดเจ็บไปรักษาที่
โรงพยาบาล และนำผู้บาดเจ็บไปรักษาที่โรงพยาบาล
โดยพนักงานได้รับบาดเจ็บ และนำผู้บาดเจ็บไปรักษาที่โรงพยาบาล
โดยพนักงานได้รับบาดเจ็บ และนำผู้บาดเจ็บไปรักษาที่โรงพยาบาล

サンプルを採取する際、アミシ浴室内でひやくをゆすいだ為、浴室が濡れて
ユニフォームの袖にかかり、袖の上を濡れ、手袋の中に入り、右手をやけどした。
班長に報告し、班長が GA (安全 Officer) に報告し、社内での応急処置を行った後、
病院へ連れて行った。

ภาพประกอบการเกิดอุบัติเหตุ 事故の状況説明図

ตามเอกสารที่
แนบมา

ลงชื่อ

ผู้เขียนรายงาน
作成者

ลงชื่อ

ผู้จัดการฝ่าย

Department manager

ส่วนที่ 2 การสอบสวนอุบัติเหตุ 第2部事故の検証 (เขียนโดยกรรมการสอบสวน検証グループが記入)

จากการสอบสวนอุบัติเหตุ พบว่า ขณะที่พนักงานกำลังเตรียมตัวอย่างเพื่อวิเคราะห์ส่วนผสม โดยใช้มือขวาจับกระบวย (กระบวยผิดรูปไปจากกระบวยที่ใช้ปกติ) แล้วจุ่มลงไปในน้ำอลูมิเนียม หลังจากนั้นแกว่งกระบวยขึ้นลงในน้ำอลูมิเนียม ในระหว่างนั้นน้ำอลูมิเนียมได้กระเด็นไปโดนแขนเสื้อพนักงาน แล้วไหลเข้าไปในช่องว่างระหว่างถุงมือกับแขนเสื้อ ไปโดนหลังมือขวาของพนักงาน ทำให้ได้รับบาดเจ็บเป็นแผลถูกลวก

事故の調査から次のことが判った。オペレーターが化学成分分析を行うためのサンプルを採取するため、右手に柄杓を持ち(柄杓が通常のものより変形していた)アルミ溶湯内に沈めた。その後柄杓を溶湯中で上下にゆすったため、溶湯が跳ねてオペレーターの服の袖にかかり、袖の上を流れて手袋と袖の間にできた隙間から手袋の中に入り、溶湯が右手に接触、熱傷を負った。

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ 事故の原因

1. การกระทำที่ไม่ปลอดภัย 安全でない行い

- | | |
|---|--|
| <input type="radio"/> ปฏิบัติงานที่ไม่ใช่หน้าที่ของตน
自分の職務外の作業を行った。 | <input type="radio"/> ไม่ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
防護用具を着用していなかった。 |
| <input checked="" type="radio"/> ปฏิบัติงานไม่ถูกวิธี หรือไม่ถูกขั้นตอน
間違った方法や手順で行った。 | <input type="radio"/> ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบของความปลอดภัย
安全規則に従っていなかった。 |
| <input type="radio"/> ความไม่เอาใจใส่ในการทำงาน
仕事に集中していなかった。 | <input checked="" type="radio"/> ใช้อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ชำรุด
破損した道具や設備を使用していた。 |
| <input type="radio"/> ความประมาท พลังเลล่อ เหม่อลอย
不注意やうっかり、ぼんやりしていた。 | <input type="radio"/> ปฏิบัติงานด้วยความเร็วที่ไม่ปลอดภัย
安全でない速度で作業を行っていた。 |
| <input type="radio"/> หยอกล้อกันระหว่างทำงาน
作業中にふざけていた。 | <input type="radio"/> ไม่ใช้อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่กำหนดให้
指定された道具や設備を使用していなかった。 |
| <input type="radio"/> อื่น ๆ その他 | |

2. สภาพแวดล้อมในการทำงาน 作業場の環境

- | | |
|--|--|
| <input type="radio"/> ส่วนเคลื่อนไหวนของเครื่องจักรไม่มีกักรัดป้องกัน
機械の回転部分に防止カバーがなかった。 | <input type="radio"/> พื้นโรงงานขรุขระ เป็นหลุมเป็นบ่อ
工場の床がでこぼこしている、穴が開いている。 |
| <input type="radio"/> จัดเก็บ เครื่องมือ เครื่องใช้ไม่เหมาะสม
道具や器具の保管が適切でなかった。 | <input type="radio"/> สภาพแวดล้อมไม่ปลอดภัย
作業環境が危険であった。 |
| <input type="radio"/> อุปกรณ์ เครื่องจักร เครื่องมือชำรุด
機械、道具、設備が故障していた。 | <input type="radio"/> วิธีการทำงาน (ที่กำหนดให้) ไม่ปลอดภัย
(定められていた) 作業方法が安全でなかった。 |
| <input checked="" type="radio"/> อื่น ๆ その他 <u>การใส่ถุงมือไม่ถูกต้อง</u> | |

มาตรการป้องกันแก้ไข 防止改善対策

มาตรการ 対策	วันกำหนดเสร็จ 完了期日	ติดตามผล 結果のフォロー		
		OK	NG	Remark
1.ประชุมชี้แจงพนักงานภายในส่วนงาน ดังนี้	22/8/2025	✓		
1.1 ห้ามแกว่งกระบวยในน้ำอลูมิเนียม				
1.2 ห้ามใช้กระบวยที่ผิดรูป				
2.เพิ่มเติมข้อห้ามข้างต้นในขั้นตอนการทำงานเก็บตัวอย่างและทำการอบรม	29/8/2025	✓		อบรม 5/9/2025
3. พิจารณามาตรฐานความปลอดภัยในสวมใส่ถุงมือหนึ่งไม่ให้เกิดช่องว่าง/ พิจารณาการสวมใส่แผ่นป้องกันหลังมือได้ถุงมือหนึ่ง	30/9/2025	✓		ชุดถุงมือชนิดที่มีสายรัดปลายถุงมือให้พอดีกับ สายรัดกันทำแบบ
1. 課内の従業員に以下の指導を行った。				
1.1 溶湯内で柄杓をゆすることを禁止する。				
1.2 変形した柄杓の使用を禁止する。				
2. 上記の禁止事項をサンプル採取手順に追加し教育を行う。				
3. 隙間ができない皮手袋/皮手袋下で手の甲を保護する プロテクターの着用を検討する。				

ส่วนที่ 3 ค่าเสียหาย 第3部 損害額

สรุปความเสียหาย 損害のまとめ

1. บุคคล 人的損害

- 1.1. จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ 1 คน 1.2. ค่ารักษาพยาบาล..... 12403 บาท
 負傷者数 治療費
 1.3. หยุดงานจำนวน วัน 1.4. ค่าชดเชยการขาดรายได้..... บาท
 休職日数 休職中の賃金補填
 1.5. ค่าใช้จ่ายอื่นๆ.....
 その他の費用

2. ทรัพย์สินเสียหาย 資産の損害

- 2.1. มูลค่าทรัพย์สิน เครื่องจักร อุปกรณ์ ที่เสียหาย ประมาณ บาท
 損害があった資産、機械、設備の総額 およそ パーツ
 2.4. ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซม/ปรับปรุงประมาณ..... บาท
 改善/修理の費用 およそ パーツ

ผู้สอบสวน 検証者

รับทราบ 報告了承

Safety Officer		26 / 8 / 25	Dept. Manager		26 Aug 25
หัวหน้างาน 現場責任者		26 / 8 / 25	Plant Manager		27 Aug 25
คณะกรรมการฯ 安全委員		26 / 8 / 25	President		22 Sep 25
			Personnel & GA		22 / 9 / 2025

【ภาพอธิบายเหตุการณ์】



ท่าทางในการเก็บตัวอย่าง (ไม่ใช่ผู้บาดเจ็บ)



น้ำอลูมิเนียมกระเด็นเข้าทางช่องว่าง



ถุงมือหนังใช้แบบยาว



กระบวยที่ใช้งานในขณะนั้น
ผู้ปฏิบัติงานได้ปรับเปลี่ยนรูปทรง
เพื่อให้ง่ายต่อการเทลงแบบหล่อ



กระบวยแบบใหม่
(ความยาว 950mm)



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

9	นายปฐวี พุ่มรี		Production	22/8/25			✓ Pass ○ Failed
10	นายกฤษกร พรหมผา		PD	"		✓ Pass ○ Failed	
11	นายจิรเดช เงามาม		PD	"		✓ Pass ○ Failed	
12	นายวีระพล เมืองประทุม		PD	"		✓ Pass ○ Failed	
13	นายสยาม โคตรแก้ว		PD	"		✓ Pass ○ Failed	
14	นายสุทิน อัญญาเมือง		PD	"		✓ Pass ○ Failed	
15	นายชนรัฐ เข้มแก้ว		PD	"		✓ Pass ○ Failed	
16	นายสิทธิพร บัวปัดชา		PD	"		✓ Pass ○ Failed	
17	นายธีรยุทธ วิเศษลา		PD	"		✓ Pass ○ Failed	
18	นายสุรศักดิ์ สาแสง		"	"		✓ Pass ○ Failed	
19	นายณพดล กองศรี		PD	"		✓ Pass ○ Failed	
20	นายอนุชา โสตาปัดชา		PD	"		✓ Pass ○ Failed	
21						○ Pass ○ Failed	
22						○ Pass ○ Failed	

กรรมการร่วมตัดสิน							
รศ.พ.ว.ป							
ศ.พ.ด.ช.ด.							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							
รศ.พ.ว.ป							</

หมายเหตุ 備考 : หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

FM-GA-75-01 (03-01-25)



แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

ลงชื่อผู้ดำเนินการฝึกอบรม 教育訓練承認者サイン
Position: <u>Supervisor.</u>
Date: <u>22 8 25</u>

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) _____
ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 อบรมพนักงาน (22/8/25 อบรมพนักงาน C)
ผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 PD Staff. สถานที่ 場所 PD Meeting room.

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
1	นายวิรัตน์ ละบุญเรือง	PD.	22/8/25		ดีมาก	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
2	นายสาธา พงษ์พันธุ์	P/D	"		ดีมาก	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
3	นายทนต์ จันลา	PD.	"		4	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
4	นายจิรวัฒน์ เปียบุญ	P/D	"		ดีมาก	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
5	นายนำพล กุณา	PD	"		ดีมาก	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
6	นายเรวัฒน์ ชาญเขียว	PD	"		7	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
7	นายภาสวิน บ้องคำสิงห์	P/D	"		ดีมาก	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
8	นายอภิวัฒน์ ศรีราช	P/D	"		ดีมาก	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed

หมายเหตุ 備考 : หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

วิธีการปฏิบัติงาน เรื่อง วิธีการสูมตัวอย่างสำหรับตรวจสอบส่วนผสมทางเคมีระหว่างหลอม

เอกสารเลขที่	WI-PD-12-10	แผนก / ฝ่าย	Production	หน้าที่	5 จาก 5
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

ข้อควรระวัง

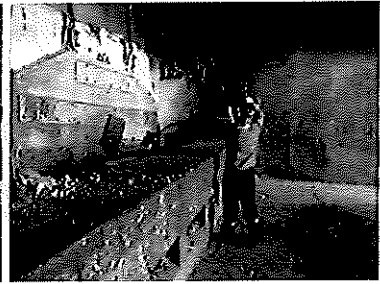
1. การสูมตัวอย่างต้องแต่งกายให้รัดกุม และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้ครบ โดยเฉพาะ หน้ากากนิรภัย หมวกนิรภัย ถุงมือหนัง และ รองเท้านิรภัย ห้ามขาดอย่างใดอย่างหนึ่งเด็ดขาด
2. กรณีมีน้ำอลูมิเนียมระดับต่ำ (ประมาณ 15-25 ตัน) ต้องใช้ กระบวยใหญ่ขนาด 2 kg ตักออกมาก่อน แล้วค่อยให้กระบวยเล็กตักจากกระบวยใหญ่อีกที ในการสูมตัวอย่างดอกเห็ด หรือเทใส่ Mold ขนาด 2 kg เพื่อดูผิวหน้า Ingot
3. ต้องอุ่นอุปกรณ์สูมตัวอย่าง โดยจัดเก็บไว้ด้านใน Hood ของเตาหลอม เพื่อให้อุปกรณ์อุ่นอยู่ตลอดเวลา พร้อมใช้งานทุกเมื่อ
4. ในการปฏิบัติงานสูมตัวอย่าง ต้องมีผู้ปฏิบัติงานร่วมกัน อย่างน้อย 2 คน ขึ้นไปเสมอ
5. ห้ามนำกระบวยหรืออุปกรณ์ ที่ชำรุด มาสูมตัวอย่าง
6. ในกระบวนการสูมตัวอย่าง ห้ามเขย่ากระบวยในระหว่างตักน้ำอลูมิเนียม เพื่อป้องกันน้ำอลูมิเนียมกระเด็น



Mold ขนาด 2 กิโลกรัม



กระบวยใหญ่ขนาด 2 กิโลกรัม



การแต่งกายขณะสูมตัวอย่าง



ใบรายงานอุบัติเหตุในโรงงาน 工場内事故報告書

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของอุบัติเหตุ 第1部事故の詳細 (เขียนโดยเจ้าของพื้นที่ที่เกิดอุบัติเหตุ 事故発生現場責任者が記入)

วันที่เกิดอุบัติเหตุ 事故発生日 29/10/25 เวลาประมาณ 時間 23:40
 สถานที่เกิดอุบัติเหตุ場所 พื้นที่エリア Dry chip factory ส่วนงาน 班 Dry chip ฝ่าย部 Coordination
 ผู้ที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ事故当事者 เหมพันธ์ มณีรัตน์ วันเริ่มงาน入社日 1/7/2003 อายุงาน勤務年数 22 ปี 3 เดือน
 ส่วนงาน班 Dry chip ฝ่าย部 Coordination กะシフト ☐ กลางวัน日勤 ☒ กลางคืน夜勤
 ลักษณะการทำงานที่เกิดอุบัติเหตุ ☒ งานประจำ ☐ งานช่วยผู้อื่น ☐ ทำล่วงเวลา
 事故発生時の作業形態 通常作業 他者の手伝い O.T.

ตำแหน่งหน้าที่ที่รับผิดชอบ 担当職務・職位 พนักงาน Dry chip オペレーター
 พยานผู้เห็นเหตุการณ์事故目撃証人 1 2
 ผู้ร่วมในการทำงาน作業人数 1 คน ชื่อ 氏名 อธิพันธ์ มณีรัตน์ (พี่หมก) ชื่อ 氏名
 หัวหน้างานที่รับผิดชอบ責任者 ชื่อ 氏名
 ผลของการเกิดอุบัติเหตุ 事故発生の結果

1. บุคคลผู้บาดเจ็บ

☐ ไม่มีผู้บาดเจ็บ ☒ มีผู้บาดเจ็บ จำนวน 1 คน (ถ้ามีผู้บาดเจ็บมากกว่า 1 คนให้ทำเอกสารแนบ)
 負傷者なし 負傷者あり 人 (2名以上の負傷者がいる場合書類を添付する)
 ผู้ได้รับบาดเจ็บชื่อ 負傷者氏名 เหมพันธ์ มณีรัตน์ ตำแหน่ง 役職 พนักงาน Dry chip วันเริ่มงาน入社日 1/7/2003
 แผนก課 Coordination ฝ่าย部 Coordination

การสวมใส่เครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ของผู้ได้รับบาดเจ็บ) 防護用具の着用 (負傷者用)

☐ ถุงมือผ้า / หนัง 手袋/皮手袋 ☒ รองเท้า Safety 安全靴 ☐ แวนตา/หน้ากาก เมก่า/シールド
☐ หมวก Safety ヘルメット ☐ ผ้าปิดจมูก/หน้ากากกันฝุ่น/防塵マスク ☐ อื่นๆその他

ความรุนแรงของการบาดเจ็บ 負傷の程度

☐ ไม่ต้องส่งโรงพยาบาล 病院に行く必要なし
☐ ส่งโรงพยาบาลไม่ต้องนอนพัก 病院に行くが入院する必要はなし
☒ นอนพักรักษาในโรงพยาบาล 入院が必要 2 วัน 日間

ระยะเวลาหยุดพักรักษา休職日数 จำนวน 2 วัน 日間 ตั้งแต่วันที่ 30/10/25 ถึง 31/10/25 まで

อาการของผู้บาดเจ็บ 負傷の状況

ได้รับบาดเจ็บนิ้วก้อยขวาหักท่อนถึง 9 นิ้ว
 右手小指に9針程の裂傷

2. ทรัพย์สิน เครื่องจักร อุปกรณ์ 資産、機械、設備の損害

☒ ไม่มี なく ☐ มี あり

รายการทรัพย์สิน เครื่องจักร อุปกรณ์ ที่ได้รับความเสียหาย 損害を受けた資産、機械、設備の一覧

2.1 ความเสียหาย損傷 มูลค่า ประมาณおよそ บาทパーツ
 2.2 ความเสียหาย損傷 มูลค่า ประมาณおよそ บาทパーツ
 2.3. ความเสียหาย損傷 มูลค่า ประมาณおよそ บาทパーツ
 2.4 ความเสียหาย損傷 มูลค่า ประมาณおよそ บาทパーツ

รายละเอียดของเหตุการณ์ 事故の詳細

เวลาประมาณ 23:40 น. ขณะที่ Dry A356 Mix chip กำลังอบแห้ง chip ด้านหลัง ลังภายใน chip ที่ Dry ออกมา เริ่มเป็นฝุ่นออกมา ต่อมา chip ละลายใน Rotary kiln จึงได้ไปตรวจสอบ เมื่อเปิดช่องหน้าต่าง Rotary Kiln พบว่า chip ละลายจับตัวเป็นก้อน พนักงานจับนำอุปกรณ์และงานและ chip ที่จับตัวเป็นก้อน เพื่อไม่ให้ chip ละลายจับเป็นก้อนมากขึ้น เพราะอาจทำให้ก้อนที่ตกลงไปติดกับเครื่องจักร เสียหายได้ แต่บริเวณที่พนักงาน จับอุปกรณ์และงานและด้วยความปลอดภัย ไม่ได้นำอุปกรณ์ Dry chip Rotary kiln ยืนนานอยู่ และมีความร้อนมาก พนักงานใช้มือสัมผัสประหม่นกลางตัวและอุปกรณ์และ และมืออาจจับปลงด้วย อุณหภูมิที่ถึงตัวอุปกรณ์ที่ระดมจาก Rotary Kiln จึงก่ออาการจางวาทที่จับปลงด้วยประหม่นกับร่างกายตกลงบนแรงที่ในได้รับบาดเจ็บจึงก่อตัวเป็นแผลฉีกขาด ระหว่างเกิดอุบัติเหตุ พนักงานที่งานคนได้ขอ เนื่องจากอัตรานี้ (เพื่อนร่วมงานที่ทบทวน) ไม่เห็นด้วยกับอัตรานี้ว่าจะไปโรงพยาบาล เพราะได้รีบมาเก็บทันทีทันใด จากนั้นพนักงานได้รีบนำส่งไปโรงพยาบาลด้วยตัวเอง

23:40 頃、A356 Mix chip を乾燥しており、パオパンさんが裏手で切粉の受取を行っていた。乾燥機から出てくる切粉にダストが多くなり始めたことに気づき、ロータリーキルン内で切粉が溶けている可能性があるため、確認しに行った。ロータリーキルンの小窓を開けたところ、切粉が溶けて塊になっているのを発見した。塊がキルンから排出されると設備に引っかかり設備が破損するおそれがあるため、それ以上切粉が溶けて固まってしまうよう、パオパンさんが剥離用治具で固まった切粉を剥がそうとした。急いで剥離用治具で取り除いていた時、パオパンさんは切粉乾燥機のロータリーキルンを止めていなかったため、キルンが回転し続けており非常に高温であった。パオパンさんは左手で治具の柄の中央辺りを掴み、右手で柄の末端を掴んでいた。剥離用治具をキルンから引き抜いたタイミングで、柄の末端を掴んでいた右手の小指を安全柵に激しくぶつけ、小指に裂傷を負った。事故発生時、同僚のウィラポンさんが休憩中であったため、パオパンさんは一人で作業を行っていた。パオパンさんは小指の怪我の治療を受けるため、ウィラポンさんに病院に行くと告げ、その後自分で車を運転し病院へ行った。

ลงชื่อ

ผู้เขียนรายงาน

作成者

ลงชื่อ

ผู้จัดการฝ่าย

Department manager

ส่วนที่ 2 การสอบสวนอุบัติเหตุ 第2部事故の検証 (เขียนโดยกรรมการสอบสวน検証グループが記入)

จากตรวจสอบอุบัติเหตุ พบว่า ขณะทำงานขาดการระวังไปเพราะลืมนำถุงมือมาสวมใส่ จึงเกิดอุบัติเหตุขึ้น โดยไม่ได้หยุดเครื่อง โดยใช้มือจับ (สวมถุงมือแล้ว) จับที่ปลายด้าม ในขณะที่กำลังจะ ในขณะกำลังดึง ดึงสายออกจาก Rotary kiln มือจึงจับด้ามที่ปลายด้ามอุปกรณ์ได้ก็เกิดอุบัติเหตุเข้าที่นิ้วหัวแม่มือ ทำให้นิ้วหัวแม่มือเจ็บและแผลลึก

事故の調査を行った結果、作業者がロータリーキルン内で溶けて固まってしまったアルミを剥がしている時、機械を止めていなかったことが判った。剥がしている間、左手（軍手着用）で治具の中央辺りを持ち、右手（手袋未着用）で治具の末端を持っており、治具をロータリーキルンから引き抜いたタイミングで治具の末端を掴んでいた右手の小指を安全柵にぶつけ、小指に裂傷を負った。

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ 事故の原因

1. การกระทำที่ไม่ปลอดภัย 安全でない行い

- ☐ ปฏิบัติงานที่ไม่ใช่หน้าที่ของตน
自分の職務外の作業を行った。
- ☐ ปฏิบัติงานไม่ถูกวิธี หรือไม่ถูกขั้นตอน
間違った方法や手順で行った。
- ☐ ความไม่เอาใจใส่ในการทำงาน
仕事に集中していなかった。
- ☐ ความประมาท หลังเลอ เหม่อลอย
不注意やうっかり、ぼんやりしていた。
- ☐ หยอกล้อกันระหว่างทำงาน
作業中にふざけていた。
- ☐ อื่น ๆ その他
- ☐ ไม่ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
防護用具を着用していなかった。
- ☒ ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบของความปลอดภัย
安全規則に従っていなかった。
- ☐ ใช้อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ชำรุด
破損した道具や設備を使用していた。
- ☐ ปฏิบัติงานด้วยความเร็วที่ไม่ปลอดภัย
安全でない速度で作業を行っていた。
- ☐ ไม่ใช้อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่กำหนดให้
指定された道具や設備を使用していなかった。

2. สภาพแวดล้อมในการทำงาน 作業場の環境

- ☐ ส่วนเคลื่อนไหวนของเครื่องจักรไม่มีการป้องกัน
機械の回転部分に防止カバーがなかった。
- ☐ จัดเก็บ เครื่องมือ เครื่องใช้ไม่เหมาะสม
道具や器具の保管が適切でなかった。
- ☐ อุปกรณ์ เครื่องจักร เครื่องมือชำรุด
機械、道具、設備が故障していた。
- ☒ อื่น ๆ その他 อุปกรณ์ที่ชำรุดไม่เหมาะสม
- ☐ พื้นโรงงานขรุขระ เป็นหลุมเป็นบ่อ
工場の床がでこぼこしている、穴が開いている。
- ☐ สภาพแวดล้อมไม่ปลอดภัย
作業環境が危険であった。
- ☐ วิธีการทำงาน (ที่กำหนดให้) ไม่ปลอดภัย
(定められていた) 作業方法が安全でなかった。

มาตรการป้องกันแก้ไข 防止改善対策

มาตรการ 対策	วันกำหนดเสร็จ 完了期日	ติดตามผล 結果のフォロー		
		OK	NG	Remark
1. จัดทำอุปกรณ์ป้องกันมือจับเป็นวิธีที่และปรับปรุง รถยก	30/11/25	✓		
2. ให้พนักงานใส่ถุงมือ PPE ให้เรียบร้อยก่อนทำงาน ตาม WI ที่กำหนด	31/10/25	✓		
3. แก้ไข WI-Co-05-xx Mr Dry chip เพิ่มขั้นตอน การใส่ chip ที่สายใน Rotary kiln	15/11/25		✓	แก้ไขเสร็จไปพบ ตามกำหนด 11/11/25 9/12/2025

ส่วนที่ 3 ค่าเสียหาย 第3部 損害額

สรุปความเสียหาย 損害のまとめ

1. บุคคล 人的損害

- 1.1. จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ 1 คน 1.2. ค่ารักษาพยาบาล 34262 บาท
 負傷者数 治療費
 1.3. หยุดงานจำนวน 8.5 วัน 1.4. ค่าชดเชยการขาดรายได้ 1,700.01 บาท
 休職日数 休職中の賃金補填
 1.5. ค่าใช้จ่ายอื่นๆ
 その他の費用

2. ทรัพย์สินเสียหาย 資産の損害

- 2.1. มูลค่าทรัพย์สิน เครื่องจักร อุปกรณ์ ที่เสียหาย ประมาณ - บาท
 損害があった資産、機械、設備の総額 およそ パーツ
 2.4. ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซม/ปรับปรุงประมาณ - บาท
 改善/修理の費用 およそ パーツ

ผู้สอบสวน 検証者

รับทราบ 報告了承

Safety Officer		30 / 10 / 25	Dept. Manager		6 / Nov / 2025
หัวหน้างาน 現場責任者		30 / 10 / 25	Plant Manager		6 / Nov / 2025
คณะกรรมการฯ 安全委員		30 / 10 / 25	President		7 / 11 / 25
			Personnel & GA		7 / Nov / 25



พื้จลตบอูลภคณมเระChip





วิธีการปฏิบัติงาน เรื่อง การ Dry chip

เอกสารเลขที่	WI-CO-05-15	แผนก / ฝ่าย	ประสานงาน	หน้าที่	15 จาก 17
--------------	-------------	-------------	-----------	---------	-----------

ขั้นตอนการแช่ Chip ที่ละลายใน Rotary kiln

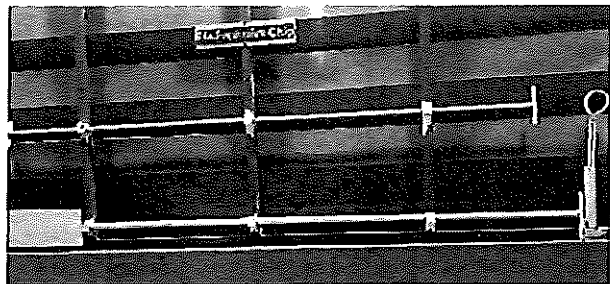
หากตรวจสอบ Rotary kiln แล้ว พบว่า chip ละลายใน Rotary kiln ให้ปฏิบัติดังนี้

1. การแต่งกาย สวมใส่ให้มิดชิดและอุปกรณ์ PPE ประกอบด้วยดังนี้

- 1.1 หมวกนิรภัย
- 1.2 กระบังหน้า
- 1.3 แว่นนิรภัย
- 1.4 ผ้าปิดจมูก
- 1.5 ถุงมือหนัง
- 1.6 รองเท้านิรภัย

2. อุปกรณ์ที่ใช้ในการทำความสะอาด มีดังนี้

- 2.1 อุปกรณ์แช่ที่มีด้ามจับตัวที่
- 2.2 คีมเหล็กจับของร้อน

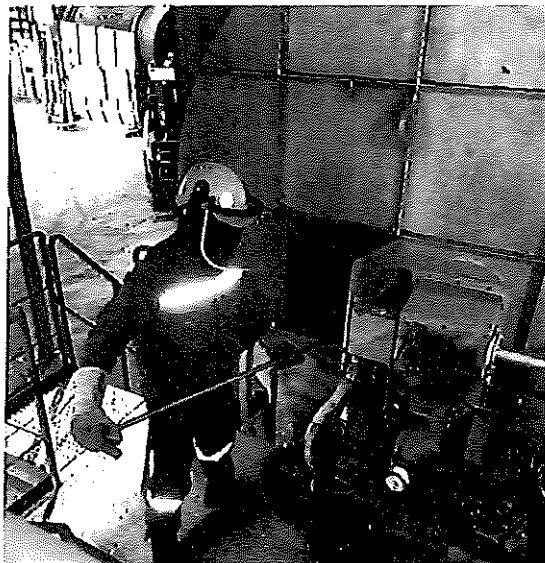


3. ใส่ chip ที่กำลังอบแห้งอยู่ออกจาก Rotary kiln ให้หมด

4. ปิดเครื่อง Dry chip สับเบรกเกอร์ที่ตู้คอนโทรลลงและแขวนป้ายห้ามเปิดเครื่องจักร

5. เปิดหน้าต่างระบายความร้อนใน Rotary kiln

6. ใช้อุปกรณ์แช่ chip ที่ละลายเกาะจับพื้นผนังใน Rotary kiln



วิธีการปฏิบัติงาน เรื่อง การ Dry chip

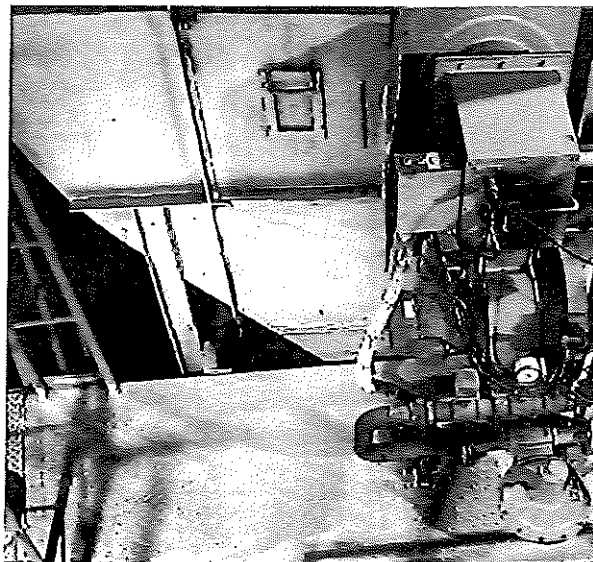
เอกสารเลขที่	WI-CO-05-15	แผนก / ฝ่าย	ประสานงาน	หน้าที่	16 จาก 17
--------------	-------------	-------------	-----------	---------	-----------

7. ลากก้อน chip ที่แช่แล้วก้อนเล็กลงช่อง Apron conveyor และใช้คีมเหล็กหยิบก้อน chip ก้อนใหญ่ออกจากหน้าต่างนำใส่ถังเหล็ก



8. เมื่อนำก้อน chip ออกจาก Rotary kiln จนหมด ทำความสะอาดบริเวณหน้าต่างให้เรียบร้อยและตรวจสอบสภาพภายใน Rotary kiln ว่ามีจุดที่ชำรุดหรือไม่ หากพบว่ามีจุดที่ชำรุดให้แจ้งหัวหน้างานทันที

9. ปิดหน้าต่าง Rotary kiln ให้เรียบร้อย



เอกสารแนบ 44

เอกสารนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ด้วยบริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตระหนักและให้ความสำคัญกับความปลอดภัยและสุขภาพเป็นอันดับแรก จึงมุ่งมั่นที่จะพัฒนาและปรับปรุงระบบการจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้ดีขึ้นอย่างต่อเนื่องและมุ่งสู่อุบัติเหตุเป็นศูนย์ จึงได้กำหนดนโยบายไว้ ดังนี้

1. ความปลอดภัยในการทำงานและสุขภาพอนามัยที่ดีถือเป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน
2. บริษัทฯ จะปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมถึงข้อกำหนดด้านความปลอดภัยอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง
3. บริษัทฯ มุ่งมั่นที่จะลดความเสี่ยงจากการทำงานที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ การเจ็บป่วย หรือโรคจากการทำงานที่จะเกิดกับพนักงานและบุคคลที่เกี่ยวข้อง
4. บริษัทฯ จะสนับสนุนและส่งเสริมให้มีการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน วิธีการปฏิบัติงาน และให้สิทธิพนักงานเสนอความคิดเห็นในการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานและวิธีการปฏิบัติงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยที่ดี
5. บริษัทฯ จะยึดมั่นในนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยการมอบหมายวัตถุประสงค์ เป้าหมายด้านความปลอดภัยให้กับแผนกต่าง ๆ เพื่อนำไปใช้ปฏิบัติให้เกิดผลสัมฤทธิ์
6. บริษัทฯ จะทำการทบทวนและประเมินผลการปฏิบัติตามนโยบายที่กำหนดไว้ข้างต้นอย่างต่อเนื่อง



(นายอิโตชิ โยชิโมโตะ)

30/06/2025

เอกสารแนบ 45

บันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย



Fire alarm system check sheet

วันที่ตรวจ(Inspection date) 4/8/2568

ฝ่าย(Dept.) GA - Safety

Zone	อุปกรณ์ตรวจจับทำงานดังต่อไปนี้ตามปกติหรือไม่ The following detectors can work properly or not.	OK	NG	รายละเอียดของ NG (Details of NG)
1	Warehouse 1			
	1. Warehouse 1 Heat Detector 17 pcs.	✓		
	2. MDB Room & Hall Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	3. Warehouse 1 Manual Detector 2 pcs.	✓		
2	Office			
	1. Reception Area Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	2. Meeting Room Smoke Detector 4 pcs.	✓		
	3. Office Smoke Detector 6 pcs.	✓		
	4. Document & Server Room Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	5. Storage Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	6. Toilet Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	7. Office Manual Detector 1 pc.	✓		
3	Warehouse 2			
	1. Warehouse 2 Heat Detector 9 pcs.	✓		
	2. Warehouse 2 Manual Detector 1 pc.	✓		
4	Canteen			
	1. Pantry Heat Detector 1 pc.	✓		
	2. Canteen Smoke Detector 4 pcs.	✓		
	3. Driver Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	4. Storage Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	5. Locker Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	6. Shower Room Heat Detector 1 pc.	✓		
	7. Small Storage Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	8. Men Toilet Smoke Detector 1 pc.	✓		
	9. Women Toilet Heat Detector 1 pc.	✓		
	10. Canteen Manual Detector 2 pcs.	✓		
5	Factory			
	1. Inspection Room Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	2. CO Meeting Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	3. Warehouse 3 Heat Detector 6 pcs.	✓		
	4. Warehouse 3 Manual Detector 2 pcs.	✓		
	5. Furnace Building Manual Detector 4 pcs.	✓		
	6. Lath Room Heat Detector 1 pc.	✓		
	7. PD Office & Meeting Room Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	8. MDB & Generator Room 1,3,4 Smoke Detector 4 pcs.	✓		
	9. Dry Chip Control Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	10. Chip Dryer Building Manual Detector 1 pc.	✓		

S คือ จำนวนนับรวมของสิ่งที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน

Number of the substandard items = 0

C คือ จำนวนนับรวม

Total number = 87

(C-S)/C*100 = 100

ผู้ตรวจ(Inspector)

Nikkei MC Aluminum(Thailand)



บริษัท ยูไนเต็ด ซีเคียว리티 เอ็นจิเนียริง จำกัด
UNITED SECURITY ENGINEERING LTD.

5/31 Soi Aree 5, Phaholyothin Rd., Phayathai, Phayathai Bangkok 10400 Thailand.
Tel : 0-2617-1445-8 Fax : 0-2617-1449 www.use.co.th

ใบรายงานช่าง

ชื่อ และ ที่อยู่ลูกค้า	ผู้สั่งการ	ผู้ปฏิบัติ	วันที่สั่งการ
		AP, SC	
น. ชัดเดอ เอ็ม ซี อสม (ประเทศไทย) จก.	บุคคลที่ติดต่อ		วันที่ดำเนินการ
	ก.ศิริมล		4/8/63
นิติบุคคลกรมเวลโกรว์ จ.ฉะเชิงเทรา	หมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อ		ระยะเวลาประกัน

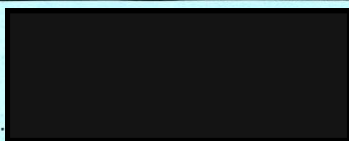
บันทึกการรายการ

ดำเนินการตรวจเช็คระบบ Fire Alarm ชุดควบคุม Nohmi 5 Zone โดยทำการ
ตรวจเช็คทดสอบอุปกรณ์ Smoke Detector, Heat Detector และ Manual ตาม Zone
พื้นที่ตามนี้

- Zone 1 Warehouse 1
- Zone 2 Office
- Zone 3 Warehouse 2
- Zone 4 Canteen
- Zone 5 Factory

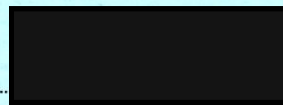
อุปกรณ์ที่พบแจ้ง Alarm ปกติ ชุดควบคุมและระบบทั้งหมดปกติ Alarm Bell ทั่ว
ปกติ Battery สำรองปกติ

* อุปกรณ์ LED ตัดขั้วมรปกติ มี 24 VDC จ่าย สายจากช่องที่ใดไม่สามารถใช้งานได้
แสงสลัว



(๔๔๐ ๔๔๐)
4 / 8 / ๒๕๖๔

ลายเซ็นลูกค้า



(๔๔๐ ๔๔๐)
4 / 8 / ๖๔

ลายเซ็นช่าง



บริษัท ยูไนเต็ด ซีเคียวริตี้ เอ็นจิเนียริง จำกัด
UNITED SECURITY ENGINEERING LTD.

5/31 Soi Aree 5, Phaholyothin Rd., Phayathai, Phayathai Bangkok 10400 Thailand.
Tel : 0-2617-1445-8 Fax : 0-2617-1449 www.use.co.th

ใบรายงานช่าง

ชื่อ และ ที่อยู่ลูกค้า	ผู้สั่งการ	ผู้ปฏิบัติ	วันที่สั่งการ
		AP	
หิวดเคอี่ เอ็มซี ซลุมิห้ม (ประเทศไทย) จก	บุคคลที่ติดต่อ		วันที่ดำเนินการ
	K.สิริมล		12/8/68
หิวดมอทสำทวรมลโกวี่ จะนิมเทรา	หมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อ		ระยะเวลาประกัน

บันทึกรายการ

ดำเนินการแก้ไขระบบ Fire Alarm ที่ถ้ำกนหิน LED ที่ซ่อมไป ไม่มีไฟ 24VDC
จ่ายตรงต่อ เบื้องต้นพบว่าสายขาด ได้ทำการได้เช็ดขาดสายที่สามารถใช้งานได้ 1 ค
งาใช้แทนสาย Power 24VDCเดิม ทดสอบแล้วเป็นปกติแล้ว สามารถใช้งานได้ปกติ
แล้ว

(ศิริพล ใสทอง)
12 / 8 / 68

ลายเซ็นลูกค้า

(อภิรัตน์ ยี่หวิน)
12 / 8 / 68

ลายเซ็นช่าง

Fire alarm system check sheet

วันที่ตรวจ(Inspection date) 10/11/2568

ฝ่าย(Dept.) GA

Zone	อุปกรณ์ตรวจจับทำงานดังต่อไปนี้ตามปกติหรือไม่ The following detectors can work properly or not.	OK	NG	รายละเอียดของ NG (Details of NG)
1	Warehouse 1			
	1. Warehouse 1 Heat Detector 17 pcs.	✓		
	2. MDB Room & Hall Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	3. Warehouse 1 Manual Detector 2 pcs.	✓		
2	Office			
	1. Reception Area Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	2. Meeting Room Smoke Detector 4 pcs.	✓		
	3. Office Smoke Detector 6 pcs.	✓		
	4. Document & Server Room Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	5. Storage Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	6. Toilet Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	7. Office Manual Detector 1 pc.	✓		
3	Warehouse 2			
	1. Warehouse 2 Heat Detector 9 pcs.	✓		
	2. Warehouse 2 Manual Detector 1 pc.	✓		
4	Canteen			
	1. Pantry Heat Detector 1 pc.	✓		
	2. Canteen Smoke Detector 4 pcs.	✓		
	3. Driver Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	4. Storage Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	5. Locker Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	6. Shower Room Heat Detector 1 pc.	✓		
	7. Small Storage Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	8. Men Toilet Smoke Detector 1 pc.	✓		
	9. Women Toilet Heat Detector 1 pc.	✓		
	10. Canteen Manual Detector 2 pcs.	✓		
5	Factory			
	1. Inspection Room Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	2. CO Meeting Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	3. Warehouse 3 Heat Detector 6 pcs.	✓		
	4. Warehouse 3 Manual Detector 2 pcs.	✓		
	5. Furnace Building Manual Detector 4 pcs.	✓		
	6. Lath Room Heat Detector 1 pc.	✓		
	7. PD Office & Meeting Room Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	8. MDB & Generator Room 1,3,4 Smoke Detector 4 pcs.	✓		
	9. Dry Chip Control Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	10. Chip Dryer Building Manual Detector 1 pc.	✓		

S คือ จำนวนนับรวมของสิ่งที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน

Number of the substandard items = 0

C คือ จำนวนนับรวมของสิ่งที่จะตรวจ

Total number = 87

(C-S)/C*100 = 100

ผู้ตรวจ(Inspector)

Nikkei MC Aluminum(Thailand)



บริษัท ยูไนเต็ด ซีเคียวริตี้ เอ็นจิเนียริง จำกัด
UNITED SECURITY ENGINEERING LTD.

5/31 Soi Aree 5, Phaholyothin Rd., Phayathai, Phayathai Bangkok 10400 Thailand.
Tel : 0-2617-1445-8 Fax : 0-2617-1449 www.use.co.th

ใบรายงานช่าง

ชื่อ และ ที่อยู่ลูกค้า	ผู้สั่งการ	ผู้ปฏิบัติ	วันที่สั่งการ
		AP, SC	
บ. นิตเคอ เอ็มซี ลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด	บุคคลที่ติดต่อ		วันที่ดำเนินการ
	ก. ศรีมล		10/11/68
นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ฉะเชิงเทรา	หมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อ		ระยะเวลาประกัน

บันทึกรายการ

ดำเนินการตรวจเช็คระบบ Fire Alarm ๕โซนตาม Nohmi 5 Zone โดยทำการ
ตรวจเช็คทดสอบอุปกรณ์ Smoke Detector, Heat Detector และ Manual alarm zone
ต่างๆ ดังนี้

- Zone 1 Warehouse 1
- Zone 2 Office
- Zone 3 Warehouse 2
- Zone 4 Canteen
- Zone 5 Factory

อุปกรณ์ทำงานปกติ ตรวจสอบและระบบทำงานปกติ Alarm Bell ทำงานดังปกติ
หลอดไฟ LED ส่องสว่างทำงานปกติ Alarm. อุปกรณ์ตาม Zone. Battery ส่องสว่างปกติ
สามารถใช้งานสำรองไฟได้ยาวให้ระบบได้ปกติ

(.....)
10 / 11 / 68

ลายเซ็นลูกค้า

(.....)
10 / 11 / 68

ลายเซ็นช่าง

เอกสารแนบ 46

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่	SD-GA-07-15	แผนก / ฝ่าย	บุคคล และธุรการ	หน้าที่	3 จาก 13
<p>วัตถุประสงค์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. เพื่อลดความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ 2. เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขึ้นภายในบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด 3. เพื่อเตรียมความพร้อมในเรื่องของอุปกรณ์และกำลังพลในการตอบสนองเหตุเพลิงไหม้ 4. เพื่อควบคุมความเสียหายของทรัพย์สินและสิ่งแวดลอมให้เกิดน้อยที่สุด <p>เอกสารที่เกี่ยวข้อง</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. SD-GA-08-XX แผนรองรับอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน 2. WI-GA-01-XX การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 3. SD-PD-13-XX แผนรองรับการลุกไหม้ของ Dust ขณะจัดเก็บ และจาก Dust Collector 4. FM-GA-26-XX Yearly training plan 5. ใบตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงและสัญญาณเตือนภัย <ul style="list-style-type: none"> - FM-GA-27-XX Fire alarm system check sheet. - FM-GA-28-XX Fire extinguisher system check sheet. 6. FM-GA-29-XX แบบฟอร์มใบตรวจความเรียบร้อยของโรงอาหาร <p>วิธีการปฏิบัติ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การประเมินความเสี่ยง <p>สาเหตุที่อาจทำให้เกิดเหตุเพลิงไหม้ภายในบริษัท ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) การเกิดระเบิดของท่อแก๊ส 2) การเกิดระเบิดของ Melt 3) การเกิดระเบิดของหม้อแปลงไฟฟ้า 4) การเกิดเพลิงไหม้จากการประกอบอาหาร 5) การลุกไหม้ของ Dust ขณะจัดเก็บ 6) การลุกไหม้ของ Bag Filter ในเครื่อง Dust Collector 2. แผนการปฏิบัติก่อนเกิดเหตุเพลิงไหม้ <ol style="list-style-type: none"> 2.1. การป้องกันเหตุเพลิงไหม้ <ol style="list-style-type: none"> 1. จัดหาและติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง และสัญญาณเตือนภัย 2. เก็บ Dust ไว้ในที่ร่มไม่ให้เปียกน้ำหรือความชื้น 2.2. การตรวจตรา <ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงและสัญญาณเตือนภัยเดือนละ 1 ครั้ง 2. ตรวจสอบวาล์วและท่อส่งแก๊ส LPG (และ ก๊าซ NGV ในสาขาศรีราชา) 3. ตรวจสอบการประกอบอาหารและการใช้ก๊าซหุงต้ม 4. ตรวจสอบการใช้วัตถุติดในการ Melt. 5. ตรวจสอบหม้อแปลงไฟฟ้าตามระยะการใช้งาน 6. ตรวจสอบไฟฉุกเฉินและป้ายทางหนีไฟ 2.3. การอบรม <ol style="list-style-type: none"> 1. หลักสูตรฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น (Basic Fire Fighting) พนักงานอย่างน้อย 40 % ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงาน จะต้องได้รับการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น 					



แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่	SD-GA-07-15	แผนก / ฝ่าย	บุคคล และ ธุรการ	หน้าที่	4 จาก 13
<p>2. หลักสูตรการปฐมพยาบาล (First aid) จัดให้มีการอบรมปฐมพยาบาลและทบทวนอย่างสม่ำเสมอ</p> <p>3. การอบรมและฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟเป็นประจำทุกปี</p> <p>2.4. การรณรงค์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้</p> <p>1. จัดทำบอร์ดประชาสัมพันธ์การป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้</p> <p>2. จัดทำโปสเตอร์ประชาสัมพันธ์การป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้</p> <p>3. แผนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้</p> <p>แบ่งการปฏิบัติเป็น 2 ขั้นตอน</p> <p>3.1. การปฏิบัติขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้</p> <p>1) การดับเพลิง</p> <p>2) แผนการอพยพหนีไฟ</p> <p>3..2. การปฏิบัติหลังจากเพลิงสงบ</p> <p>1) แผนการฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์</p> <p>4. ระดับความรุนแรงของเพลิง แบ่งออกเป็น 3 ระดับ</p> <p>- เพลิงไหม้ระดับเบา สามารถดับได้ด้วยน้ำยาเคมีดับเพลิงแบบมือถือ แผนปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 1</p> <p>- เพลิงไหม้ระดับปานกลาง สามารถดับได้ด้วยระบบน้ำดับเพลิงของโรงงาน ตามแผนปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 2</p> <p>- เพลิงไหม้ระดับรุนแรง ไม่สามารถดับเพลิงได้ด้วยอุปกรณ์ดับเพลิงของโรงงานต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ให้ปฏิบัติตามแผนการปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 3</p> <p>การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้</p>					
ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติ			ผู้ปฏิบัติ	
1	<p>ขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้</p> <p>แผนปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 1 (ดับด้วยน้ำยาเคมีดับเพลิงแบบมือถือ)</p> <p>1. พนักงานที่พบเห็นเพลิงไหม้เป็นคนแรก แจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้พนักงานที่อยู่ในใกล้เคียงทราบ (ด้วยการตะโกน) หรือกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้</p> <p>2. ใช้ถังดับเพลิงชนิดมือถือถือทำการดับเพลิงทันที โดยก่อนจะทำการดับเพลิงให้ทำการสำรวจว่าเพลิงเกิดจากสาเหตุอะไร และให้ทำการดับเพลิง</p> <p>2.1. การเกิดเพลิงไหม้จากเครื่องใช้ไฟฟ้าจากการประกอบอาหาร</p> <p>- ตัดกระแสไฟฟ้าที่จะเข้าเครื่องใช้ไฟฟ้า</p> <p>- ให้ใช้น้ำยาเคมีดับเพลิงแบบมือถือทำการดับเพลิง</p> <p>2.2. การลุกไหม้ของ Dust ขณะจัดเก็บ</p> <p>- ปฏิบัติตามแผนรองรับการลุกไหม้ของ Dust ขณะจัดเก็บ และจาก Dust Collector (SD-CO-09-XX)</p> <p>3. พนักงานที่ได้รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้ รายงานให้ ผู้บังคับบัญชาที่อยู่ในพื้นที่เกิดเพลิงไหม้ทราบ</p> <p>4. พนักงานที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียงกับที่เกิดเพลิงไหม้เข้าช่วยดับเพลิง</p> <p>5. ถ้าสามารถดับเพลิงได้ ผู้บังคับบัญชาที่อยู่ในพื้นที่เกิดเพลิงไหม้ รายงานให้ ผอ. ดับเพลิงทราบ และทำการฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์ ตามแผนการฟื้นฟู</p>			<p>- ผู้พบเห็นไฟไหม้เป็นคนแรก</p> <p>- ผู้พบเห็นไฟไหม้เป็นคนแรก</p> <p>- พนักงานที่ได้รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้</p> <p>- พนักงานที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียง</p> <p>- หัวหน้างานที่อยู่ในพื้นที่เกิดเพลิงไหม้</p>	

แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่	SD-GA-07-15	แผนก / ฝ่าย	บุคคล และธุรการ	หน้าที่	5 จาก 13
ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติ	ผู้ปฏิบัติ			
	<p>6. ถ้าไม่สามารถดับเพลิงได้ ผู้บังคับบัญชาที่อยู่ในพื้นที่เกิดเพลิงไหม้ แจ้งไปยัง หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงทราบ เพื่อเข้าควบคุมการดับเพลิงขั้นที่ 2</p> <p>แผนปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 2 (การดับเพลิงโดยใช้น้ำในการดับเพลิง)</p> <p>การเกิดเหตุเพลิงไหม้จากสาเหตุดังนี้ถือว่าเป็นไฟไหม้ขนาดปานกลาง ต้องดับเพลิงโดยใช้แผนปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 2 (การดับเพลิงโดยใช้น้ำในการดับเพลิง)</p> <p>1. การเกิดเพลิงไหม้ขนาดเบาและไม่สามารถดับได้</p> <p>2. การเกิดระเบิดของท่อแก๊ส</p> <p>3. การเกิดเพลิงไหม้จากการระเบิดของการ Melt.</p> <p>4. การเกิดเพลิงไหม้จากการระเบิดของหม้อแปลงไฟฟ้า</p> <p>5. การรูกไหม้ของ Bag filter ในเครื่อง Dust collector.</p> <p>6. การระเบิดของก๊าซหุงต้มจากการประกอบอาหาร</p> <p>การปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 2</p> <p>1. กรณีเกิดเพลิงไหม้ขนาดเบาและไม่สามารถดับเพลิงได้ ให้หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงแจ้งไปยัง ผอ.ดับเพลิงและกวดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และเข้าทำการดับเพลิง</p> <p>2. กรณีเกิดเพลิงไหม้จากสาเหตุอื่น ให้ผู้ที่พบเหตุเพลิงไหม้กวดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และแจ้งไปยัง ผอ.ดับเพลิง และหัวหน้าหน่วยผจญเพลิง</p> <p>3. ผอ.ดับเพลิง สั่งให้</p> <p>3.1.เจ้าหน้าที่ตัดกระแสไฟฟ้าภายในโรงงาน</p> <p>3.2.เจ้าหน้าที่ปิดวาล์วท่อส่งแก๊สทุกตัว</p> <p>3.3.เจ้าหน้าที่ประสานงานภายนอก แจ้งไปยังหน่วยดับเพลิงภายนอกเพื่อขอรับการสนับสนุน ตามหมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อก่อนในกรณีฉุกเฉิน (SD-GA-11-xx)</p> <p>3.4. หัวหน้าแต่ละส่วนงานอพยพพนักงานไปยังที่รวมพล</p> <p>4. แผนการอพยพหนีไฟ</p> <p>4.1. เมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ให้หัวหน้าแต่ละส่วนงานนำพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับการดับเพลิง ออกไปยังจุดรวมพลตามเส้นทางที่กำหนด ตามแผนผังเส้นทางหนีไฟ</p> <p>4.2. หัวหน้าส่วนงานสำรวจยอดพนักงานและรายงานให้ ผอ.ดับเพลิงทราบ</p> <p>- ถ้าจำนวนพนักงานครบให้รออยู่ที่จุดรวมพล</p> <p>- ถ้าจำนวนพนักงานไม่ครบ ผอ.ดับเพลิง สั่งให้หน่วยค้นหาและพยาบาลค้นหาช่วยเหลือผู้บาดเจ็บและนำผู้บาดเจ็บออกจากจุดที่เกิดเพลิงไหม้</p> <p>5. ทำการดับเพลิงโดยใช้ระบบน้ำดับเพลิงของโรงงาน</p> <p>6. ถ้าสามารถดับเพลิงได้ หัวหน้าหน่วยผจญเพลิง รายงานให้ ผอ.ดับเพลิงทราบ และทำการฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์ตามแผนการฟื้นฟู</p>	<p>- หน.หน่วยผจญเพลิง</p> <p>- ผู้ที่พบเหตุเพลิงไหม้คนแรก</p> <p>- ผอ.ดับเพลิง</p> <p>- จนท. ประสานงานภายนอก</p> <p>- หน่วยผจญเพลิง</p> <p>- ผจก.ฝ่ายที่เกิดเหตุ</p>			

แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่	SD-GA-07-15	แผนก / ฝ่าย	บุคคล และธุรการ	หน้าที่	6 จาก 13
ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติ	ผู้ปฏิบัติ			
	<p>- เจ้าหน้าที่ประสานงานภายนอกแจ้งยกเลิกการขอรับการสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก</p> <p>7. ถ้าไม่สามารถดับไฟได้ ให้ใช้แผนการปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 3</p> <p>แผนการปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 3 (การดับเพลิงขั้นรุนแรง)</p> <p>1. หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงรายงาน ผอ.ดับเพลิง ว่าไม่สามารถดับเพลิงด้วยน้ำได้ ขออนุญาตให้แผนปฏิบัติการดับเพลิงขั้นรุนแรง</p> <p>2. ผอ.ดับเพลิง สั่งให้ เจ้าหน้าที่ที่ประสานงานภายนอกแจ้ง นิคมอุตสาหกรรมฯและหน่วยดับเพลิงภายนอกเพื่อขอรับการสนับสนุนการดับเพลิง</p> <p>3. เจ้าหน้าที่ รปภ.เคลียร์เส้นทางเพื่ออำนวยความสะดวกให้แก่หน่วยงานที่เข้ามาสนับสนุนและกันบุคคลภายนอกที่ไม่เกี่ยวข้องออกนอกโรงงาน</p> <p>4. ทำการดับเพลิงเต็มรูปแบบ โดยหน่วยดับเพลิงภายในบริษัทฯ ร่วมกับหน่วยดับเพลิงที่ได้รับการสนับสนุนจากภายนอก</p> <p>5. รปภ.ปิดประตูทางเข้าบริษัท ให้เข้า-ออกเฉพาะผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับการดับเพลิงเท่านั้น</p> <p>6. เมื่อสามารถดับเพลิงได้แล้ว หน.หน่วยผจญเพลิงรายงานให้ ผอ.ดับเพลิงทราบ และให้ หน.หน่วยผจญเพลิงนำกำลังมารวมกันที่จุดรวมพลบริเวณหน้าอาคารสำนักงาน</p> <p>7. ปฏิบัติตามแผนการฟื้นฟู การรายงาน การสอบสวนและการบรรเทาทุกข์</p> <p>หมายเหตุ ถ้าเกิดเพลิงไหม้ที่เตาหลอมที่อยู่ระหว่างกระบวนการหลอม ห้ามใช้น้ำฉีดไปที่เตาหลอมโดยเด็ดขาดเพราะจะทำให้เกิดการระเบิดของน้ำอลูมิเนียมได้</p>	<p>- หน.หน่วยผจญเพลิง และ ผอ.ดับเพลิง</p> <p>- เจ้าหน้าที่ที่ประสานงานภายนอก</p> <p>- รปภ. หน่วยช่วยเหลือจากภายนอก</p> <p>- หน่วยดับเพลิงทั้งภายในและภายนอก</p> <p>- รปภ.</p> <p>- หน.หน่วยผจญเพลิง</p> <p>- ผู้จัดการแต่ละฝ่าย</p>			
2	<p>การปฏิบัติหลังจากเพลิงสงบ</p> <p>แผนการฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์</p> <p>1. หน.หน่วยงานแต่ละหน่วยรายงานเหตุการณ์ต่อ ผอ.ดับเพลิง</p> <p>2. สำรวจความเสียหายของการเกิดเพลิงไหม้แต่ละพื้นที่</p> <p>3. ถ้ามีผู้บาดเจ็บให้ทำการปฐมพยาบาล/ส่งต่อไปยังโรงพยาบาล ตามแผนรองรับการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน(SD-GA-08-XX)</p> <p>4. จัดหากำลัง อุปกรณ์ ทดแทน และปรับปรุงพื้นที่ที่ได้รับ ความเสียหายให้สามารถดำเนินการต่อไปได้โดยเร็ว</p> <p>5. ทำความสะอาดและกำจัดสิ่งปฏิกูลที่จะมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยปฏิบัติตาม WI-GA-01-XX วิธีการปฏิบัติ เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</p> <p>6. น้ำที่ใช้ดับเพลิงให้ระบายลงสู่รางระบายน้ำฝน โดยให้ รปภ.ปิดประตูน้ำที่บ่อดักน้ำฝนด้านหน้าบริษัทฯ และสูบน้ำใส่ถังที่เตรียมไว้เพื่อนำไปกำจัด เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำไหลลง คู คลอง หรือแหล่งน้ำสาธารณะอื่นๆ</p> <p>7. ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน และผู้เกี่ยวข้องเป็นการฉุกเฉิน</p> <p>- หาสาเหตุของการเกิดเพลิงไหม้</p> <p>- หาแนวทางการปรับปรุงแก้ไข</p> <p>- หามาตรการป้องกันการเกิดเหตุเพลิงไหม้</p>	<p>- หน.หน่วยงาน</p> <p>- ผู้จัดการฝ่าย</p> <p>- หน่วยค้นหาและพยาบาล</p> <p>- หน. แต่ละส่วนงาน</p> <p>- หน.แต่ละส่วนงาน</p> <p>- รปภ.</p> <p>- คณะกรรมการความปลอดภัยฯ และผู้เกี่ยวข้อง</p>			



แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้					
เอกสารเลขที่	SD-GA-07-15	แผนก / ฝ่าย	บุคคล และธุรการ	หน้าที่	7 จาก 13
ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติ			ผู้ปฏิบัติ	
	<p>- พิจารณาปรับปรุงแผนดำเนินการป้องกันอัคคีภัยภายในบริษัทฯ</p> <p>8. ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานและประชาชนได้รับทราบ</p> <p>9. รายงานให้หน่วยงานราชการตามที่ กฎหมายกำหนด</p>			<p>- ศูนย์อำนวยการดับเพลิง</p> <p>- ประธานบริษัท / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย</p>	
<p>หมายเหตุ 1. สายการบังคับบัญชาให้เป็นไปตาม Organization of fire fighting และหน้าที่รับผิดชอบแต่ละตำแหน่งและหน่วยงาน</p> <p>2.การเกิดเหตุเวลากลางคืนระหว่างเวลา 17.00 - 08.00 น. และวันหยุด ผู้อำนวยการดับเพลิงขั้นต้น คือ หัวหน้างานที่ปฏิบัติในช่วงเวลานั้นๆ</p> <p>3. เมื่อมีเสียงสัญญาณ Fire alarm ดังขึ้น ให้ รปภ. เช็คที่ Fire alarm system graphic annunciator ว่าไฟเกิดขึ้นที่ใดและแจ้งให้ฝ่ายบุคคลและธุรการทราบ ถ้าเกิดในเวลากลางคืนหรือวันหยุดให้แจ้งที่ฝ่ายผลิต เพื่อค้นหาและทำการดับเพลิง</p> <p>4. ถ้าเกิดเหตุฉุกเฉินในเวลากลางคืนและวันหยุดให้ติดต่อโทรศัพท์ฉุกเฉิน ดังเอกสาร SD-GA-11-XX หมายเลขโทรศัพท์ที่ใช้ติดต่อในกรณีฉุกเฉิน</p>					

แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้					
เอกสารเลขที่	SD-GA-07-15	แผนก / ฝ่าย	บุคคล และธุรการ	หน้าที่	8 จาก 13
บทบาทหน้าที่ของทีมงานดับเพลิงและอพยพหนีไฟ					
ผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่รับผิดชอบ				
ศูนย์อำนวยการดับเพลิง - ผู้อำนวยการดับเพลิง - ทีมประสานงานและการสื่อสาร	1. เป็นศูนย์อำนวยการดับเพลิง 2. ติดตามสถานการณ์การเกิดเพลิงไหม้ 3. ติดต่อประสานงานกับพนักงานและบุคคลภายนอก 4. ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานและบุคคลภายนอกทราบ				
ผู้อำนวยการดับเพลิง	1. อำนวยการและสั่งการให้ใช้แผนปฏิบัติการในการดับเพลิง 2. ขอความร่วมมือให้บุคคลที่เกี่ยวข้องหรือพนักงานมาช่วยเหลือในการดับเพลิง 3. สั่งการให้ทุกหน่วยงานหยุดหรือปฏิบัติการในการดับเพลิง 4. สั่งการให้ติดต่อขอความช่วยเหลือจากภายนอกบริษัท				
รองผู้อำนวยการดับเพลิง	1. ทำการแทน ผอ.ดับเพลิง เมื่อ ผอ.ดับเพลิงไม่อยู่หรือไม่สามารถปฏิบัติงานได้ 2. ปฏิบัติงานตามที่ ผอ. ดับเพลิง มอบหมาย				
ประสานงานและการสื่อสาร	1. แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ให้ทุกส่วนงานทราบ 2. ประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เมื่อได้รับคำสั่งจากผอ.ดับเพลิง 3. นำทางหน่วยดับเพลิงหรือหน่วยงานช่วยเหลือภายนอกไปยังที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ 4. หลังจากเพลิงสงบแล้วประชาสัมพันธ์/แจ้งให้ทุกส่วนงานและหน่วยงานภายนอกทราบ				
หัวหน้าหน่วยผจญเพลิง	1. สั่งการและควบคุมการปฏิบัติงานของหน่วยผจญเพลิงขณะทำการดับเพลิง 2. รายงานเหตุการณ์ให้ ผอ.ดับเพลิงทราบ 3. รับคำสั่งการปฏิบัติจาก ผอ.ดับเพลิงในการดับเพลิงขั้นต่อไป				
หน่วยผจญเพลิง	1. เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่ตัวเองหรือพื้นที่ใกล้เคียงให้รีบทำการดับเพลิง 2. ปฏิบัติตามแผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้ 3. รับคำสั่งการปฏิบัติจากหัวหน้าหน่วยผจญเพลิง				
หน่วยค้นหาและพยาบาล	1. เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ให้รีบเดินทางไปยังที่เกิดเหตุพร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรอรับคำสั่งการปฏิบัติจาก ผอ.ดับเพลิง 2. เมื่อได้รับคำสั่งจาก ผอ.ดับเพลิงให้รีบเข้าทำการค้นหาและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บและนำผู้บาดเจ็บออกจากพื้นที่เกิดเหตุ				
หน่วยสนับสนุน	1. เตรียมพร้อมอยู่ ณ สถานที่รวมพลและคอยรับคำสั่งการปฏิบัติจาก ผอ.ดับเพลิง 2. เมื่อได้รับคำสั่งจาก ผอ.ดับเพลิง ให้รีบนำกำลังเข้าสมทบกับหน่วยงานที่ขอความช่วยเหลือทันที				
รปภ.	1. กันบุคคลภายนอกที่ไม่เกี่ยวกับการดับเพลิงให้อยู่ภายนอกบริษัท 2. เคลียร์เส้นทางจราจรภายในบริษัทและอำนวยความสะดวกให้กับหน่วยช่วยเหลือจากภายนอก				



แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่

SD-GA-07-15

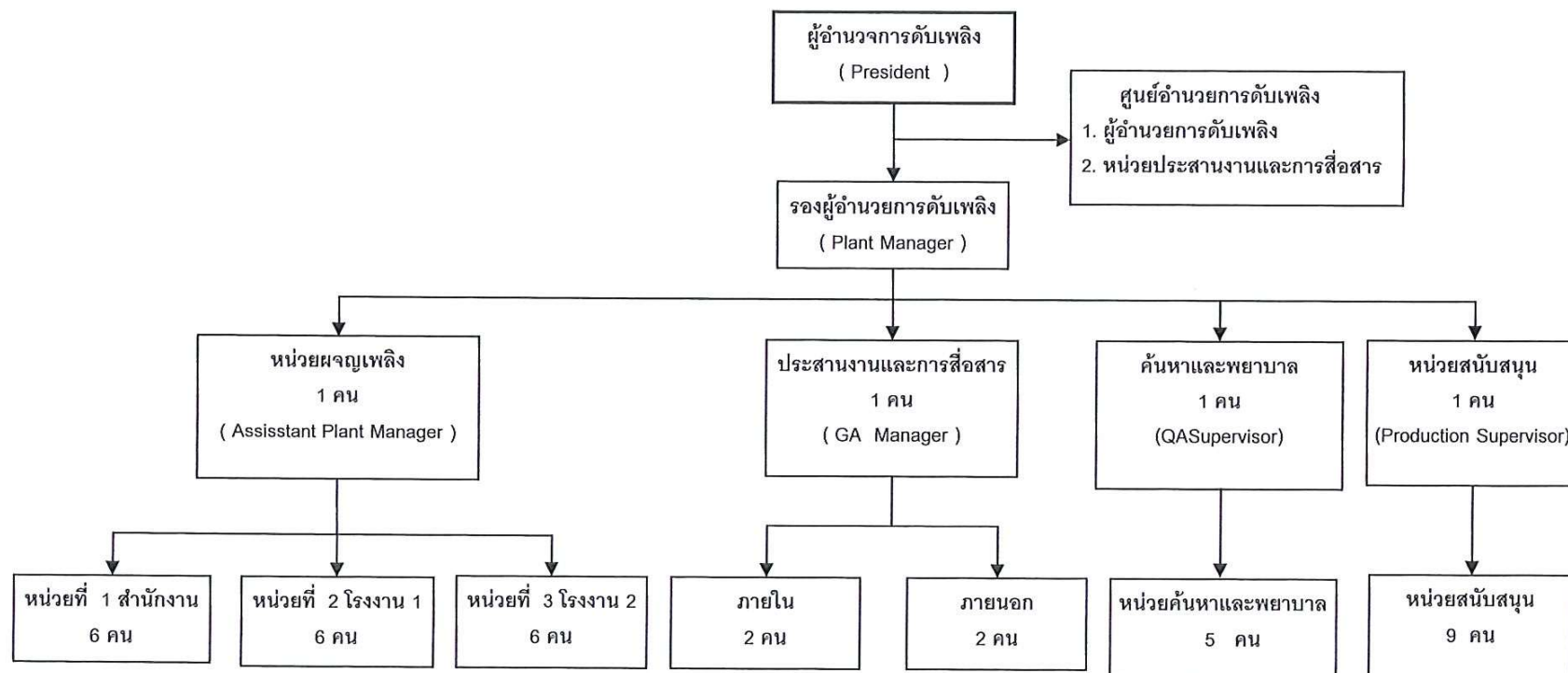
แผนก / ฝ่าย

บุคคลและธุรการ

หน้าที่

9 จาก 13

ORGANIZATION OF FIRE FIGHTING



หมายเหตุ รายชื่อผู้ปฏิบัติให้เป็นไปตามเอกสารแนบ

หมายเหตุ ☐ แก้ไขแล้ว



แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่

SD-GA-07-15

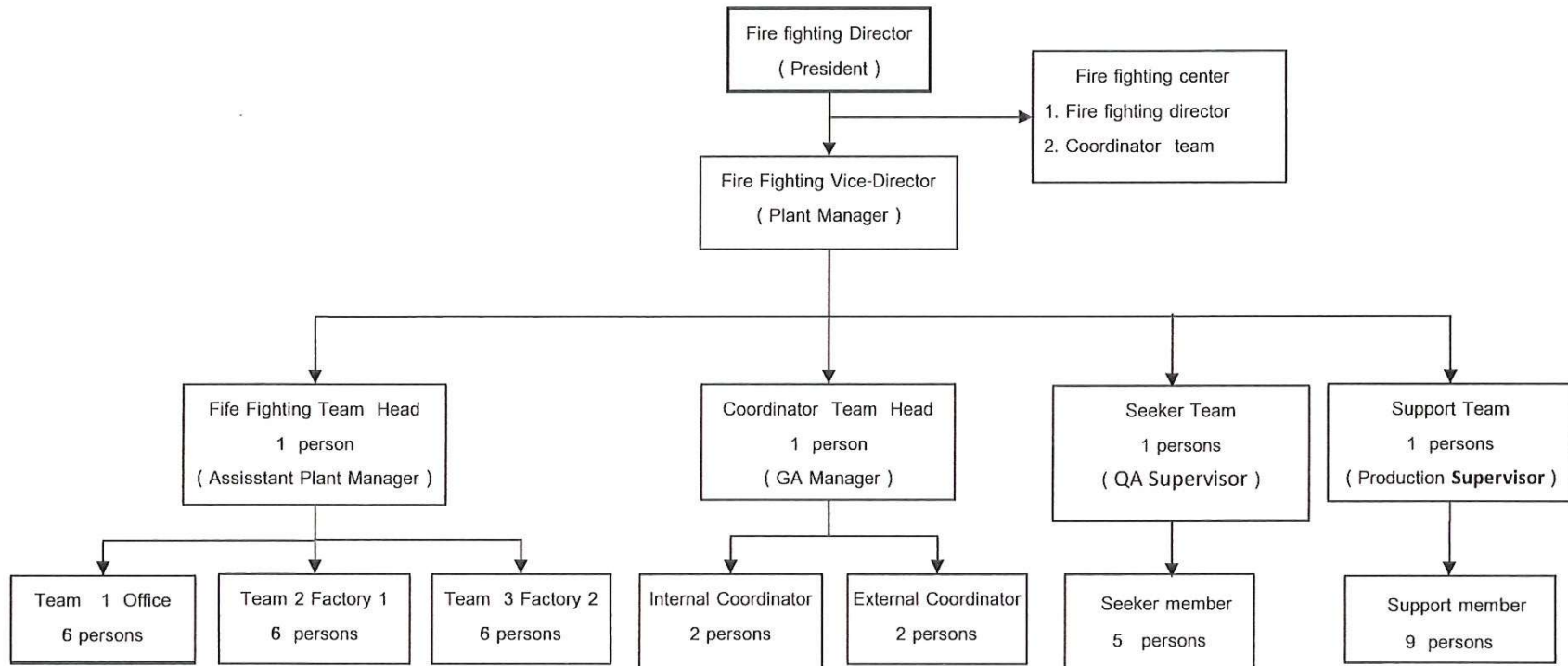
แผนก / ฝ่าย

บุคคลและธุรการ

หน้าที่

10 จาก 13

ORGANIZATION OF FIRE FIGHTING



Remark Operation name list follow attached sheet.

Remark ☐ already revise



แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่

SD-GA-07-15

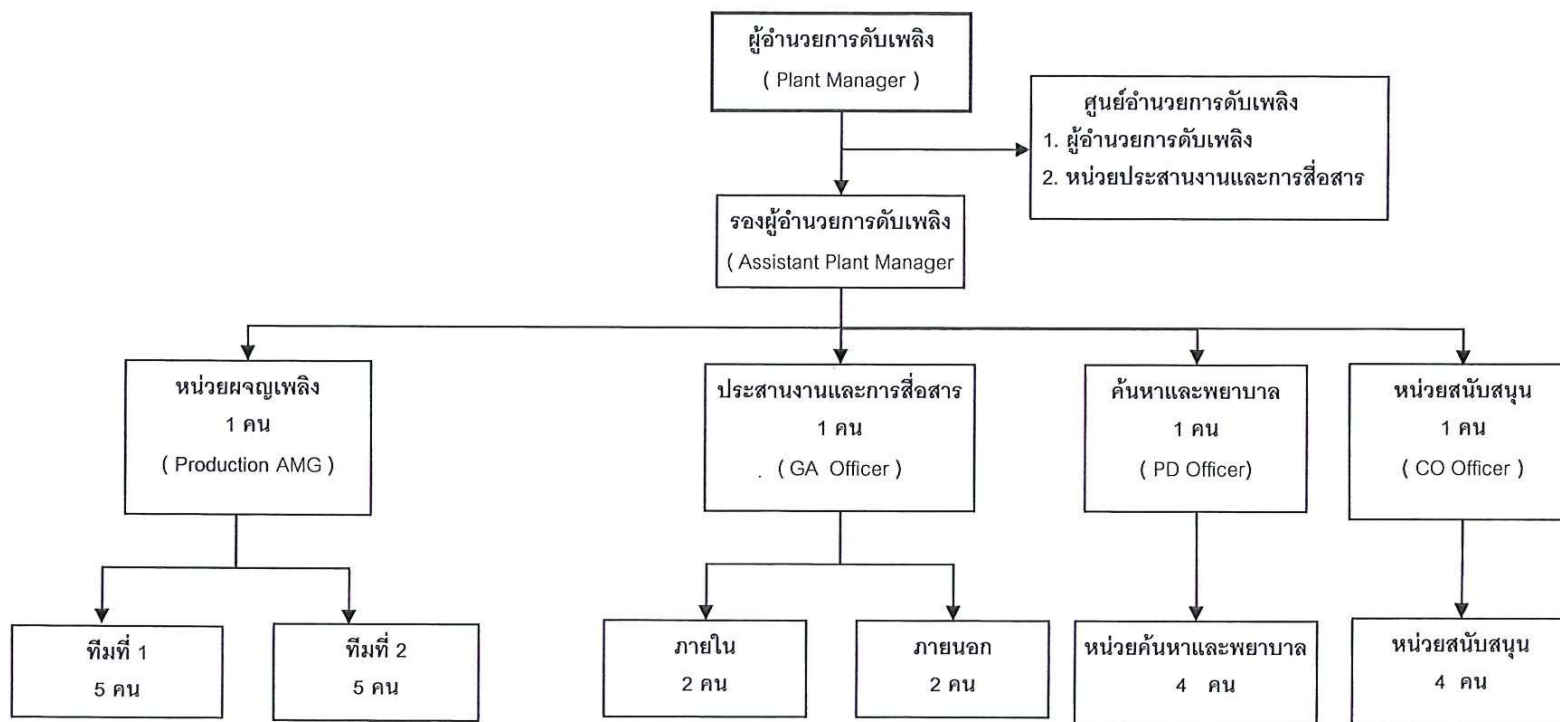
แผนก / ฝ่าย

บุคคลและธุรการ

หน้าที่

11 จาก 13

ORGANIZATION OF FIRE FIGHTING



หมายเหตุ รายชื่อผู้ปฏิบัติให้เป็นไปตามเอกสารแนบ

หมายเหตุ ☐ แก้ไขแล้ว



แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่

SD-GA-07-15

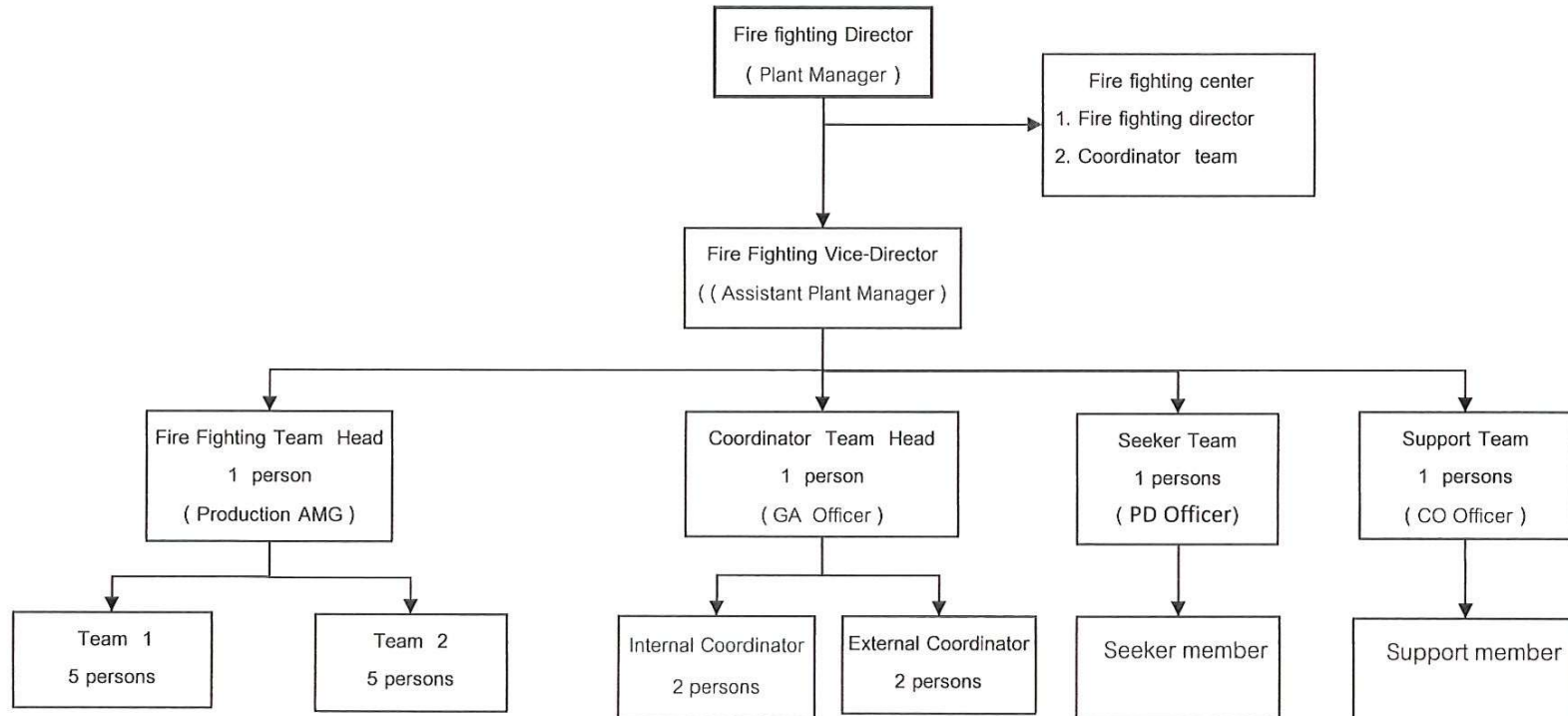
แผนก / ฝ่าย

บุคคลและธุรการ

หน้าที่

12 จาก 13

ORGANIZATION OF FIRE FIGHTING



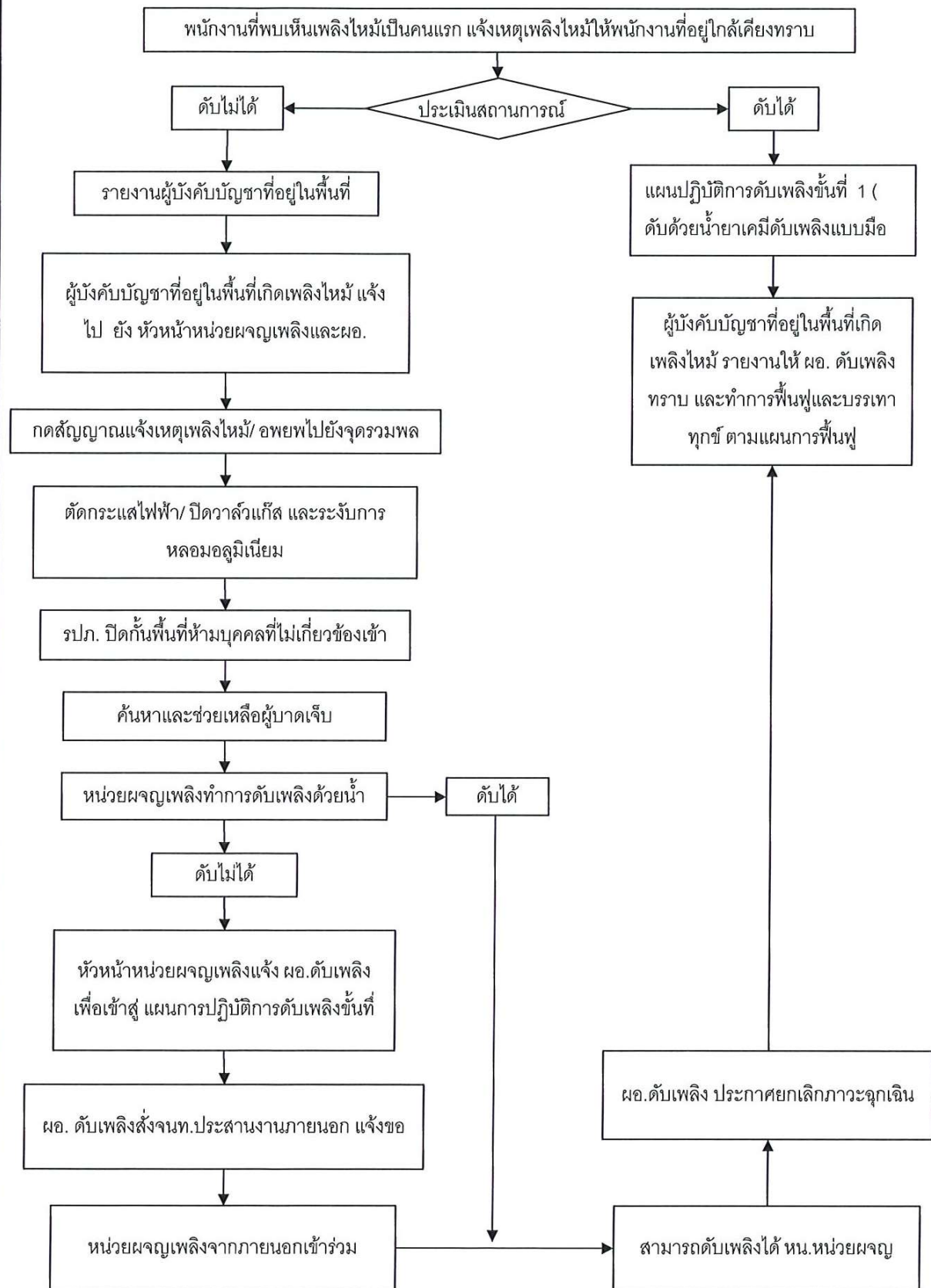
Remark Operation name list follow attached sheet.

Remark ☐ already revise

แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่ SD-GA-07-15 แผนก /ฝ่าย บุคคลและธุรการ หน้าที่ 13 จาก 13

แผนผังการดำเนินการตามแผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้



เอกสารแนบ 47

รายงานการซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ ประจำปี 2568



รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
วันที่ 25 กันยายน 2568



บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
78/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์
ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

1. ข้อมูลสถานประกอบการ

1.1 ชื่อสถานประกอบการ..... บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ประเภทกิจการ..... ผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติก
ที่อยู่เลขที่..... 78/1 หมู่ที่ 2 ซอย..... ถนน.....
แขวง/ตำบล..... พื้มพวา เขต/อำเภอ..... บางปะกง
จังหวัด..... ฉะเชิงเทรา รหัสไปรษณีย์..... 24130 โทรศัพท์..... 038-522-296

1.2 จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม..... 80..... คน

1.3 ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

- ☐ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน
ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....
☒ เป็นสถานประกอบการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ 2)

1.4 กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน

- ☐ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายใน
สถานที่นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน
☐ ลูกจ้างที่ทำงานภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายใน
สถานที่นั้นไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

2. รายงานผลการดำเนินการ

2.1 วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม..... 25 กันยายน 2568
2.2 มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมาเมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 27 กันยายน 2567
2.3 จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม..... 80..... คน
2.4 ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

3. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี
หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ.....เลขที่.....ลงวันที่.....
.....โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ
องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง.....เลขที่ใบอนุญาต..... 0102-02-2566-0060

โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ.....นายจ้าง

(นายอิทธิชัย โยชิโมโตะ)

วันที่ 9 ตุลาคม 2568

รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

(สำหรับหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาตเท่านั้น)

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นใบอนุญาต...องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง อำเภอบางเสาธง จังหวัดสมุทรปราการ.....

หมายเลขใบอนุญาต.....๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐.....หมดอายุ.....วันที่ ๑๒ สิงหาคม ๒๕๖๙.....

อ้างอิงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่...ESPSIA๐๐๑-๐๐๐๐๐๐๐๐๗๐๔๓๙๗...ลงวันที่...๑๖ กันยายน ๒๕๖๘.....

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อสถานประกอบกิจการ.....บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด.....

ประเภทกิจการ.....ผลิตอลูมิเนียมแท่ง.....

ตั้งอยู่เลขที่.....๗๘/๑.....หมู่ที่.....๒.....ซอย.....ถนน.....

ตำบล/แขวง.....พินนา.....อำเภอ/เขต.....บางปะกง.....จังหวัด.....ฉะเชิงเทรา.....๒๔๑๓๐.....

โทรศัพท์.....๐๓๘ - ๕๒๒ - ๒๙๖.....โทรสาร.....

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม.....วันที่ ๒๕ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๘.....

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง.....๒๐.....คน หญิง.....คน ชาย.....๒๐.....คน

๔. ผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ.....๘๐.....คน หญิง.....๒๑.....คน ชาย.....๕๙.....คน

๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ.....๒.๓๐.....นาที

(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)

๖. ชื่อวิทยากรผู้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๖.๑...นายทองเปรม วงษ์บุญมาก.... ๖.๒...นายพิทักษ์ คงกลิ่น... ๖.๓...นายจิรายุ สมพันธ์..

๗. ชื่อผู้ดูแลการฝึกซ้อม

๗.๑...นายสุภัทรพงษ์ แก้วนุ่ม...หน่วยฝึกอบรม ๗.๒.....นางสาวศิริมล เชี่ยวชาญ.....จป.

ลงชื่อ.....

(นายสิทธิพันธ์ ไชยรัตน์)

ผู้จัดทำรายงาน

วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน วันที่ ๖ ตุลาคม ๒๕๖๘

ลงชื่อ.....

(นายสิทธิพันธ์ ไชยรัตน์)

ผู้มีอำนาจกระทำการแทนหน่วยงาน

ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

พร้อมประทับตรา (ถ้ามี)

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้นจริง

ลงชื่อ.....

(นายทองเปรม วงษ์บุญมาก)

ลงชื่อ.....

(นายพิทักษ์ คงกลิ่น)

ลงชื่อ.....

(นางสาวศิริมล เชี่ยวชาญ จป.)

ลงชื่อ.....

(นายจิรายุ สมพันธ์)

ลงชื่อ.....

(นายสมศักดิ์ ไชยรัตน์)

นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกอบรม

การดับเพลิงขั้นต้น หรือผู้ที่อำนาจกระทำการแทน



เลขทะเบียนนิติบัตรที่ ดพ. ๑๙๘ / ๒๕๖๘

องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง

ได้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐

ขอรับรองว่า

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ตั้งอยู่เลขที่ ๗๘/๑ หมู่ที่ ๒ ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ๒๔๑๓๐

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ.๒๕๕๕

เมื่อวันที่ ๒๕ เดือน กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๘ มีผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม จำนวน ๘๐ คน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๖ เดือน ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๘



(นายเกษม แซ่ลี)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง

แผนการฝึกซ้อม	แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้และการอพยพหนีไฟ
วันที่ทำการฝึกซ้อม	25 กันยายน 2568
สถานที่	บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม	จำนวน 80 คน

รายละเอียดการฝึกซ้อม

แผนการดับเพลิงขั้นที่ 1

1. เกิดไฟฟ้าลัดวงจรที่บริเวณเครื่องชั่ง 3 Ton scale M3 และมีประกายไฟเกิดขึ้น มีสะเก็ดไฟกระเด็นไปโดนถุงใส่วัตถุดิบและเกิดดุกไหม้ขึ้น พนักงานที่เตรียมวัตถุดิบอยู่ในบริเวณนั้น เห็นไฟกำลังลุกไหม้ จึงเข้าทำการดับเพลิงทันทีด้วยถังดับเพลิงที่ใกล้ที่สุดพร้อมตะโกน แจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้พนักงานคนอื่นทราบ
2. พนักงานที่ทราบเหตุเพลิงไหม้ให้หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงทราบ
3. พนักงานที่ทำงานอยู่บริเวณใกล้เคียงรีบไปนำถังดับเพลิงที่อยู่ใกล้เคียงมาช่วยดับเพลิง
4. หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงไปยังจุดที่เกิดเพลิงไหม้
5. ไฟลุกไหม้มากขึ้นและกำลังจะลุกลามเข้าไปในตัวอาคารและถังเก็บและจ่ายก๊าซมากขึ้น

แผนการดับเพลิงขั้นที่ 2 และการอพยพหนีไฟ

6. หัวหน้าหน่วยผจญเพลิง ประเมินสถานการณ์แล้วไม่สามารถดับเพลิงด้วยถังดับเพลิงได้แล้วจึงรายงานให้ผู้บัญชาการดับเพลิงทราบเพื่อขอใช้แผนการดับเพลิงขั้นที่ 2
7. ผู้บัญชาการดับเพลิง สั่งให้

7.1 หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงกวดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้เพื่อให้พนักงานทุกคนอพยพไปยังจุดรวมพล

7.2 เจ้าหน้าที่ประสานงานภายในแจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้ทุกคนทราบ โดยประกาศผ่านเมกะโฟนและเตรียมเอกสารตรวจสอบรายชื่อพนักงานไปที่จุดรวมพล

8. พนักงานออกจากพื้นที่ไปรวมกันที่จุดรวมพล (ที่จอดรถผู้รับส่งพนักงาน หน้าบริษัทฯ)

9. ผู้บัญชาการดับเพลิง สั่งให้

9.1 ฝ่ายซ่อมบำรุงตัดกระแสไฟฟ้าภายในโรงงานทั้งหมดและให้ฝ่ายผลิตปิดวาล์วแก๊ส และระงับการหลอม

อลูมิเนียม

9.2 หน่วยผจญเพลิง (หน่วยผจญเพลิงหน่วยที่ 2,3) เข้าดับเพลิงด้วยน้ำได้หลังจากตัดกระแสไฟฟ้า ปิดวาล์วแก๊ส และระงับการหลอมอลูมิเนียม

9.2 เจ้าหน้าที่ประสานงานภายนอก แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยดับเพลิงภายนอก (หน่วยดับเพลิงเทศบาลตำบลพิมพา)

9.3 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ปิดประตูผ่านเข้า-ออกด้านหน้าโรงงาน เพื่อไม่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามายังโรงงาน ยกเว้นรถดับเพลิงและรถพยาบาลฉุกเฉิน

10. รายงานยกดผู้อพยพ และค้นหาผู้สูญหาย

10.1 หัวหน้าแต่ละหน่วยงาน รายงานยอดผู้อพยพให้ผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิงทราบ โดยให้เจ้าหน้าที่ประสานงานภายในตรวจสอบและบันทึกยอดกำลังพล (ยอดกำลังพลของแผนก PD ขนาด 1 คน)

10.2 ผู้อำนวยการดับเพลิง สั่งให้หน่วยค้นหาและพยาบาล ค้นหาและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ

10.3 หน่วยค้นหาและพยาบาลพบผู้บาดเจ็บ 1 คน ได้ทำการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บมายังจุดรวมพลเพื่อทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และแจ้งผู้อำนวยการดับเพลิงขอรถพยาบาลฉุกเฉินมารับผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาล

10.4 ผู้อำนวยการดับเพลิง สั่งให้เจ้าหน้าที่ประสานงานภายนอก เรียกรถพยาบาลฉุกเฉิน

10.5 ส่งผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาลโดยรถพยาบาลฉุกเฉิน

10.6 หัวหน้าหน่วยผจญเพลิง แจ้งขอกำลังพลสนับสนุน ช่วยดับเพลิง

- ผู้อำนวยการดับเพลิง จัดกำลังจากหน่วยผจญเพลิง หน่วยที่ 3 สนับสนุนหน่วยผจญเพลิง

แผนการดับเพลิงขั้นที่ 3

11. หน่วยผจญเพลิงจากภายนอกมาถึงโรงงาน

11.1 หัวหน้าเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย แจ้ง ผู้อำนวยการดับเพลิง

11.2 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย อำนวยความสะดวกให้รถดับเพลิงเข้ามาภายในโรงงานและพาไปยังจุดที่เกิดเหตุเพลิงไหม้และแจ้งให้หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงทราบ

11.3 หน่วยผจญเพลิงจากภายนอกเข้าร่วมดับเพลิงกับหน่วยผจญเพลิงของบริษัทฯ

12. สามารถดับเพลิงได้ หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงรายงานให้ ผู้อำนวยการดับเพลิงทราบ

13. ผู้อำนวยการดับเพลิง ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน และนำกำลังมารวมกันที่จุดรวมพล

14. หัวหน้าหน่วยแต่ละหน่วย รายงานเหตุการณ์แก่ ผู้อำนวยการดับเพลิง

15. ผู้อำนวยการดับเพลิงประกาศปิดการฝึกซ้อมฯ

ผลการปฏิบัติการซ้อม : แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้และการอพยพหนีไฟ

จากการฝึกซ้อมการดับเพลิงและการอพยพหนีไฟ พบว่าผลการปฏิบัติอยู่ในเกณฑ์ดี โดยระยะเวลาที่ใช้ในการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟรวมทั้งสิ้น ประมาณ 25 นาที และการอพยพของพนักงานใช้เวลาประมาณ 1.48 นาที แสดงว่า พนักงานทุกคนสามารถเข้าใจและทราบขั้นตอนในการปฏิบัติได้เป็นอย่างดี

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567
บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
25 กันยายน 2568



พนักงานที่พบเหตุเพลิงไหม้เป็นคนแรก เข้าทำการดับเพลิง
ทันที พร้อมตะโกนแจ้งเหตุเพลิงไหม้



พนักงานที่ทำงานอยู่บริเวณใกล้เคียงรีบไปนำถังดับเพลิงที่
อยู่ใกล้เคียงมาช่วยดับเพลิง



พนักงานที่รับทราบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้หัวหน้าหน่วยผจญ
เพลิงทราบ



หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงเข้าตรวจสอบจุดเกิดเหตุเพลิงไหม้
พบว่าไฟลุกไหม้มากขึ้นและกำลังจะลุกลาม

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
25 กันยายน 2568



หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงแจ้งผู้อำนวยการดับเพลิงขอใช้
แผนฉุกเฉินชั้นที่ 2



ผู้อำนวยการดับเพลิงสั่งให้กวดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้
เพื่อให้พนักงานอพยพไปยังจุดรวมพล



หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้



พนักงานอพยพออกจากอาคารไปยังจุดรวมพลหลังจากได้
ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
25 กันยายน 2568



นับยอดพนักงานและรายงานยอดการอพยพให้ผู้อำนวยความสะดวก
ดับเพลิงทราบ



ผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิง สั่งให้ ฝ่ายซ่อมบำรุงตัดกระแสไฟฟ้า
ภายในโรงงานทั้งหมดและให้ฝ่ายผลิตระงับการหลอม



ทีมผจญเพลิงเข้าทำการดับเพลิงโดยใช้สายน้ำดับเพลิง



ทีมค้นหาเข้าค้นหาและช่วยเหลือผู้สูญหายหลังจากได้รับ
คำสั่งจากผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิง

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
25 กันยายน 2568



ทีมค้นหาเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บออกไปยังจุดรวมพล



ทีมค้นหาทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นระหว่างรอ
รถพยาบาลฉุกเฉิน



นำส่งผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาลโดยรถพยาบาลฉุกเฉิน



หน่วยดับเพลิงจากภายนอกมาถึงโรงงาน หลังจากได้รับการ
ประสานขอความช่วยเหลือ

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
25 กันยายน 2568



เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย อำนวยความสะดวกให้
รถดับเพลิงเข้ามาภายในโรงงานและพาไปยังจุดที่เกิดเหตุ



ทีมดับเพลิงจากภายนอกพร้อมทีมสนับสนุนเข้าทำการ
ดับเพลิงที่จุดเกิดเหตุ



ดับเพลิงสำเร็จกลับมารวมกันยังจุดรวมพล ผู้อำนวยการ
ดับเพลิงประกาศยุติการดับเพลิงและการรวมพล



วิทยากรให้คำแนะนำในการฝึกซ้อมฯ



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) SD-GA-07-14

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ขั้วมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ (แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้)

ผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 อบรมบางเตยง สถานที่ 場所 Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co., Ltd.

ลงชื่อผู้ดำเนินการฝึกอบรม 教育訓練承認者サイン
Position:
Date:

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受訓者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
1.	นางสาวชื่นสุข ขวณะภูธร	Accounting	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
2.	นางสาวพนิดา ปันศิริ	Accounting	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
3.	นางสาวชลดา พวงมณี	Accounting	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
4.	นางสาวปานิณี เพชรภูมิ	Accounting	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
5.	นายสมเกียรติ สONGเมะ	Coordination	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
6.	นายธงชัย นามรักษ์	Coordination	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
7.	นายเผ่าพันธ์ มุตพันธ์	Coordination	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
8.	นายชัชวาลย์ ยามิ	Coordination	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
9.	นายบุญเกตุ คุ่มไพฑูรย์	Coordination	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
10.	นายเอนก เข็มบุษ	Coordination	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
11.	นายไพศาล ศรีพรรณ	Coordination	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed



หมายเหตุ 備考: ☐ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

FM-GA-75-01 (03-01-25)

นายสทธรพนธ์ ไซยรัตน์
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยปฏิบัติการ



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) SD-GA-07-14

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ข้อบังคับเหล็กและอพลยเหล็กไฟ (แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้)

ผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 อบรมบง:สาธิต สถานที่ 場所 Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co., Ltd.

ลงชื่อผู้ดำเนินการฝึกอบรม 教育訓練承認者サイン
Position:
Date:

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
12.	นายเนตล จำปาเทศ	Coordination	25/9/2025		ผ่าน	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
13.	นางสาวณัฐญา อาจสงามารถ	Coordination	25/9/2025		ผ่าน	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
14.	นายพิชิตชัย ขาเหล็ก	Coordination	25/9/2025		OK, ผ่าน	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
15.	นายภาติลล สาธุวงศ์	Coordination	25/9/2025		ผ่าน	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
16.	นายทณศักดิ์ ทัพรม	Coordination	25/9/2025		ผ่าน	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
17.	นางสาววไลพร สุขฉายา	Coordination	25/9/2025		ผ่าน	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
18.	นายวิระพงษ์ จุตะโน	Coordination	25/9/2025		ผ่าน	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
19.	นายสุรศักดิ์ อุทโท	Coordination	25/9/2025		ผ่าน	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
20.	นางสาวอัญญรัตน์ สดศรี นางสาวกัญญา สดศรี	Coordination	25/9/2025		OK	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
21.	นายวิทย์ยา ยะหัดตะ	Coordination	25/9/2025		ผ่าน	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
22.	นายคำภีร์สินะวงค์	Coordination	25/9/2025		ผ่าน	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed

หมายเหตุ 備考 : ☐ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

FM-GA-75-01 (03-01-25)

นายสิทธิพรพนธ์ ไชยรัตน์
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยปฏิบัติการ



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

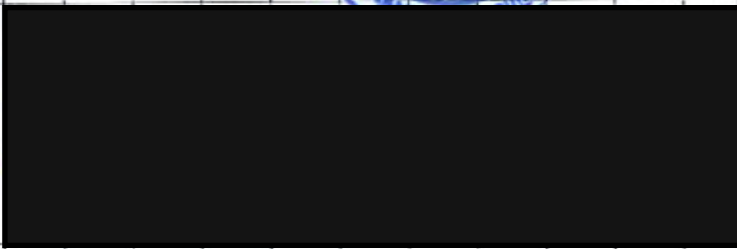
แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) SD-GA-07-14

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ข้อบังคับเหล็กและอะลูมิเนียม (แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้)

ผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 อบรม/งาน/สถานที่ อบรมที่ Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co., Ltd.

ลงชื่อผู้ดำเนินการฝึกอบรม 教育訓練承認者サイン
Position:
Date:

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
23.	นายวิวัฒน์ สุคำพุด	Coordination	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
24.	นางสาวศรีบุญญา จันทมนวงศ์	GA	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
25.	นางสาวเอื้อเกะ ชูมานะกะ	GA	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
26.	นายวิฑูร สุขेम	GA	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
27.	นางสาวศุภณัฐนันท์ เตียมวิจิตร	GA	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
28.	นายสุเมธ สุขทรกุล	GA	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
29.	นางสาวศิริลักษณ์ เทียรชญา	GA-Safety	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
30.	นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเพียร	GA	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
31.	นายพงศ์ศักดิ์ ศรียงค์	Maintenance	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
32.	นายขวัญชัย อารินทร์	Maintenance	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
33.	นายโยธิน ไชยตะนาคย์	Maintenance	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed

หมายเหตุ 備考: ☐ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

นายสิทธิพันธ์ ไชยรัตน์
นักฝึกอบรม/เอกสารการฝึกอบรม

FM-GA-75-01 (03-01-25)



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.


แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) SD-GA-07-14

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ข้อสอบหลังและอพยพหนีไฟ (แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้)

ผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 อบรม/งาน/สาขาง 場所 Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co., Ltd.

ลงชื่อผู้อนุมัติการฝึกอบรม 教育訓練承認者サイン
Position:
Date:

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
34.	Mr.Hitoshi Yoshimoto	Management	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
35.	นางสาววิภาดา จันทะภาพ	Marketing	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
36.	นางสาวกรรณิการ์ ขวณะสิทธิ์กุล	Marketing	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
37.	นางสาวกัญญรัตน์ ไชยณรงค์	Marketing	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
38.	Mr.Naoki Yoshimura	MK&PR	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
39.	นายเกรียงศักดิ์ ขาวเจริญ	Production	25/9/2025		17/10	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
40.	นายนำพล ภูนา	Production	25/9/2025		17/10	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
41.	นายธีรรัตน์ จงสุข	Production	25/9/2025		17/10	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
42.	นายสมพร ภาชนัย	Production	25/9/2025		17/10	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
43.	นายจันทะเพ็ง แสงภักดี	Production	25/9/2025		17/10	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
44.	นายสาธิตา พงษ์พันธ์	Production	25/9/2025		17/10	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed

หมายเหตุ 備考 : ☐ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

FM-GA-75-01 (03-01-25)

นายสมพร พงษ์พันธ์
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยปฏิบัติการ



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) SD-GA-07-14

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ชื่อระดับหนังสือและขงพหพหมีไฟ (แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้)

ผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 อบรม.บางเสาธง สถานที่ 場所 Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co., Ltd.

ลงชื่อผู้ดำเนินการฝึกอบรม 教育訓練承認者サイン
Position:
Date:

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受訓者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
45.	นายวิรัตน์ ละบุญเรือง	Production	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
46.	นายพนง จันดา	Production	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
47.	นายภาสกร ป้องคำสิงห์	Production	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
48.	นายอภิวัฒน์ ศรีราช	Production	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
49.	นายจิรวัฒน์ เปียบุญ	Production	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
50.	นายธนิก สังข์คงเมือง	Production	25/9/2025		เข้าใจครบ OK	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
51.	นายฤทธกร พรมมา	Production	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
52.	นายปฐวี พุ่มรี	Production	25/9/2025		เข้าใจครบ OK	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
53.	นายจิระเดช นางาม	Production	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
54.	นายวิระพล เมืองประทุม	Production	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
55.	นายสุทิน อากาเมือง	Production	25/9/2025			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed

หมายเหตุ 備考 : ☐ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

FM-GA-75-01 (03-01-25)

นายสิทธิพันธ์ ไซรัตน์
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยปฏิบัติการ



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) SD-GA-07-14

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ข้อบังคับผลิตและอพยพหนีไฟ (แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้)

ผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 อบรม, บางเสาธง สถานที่ 場所 Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co., Ltd.

Position:

Date:

ลงชื่อผู้อนุมัติการฝึกอบรม

教育訓練承認者サイン

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
56.	นายสยาม โคตรแก้ว	Production	25/9/2025		ผ่านอบรม	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
57.	นายธนรัฐ เจริญแก้ว	Production	25/9/2025		รับทราบ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
58.	นายสิทธิพร บัวปัดชา	Production	25/9/2025		อบรมตาม	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
59.	นายธีรยุทธ วิเศษลา	Production	25/9/2025		วิทยากรแนะนำ: วิทยากรผู้ช่วย	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
60.	นายสุรศักดิ์ สาสแสง	Production	25/9/2025		วิทยากร	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
61.	นายณพลดล กองศรี	Production	25/9/2025		วิทยากรผู้ช่วย	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
62.	นายอนุชา โสตาปัดชา	Production	25/9/2025		เข้าใจดี	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
63.	Mr.Yoshihiro Tange	Production	25/9/2025		understood.	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
64.	นางดวงกัญชลี พานทอง	Purchasing	25/9/2025		ผ่าน	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
65.	นางดวงกัญชลี กิตติพิเศษ	Purchasing	25/9/2025		ผ่าน	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
66.	นางสาวกานิชย์ โกศลวัฒน์	Purchasing	25/9/2025		ผ่าน	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed

หมายเหตุ: ☐ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

FM-GA-75-01 (03-01-25)

นายสิทธิพันธ์ ไซรัตน์
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยปฏิบัติการ



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) SD-GA-07-14

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ชื่อฉบับหนังสือและขอยพหุไฟฟ้า (แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้)

ผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 อบรม.บางเต่าง อบรม.บางเต่าง สถานที่ 場所 Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co., Ltd.

ลงชื่อผู้อนุมัติการฝึกอบรม 教育訓練承認者サイン
Position:
Date:

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受訓者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
67.	นายนิรุต มุติพันธ์	QA	25/9/2525		<i>Pass</i>	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
68.	นางสาวรัชฎีวรรณ กองรัมย์	QA	25/9/2525		<i>แก้ไข, เชื่อกันทุกคนได้ทำ.</i>	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
69.	นายปรจจุ นารินทร์	QA	25/9/2525		<i>ไม่โอ</i>	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
70.	นายกิตติกร อินทธีราช	QA	25/9/2525		<i>เข้าใจดี.</i>	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
71.	นายอาทิตย์ สันทาย	QA	25/9/2525		<i>เข้าใจดี.</i>	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
72.	นายสิทธิพงษ์ พักทองอยู่	QA	25/9/2525		<i>เข้าใจดี.</i>	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
73.	นาย วนรัตน์ ศึกษารอง	รปภ.	25/9/2525			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
74.	นาย สาก ชาญะ	รปภ.	25/9/2525			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
75.	นาย นกนิต งามดล	รปภ.	25/9/2525			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
76.	นาย ชัยพล ธรรม	รปภ.	25/9/2525			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
77.	นาย สกน พงศ์สาร	แม่ข่าย	25/9/2525			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed



หมายเหตุ 備考 : หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

FM-GA-75-01 (03-01-25)

นายสิทธิพงษ์ เซยรตน
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยปฏิบัติการ



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) SD-GA-07-14

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ช้อมูลตั้งเพลิงและอพยพหนีไฟ (แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้)

ผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 อปต.บางเสาธง สถานที่ 場所 Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co., Ltd.

ลงชื่อผู้ดำเนินการฝึกอบรม 教育訓練承認者サイン
Position:
Date:

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
78.	นายอภิสิทธิ์ งามศรีสุข	ฝ่ายช่าง ช่างเดิน	25/9/2565			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
79.	นางสาวปภา ทรัพย์ธนา	ช่างเดิน	25/9/2565			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
80.	นางสาวอศุขชัย	ช่างเดิน	25/9/2565			<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
81.			25/9/2565			<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
82.			25/9/2565			<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
83.			25/9/2565			<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
84.			25/9/2565			<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
85.			25/9/2565			<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
86.			25/9/2565			<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
87.			25/9/2565			<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
88.			25/9/2565			<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed



หมายเหตุ 備考 : ☐ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

FM-GA-75-01 (03-01-25)

นายสิทธิพันธ์ ไซรัตน์
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยปฏิบัติการ



แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐

อนุญาตให้ องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๙๔๐๐๐๒๗๘๘๘๗

ตั้งอยู่ เลขที่ ๑๐๑ หมู่ที่ ๗ ตำบลบางเสาธง อำเภอบางเสาธง จังหวัดสมุทรปราการ

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อม
อพยพหนีไฟ ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๕ โดยมีวิทยากร จำนวน ๑๒ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธร)

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน



รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ขององค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐

๑. นายคณิน	อุไรวรรณ
๒. นายทองเปรม	วงศ์บุญมาก
๓. นายกิจสิทธิ์	อุวิเชียร
๔. นางสาวเปรมฤทัย	คงสมแก้ว
๕. นายราชน	กลั่นโสภณ
๖. นายพัฒน์	พลีวรรณ
๗. นายธนิตร์	ปิ่นประดับ
๘. นายจิรายุ	สมพันธ์
๙. นายวันชัย	ลัมเจริญ
๑๐. นายพิทักษ์	คงกลั่น
๑๑. นายบุญลือ	ชูอำไพ
๑๒. นายมาร์ต	สมหวัง

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายศักดิ์ศิลป์ ตูสาธิต)

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยและดับเพลิง



รายชื่อวิทยากร (เพิ่มเติม)
แนบท้ายใบอนุญาตหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐

- | | |
|------------------|-----------|
| ๑. นายดลฤกษ์ | ขุนภาคิน |
| ๒. นายสิทธิพันธ์ | ไชยรัตน์ |
| ๓. นายศักดิ์ชัย | พานิชสรรพ |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

(นางสาวสุวิมล หวสุ)

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน



เอกสารแนบ 48

เอกสารมาตรการป้องกันการระเบิดของเตาหลอม

วิธีการปฏิบัติงานเรื่อง การหลอมวัตถุดิบ

เอกสารเลขที่	WI-PD-04-14	แผน / ฝ่าย	Production	หน้าที่	1 จาก 5
--------------	-------------	------------	------------	---------	---------

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
(8 / 12 / 2025)	(8 / 12 / 2025)	(10 / 12 / 2025)

Effective date

10 DEC 2025

อ้างถึง	วันที่	หน้าที่	รายละเอียดการแก้ไข	หมายเหตุ
238/25	30/08/25	3	เพิ่มการทำงานของ Ecosorb Spray Machine ตำแหน่ง High Mode	
238/25	30/08/25	3	การใช้งานและการควบคุม การเปิด ปิด Speed Shutter	
238/25	30/08/25	3	ปริมาณการหลอม ไม่เกิน 1,000 กิโลกรัม / ครั้ง และเว้นระยะเวลา มากกว่า 5 นาทีต่อการเทแต่ละครั้ง	
238/25	30/08/25	4	เพิ่มวิธีการทำงาน เกี่ยวกับการจอตรที่มีอุปกรณ์ Attachment ได้ Speed Shutter ของ เตา D	
328/25	05/12/25	4	เพิ่มข้อกำหนดในการใส่ Flux Mn 75%	

วิธีการปฏิบัติงานเรื่อง การหลอมวัตถุดิบ

เอกสารเลขที่	WI-PD-04-14	แผน / ฝ่าย	Production	หน้าที่	2 จาก 5
--------------	-------------	------------	------------	---------	---------

วัตถุประสงค์

1. กำหนดวิธีการปฏิบัติงานการหลอมวัตถุดิบ

ผู้ปฏิบัติงาน

1. Production operator

เครื่องมือ / อุปกรณ์

1. Attachment สำหรับหลอมวัตถุดิบ
2. สารกันความร้อน (TiO₂)
3. เครื่องวัดอุณหภูมิ

เครื่องจักร / สถานที่

1. M Furnace / Melting Factory
2. C Furnace / Melting Factory
3. D Furnace / Chip dryer Factory
4. Forklift

เอกสารเกี่ยวข้อง

1. WI-QA-80-XX วิธีการทำตัวอย่างรูปเห็ด
2. FM-PD-05-XX Furnace processing check sheet
3. FM-PD-06-XX Molten quality check sheet
4. FM-PD-07-XX Technical control report
5. WI-PD-03-XX วิธีการใส่วัตถุดิบ
6. WI-PD-12-XX วิธีการสูบล้อย่างเพื่อตรวจสอบส่วนผสมทางเคมีระหว่างหลอม
7. WI-PD-27-XX วิธีการใช้ Dust collector No.1,4
8. WI-PD-37-XX วิธีการใช้ Dust collector No.5
9. WI-PD-32-XX วิธีการใช้ Regenerative Burner M-furnace
10. WI-PD-31-XX วิธีการใช้ Regenerative Burner C-furnace
11. WI-PD-35-XX วิธีการใช้ Regenerative Burner D-furnace

วิธีการ

การเตรียม

1. เปิด Dust collector
 - กรณี M-Furnace
 - เปิดเครื่องตาม WI-PD-27-XX วิธีการใช้ Dust collector No.1
 - กรณี C-Furnace
 - เปิดเครื่องตาม WI-PD-30-XX วิธีการใช้ Dust collector No.4
 - กรณี D-Furnace
 - เปิดเครื่องตาม WI-PD-37-XX วิธีการใช้ Dust collector No.5



วิธีการปฏิบัติงานเรื่อง การหลอมวัตถุดิบ

เอกสารเลขที่	WI-PD-04-14	แผน / ฝ่าย	Production	หน้าที่	3 จาก 5
--------------	-------------	------------	------------	---------	---------

2. เตรียมรถยกที่ใช้ Attachment

- นำ Attachment ใหม่มาทดสอบความร้อน แล้วสวมกับรถยกพร้อมกับใส่สลักยึด Attachment กับรถยก แล้วจึงนำ Attachment ไป Preheat ที่หน้าเตาหลอม ให้ร้อน

การใช้ Attachment

กรณีถ้าสภาพของ Attachment เหมือนรูปข้างขวา Production leader ต้องพิจารณาจนนำมาใช้ว่า ถ้าใช้แล้วมีผลกระทบต่อค่า Fe หรือไม่ ถ้าเป็นผลิตภัณฑ์ที่มี Spec ค่า Fe ต่ำ ให้ใช้ Attachment ใหม่ และต้องเปลี่ยน Attachment ใหม่ก่อนที่จะละลายเหมือนรูปนี้



3. Production leader ตรวจจรวจวัตถุดิบและอธิบายให้ Production operator ทราบ ขั้นตอนการใส่วัตถุดิบตาม Combination form พร้อมกับอธิบายการหลอมให้ Production operator ด้วย

วิธีการหลอม สำหรับเตา M, C

1. กดปุ่ม High Mode ที่ตู้ควบคุม บริเวณด้านหน้าของเตา M , C เพื่อให้ Ecosorb Spray Machine ทำงานควบคู่กับ Dust collector # 1 , 4
2. การใช้งานและควบคุมการ เปิด-ปิด Speed Shutter
 - กรณีหลอมวัตถุดิบ พนักงานหลอม ทำการปรับ Speed Shutter ตำแหน่ง Auto Mode ทั้งสองฝั่งของเตา M , C
 - กรณีมีการหล่อผลิตภัณฑ์ พร้อมกับหลอมวัตถุดิบ ของทั้ง M ,C – Furnace ให้พนักงานที่มีหน้าที่รับ Ingot ปรับตำแหน่ง Manual Mold ของ Speed Shutter ฝั่งของ เตา C ให้อยู่ในตำแหน่งเปิดประตูขึ้น
3. ใส่วัตถุดิบตาม WI-PD-03-XX การใส่วัตถุดิบ
4. กรณีเป็น M/Si, Base Metal ให้ดันข้างในเตา จากนั้นเปิดและควบคุม Burner ตาม WI-PD-31-XX
5. การใส่วัตถุดิบ / เทวัตถุดิบปริมาณน้ำหนัก ไม่เกิน 1,000 กิโลกรัม / ครั้งโดยประมาณ จากตรวจสอบน้ำหนัก ที่ใบ Preparation & Usage ในภาชนะที่ใส่ในถังหรือพาเลท กรณีวัตถุดิบที่มีลักษณะ ส่งผลต่อการควบคุมของกลิ่นและควัน พร้อมป้องกันการลุกไหม้ ให้ทำการแบ่งวัตถุดิบใส่ภาชนะ ก่อนเทใส่ในเตาหลอม
6. ระยะเวลา การเทวัตถุดิบเว้นระยะเวลา มากกว่า 5 นาที / ครั้งโดยการตรวจสอบ ปริมาณเปลวไฟ หรือปริมาณควันให้จางลง จึงดำเนินการเทวัตถุดิบต่อ
7. ถ้าเป็น Chip หรือ Scrap ใส่ที่หน้าเตา และให้ละลายในน้ำอะลูมิเนียม



Production operator หลอมวัตถุดิบดังต่อไปนี้

- ปรับจรวจรถยกที่ใช้ Attachment แล้วให้สูงขึ้นและให้มองเห็นปลาย Attachment
- ปรับปลาย Attachment ลงให้อยู่ระดับประมาณผิวน้ำอะลูมิเนียม พอได้ระดับก็เริ่มหลอม
- ขับรถยกเดินหน้าถอยหลังช้าๆพร้อมกับบังคับ Attachment ขึ้น-ลง กดวัตถุดิบในน้ำและให้ละลาย

วิธีการปฏิบัติงานเรื่อง การหลอมวัตถุดิบ

เอกสารเลขที่	WI-PD-04-14	แผน / ฝ่าย	Production	หน้าที่	4 จาก 5
--------------	-------------	------------	------------	---------	---------

★ กรณีถ้าเกิดควันหรือกลิ่นมากจนถึงกับรั่วออกจาก Hood furnace ได้ในขณะใส่วัตถุดิบหรือหลอมวัตถุดิบ ให้ปฏิบัติดังต่อไปนี้

- หยุดหลอมวัตถุดิบ หรือหลอมวัตถุดิบทีละน้อย
- ปิด Burner และ Blower
- ปิด Shutter ทั้งหมด
- เท Dry Chip บนวัตถุดิบปิดคลุมไว้ หรือปฏิบัติตามข้อใดข้อหนึ่ง Production leader ติดตามควันและกลิ่น บันทึกใน FM-PD-07-XX Technical control report

★ กรณีหลอมวัตถุดิบดังต่อไปนี้ ไม่ให้กดในน้ำทันที ต้อง Preheat วัสดุกระยะหนึ่ง

Scrap ที่มีน้ำหนักเนื่องจากมีน้ำปะปนอยู่ ต้องใส่วัตถุดิบที่มีน้ำหนักเบาหรือ Chip ก่อน และนำ Scrap ดังกล่าวมาวางข้างบนทีละน้อย เพื่อป้องกันไม่ให้ Scrap ที่มีน้ำอยู่จมในน้ำอะลูมิเนียม ถ้าใส่ Scrap ที่มีน้ำในน้ำอะลูมิเนียมโดยตรง อาจจะทำให้เกิดการระเบิดได้

- วัตถุดิบละลายหมดแล้ว กวนน้ำอะลูมิเนียมให้ไหลเวียนเข้าไปในเตาหลอม(ซึ่งจะทำให้ น้ำอะลูมิเนียมในเตาหลอมไหลออกมาด้านหน้าเตา) โดยใช้ Attachment จุ่มลงในน้ำให้ปลาย Attachment เกือบถึงที่พื้น และขยับยกเดินหน้าช้าๆ ดันน้ำอะลูมิเนียมไปข้างหน้าจนปลาย Attachment เกือบถึงขอบเตาอีกด้านหนึ่งประมาณ 1 เมตร แล้วยก Attachment ขึ้น แล้วถอยรดยกกลับมาจุดเริ่มต้น กวนน้ำอะลูมิเนียมประมาณ 3-4 ครั้ง
- พยายามไม่ให้อะลูมิเนียมติด Attachment ถ้าติด หยุดใส่วัตถุดิบหลอม รออุณหภูมิสูงขึ้นก่อน

- ✓ 8. การผลิต Alloy : DADC24Z กรณีหลอม Flux Mn 75% เพื่อเพิ่มส่วนผสมทางเคมี Mn ห้ามใส่เกิน 300 kg/ครั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบ เรื่องกลิ่นและควันเพิ่มขึ้น กรณีขึ้นตอนการหลอม Flux Mn 75% กับกระบวนการหล่อผลิตภัณฑ์มาพร้อมในเวลาเดียวกัน ต้องพิจารณาว่าจะดำเนินการกระบวนการไหนก่อน โดยตรวจสอบการดำเนินการโดยรวม
- ✓ 9. ทุกๆ Alloy ในกระบวนการฟั่น Fluxing , Degassing , De/Ca , De/Mg ห้ามใส่ Flux Mn 75% เพื่อปรับส่วนผสมทางเคมี
- ✓ 10. เมื่อ Dross เกิดขึ้นในสภาพที่เหมาะสมและมี Recovery พอ ให้ Production leader พิจารณาและเอา Dross ออก ตาม WI-PD-05-XX
- ✓ 11. สุ่มตัวอย่างระหว่างหลอมและนำไปวิเคราะห์ส่วนผสมทางเคมีตาม WI-PD-12-XX
- ✓ 12. การสุ่มตัวอย่าง ต้องมั่นใจว่าอุณหภูมิระหว่างสุ่มตัวอย่าง สูงกว่า 740 C° , 770 C° ตาม Control Plan โดยใช้เครื่องวัดอุณหภูมิเป็นเครื่องมือในการวัด

วิธีการหลอม สำหรับเตา D

1. ใส่วัตถุดิบตาม WI-PD-03-XX การใส่วัตถุดิบ
2. กรณีเป็น M/Si, Base Metal ให้ดันข้างในเตา จากนั้นเปิดและควบคุม Burner ตาม WI-PD-35-XX และรอจนกว่าจะละลายและอุณหภูมิสูงจนถึงข้อกำหนด
3. กรณีหลอม Chip ให้ปฏิบัติตาม WI-PD-03-XX การใส่วัตถุดิบ และคอยตรวจสอบปริมาณ และอุณหภูมิ ของน้ำอะลูมิเนียมในเตาหลอม ให้ได้ตามที่กำหนด
4. สุ่มตัวอย่างระหว่างหลอมและนำไปวิเคราะห์ส่วนผสมทางเคมีตาม WI-PD-12-XX

วิธีการปฏิบัติงานเรื่อง การหลอมวัตถุดิบ

เอกสารเลขที่	WI-PD-04-14	แผน / ฝ่าย	Production	หน้าที่	5 จาก 5
--------------	-------------	------------	------------	---------	---------

- การสุ่มตัวอย่าง ต้องมั่นใจว่าอุณหภูมิระหว่างสุ่มตัวอย่าง สูงกว่า 740 C° , 770 C° ตาม Control Plan โดยใช้เครื่องวัดอุณหภูมิเป็นเครื่องมือในการวัด
- หลังจากปฏิบัติงานในกระบวนการเสร็จ ห้ามนำรถยก ที่มีอุปกรณ์ Attachment จอดใต้ Speed Shutter
- กรณีทำการ ปรับส่วนผสมทางค่าเคมี ให้ใช้กระบะสำหรับรองของ Adjust โดยนำรถเท กระบะภายในเตาหลอมแทนการวางด้านบน Attachment (Al – Ti 10% , Mg , Flux Mn 75 %)

ข้อควรระวัง

- ในขณะทำการหลอมวัตถุดิบจำพวก Scrap จะมีการกวาดเหล็กจากเตาหลอม ในระหว่างที่ทำการกวาดจะต้องนำเอากระบะที่ทำเอาไว้ไปรองเศษเหล็กที่ออกมาจากเตาหลอม เพื่อแยกไว้ขายเป็นเหล็กติดอลูมิเนียม โดยมีการแยกจัดเก็บและบ่งชี้ถึงเศษเหล็กติดอลูมิเนียมให้ชัดเจน
- ในขณะทำการหลอม Operator จะต้องสังเกตสภาพของประตูเตาหลอมด้วย ว่าอยู่ในสภาพที่สามารถใช้งานได้หรือไม่หากพบว่าไม่สามารถใช้งานต่อไปได้ จะต้องทำการแจ้งผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อพิจารณาเปลี่ยน ในส่วนของประตูใหม่ที่จะต้องเปลี่ยนเข้าไปแทน จะมีการเทปูนทนความร้อนก่อน อัตราส่วนของน้ำที่ใช้ผสมปูนทนความร้อน น้ำ 3.5 ลิตร/ปูน 25 กก.
- ก่อนทำการใส่วัตถุดิบเริ่ม Lot ผลิตใหม่ทุกครั้งที่มีการหล่ออลูมิเนียมออกหมดเตา จะต้องทำการชูดและกวาดทำความสะอาดเตาหลอมให้สะอาดทุกครั้ง(ยกเว้นเป็น Alloy เดียวกัน) โดยใช้รถยกสวม Attachment ชูดที่ผนังเตาหลอมเพื่อให้ Dross และคราบน้ำอลูมิเนียมที่เกาะติดกับผนังเตาหลอมทั้งสองด้านให้หลุดออกมา รวมถึงน้ำอลูมิเนียมที่ตกค้างที่พื้นเตาด้วย กรณีพื้นเตาหลอมเป็นหลุมและมีน้ำอลูมิเนียมตกค้างอยู่เยอะจะต้องรองจนกว่าจะเย็นตัวลงและมีความเหนียวหนืด หรือเอาเศษ Ingot ใส่ลงไปเพื่อให้ น้ำอลูมิเนียมเย็นลงและมีความข้นเหนียวเพื่อความสะดวกและง่ายในกวาดออกมาจากเตาหลอม และเอาออกให้ได้มากที่สุด เพื่อป้องกันไม่ให้ส่งผลกระทบต่อทางเคมีใน Lot การผลิตต่อไป.

原料溶解方法 作業指示書

文書コード	WI-PD-04-14	課/部	Production	ページ	1/5
-------	-------------	-----	------------	-----	-----

作成者	見直者	承認者
(8 / 12 / 2025)	(8 / 12 / 2025)	(10 / 12 / 2025)

Effective date
10 DEC 2025

改訂記録

参照	日付	ページ	改訂内容	備考
238/25	30/8/25	3	High Mode での Ecosorb Spray Machine の操作を追加した。	1 項.
238/25	30/8/25	3	高速シャッターの使用、管理、開閉を追加した。	2 項.
238/25	30/8/25	3	1 回の溶解量を ≤1,200kg にし、投入の間隔を 5 分以上あけることを追加した。	5 項、6 項
238/25	30/8/25	4	D 炉の高速シャッター下でのアタッチメント付フォークリフトに関する作業方法を追加した。	6 項、7 項
328/25	05/12/25	4	Flux Mn 75%の投入に関する規定を追加した。	

原料溶解方法 作業指示書

文書コード	WI-PD-04-14	課/部	Production	ページ	2/5
-------	-------------	-----	------------	-----	-----

目的

1. 原料の溶解作業の実施手順を定める。

実施者

1. 製造課オペレーター

道具/設備

1. 原料溶解用のアタッチメント
2. 耐熱材 (TiO₂)
3. 温度計

機械/場所

1. M, C, D 炉/Factory1-2
2. フォークリフト

関係書類

1. WI-QC-80-XX きのことサンプル作成方法
2. FM-PD-05-XX Furnace processing check sheet
3. FM-PD-06-XX Molten quality check sheet
4. FM-PD-07-XX Technical control report
5. WI-PD-03-XX 材料投入方法
6. WI-PD-12-XX 炉中化学成分検査用試料採取の作業標準書
7. WI-PD-27-XX Dust collector No.1 使用方法
8. WI-PD-30-XX Dust collector No.4 使用方法
9. WI-PD-37-XX Dust collector No.5 使用方法
10. WI-PD-32-XX M 炉リジェネバーナー使用方法
11. WI-PD-31-XX C 炉リジェネバーナー使用方法
12. WI-PD-35-XX D 炉リジェネバーナー使用方法

方法

準備

1. 集塵機を作動させる。
 - M 炉の場合
WI-PD-27-XX Dust collector No.1 使用方法に従って作動させる。
 - C 炉の場合
WI-PD-30-XX Dust collector No.4 使用方法に従って作動させる。
 - D 炉の場合
WI-PD-37-XX Dust collector No.5 使用方法に従って作動させる。



原料溶解方法 作業指示書

文書コード	WI-PD-04-14	課/部	Production	ページ	3/5
-------	-------------	-----	------------	-----	-----

2. アタッチメントを装着したフォークリフトを準備する。
 - 新しいアタッチメントに耐熱材を塗り、フォークリフトに装着し、ピンを刺してアタッチメントを固定する。アタッチメントを炉前に置いてプリヒートする。

アタッチメントの使用について

製造課リーダーの指示によりアタッチメントの使い分けを行う。
写真のようなアタッチメントで鉄が溶湯に溶け込み合金の Fe 規格に影響を及ぼしても良い場合と悪い場合を判断し、新品との使い分けをする。Fe 規格が低い合金の場合は、写真のようになる前に新しいものと交換すること。



3. 製造課リーダーは原料の確認を行い、配合書に基づいた原料の投入順序について製造課オペレーターに指示するとともに、溶解についても説明する。

M 炉および C 炉での溶解方法

1. エコソープ消臭装置を Dust collector No. 1, 4 と連動して作動させるため、M, C 炉前にある High Mode のボタンを押す。
 2. 高速シャッターの使用および開閉管理
 - 原料溶解の場合、溶解オペレーターが M, C 炉側両方の高速シャッターを自動制御に切り替える。
 - M, C 炉で製品 casting と原料溶解が行われる場合、インゴット運搬オペレーターが C 炉側の高速シャッターを開けた状態でマニュアル制御に切り替える。
 - 製品 casting 中に原料溶解が行われていない場合、インゴット運搬オペレーターが M, C 炉側両方の高速シャッターを開けた状態でマニュアル制御に切り替える。
 3. WI-PD-03-XX 原料投入方法にしたがって原料を投入する。
 4. M/Si、ベースメタルは炉内に押し込み WI-PD-31-XX に従ってバーナーを点火及びコントロールして溶解する。
 5. 原料投入は、1 回に投入する原料の重量が 1,000kg を超えないこと。鉄箱またはパレットで準備された原料の Preparation & Usage 書にて重量を確認する。
 6. 原料投入の間隔を 1 回につき 5 分以上あける。炎の量や煙の量を確認し収まってきたら次の原料を投入する。
 7. 切粉またはスクラップの場合はオープン炉に投入してアルミ溶湯に溶かし込む。
 - 製造課オペレーターは以下のようにして原料をアルミ溶湯に溶かし込む。
 - アタッチメントを装着したフォークリフトのフォークの高さを調節して、アタッチメントの先が見えるように高く上げる。
 - アタッチメントの先がちょうどアルミの表面くらいに来るように調節し、その位置に調節できたら溶解を始める。
 - フォークリフトをゆっくりと前進または後進させながらアタッチメントを上下に操作して原料をアルミの中に沈めるようにして溶かし込む。
- ◇ 原料投入時または溶かし込むとき、もし炉のフードから洩れるほど多量の煙や臭いが発生した場合以下のように実行する。
- 原料の溶解を止める、または少しずつ溶解する。
 - バーナーとブローを止める。
 - 全てのシャッターを閉める。



原料溶解方法 作業指示書

文書コード	WI-PD-04-14	課/部	Production	ページ	4/5
-------	-------------	-----	------------	-----	-----

-原料の上に乾燥切粉をかぶせる、またはいずれかの項目を実行し、製造課リーダーは煙や臭いの状況を監視し FM-PD-07-XX Technical control report に記録する。

◇ 下記の原料を投入した時はすぐに溶かし込まずにしばらくプリヒートしておくこと。

スクラップの中に水が混入しており重量がありそうな(溶湯の中に沈む恐れのあるもの)塊がある場合は、クッション材として軽そうな原料若しくは乾燥切粉を先に投入しその上にその原料を少量ずつ投入するようにすること。
直接沈めると水蒸気爆発を起こす恐れがあり大変危険である。

- 原料が全て溶けたら、オープン炉のアルミ溶湯が炉内に入っていくよう溶湯を回転させる(炉内のアルミがオープン炉に流れ出てくるように)。アタッチメントを床にこするぐらいに溶湯の中に沈めてゆっくりとフォークリフトを前進させ、アタッチメントが炉の奥の壁から約1m手前に来たときゆっくりと持ち上げ、それからバックして元の位置まで戻る。この攪拌手順を3~4回繰り返す。
- アタッチメントになるべくアルミが付着しないようにする。付く場合は、アルミ溶湯の温度を上昇させてから原料を投入し溶解すること。

- 8. Alloy DADC24Z の製造において、Mn 成分を補正するために Flux Mn 75%を補正する場合、臭いと煙が発生する影響を防止するため、1回の投入量を 300 kg以下にする。 Flux Mn 75%の溶解作業と C 炉の casting が重なった場合、作業を確認し、どちらを優先するかを決定する。
- 9. すべての合金において、フラックス吹込み/脱ガス/脱 Ca/脱 Mg 工程中に、成分調整のため Flux Mn 75%の投入を行ってはならない。
- 10. ドロスが適切な状態で発生し十分な歩留まりがあれば、製造課リーダーの判断により WI-PD-05-XX にしたがってドロスを溶解炉から取り出す。
- 11. WI-PD-12-XX に従って炉中化学成分検査用サンプルを採取し化学成分検査を行う。
- 12. サンプル採取は、温度計で溶湯温度を測定し、コントロールプランに基づき 740℃、770℃以上であることを確認してから行う。

D 炉での溶解方法

1. WI-PD-03-XX 原料投入方法にしたがって材料を投入する。
2. M/Si, ベースメタルの場合は炉内に押し込み、その後 WI-PD-35-XX にしたがってバーナーを点火及びコントロールしながら原料を溶かし、溶湯温度を規定温度まで上げる。
3. 切粉溶解の場合は、WI-PD-03-XX 原料投入方法にしたがって投入し、炉内のアルミ溶湯量および温度が定められた通りになるよう監視する。
4. 溶解中にサンプルを採取し、WI-PD-12-XX にしたがって化学成分値を分析する。
5. サンプル採取は温度計で溶湯温度を測定し、コントロールプランに基づき 740℃、770℃以上であることを確認してから行う。
6. 工程での作業が終了した後、アタッチメントを付けたフォークリフトを高速シャッターの下に停めてはならない。
7. 成分調整を行う場合、アタッチメントの上に置くのではなく、アジャスト原料用のトレイを使用し、フォークリフトでトレイを傾けて炉内に投入する (Al-Ti10%, Mg, Flux-Mn75%)

原料溶解方法 作業指示書

文書コード	WI-PD-04-14	課/部	Production	ページ	5/5
-------	-------------	-----	------------	-----	-----

注意点

1. スクラップ類の原料を溶解する場合は溶解炉から鉄の掻き出しを行う。掻き出しの際は、溶解炉から出た鉄屑を入れる鉄箱を用意し、アルミの付着した鉄屑として売却するため、他の物と区別しアルミが付着した鉄屑と明確に識別する。
2. 溶解中、オペレーターは炉の扉の状態が使用可能な状態にあるかどうかよく観察する。もしそれ以上使用できない状態にある場合は、交換を検討してもらうため監督者に報告する。また交換する新しい扉には、キャスター25kg に対し水 3.5ℓ を混ぜた耐熱キャスターを流し入れておく。
3. 次の製造ロットの原料投入を開始する前に、必ず炉内の掃除を行う（ただし同種の合金の場合を除く）。フォークリフトのアタッチメントで左右の炉壁に付着しているドロスとアルミ滓を掻き取り、炉床に残っているアルミ溶湯も掻き出す。また炉床に窪みがあり多量のアルミ溶湯が残っている場合は、アルミが冷めてある程度の粘度が出るまで待つか、または余りのインゴットを投入しアルミ溶湯を冷まして掃除しやすい粘度にしてから掻き出す。次の製造ロットへの影響を防止するため、できるだけ多く炉内のアルミを掻き出すようにする。

เอกสารแนบ 49

เอกสารการตรวจสอบถังก๊าซ LPG

หนังสือรับรอง
ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
หมายเลขประจำถัง 4.3B-2067 (ธพ.1-032/44)

๑. ข้อมูลทั่วไป
๑.๑ ผู้ผลิต บริษัท ยูนิมิต เอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน)
☒ ในประเทศ
☐ ต่างประเทศ
๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิต 16 ตุลาคม 2544
๑.๓ หมายเลขถังผู้ผลิต 4.3B-2067

๒. การออกแบบ ผลิตภัณฑ์สร้าง
๒.๑ มาตรฐานออกแบบ ASME Sec. VIII Div. 1
๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมกาปาสกาล
๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -20 ถึง 650 องศาเซลเซียส
๒.๔ อัตราการไหลอย่างน้อย 5,181.00 ลูกบาศก์ฟุต/นาที่
๒.๕ ค่าความเค้นร่อนตามการคำนวณ
- ตัวถัง 1.0 มม. - หัวถัง 1.00 มม.
๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาสุด (Minimum Required Thickness)
- ตัวถัง 11.38 มม. - หัวถัง 6.69 มม.
๒.๗ ผู้ออกแบบ นายปัญญา ไกรวิช
ทะเบียน สก.2629

๓. ชนิดและคุณสมบัติของแผ่นเหล็กที่ใช้ผลิตหัวถัง
๓.๑ ตามมาตรฐาน ASME Sec. II
๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กตัวถัง JIS G3115 SPV 355
๓.๓ แรงดึงประลัย 53.00 กก./ม.ม.² 519.93 เมกาปาสกาล
๓.๔ ความหนาตัวถัง 12.50 มม.
๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง JIS G3115 SPV 355
๓.๖ แรงดึงประลัย 53.00 กก./ม.ม.² 519.93 เมกาปาสกาล
๓.๗ ความหนาหัวถัง 7.70 มม.

๔. การเชื่อม
๔.๑ ลักษณะการเชื่อม
☒ ตามแนวรอยต่อ เชื่อมสองด้านแบบซ้อน
☒ ตามแนวรอยต่อ เชื่อมสองด้านแบบซ้อน
๔.๒ ประสิทธิภาพของแนวเชื่อม
- ตัวถัง 100 % - หัวถัง 85 %

๕. การอบด้วยความร้อน
๕.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment
เมื่อวันที่

๖. รูปลักษณะทั่วไป
๖.๑ รูปลักษณะ
☒ ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
☐ ถึงขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว
☐ อื่นๆ
ขนาดความจุ 8,949 ลิตร
๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell)
☒ ทรงกระบอก (Cylinder)
☐ ทรงกลม (Sphere) ขาแต่ละขาห่าง
- เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม.
- ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม 2,830.00 มม.
- ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.

๖.๓ ลักษณะหัวถัง (Head)
☒ ครึ่งทรงกลม (Hemispherical) 4 ก้าน
☐ ครึ่งทรงรี (Ellipsoidal)
☐ อื่น
เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,709.60 มม.

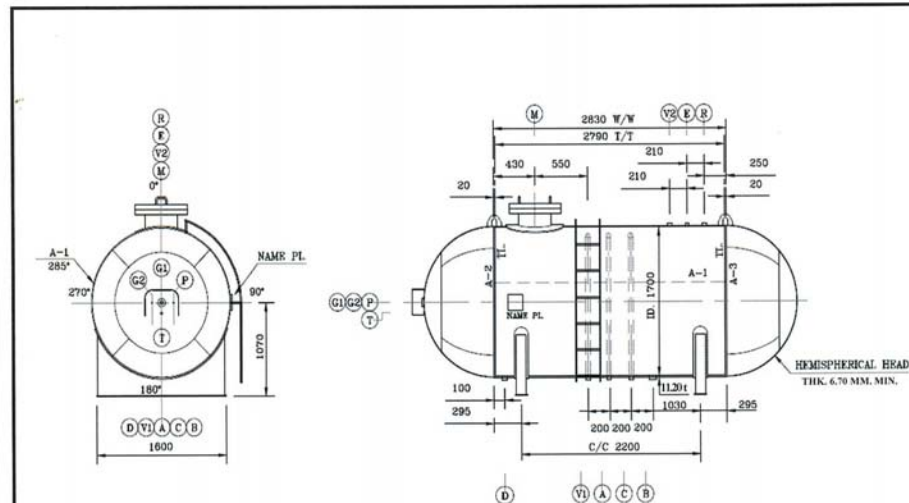
๗. การทดสอบและตรวจสอบ
การตั้ง ผลิตภัณฑ์สร้างใหม่ / ครบวงจร / อื่นๆ ครบวงจร 5 ปี
ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ 2
เมื่อวันที่ 26 กันยายน 2565 ถึง 29 กันยายน 2565
๗.๑ ผลการวัดค่าขนาดถัง
- เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,726.00 มม.
- ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,830.00 มม.
- ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.
- ความหนาของถัง
- ตัวถัง 12.47 มม. - หัวถัง 7.87 มม.
- ความดันทดสอบ 2.586 เมกาปาสกาล
- คลงความดัน 30 นาที
๗.๒ ทดสอบโดยวิธีอื่น

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ
เลขที่ TNDT-2209340022 วันที่ 7 ตุลาคม 2565
ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่าน
เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย ตามกฎกระทรวงว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซ
ปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมภาชนะบรรจุแก๊ส พ.ศ.๒๕๕๐
และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ
วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวงจรครั้งต่อไป
วันที่ 16 ตุลาคม 2570

ลงชื่อ (นาย เจริญ พูจิ) ผู้ประกอบกิจการก๊าซปิโตรเลียมเหลว
นางสาวชนัดดา คณาวิน
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ
บริษัท บริษัท ไทย เอ็น ดี ที จำกัด (มหาชน)
เลขทะเบียน 012 พ 05/2565
ลงชื่อ (นายพนพล อ้าใจ) วิศวกรชำนาญการพิเศษ ราชการการแทน
พลตำรวจโท พงษ์เทพ เก่งจิตร
ลงชื่อ (นายพนพล อ้าใจ) วิศวกรชำนาญการพิเศษ ราชการการแทน
พลตำรวจโท พงษ์เทพ เก่งจิตร
ผู้ว่าการการจังหวัดฉะเชิงเทรา



แบบและบันทึกมิติ ถึงก๊าซหมายเลข 4.3B-2067 (ธพ.1-032/44)



UEC-LPG-4.3B-04 Rev.1

DESIGN CODE	ASME Sec. VIII Div. 1	MIN / MAX DESIGN TEMPERATURE	-20 ถึง 650 °C
SERIAL NO.	4.3B-2067	CONTENT	LPG
DESIGN MAX OPE. PRESSURE	1.724 Mpa.	WATER CAPACITY	8,949 LITRES
FABRICATED BY	UNIMTT ENGINEERING CO., PCL.	OPE. WT.	6,791 KGS.
FABRICATION WEIGHT	2,571 KGS.	BUILT DATE	16 ตุลาคม 2544
INSPECTION BY	THAI NONDESTRUCTIVE TESTING PCL.	REGISTERED NO.	ธพ.1-032/44

หนังสือรับรอง
 ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
 หมายเลขประจำถัง 4.3B-2068 (รพ.1-033/44)

๑. ข้อมูลทั่วไป

๑.๑ ผู้ผลิต บริษัท ชูนิตี เอนจิเนียริ่ง จำกัด (มหาชน)
☒ ในประเทศ
☐ ต่างประเทศ
 ๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ ผลิต 16 ตุลาคม 2544
 ๑.๓ หมายเลขถังผู้ผลิต 4.3B-2068

๒. การออกแบบ ผลิตภัณฑ์

๒.๑ มาตรฐานออกแบบ ASME Sec. VIII Div. 1
 ๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมกาปาสคาล
 ๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -20 ถึง 650 องศาเซลเซียส
 ๒.๔ อัตราการไหลอย่างน้อย 5,181.00 ลูกบาศก์ฟุต/นาที่
 ๒.๕ ค่าความเค้นร่อนตามการคำนวณ
 - ตัวถัง 1.0 มม. - หัวถัง 1.00 มม.
 ๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาต่ำสุด (Minimum Required Thickness)
 - ตัวถัง 11.38 มม. - หัวถัง 6.69 มม.
 ๒.๗ ผู้ออกแบบ นายปัญญา ไทวิช
 ทะเบียน สก.2629

๓. ชนิดและคุณสมบัติของแผ่นเหล็กที่ใช้ผลิตหรือสร้าง

๓.๑ มาตรฐาน ASME Sec. II
 ๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กตัวถัง JIS G3115 SPV 355
 ๓.๓ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม² 519.93 เมกาปาสคาล
 ๓.๔ ความหนาตัวถัง 12.50 มม.
 ๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง JIS G3115 SPV 355
 ๓.๖ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม² 519.93 เมกาปาสคาล
 ๓.๗ ความหนาหัวถัง 7.70 มม.

๔. การเชื่อม

๔.๑ ลักษณะการเชื่อม
☒ ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน
☒ ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน
 ๔.๒ ประสิทธิภาพของแนวเชื่อม
 - ตัวถัง 100 % - หัวถัง 85 %

๕. การอบด้วยความร้อน

๕.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment
 เมื่อวันที่ -

๖. รูปลักษณะทั่วไป

๖.๑ รูปลักษณะ
☒ ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
☐ ถึงขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว
☐ อื่นๆ -
 ขนาดความจุ 8,949 ลิตร
 ๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell)
☒ ทรงกระบอก (Cylinder)
☐ ทรงกลม (Sphere) ขาและขาหาง
 - เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม.
 - ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม 2,830.00 มม.
 - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.

๖.๓ ลักษณะหัวถัง (Head)

☒ ครึ่งทรงกลม (Hemispherical) 4 กีบ
☐ ครึ่งทรงรี (Ellipsoidal)
☐ อื่น
 เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,709.60 มม.

๗. การทดสอบและตรวจสอบ

การฝังถัง ผลิตหรือสร้างขึ้นใหม่ / ครบวงจร / อื่นๆ ครบวงจร 5 ปี
 ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ 2
 เมื่อวันที่ 26 กันยายน 2565 ถึง 29 กันยายน 2565
 ๗.๑ ผลการวัดค่าขนาดถัง
 - เส้นผ่านศูนย์กลางหลักภายในถัง 1,726.00 มม.
 - ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,830.00 มม.
 - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.
 - ความหนาของถัง
 - ตัวถัง 12.55 มม. - หัวถัง 8.03 มม.
 - ความเค้นทดสอบ 2.586 เมกาปาสคาล
 - คงความดัน 30 นาที
 ๗.๒ ทดสอบโดยวิธีอื่น -

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ

เลขที่ TNDT-2209340067 วันที่ 7 ตุลาคม 2565
 ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่าน
 เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย ตามกฎกระทรวงว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซ
 ปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมภาชนะบรรจุแก๊ส พ.ศ.๒๕๔๒
 และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ
 วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวงจรครั้งต่อไป
 วันที่ 16 ตุลาคม 2570



ลงชื่อ (นาย เจริญ พุทธิ) ผู้ประกอบกิจการก๊าซปิโตรเลียมเหลว

ลงชื่อ (นาย พอล อัจฉริ) ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

บริษัท บริษัท ไทย เอ็น ดี ที จำกัด (มหาชน)
 เลขทะเบียน 2565

ลงชื่อ (นาย พอล อัจฉริ) วิศวกรชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน

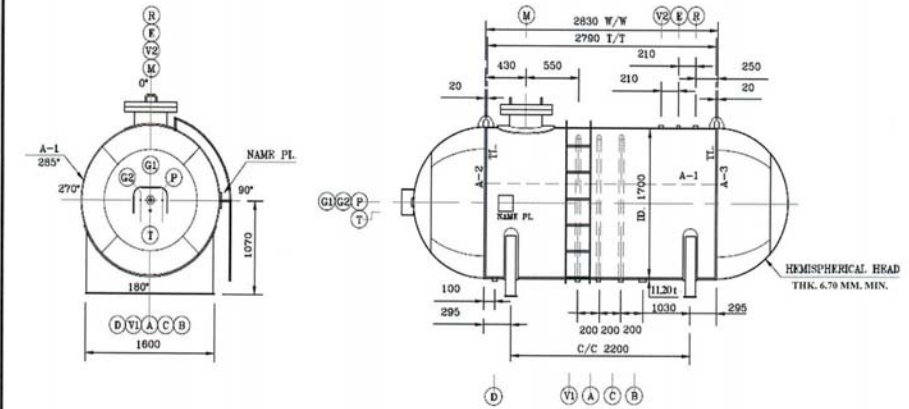
ผู้อำนวยการฝ่ายเทคนิค

ลงชื่อ (นาย พอล อัจฉริ) วิศวกรชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน

พนักงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ปฏิบัติราชการแทน

ผู้อำนวยการจังหวัดฉะเชิงเทรา

แบบและบันทึกมิติ ถังก๊าซหมายเลข 4.3B-2068 (รพ.1-033/44)



UEC-LPG-4.3B-04 Rev.1

DESIGN CODE	ASME Sec. VIII Div. 1	MIN / MAX DESIGN TEMPERATURE	-20 ถึง 650 °C
SERIAL NO.	4.3B-2067	CONTENT	LPG
DESIGN MAX OPE. PRESSURE	1.724 Mpa.	WATER CAPACITY	8,949 LITRES
FABRICATED BY	UNIMTT ENGINEERING CO., PCL.	OPE. WT.	6,791 KGS.
FABRICATION WEIGHT	2,571 KGS.	BUILT DATE	16 ตุลาคม 2544
INSPECTION BY	THAI NONDESTRUCTIVE TESTING PCL.	REGISTERED NO.	รพ.1-033/44

หนังสือรับรอง
ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
หมายเลขประจำถัง 4.3B-2069 (ธพ.1-034/44)

๑. ข้อมูลทั่วไป
๑.๑ ผู้ผลิต บริษัท ยูนิมิต เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด (มหาชน)
☒ ในประเทศ
☐ ต่างประเทศ
๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิต 16 ตุลาคม 2544
๑.๓ หมายเลขถังผู้ผลิต 4.3B-2069

๒. การออกแบบ ผลิตภัณฑ์
๒.๑ มาตรฐานออกแบบ ASME Sec. VIII Div. 1
๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมกาปาสคาล
๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -20 ถึง 650 องศาเซลเซียส
๒.๔ อัตราการไหลอย่างน้อย 5,181.00 ลูกบาศก์ฟุต/นาที่
๒.๕ ค่าความเค้นก่อนการคำนวณ
- ตัวถัง 1.0 มม. - หัวถัง 1.00 มม.
๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาขั้นต่ำ (Minimum Required Thickness)
- ตัวถัง 11.38 มม. - หัวถัง 6.69 มม.
๒.๗ ผู้ออกแบบ นายปัญญา ไกวนิช
ทะเบียน สก.2629

๓. ชนิดและคุณสมบัติของแผ่นเหล็กที่ใช้ผลิตหรือสร้าง
๓.๑ ตามมาตรฐาน ASME Sec. II
๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กตัวถัง JIS G3115 SPV 355
๓.๓ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม² 519.93 เมกาปาสคาล
๓.๔ ความหนาตัวถัง 12.50 มม.
๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง JIS G3115 SPV 355
๓.๖ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม² 519.93 เมกาปาสคาล
๓.๗ ความหนาหัวถัง 7.70 มม.

๔. การเชื่อม
๔.๑ ลักษณะการเชื่อม
☒ ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน
☒ ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน
๔.๒ ประสิทธิภาพของแนวเชื่อม
- ตัวถัง 100 % - หัวถัง 85 %

๕. การอบด้วยความร้อน
๕.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment
เมื่อวันที่

๖. รูปลักษณะทั่วไป
๖.๑ รูปลักษณะ
☒ ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
☐ ถึงขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว
☐ อื่นๆ
ขนาดความจุ 8,949 ลิตร
๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell)
☒ ทรงกระบอก (Cylinder)
☐ ทรงกลม (Sphere) ขาแต่ละขาห่าง
- เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม.
- ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม 2,830.00 มม.
- ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.

๖.๓ ลักษณะหัวถัง (Head)
☒ ครึ่งทรงกลม (Hemispherical) 4 กลีบ
☐ ครึ่งทรงรี (Ellipsoidal)
☐ อื่น
เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,709.60 มม.

๗. การทดสอบและตรวจสอบ
กรณีถัง ผลิตหรือสร้างขึ้นใหม่ / ครบวาระ / อื่นๆ ครบวาระ 5 ปี
ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ 2
เมื่อวันที่ 26 กันยายน 2565 ถึง 29 กันยายน 2565

๗.๑ ผลการวัดค่าขนาดถัง
- เส้นผ่านศูนย์กลางหลักภายในถังกว้าง 1,726.00 มม.
- ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,830.00 มม.
- ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.
- ความหนาของถัง
- ตัวถัง 12.38 มม. - หัวถัง 7.93 มม.
- ความเค้นทดสอบ 2.586 เมกาปาสคาล
- คงความดัน 30 นาที

๗.๒ ทดสอบโดยวิธีอื่น

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ
เลขที่ TNDT-2209340068 วันที่ 7 ตุลาคม 2565
ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่าน
เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย ตามกฎกระทรวงว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซ
ปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมภาชนะบรรจุแก๊ส พ.ศ.๒๕๔๒
และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ
วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวาระครั้งต่อไป
วันที่ 16 ตุลาคม 2570

ลงชื่อ (นายพนพล อธิใจ)
ผู้ประกอบกิจการก๊าซปิโตรเลียมเหลว

ลงชื่อ (นายพนพล อธิใจ)
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

บริษัท ไทย เอ็น ดี ที จำกัด (มหาชน)
เลขทะเบียน 2565

ลงชื่อ (นายพนพล อธิใจ)
วิศวกรชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน

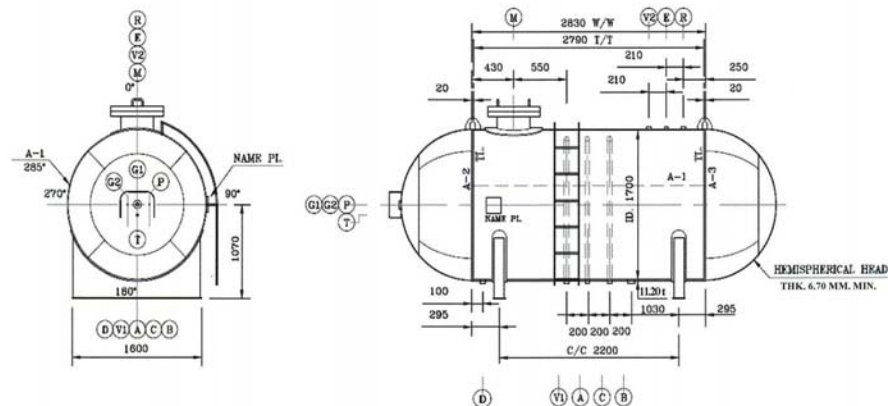
พนักงานเจ้าหน้าที่ประจำจังหวัด

ลงชื่อ (นายพนพล อธิใจ)
วิศวกรชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน

พนักงานเจ้าหน้าที่ประจำจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

ผู้อำนวยการจังหวัดสงขลา

แบบและบันทึกมิติ ถังก๊าซหมายเลข 4.3B-2069 (ธพ.1-034/44)



UEC-LPG-4.3B-04 Rev.1

DESIGN CODE	ASME Sec. VIII Div. 1	MIN / MAX DESIGN TEMPERATURE	-20 ถึง 650 °C
SERIAL NO.	4.3B-2067	CONTENT	LPG
DESIGN MAX OPE. PRESSURE	1.724 Mpa.	WATER CAPACITY	8,949 LITRES
FABRICATED BY	UNIMTT ENGINEERING CO., PCL.	OPE. WT.	6,791 KGS.
FABRICATION WEIGHT	2,571 KGS.	BUILT DATE	16 ตุลาคม 2544
INSPECTION BY	THAI NONDESTRUCTIVE TESTING PCL.	REGISTERED NO.	ธพ.1-034/44

หนังสือรับรอง
 ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
 หมายเลขประจำถัง 4.3B-2070 (ธพ.1-035/44)

๑. ข้อมูลทั่วไป

๑.๑ ผู้ผลิต บริษัท ยูนิมิต เอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน)
☒ ในประเทศ
☐ ต่างประเทศ

๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิต 16 ตุลาคม 2544

๑.๓ หมายเลขถังผู้ผลิต 4.3B-2070

๒. การออกแบบ ผลิตภัณฑ์

๒.๑ มาตรฐานออกแบบ ASME Sec. VIII Div. 1

๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมกาปาสกาล

๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -20 ถึง 650 องศาเซลเซียส

๒.๔ อัตราการไหลอย่างน้อย 5,181.00 ลูกบาศก์ฟุต/นาฬิกา

๒.๕ ค่าความเค้นก่อนตามการคำนวณ

- ตัวถัง 1.0 มม. - หัวถัง 1.00 มม.

๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาขั้นต่ำ (Minimum Required Thickness)

- ตัวถัง 11.38 มม. - หัวถัง 6.69 มม.

๒.๗ ผู้ออกแบบ นายปัญญา โกวณิช

ทะเบียน สก.2629

๓. ชนิดและคุณสมบัติของแผ่นเหล็กที่ใช้ผลิตหรือสร้าง

๓.๑ ตามมาตรฐาน ASME Sec. II

๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กตัวถัง JIS G3115 SPV 355

๓.๓ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม² 519.93 เมกาปาสกาล

๓.๔ ความหนาตัวถัง 12.50 มม.

๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง JIS G3115 SPV 355

๓.๖ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม² 519.93 เมกาปาสกาล

๓.๗ ความหนาหัวถัง 7.70 มม.

๔. การเชื่อม

๔.๑ ลักษณะการเชื่อม

☒ ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน

☒ ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน

๔.๒ ประสิทธิภาพของแนวเชื่อม

- ตัวถัง 100 % - หัวถัง 85 %

๕. การอบด้วยความร้อน

๕.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment

เมื่อวันที่

๖. รูปลักษณะทั่วไป

๖.๑ รูปลักษณะ

☒ ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว

☐ ถึงขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว

☐ อื่นๆ

ขนาดความจุ 8,949 ลิตร

๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell)

☒ ทรงกระบอก (Cylinder)

☐ ทรงกลม (Sphere) ขาแต่ละขาห่าง

- เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม.

- ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม 2,830.00 มม.

- ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.

๖.๓ ลักษณะหัวถัง (Head)

☒ ครึ่งทรงกลม (Hemispherical) 4 กليب

☐ ครึ่งทรงรี (Ellipsoidal)

☐ อื่น

เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,709.60 มม.

๗. การทดสอบและตรวจสอบ

การมาถึง ผลิตภัณฑ์ใหม่ / ครบวงจร / อื่นๆ ครบวงจร 5 ปี

ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ 2

เมื่อวันที่ 26 กันยายน 2565 ถึง 29 กันยายน 2565

๗.๑ ผลการวัดค่าขนาดถัง

- เส้นผ่านศูนย์กลางหลักภายในถัง 1,726.00 มม.

- ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,830.00 มม.

- ระยะห่างระหว่างฐานรองรับถัง 2,200.00 มม.

- ความหนาของถัง

- ตัวถัง 12.55 มม. - หัวถัง 7.99 มม.

- ความดันทดสอบ 2.586 เมกาปาสกาล

- ความดัน 30 นาฬิกา

๗.๒ ทดสอบโดยวิธีอื่น

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ

เลขที่ TNDT-2209340069 วันที่ 7 ตุลาคม 2565

ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่านเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย ตามกฎกระทรวงว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมภาชนะบรรจุแก๊ส พ.ศ.๒๕๔๐ และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ

วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวงจรครั้งต่อไป

วันที่ 16 ตุลาคม 2570

ลงชื่อ () ผู้ประกอบกิจการก๊าซปิโตรเลียมเหลว

ลงชื่อ () ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

บริษัท บริษัท ไทย เอ็น ดี ที จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียน 65

ลงชื่อ () (นายพอล อังใจ)

วิศวกรชำนาญการพิเศษ วิชาการการแทน

พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา

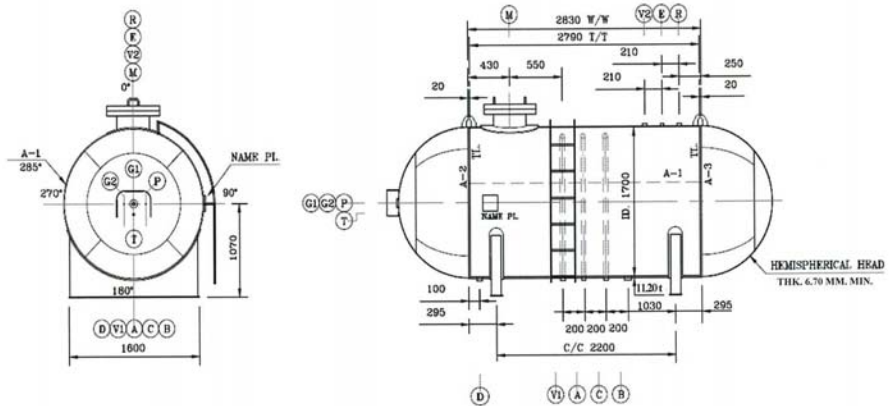
ลงชื่อ () (นายพอล อังใจ)

วิศวกรชำนาญการพิเศษ วิชาการการแทน

พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าการการจังหวัดฉะเชิงเทรา

แบบและบันทึกมิติ ถังก๊าซหมายเลข 4.3B-2070 (ธพ.1-035/44)



UEC-LPG-4.3B-04 Rev.1

DESIGN CODE	ASME Sec. VIII Div. 1	MIN / MAX DESIGN TEMPERATURE	-20 ถึง 650 °C
SERIAL NO.	4.3B-2067	CONTENT	LPG
DESIGN MAX OPE. PRESSURE	1.724 Mpa.	WATER CAPACITY	8,949 LITRES
FABRICATED BY	UNIMTT ENGINEERING CO., PCL.	OPE. WT.	6,791 KGS.
FABRICATION WEIGHT	2,571 KGS.	BUILT DATE	16 ตุลาคม 2544
INSPECTION BY	THAI NONDESTRUCTIVE TESTING PCL.	REGISTERED NO.	ธพ.1-035/44

หนังสือรับรอง
 ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
 หมายเลขประจำถัง 4.3B-2071 (ธพ.1-036/44)

๑. ข้อมูลทั่วไป

๑.๑ ผู้ผลิต บริษัท ยูนิมิต เอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน.)
☒ ในประเทศ
☐ ต่างประเทศ

๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิต 16 ตุลาคม 2544

๑.๓ หมายเลขถังผู้ผลิต 4.3B-2071

๒. การออกแบบ ผลิตภัณฑ์

๒.๑ มาตรฐานออกแบบ ASME Sec. VIII Div. 1

๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมกาปาสกาล

๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -20 ถึง 650 องศาเซลเซียส

๒.๔ อัตราการไหลอย่างน้อย 5,181.00 ลูกบาศก์ฟุต/นาที

๒.๕ ค่าความถี่การร่อนตามการคำนวณ

- ตัวถัง 1.0 มม. - หัวถัง 1.00 มม.

๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาขั้นต่ำ (Minimum Required Thickness)

- ตัวถัง 11.38 มม. - หัวถัง 6.69 มม.

๒.๗ ผู้ออกแบบ นายปัญญา ไวกนิช
 ทะเบียน สก.2629

๓. ชนิดและคุณสมบัติของแผ่นเหล็กที่ใช้ผลิตหรือสร้าง

๓.๑ ตามมาตรฐาน ASME Sec. II

๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กตัวถัง JIS G3115 SPV 355

๓.๓ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม² 519.93 เมกาปาสกาล

๓.๔ ความหนาตัวถัง 12.50 มม.

๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง JIS G3115 SPV 355

๓.๖ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม² 519.93 เมกาปาสกาล

๓.๗ ความหนาหัวถัง 7.70 มม.

๔. การเชื่อม

๔.๑ ลักษณะการเชื่อม

☒ ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน

☒ ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน

๔.๒ ประสิทธิภาพของแนวเชื่อม

- ตัวถัง 100 % - หัวถัง 85 %

๕. การอบด้วยความร้อน

๕.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment

เมื่อวันที่ -

๖. รูปลักษณะทั่วไป

๖.๑ รูปลักษณะ

☒ ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว

☐ ถึงขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว

☐ อื่นๆ

ขนาดความจุ 8,949 ลิตร

๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell)

☒ ทรงกระบอก (Cylinder)

☐ ทรงกลม (Sphere) ขาแต่ละขาห่าง

- เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม.

- ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม 2,830.00 มม.

- ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.

๖.๓ ลักษณะหัวถัง (Head)

☒ ครึ่งทรงกลม (Hemispherical) 4 กليب

☐ ครึ่งทรงรี (Ellipsoidal)

☐ อื่น

เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,709.60 มม.

๗. การทดสอบและตรวจสอบ

กรณีถัง ผลิตหรือสร้างขึ้นใหม่ / ครบวาระ / อื่นๆ ครบวาระ 5 ปี

ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ 2

เมื่อวันที่ 26 กันยายน 2565 ถึง 29 กันยายน 2565

๗.๑ ผลการวัดค่าขนาดถัง

- เส้นผ่านศูนย์กลางหลักภายนอกถัง 1,726.00 มม.

- ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,830.00 มม.

- ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.

- ความหนาของถัง

- ตัวถัง 12.41 มม. - หัวถัง 7.93 มม.

- ความดันทดสอบ 2.586 เมกาปาสกาล

- คงความดัน 30 นาที

๗.๒ ทดสอบโดยวิธีอื่น -

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ

เลขที่ TNDT-2209340070 วันที่ 7 ตุลาคม 2565

ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่านเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย ตามกฎกระทรวงว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ.๒๕๔๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ

วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวาระครั้งต่อไป

วันที่ 16 ตุลาคม 2570

ลงชื่อ (นายแพทย์ อภิรักษ์)

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

บริษัท ไทย เอ็น ดี ที จำกัด (มหาชน.)

เลขทะเบียน 65

ลงชื่อ (นายแพทย์ อภิรักษ์)

วิศวกรชำนาญการพิเศษ วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย

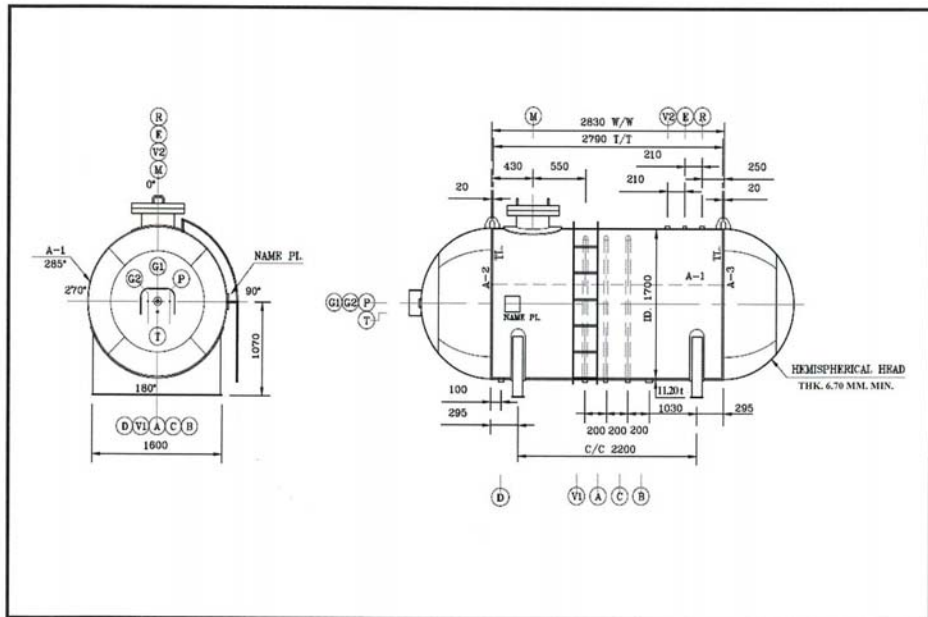
พ.ล.จ. 11201

ลงชื่อ (นายแพทย์ อภิรักษ์)

วิศวกรชำนาญการพิเศษ วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย

พ.ล.จ. 11201

แบบและบันทึกมิติ ถังก๊าซหมายเลข 4.3B-2071 (ธพ.1-036/44)



UEC-LPG-4.3B-04 Rev.1

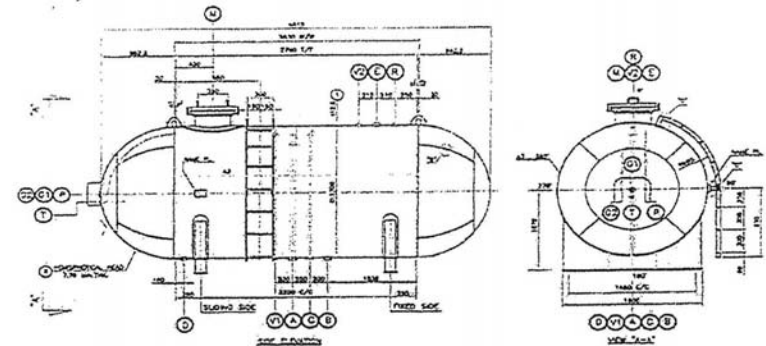
DESIGN CODE	ASME Sec. VIII Div. 1	MIN / MAX DESIGN TEMPERATURE	-20 ถึง 650 °C
SERIAL NO.	4.3B-2067	CONTENT	LPG
DESIGN MAX OPE. PRESSURE	1.724 Mpa.	WATER CAPACITY	8,949 LITRES
FABRICATED BY	UNIMTT ENGINEERING CO., PCL.	OPE. WT.	6,791 KGS.
FABRICATION WEIGHT	2,571 KGS.	BUILT DATE	16 ตุลาคม 2544
INSPECTION BY	THAI NONDESTRUCTIVE TESTING PCL.	REGISTERED NO.	ธพ.1-036/44

หนังสือรับรอง
 การเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
 หมายเลขประจำถัง ธพ.1-029/39

ต้นฉบับ

๑. ข้อมูลทั่วไป ๑.๑ ผู้ผลิตหรือสร้าง บริษัท ยูนิค เอนจิเนียริ่ง จำกัด <input checked="" type="checkbox"/> ในประเทศ <input type="checkbox"/> ต่างประเทศ ประเทศ _____ ๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิตหรือสร้าง 13 ธันวาคม 2539 ๑.๓ หมายเลขถังผลิตหรือสร้าง 438-1498		๒. การออกแบบ, วัสดุหรือวัสดุถัง ๒.๑ มาตรฐาน ASME Sec. VIII Div.1 ๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมกาปาสกาล ๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -28.89 ถึง 343.34 องศาเซลเซียส ๒.๔ อัตราการระบายของถังอย่างน้อย 5,177.42 ลูกบาศก์ฟุต/นาที ๒.๕ ค่าความเค้นร่อนตามการคำนวณ - ตัวถัง 0.5 มม. - หัวถัง 0.5 มม. ๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาต่ำสุด (Minimum Required Thickness) - ตัวถัง 11.37 มม. - หัวถัง 6.68 มม. ๒.๗ วัสดุแบบ นาคี ไร้ตะกั่ว ทองเหลือง สก.1200	
๓. ชนิดและคุณสมบัติแผ่นเหล็กที่ใช้ผลิตหรือสร้าง ๓.๑ มาตรฐานแผ่นเหล็ก ASME Sec II ๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กตัวถัง JIS G 3115 SPV 355 ๓.๓ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม. ² 519.93 เมกาปาสกาล ๓.๔ ความหนาตัวถัง 12.50 มม. ๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง JIS G 3115 SPV 355 ๓.๖ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม. ² 519.93 เมกาปาสกาล ๓.๗ ความหนาหัวถัง 7.30 มม.		๖.๓ ลักษณะหัวถัง (Head) <input checked="" type="checkbox"/> ครึ่งทรงกลม (Hemispherical) 4 ก้าน <input type="checkbox"/> ครึ่งทรงรี (Ellipsoidal) <input type="checkbox"/> อื่นๆ _____ เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม. ๗. การทดสอบและตรวจสอบ ๗.๑ มีการตรวจสอบหรือไม่ / ตรวจแล้ว / ขึ้นๆ _____ ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ 2 เมื่อวันที่ 25 - 28 กันยายน 2566 ๗.๒ ผลการวัดค่าขนาดถัง - เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 1,725.00 มม. - ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,830.00 มม. - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม. - ความหนาของถัง - ตัวถัง 12.73 มม. - หัวถัง 8.12 มม. - ความดันทดสอบ 2.586 เมกาปาสกาล - คงความดัน 30 นาที ๗.๓ ทดสอบด้วยวิธีอื่น _____ รายการผลการทดสอบและตรวจสอบ เลขที่ REC. 1874 / 660249 วันที่ 7 พฤศจิกายน 2566 ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่านเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย ตามกฎกระทรวงว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมมัน เชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบควรระงับการต่อไป วันที่ 14 ธันวาคม 2566	
๔. การเชื่อม ๔.๑ ลักษณะการเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน <input checked="" type="checkbox"/> ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน ๔.๒ ประสิทธิภาพแนวเชื่อม - ตัวถัง 100 % - หัวถัง 85 %		นายพิชิต ปาวธนา (ผู้รับมอบอำนาจ) ผู้ทดสอบและตรวจสอบ บริษัท ราชพฤกษ์วิศวกรรม จำกัด เลขทะเบียน ม.ป.ช.08/2565 ลงชื่อ _____ (นางพรเทพ แอปท.) พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ลงชื่อ _____ (นางฉัตรพร ธีรกุล)	
๕. การอบด้วยความร้อน ๕.๑ กรรมวิธี Postweild Heat Treatment เมื่อวันที่ _____		พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ปฏิบัติราชการแทน ผู้ว่าราชการจังหวัดฉะเชิงเทรา	
๖. รูปลักษณะทั่วไป ๖.๑ รูปลักษณะ <input checked="" type="checkbox"/> ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว <input checked="" type="checkbox"/> ถังขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว <input type="checkbox"/> อื่นๆ _____ ขนาดความจุ 8,949 ลิตร ๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell) <input checked="" type="checkbox"/> ทรงกระบอก (Cylinder) <input type="checkbox"/> ทรงกลม (Sphere) ขนาดเส้นผ่าวง _____ มม. เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม. ความยาวแนวเชื่อมเชื่อมแนวเชื่อม 2,830.00 มม. ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.			

แบบและบันทึกมิติถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว





Drawing Number.....

แผ่นป้าย

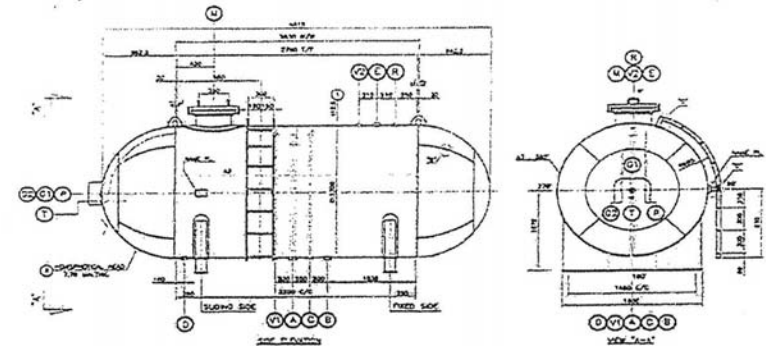
DESIGN CODE.....ASME,Sec.VIII,Div.1.....MIN/MAX DESIGN TEMPERATURE...-28.89/343.34...°C
 WORKING PRESSURE.....250...PSIG.....CONTENT.....LPG.....
 DESIGN MAX OPE. PRESSURE.....250...PSIG.....WATER CAPACITY.....8,949...LTS.....
 FABRICATED.....บริษัท ยูนิค เอนจิเนียริ่ง จำกัด.....CAPACITY (85%).....7,606...LTS.....
 FABRICATION WEIGHT.....2,571...KGS.....BUILT DATE.....Dec. 13. 1996.....
 INSPECTED BY...Rajchaleuk Engineering Co., Ltd...REGISTERED NO.(หมายเลขประจำถัง)...ธพ.1-029/39.....

หนังสือรับรอง
 ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
 หมายเลขประจำถัง ธพ.1-030/39

ต้นฉบับ

๑. ข้อมูลทั่วไป ๑.๑ ผู้ผลิตหรือโรงรับ: บริษัท ชูนิต แอสซิเนียร์ จำกัด <input checked="" type="checkbox"/> ใบประเภท <input type="checkbox"/> ค่าประเภท ประเภท ๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิตหรือสร้าง: 13 ธันวาคม 2539 ๑.๓ หมายเลขถังผลิตหรือสร้าง: 438-1501		๒.๓ ลักษณะหัวถัง (Head) <input checked="" type="checkbox"/> ครึ่งทรงกลม (Hemispherical) 4 ก.ก. <input type="checkbox"/> ครึ่งทรงรี (Ellipsoidal) <input type="checkbox"/> อื่นๆ เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน: 1,700.00 มม.	
๒. การออกแบบ หลักหรือสร้างถัง ๒.๑ มาตรฐาน: ASME Sec. VIII Div.1 ๒.๒ ความดันออกแบบ: 1.724 เมกาปาสคาล ๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ: -28.89 ถึง 343.34 องศาเซลเซียส ๒.๔ อัตราการระบายของถังอย่างน้อย: 5,177.62 ลูกบาศก์ฟุต/นาที ๒.๕ ค่าความเค้นร่อนตามการคำนวณ: - หัวถัง: 0.5 มม. - หัวถัง: 0.5 มม. ๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาต่ำสุด (Minimum Required Thickness): - หัวถัง: 11.37 มม. - หัวถัง: 6.68 มม. ๒.๗ วัสดุ: นาคี วัสดุ: ทองเหลือง สก.1200		๓. การทดสอบและตรวจสอบ ๓.๑ ผลการวัดค่าขนาดถัง: - เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก: 1,725.00 มม. - ความยาวรวมถึงจากแนวเชื่อม: 2,830.00 มม. - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ: 2,200.00 มม. - ความหนาของถัง: - หัวถัง: 12.74 มม. - หัวถัง: 8.03 มม. - ความดันทดสอบ: 2,586 เมกาปาสคาล - คงความดัน: 30 นาที ๓.๒ ทดสอบด้วยวิธีอื่น: -	
๔. ชนิดและคุณสมบัติเหล็กที่ใช้ผลิตหรือสร้าง ๔.๑ มาตรฐานแผ่นเหล็ก: ASME Sec. II ๔.๒ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง: JIS G 3115 SPV 355 ๔.๓ แรงดึงประลัย: 53.00 กก./มม. ² 519.93 เมกาปาสคาล ๔.๔ ความหนาหัวถัง: 12.50 มม. ๔.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง: JIS G 3115 SPV 355 ๔.๖ แรงดึงประลัย: 53.00 กก./มม. ² 519.93 เมกาปาสคาล ๔.๗ ความหนาหัวถัง: 7.30 มม.		รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ: เลขที่ REC. 1874 / 660250 วันที่ 7 พฤศจิกายน 2566 ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่านเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย ตามกฎกระทรวงว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมัน เชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๕๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบควรวาระครั้งต่อไป:	
๕. การเชื่อม ๕.๑ ลักษณะการเชื่อม: <input checked="" type="checkbox"/> ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน <input checked="" type="checkbox"/> ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน ๕.๒ ประสิทธิภาพแนวเชื่อม: - หัวถัง: 100 % - หัวถัง: 85 %		วันที่: 13 ธันวาคม 2539 ลงชื่อ:  (นายพิษณุ ปรารณา) (ผู้รับมอบอำนาจ) ผู้ทดสอบและตรวจสอบ: บริษัท ราชพฤกษ์วิศวกรรม จำกัด เลขทะเบียน ม.ป.๒.๑/๒๕๖๕ ลงชื่อ:  (นางพรรณทิพา แอด้) พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ปฏิบัติราชการแทน ผู้อำนวยการจังหวัดฉะเชิงเทรา	
๖. รูปลักษณะทั่วไป ๖.๑ รูปลักษณะ: <input checked="" type="checkbox"/> ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว <input type="checkbox"/> ถังขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว <input type="checkbox"/> อื่นๆ ขนาดความจุ: 8,949 ลิตร ๖.๒ ลักษณะหัวถัง (Shell): <input checked="" type="checkbox"/> ทรงกระบอก (Cylinder) <input type="checkbox"/> ทรงกลม (Sphere) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายใน: 1,700.00 มม. เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน: 1,700.00 มม. ความยาวรวมถึงจากแนวเชื่อม: 2,830.00 มม. ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ: 2,200.00 มม.			

แบบและบันทึกมิติถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว



Drawing Number.....

แผ่นป้าย

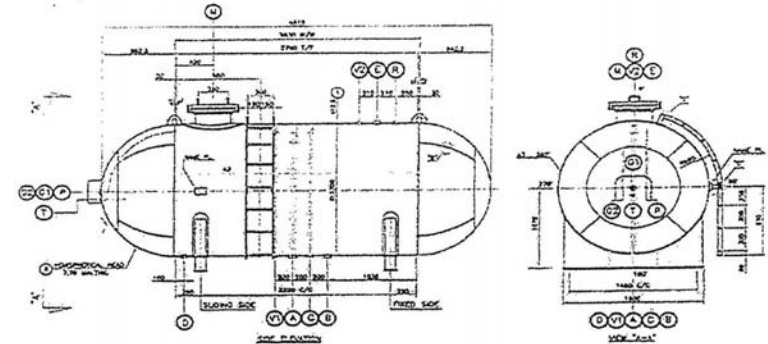
DESIGN CODE.....	ASME Sec. VIII Div.1.....	MIN/MAX DESIGN TEMPERATURE: -28.89/343.34 °C
WORKING PRESSURE.....	250 PSIG.....	CONTENT..... LPG.....
DESIGN MAX OPE. PRESSURE.....	250 PSIG.....	WATER CAPACITY..... 8,949 LTS.....
FABRICATED.....	บริษัท ชูนิต แอสซิเนียร์ จำกัด.....	CAPACITY (85%)..... 7,606 LTS.....
FABRICATION WEIGHT.....	2,571 KGS.....	BUILT DATE..... Dec. 13, 1996.....
INSPECTED BY: Rajchaleuk Engineering Co., Ltd. REGISTERED NO.(หมายเลขประจำถัง) ธพ.1-030/39		

หนังสือรับรอง
 ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
 หมายเลขประจำตัว รพ.1-031/39

ต้นฉบับ

๑. ข้อมูลทั่วไป ๑.๑ ผู้ผลิตหรือสร้าง <u>บริษัท ยูนิค เอนจิเนียริง จำกัด</u> <input checked="" type="checkbox"/> ในประเทศ <input type="checkbox"/> ต่างประเทศ ประเทศ <u> </u> ๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิตหรือสร้าง <u>13 ธันวาคม 2539</u> ๑.๓ หมายเลขระบุผลิตภัณฑ์หรือสร้าง <u>4.38-1502</u>		๒. ลักษณะหัวถัง (Head) <input checked="" type="checkbox"/> ครึ่งทรงกลม (Hemispherical) <u>4</u> กลีบ <input type="checkbox"/> ครึ่งทรงรี (Ellipsoidal) <input type="checkbox"/> อื่นๆ <u> </u> เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน <u>1,700.00</u> มม.	
๒. การออกแบบ พลิกหรือสร้างถัง ๒.๑ มาตรฐาน <u>ASME Sec. VIII Div.1</u> ๒.๒ ความดันออกแบบ <u>1.724</u> เมกาปาสกาล ๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ <u>-28.89 ถึง 343.34</u> องศาเซลเซียส ๒.๔ อัตราการระบายของถังอย่างน้อย <u>5,177.42</u> ลูกบาศก์ฟุต/นาที ๒.๕ ค่าความเค้นร่อนตามการคำนวณ - ตัวถัง <u>0.5</u> มม. - หัวถัง <u>0.5</u> มม. ๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาต่ำสุด (Minimum Required Thickness) - ตัวถัง <u>11.37</u> มม. - หัวถัง <u>6.68</u> มม. ๒.๗ วัสดุแบบ <u>นาคี ไร้ตะกั่ว</u> ทะเบียน <u>สก.1200</u>		๓. การทดสอบและตรวจสอบ ๓.๑ การวัดค่าขนาดถัง - เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก <u>1,725.00</u> มม. - ความยาวของถังจากแนวเชื่อม <u>2,830.00</u> มม. - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ <u>2,200.00</u> มม. - ความหนาของถัง - ตัวถัง <u>12.48</u> มม. - หัวถัง <u>8.18</u> มม. - ความดันทดสอบ <u>2.586</u> เมกาปาสกาล - คงความดัน <u>30</u> นาที ๓.๒ ทดสอบด้วยวิธีอื่น <u> </u> รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ เลขที่ <u>REC. 1874 / 660251</u> วันที่ <u>7 พฤศจิกายน 2566</u> ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่านเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการขนส่งบรรจุภัณฑ์ปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมัน เชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๕๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวงจรครั้งต่อไป วันที่ <u>14 ธันวาคม 2571</u>	
๔. การเชื่อม ๔.๑ ลักษณะการเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน <input type="checkbox"/> ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน ๔.๒ ประสิทธิภาพแนวเชื่อม - ตัวถัง <u>100</u> % - หัวถัง <u>85</u> %		(นางอริกา รักษ์นิมิต) ผู้ผลิตหรือสร้าง/ผู้ประกอบการก๊าซปิโตรเลียมเหลว (นางพรณิศา แอค์) พนักงานจังหวัดฉะเชิงเทรา (นางพรณิศา แอค์) พนักงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ปฏิบัติราชการแทน ผู้อำนวยการจังหวัดฉะเชิงเทรา	
๕. การอบด้วยความร้อน ๕.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment เมื่อวันที่ <u> </u>		นายพิชญุตม์ ปารณา (ผู้รับมอบอำนาจ) ผู้ทดสอบและตรวจสอบ บริษัท ราชพฤกษ์วิศวกรรม จำกัด เลขทะเบียน ม.ป.ช.๐๘/2565 (นางพรณิศา แอค์) พนักงานจังหวัดฉะเชิงเทรา	
๖. รูปลักษณะทั่วไป ๖.๑ รูปลักษณะ <input checked="" type="checkbox"/> ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว <input type="checkbox"/> ถังขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว <input type="checkbox"/> อื่นๆ <u> </u> ขนาดความจุ <u>8,949</u> ลิตร ๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell) <input checked="" type="checkbox"/> ทรงกระบอก (Cylinder) <input type="checkbox"/> ทรงกลม (Sphere) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง <u> </u> มม. เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน <u>1,700.00</u> มม. ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม <u>2,830.00</u> มม. ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ <u>2,200.00</u> มม.		(นางพรณิศา แอค์) พนักงานจังหวัดฉะเชิงเทรา	

แบบและบันทึกมิติถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว



Drawing Number.....

แผ่นป้าย

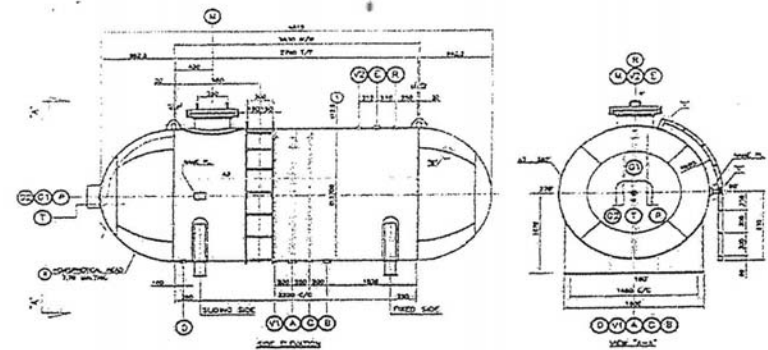
DESIGN CODE.....	ASME Sec. VIII Div.1.....	MIN/MAX DESIGN TEMPERATURE...28.89/343.34...°C
WORKING PRESSURE.....	250 .PSIG.....	CONTENT..... LPG.....
DESIGN MAX OPE. PRESSURE.....	250 .PSIG.....	WATER CAPACITY.....8,949 .LTS.....
FABRICATED.....	บริษัท ยูนิค เอนจิเนียริง จำกัด.....	CAPACITY (85%).....7,606 .LTS.....
FABRICATION WEIGHT.....	2,571.....KGS.....	BUILT DATE.....Dec. 13 1996.....
INSPECTED BY...Rajchapleuk.Engineering.Co.,Ltd...REGISTERED NO.(หมายเลขประจำตัว).....รพ.1-031/39.....		

หนังสือรับรอง
 การเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
 หมายเลขประจำถัง ธพ.1-032/39

ต้นฉบับ

๑. ข้อมูลทั่วไป ๑.๑ ผู้ผลิตหรือสร้าง บริษัท ภูมิณี เอนจิเนียริ่ง จำกัด <input checked="" type="checkbox"/> ในประเทศ <input type="checkbox"/> ต่างประเทศ ประเทศ _____ ๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิตหรือสร้าง 13 ธันวาคม 2539 ๑.๓ หมายเลขถังผู้ผลิตหรือสร้าง 438-1503		๒. ลักษณะหัวถัง (Head) <input checked="" type="checkbox"/> ครึ่งทรงกลม (Hemispherical) 4 กว้าง <input type="checkbox"/> ครึ่งทรงรี (Ellipsoidal) <input type="checkbox"/> อื่นๆ _____ เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม.	
๒. การออกแบบ, ผลิตหรือสร้าง ๒.๑ มาตรฐาน ASME Sec. VIII Div.1 ๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมกาปาสกาล ๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -28.89 ถึง 343.34 องศาเซลเซียส ๒.๔ อัตราการระบายของถังอย่างน้อย 5,177.42 ลูกบาศก์ฟุต/นาฬิกา ๒.๕ ค่าความเค้นร่อนตามการคำนวณ - ตัวถัง 0.5 มม. - หัวถัง 0.5 มม. ๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาขั้นต่ำ (Minimum Required Thickness) - ตัวถัง 11.37 มม. - หัวถัง 6.68 มม. ๒.๗ วัสดุออกแบบ นาสติ 304LMS ทะเบียน สก.1200		๓. การทดสอบและตรวจสอบ ๓.๑ ผลการวัดค่าความเค้น - เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 1,725.00 มม. - ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,830.00 มม. - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม. - ความหนาของถัง - ตัวถัง 12.40 มม. - หัวถัง 8.15 มม. - ความดันทดสอบ 2.586 เมกาปาสกาล - ความหนา 30 นิ้ว ๓.๒ ทดสอบด้วยวิธีอื่น _____ รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ เลขที่ REC. 1874 / 660252 วันที่ 7 พฤศจิกายน 2566 ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่านเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการขนถ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมัน เชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ วันที่ทดสอบและตรวจสอบครบวาระครั้งต่อไป วันที่ 14 ธันวาคม 2571	
๔. การเชื่อม ๔.๑ ลักษณะการเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน <input checked="" type="checkbox"/> ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน ๔.๒ ประสิทธิภาพแนวเชื่อม - ตัวถัง 100 % - หัวถัง 85 %		(นางพรนิตา แอค์) พนักงานจังหวัดฉะเชิงเทรา (นางพรนิตา แอค์) พนักงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ปฏิบัติราชการแทน ผู้ว่าราชการจังหวัดฉะเชิงเทรา	
๕. การอบด้วยความร้อน ๕.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment เมื่อวันที่ _____		(นางพรนิตา แอค์) พนักงานจังหวัดฉะเชิงเทรา	
๖. รูปลักษณะทั่วไป ๖.๑ รูปลักษณะ <input checked="" type="checkbox"/> ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว <input type="checkbox"/> ถังขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว <input type="checkbox"/> อื่นๆ _____ ขนาดความจุ 8,949 ลิตร		(นางพรนิตา แอค์) พนักงานจังหวัดฉะเชิงเทรา	
๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell) <input checked="" type="checkbox"/> ทรงกระบอก (Cylinder) <input type="checkbox"/> ทรงกลม (Sphere) ขาและขาทำ _____ มม. เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม. ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม 2,830.00 มม. ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.			

แบบและบันทึกมิติถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว





Drawing Number.....

แผ่นป้าย

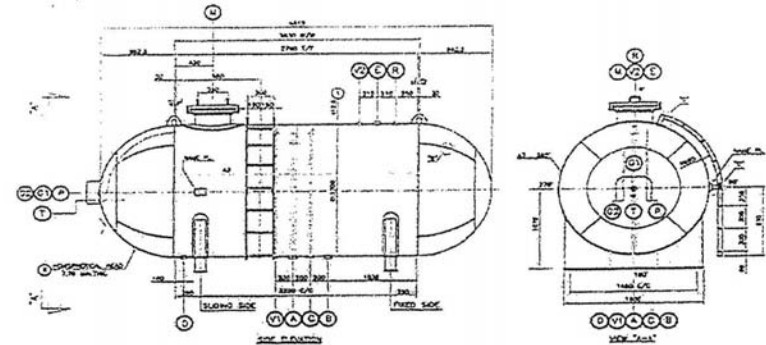
DESIGN CODE.....	ASME Sec. VIII Div.1.....	MIN/MAX DESIGN TEMPERATURE.....	-28.89/343.34 °C
WORKING PRESSURE.....	250 PSIG.....	CONTENT.....	LPG
DESIGN MAX OPE. PRESSURE.....	250 PSIG.....	WATER CAPACITY.....	8,949 LTS
FABRICATED.....	บริษัท ภูมิณี เอนจิเนียริ่ง จำกัด.....	CAPACITY (85%).....	7,606 LTS
FABRICATION WEIGHT.....	2,571 KGS.....	BUILT DATE.....	Dec. 13. 1996
INSPECTED BY...Bajchappleuk.Engineering.Co.,Ltd...REGISTERED NO.(หมายเลขประจำถัง).....ธพ.1-032/39.....			

หนังสือรับรอง
ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
หมายเลขประจำถัง ธพ.1-033/39

ต้นฉบับ

๑. ข้อมูลทั่วไป ๑.๑ ผู้ผลิตหรือสร้าง บริษัท ชุมมิตร เอนจิเนียริ่ง จำกัด <input checked="" type="checkbox"/> ในประเทศ <input type="checkbox"/> ต่างประเทศ ประเทศ _____ ๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิตหรือสร้าง 13 ธันวาคม 2539 ๑.๓ หมายเลขถังผลิตหรือสร้าง 4,38-1504 ๒. การออกแบบ ผลิตหรือสร้างถัง ๒.๑ มาตรฐาน ASME Sec. VIII Div.1 ๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมกาปาสกาล ๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -28.89 ถึง 343.34 องศาเซลเซียส ๒.๔ อัตราการระบายของถังอย่างน้อย 5,177.42 ลูกบาศก์ฟุต/นาที ๒.๕ ค่าความถี่การร่อนตามการคำนวณ - ตัวถัง 0.5 มม. - หัวถัง 0.5 มม. ๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาต่ำสุด (Minimum Required Thickness) - ตัวถัง 11.37 มม. - หัวถัง 6.68 มม. ๒.๗ วัสดุแบบ นาสติ วิคคาม ทะเบียน สก.1200 ๓. ชนิดและคุณสมบัติแผ่นเหล็กที่ใช้ผลิตหรือสร้าง ๓.๑ มาตรฐานแผ่นเหล็ก ASME Sec.II ๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กตัวถัง JIS G 3115 SPV 355 ๓.๓ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม. ² 519.93 เมกาปาสกาล ๓.๔ ความหนาตัวถัง 12.50 มม. ๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง JIS G 3115 SPV 355 ๓.๖ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม. ² 519.93 เมกาปาสกาล ๓.๗ ความหนาหัวถัง 7.30 มม. ๔. การเชื่อม ๔.๑ ลักษณะการเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน <input checked="" type="checkbox"/> ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน ๔.๒ ประสิทธิภาพแนวเชื่อม - ตัวถัง 100 % - หัวถัง 85 % ๕. การอบด้วยความร้อน ๕.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment เมื่อวันที่ _____ ๖. รูปลักษณะทั่วไป ๖.๑ รูปลักษณะ <input checked="" type="checkbox"/> ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว <input type="checkbox"/> ถังขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว <input type="checkbox"/> อื่นๆ _____ ขนาดความจุ 8,949 ลิตร ๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell) <input checked="" type="checkbox"/> ทรงกระบอก (Cylinder) <input type="checkbox"/> ทรงกลม (Sphere) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง _____ มม. เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม. ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม 2,830.00 มม. ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.		๖.๓ ลักษณะหัวถัง (Head) <input checked="" type="checkbox"/> ครึ่งทรงกลม (Hemispherical) 4 กีบ <input type="checkbox"/> ครึ่งทรงรี (Ellipsoidal) <input type="checkbox"/> อื่นๆ _____ เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม. ๗. การทดสอบและตรวจสอบ การตั้งชื่อ หรือสร้างขึ้นใหม่ / ตรวจสอบ / อื่นๆ _____ ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ 2 เมื่อวันที่ 25 - 28 กันยายน 2566 ๗.๑ ผลการวัดค่าขนาดถัง - เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,725.00 มม. - ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,830.00 มม. - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม. - ความหนาของถัง - ตัวถัง 12.70 มม. - หัวถัง 8.26 มม. - ความหนาของถัง 2.586 เมกาปาสกาล - คงความดัน 30 นาที ๗.๒ ทดสอบด้วยวิธีอื่น _____ รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ เลขที่ REC. 1874 / 660253 วันที่ 7 พฤศจิกายน 2566 ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่านเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย ตามกฎกระทรวงว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมัน เชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวาระครั้งต่อไป วันที่ 14 ธันวาคม 2571 <div style="text-align: center;">  นายพิชญ์ ปราบณา (ผู้รับมอบอำนาจ) ผู้ทดสอบและตรวจสอบ บริษัท ราชพฤกษ์วิศวกรรม จำกัด เลขทะเบียน ม.ป.ช.๐๘/2565 (นางพรนทิพา แอค์) </div> <div style="text-align: center;">  พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา (นางพรนทิพา แอค์) พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ปฏิบัติราชการแทน ผู้ว่าราชการจังหวัดฉะเชิงเทรา </div>
---	--	--

แบบและบันทึกมิติถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว



Drawing Number.....

แผ่นป้าย

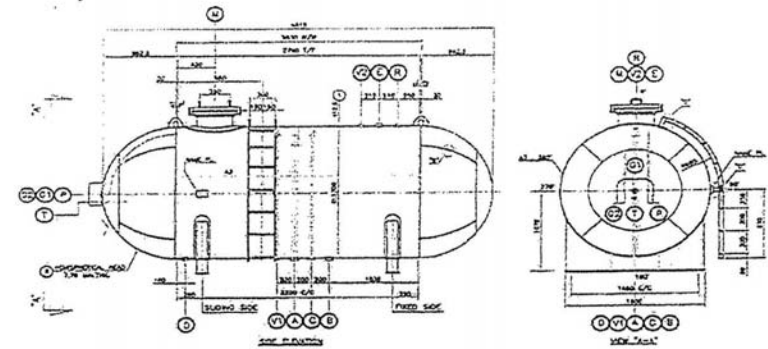
DESIGN CODE.....ASME Sec. VIII Div.1.....MIN/MAX DESIGN TEMPERATURE...-28.89/343.34 °C
 WORKING PRESSURE.....250 .PSIG.....CONTENT.....LPG.....
 DESIGN MAX OPE. PRESSURE.....250 .PSIG.....WATER CAPACITY.....8,949 .LTS.....
 FABRICATED.....บริษัท ชุมมิตร เอนจิเนียริ่ง จำกัด.....CAPACITY (85%).....7,606 .LTS.....
 FABRICATION WEIGHT.....2,571 .KGS.....BUILT DATE.....Dec. 13. 1996.....
 INSPECTED BY..Rajchaleuk.Engineering.Co.,Ltd...REGISTERED NO.(หมายเลขประจำถัง).....ธพ.1-033/39.....

หนังสือรับรอง
 ถัดเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
 หมายเลขประจำถัง ธพ.1-034/39

ต้นฉบับ

๑. ข้อมูลทั่วไป ๑.๑ ผู้ผลิตหรือสร้าง บริษัท ยูนิค เอนจิเนียริง จำกัด <input checked="" type="checkbox"/> ใบประเทศ <input type="checkbox"/> ต่างประเทศ ประเทศ ๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิตหรือสร้าง 18 ธันวาคม 2539 ๑.๓ หมายเลขถังผลิตหรือสร้าง 438-1505		๒. ลักษณะหัวถัง (Head) <input checked="" type="checkbox"/> ครึ่งทรงกลม (Hemispherical) 4 กว้าง <input type="checkbox"/> ครึ่งทรงรี (Ellipsoidal) <input type="checkbox"/> อื่นๆ เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม.	
๒. การออกแบบ ลักษณะหรือสร้าง ๒.๑ มาตรฐาน ASME Sec. VIII Div.1 ๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมกกาปาสกาล ๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -28.89 ถึง 343.34 องศาเซลเซียส ๒.๔ อัตราการระบายของถังอย่างน้อย 5,177.42 ลูกบาศก์ฟุต/นาฬิกา ๒.๕ ค่าความเค้นร่อนตามการคำนวณ - หัวถัง 0.5 มม. - หัวถัง 0.5 มม. ๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาต่ำสุด (Minimum Required Thickness) - หัวถัง 11.37 มม. - หัวถัง 6.68 มม. ๒.๗ วัสดุแบบ นาคี ไร้ตะกั่ว อะลูมิเนียม 6061-T6		๓. การทดสอบและตรวจสอบ ๓.๑ การทดสอบหรือสร้างใหม่ / ตรวจรับ / อื่นๆ ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ 2 เมื่อวันที่ 25 - 28 กันยายน 2566 ๓.๒ ผลการวัดค่าความดัง - เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 1,725.00 มม. - ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,830.00 มม. - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม. - ความหนาของถัง - หัวถัง 12.47 มม. - หัวถัง 8.23 มม. - ความดันทดสอบ 2.586 เมกกาปาสกาล - ความดัน 30 นาฬิกา ๓.๓ ทดสอบด้วยวิธีอื่น	
๓. ชนิดและคุณสมบัติแผ่นเหล็กที่ใช้ผลิตหรือสร้าง ๓.๑ มาตรฐานแผ่นเหล็ก ASME Sec. II ๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง JIS G 3115 SPV 355 ๓.๓ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม. ² 519.93 เมกกาปาสกาล ๓.๔ ความหนาหัวถัง 12.50 มม. ๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง JIS G 3115 SPV 355 ๓.๖ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม. ² 519.93 เมกกาปาสกาล ๓.๗ ความหนาหัวถัง 7.30 มม.		รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ เลขที่ REC. 1874 / 660254 วันที่ 7 พฤศจิกายน 2566 ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่านเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย ตามกฎกระทรวงว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมภัณฑ์ เชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวาระครั้งต่อไป วันที่ 14 ธันวาคม 2571	
๔. การเชื่อม ๔.๑ ลักษณะการเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน <input type="checkbox"/> ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน ๔.๒ ประสิทธิภาพแนวเชื่อม - หัวถัง 100 % - หัวถัง 85 %		นายพิชิต ปาวณา (ผู้รับมอบอำนาจ) ผู้ทดสอบและตรวจสอบ บริษัท ราชพฤกษ์วิศวกรรม จำกัด เลขทะเบียน ม.ป.๒.๐๘/2565	
๕. การอบด้วยความร้อน ๕.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment เมื่อวันที่		(นางพรนทิพา แอด้)	
๖. รูปลักษณะทั่วไป ๖.๑ รูปลักษณะ <input checked="" type="checkbox"/> ถัดเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว <input type="checkbox"/> ถัดส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว <input type="checkbox"/> อื่นๆ ขนาดความจุ 8,949 ลิตร ๖.๒ ลักษณะหัวถัง (Shell) <input checked="" type="checkbox"/> ทรงกระบอก (Cylinder) <input type="checkbox"/> ทรงกลม (Sphere) ขนาดและยาว เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม. ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม 2,830.00 มม. ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.		(นางพรนทิพา แอด้) พนักงานจังหวัดฉะเชิงเทรา (นางพรนทิพา แอด้) พนักงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ปฏิบัติราชการแทน ผู้อำนวยการจังหวัดฉะเชิงเทรา	

แบบและบันทึกมิติถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว



Drawing Number.....

แผ่นป้าย

DESIGN CODE.....ASME Sec. VIII Div.1.....MIN/MAX DESIGN TEMPERATURE...-28.89/343.34...°C
 WORKING PRESSURE.....250...PSIG.....CONTENT.....LPG.....
 DESIGN MAX OPE. PRESSURE.....250...PSIG.....WATER CAPACITY.....8,949...LTS.....
 FABRICATED.....บริษัท ยูนิค เอนจิเนียริง จำกัด.....CAPACITY (85%).....7,606...LTS.....
 FABRICATION WEIGHT.....2,571...KGS.....BUILT DATE.....Dec. 18, 1996.....
 INSPECTED BY...Bajchaleuk Engineering Co., Ltd....REGISTERED NO.(หมายเลขประจำถัง).....ธพ.1-034/39.....

เอกสารแนบ 50

เอกสารการปฏิบัติตามขั้นตอนในการสุบถ่ายก๊าซ

วิธีการปฏิบัติงาน เรื่อง การรับ LPG ก๊าซ					
เอกสารเลขที่	WI-CO-08-05	แผนก/ฝ่าย	ฝ่ายประสานงาน	หน้าที่	1 จาก 3

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
<div></div>		
(29 / 05 / 24)	(29 / May / 2024)	(29 / May / 2024)

วัตถุประสงค์

เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานในการรับก๊าซ LPG ได้อย่างถูกต้องและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและรวมถึงความปลอดภัยระหว่างการตรวจรับ ก๊าซ LPG ด้วย

ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้รับผิดชอบ

- พนักงานฝ่ายผลิต ตรวจรับก๊าซ ที่ LPG station 1
- พนักงานฝ่ายประสานงาน ตรวจรับก๊าซ ที่ LPG station 2

เครื่องมือและอุปกรณ์

- 60 ton truck scale

เครื่องจักร / สถานที่

- LPG Station 1
- LPG Station 2

คำจำกัดความ

- เจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบ หมายถึง พนักงานฝ่ายผลิต/ประสานงาน ที่ตรวจรับก๊าซ สำหรับพนักงานฝ่ายผลิต ตรวจรับก๊าซ ที่ LPG station 1 และพนักงานฝ่ายประสานงาน ตรวจรับก๊าซ ที่ LPG station 2

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- WI-CO-10-XX วิธีการใช้ 60 ton truck scale
- รายการตรวจสอบรับก๊าซ ของบริษัทส่งแก๊ส
- ใบกำกับภาษี/ใบส่งของ/ใบแจ้งหนี้ ของบริษัทส่งแก๊ส
- FM-CO-10-XX Weight Ticket

Effective date
01 JUN 2024

วิธีการปฏิบัติงาน เรื่อง การรับ LPG ก๊าซ

เอกสารเลขที่	WI-CO-08-05	แผนก/ฝ่าย	ฝ่ายประสานงาน	หน้าที่	2 จาก 3
--------------	-------------	-----------	---------------	---------	---------

วิธีการ



1. ให้รถขนส่งก๊าซขึ้นชั่งน้ำหนักเข้าที่ 60 ton truck scale การชั่งน้ำหนักให้ปฏิบัติตามวิธีการปฏิบัติงานเรื่องวิธีการใช้

60 ton truck scale

2. เจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบ ตรวจสอบการเตรียมงานก่อนเติมก๊าซ LPG แต่ละ Station โดยให้พนักงานส่งก๊าซ ปฏิบัติดังนี้



- 2.1 หนุนล้อรถขณะจอดเติมก๊าซ
- 2.2 กันพื้นที่ โดยวางกรวยยางพร้อมป้ายเตือน
- 2.3 นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง วางประจำจุดข้างตัวรถด้านท้าย
- 2.4 สืบสายดินที่ตัวรับก๊าซทุกครั้ง
- 2.5 การเติมก๊าซในแต่ละถังจะต้องไม่เกิน 85%
- 2.6 ตรวจสอบท่อส่งก๊าซก่อนเติมเข้าถังเรียบร้อยแล้ว

วิธีการปฏิบัติงาน เรื่อง การรับ LPG ก๊าซ

เอกสารเลขที่	WI-CO-08-05	แผนก/ฝ่าย	ฝ่ายประสานงาน	หน้าที่	3 จาก 3
--------------	-------------	-----------	---------------	---------	---------

- เมื่อเติมก๊าซเสร็จแล้ว เจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบ ให้พนักงานส่งก๊าซเก็บอุปกรณ์ข้อที่ 2.1-2.4 ให้เรียบร้อย
- เจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบลงชื่อตรวจรับในเอกสารของบริษัทส่งก๊าซแล้วส่งคืนให้พนักงานส่งก๊าซ
- ซึ่งน้ำหนักหลังเติมโดยปฏิบัติตามวิธีการปฏิบัติงานเรื่องวิธีการใช้ 60 ton truck scale
- เจ้าหน้าที่ซึ่งนำหนักลงจำนวนน้ำหนักลงในช่องปริมาณรับปลายทางและลงชื่อในช่องลูกค้าผู้รับสินค้าพร้อมลงวันที่และเวลาในเอกสารใบกำกับภาษี/ใบส่งของ/ใบแจ้งหนี้ ของบริษัทส่งก๊าซจากนั้นคืนเอกสารให้พนักงานส่งก๊าซ เพื่อแยกเอกสารแต่ละส่วน และให้เก็บส่วนที่ระบุ "ลูกค้า" ให้นำส่งฝ่ายผลิตต่อไป

ข้อควรระวัง

ระวังการรั่วไหลของ LPG กรณีที่มีการรั่วไหลให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินเรื่องแผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล

LPG 受領 作業指示書

文書コード	WI-CO-08-05	部/課	業務課	ページ	1/3
-------	-------------	-----	-----	-----	-----

作成者	見直者	承認者
(29 10 124)	(29 11 124)	(29 11 124)

目的

LPG を受入れる従業員が正しく作業を遂行するため、また LPG 受入れ中の安全を確保し、事故の発生を防止するため。

作業/責任者

1. 製造課従業員は、LPG ステーション No. 1 での受入れを点検する。
2. 業務課従業員は、LPG ステーション No. 2 での受入れを点検する。

道具/機器

1. 60t トラックスケール

機械/場所

1. LPG Station No. 1
2. LPG Station No. 2

用語の定義

1. 点検担当者とは、LPG を受入れる製造課/業務課の従業員のことであり、製造課従業員は LPG ステーション No. 1 の受入れを、業務課従業員は LPG ステーション No. 2 の受入れを点検する。

関連文書

1. WI-CO-10-XX 60t トラックスケール使用方法
2. LPG 供給会社の LPG 受領点検リスト
3. LPG 供給会社の Tax invoice/納品書/請求書
4. FM-CO-10-XX Weight Ticket

Effective date
01 JUN 2024

LPG 受領 作業指示書

文書コード	WI-CO-08-05	部/課	業務課	ページ	2/3
-------	-------------	-----	-----	-----	-----

方法



1. 60t トラックスケールにて LPG 積載車の重量を量る。計量は 60t トラックスケール使用方法の作業指示書に従って実施する。
2. 点検担当者は、ガス納入作業員による各ステーションごとの LPG 補充前の準備が、以下の項目どおりに実施されているか点検を行う。



エリアを区切り警告表示を立てる。



ガス補充中にタイヤ止めをする。



定位置に消火器を置く。



ガス受入側にアース線を接続する。

- 2.1 LPG を補充している間、積載車にタイヤ止めをする。
- 2.2 エリアをカラーコーンで区切り、警告表示を立てる。
- 2.3 粉末化学品タイプの消火器を、積載車後方の定位置に置く。
- 2.4 ガス受入れ側に必ずアースを接続する。
- 2.5 各タンク内のガス量が 85%を超えないよう補充する。
- 2.6 タンクに補充する前に、ガス供給管をきちんと点検する。

LPG 受領 作業指示書

文書コード	WI-CO-08-05	部/課	業務課	ページ	3/3
-------	-------------	-----	-----	-----	-----

3. ガスの補充が終わったら、点検担当者はガス納入作業員に 2.1-2.4 の用具をきちんと片づけるよう指示する。
4. 点検担当者は LPG 供給会社の書類に受領サインをし、ガス納入作業員に戻す。
5. ガス補充後の積載車を、60 トントラックスケール使用方法に従って計量する。
6. 計量担当者が、LPG 供給会社の Tax invoice/納品書/請求書の納品先受入れ量欄に重量を記入し、受領者欄に受入れ日時とサインを記入した後、ガス納入作業員に書類を戻す。
ガス納入作業員がその書類を部門ごとに分け、“Customer 用”を受け取って製造課に渡す。

注意事項

LPG 漏れに注意する事。漏れが発生した場合は、緊急対応プラン「LPG 漏れ対応プラン」に従って対応する。

เอกสารแนบ 51

แผนรองรับกรณีก๊าซ LPG รั่วไหล

แผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล

เอกสารเลขที่	SD-PD-06-08	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	1 จาก 7
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
(02 / Nov / 16)	(2 / 11 / 16)	(2 / Nov / 16)

บันทึกการแก้ไข

อ้างอิง	วันที่	หน้าที่	รายละเอียดการแก้ไข	หมายเหตุ
271/02	09/04/02	-	-	จัดทำขึ้นเป็นครั้งแรก
331/02	11/06/02	6	ยกเลิกหน้า 6 เบอร์โทรศัพทที่ใช้เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน โดยอ้างอิงไปยังแผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้	-
		3	เปลี่ยนขั้นตอนการทำงาน ขณะที่เกิดเหตุการณ์	
562/02	14/11/02	3	ระบุหน้าที่ความรับผิดชอบตามแผนรองรับ	-
006/03	11/01/03	2	เพิ่มคำจำกัดความของก๊าซ LPG รั่วไหล	
206/05	19/07/05	3	เพิ่มรายละเอียดในหน้า 3 และเพิ่มหน้า 6,7	
133/06	03/08/06	3,7	เปลี่ยนชื่อตำแหน่งจาก Supervisor เป็นหัวหน้าฝ่ายผลิตระดับ Forman ขึ้นไป	
241/07	20/12/07	6,7	เปลี่ยนและเพิ่มรูปภาพตู้ Control gas detector และตำแหน่งติดตั้งเพิ่มเติม	ทำการติดตั้งทดแทนของเดิม
132/16	06/06/16	1-2,6-7	เพิ่มจุดติดตั้ง Casting line1,2,3 และ D-furnace	

Effective date

04 NOV 2016

แผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล

เอกสารเลขที่	SD-PD-06-08	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	2 จาก 7
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

SD-GA-07-XX แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้
FM-PD-14-XX Machine check sheet (LPG station 1,2)

คำจำกัดความ

สถานการณ์ฉุกเฉินก๊าซ LPG รั่วไหล หมายถึง เป็นสถานการณ์การรั่วไหลของก๊าซจากระบบท่อส่งแก๊สหรือ Gas Station ที่เกิดขึ้น โดยไม่ได้คาดหมายมาก่อน ทั้งนี้ไม่รวมถึงกิจกรรมการเติมก๊าซ LPG ของพนักงานเติมก๊าซ

ขณะก่อนเกิด หรือเหตุการณ์ปกติ

พนักงานตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังด้วยสายตาแล้วลงบันทึกใน LPG STATION DAILY CHECK SHEET

พนักงานตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดังนี้

วาล์ว ให้มีการติดตามทดลองเปิด-ปิดวาล์วอยู่เสมอ ไม่ควรเป็นสนิมหรือผุกร่อน วาล์วแต่ละตัวจะต้องอยู่ในสภาพที่ถูกต้องตามวิธีการใช้งาน

วาล์วจุกเงิน ทดสอบดึงสายสลิงปีละ 2 ครั้ง เพื่อตรวจสอบว่ายังทำงานได้ดีอยู่หรือไม่

เกย์วัดความดัน มี 2 ชุดคือ

แบบ 0 –300 PSI

ควรมีความดันอยู่ที่ประมาณ 70 – 90 PSI เมื่อปิดถังแก๊สใหม่ๆและถ้าความดันลดลงเหลือประมาณ

20 –25 PSI แสดงว่า น้ำแก๊สภายในถังลดลงถึงระดับที่ใกล้จะต้องเปลี่ยนถังแก๊สแล้ว

แบบ 0 –60 PSI

ควรมีความดันอยู่ที่ประมาณ 14 –24 PSI ตลอดเวลา

จะต้องหมั่นตรวจสอบความดันที่แสดงของ PRESSURE GAUGE ทั้ง 2 ชุดนี้ ถ้าความดันที่แสดง มีค่า

ต่ำกว่าค่าที่เกินไป แสดงว่าอาจเกิดจุดรั่วภายในระบบ ให้ปิดวาล์วทุกตัวแล้วแจ้งให้หัวหน้างานทราบทันที

เครื่องยนต์แก๊สรั่ว หมั่นตรวจสอบสภาพภายนอกของเครื่องยนต์แก๊สรั่วอยู่เสมอ จะต้องอยู่ในสภาพดี

พนักงานไม่นำอุปกรณ์ไฟฟ้า หรืออุปกรณ์ที่อาจเกิดประกายไฟเข้าภายในสถานีติดตั้งถังแก๊ส

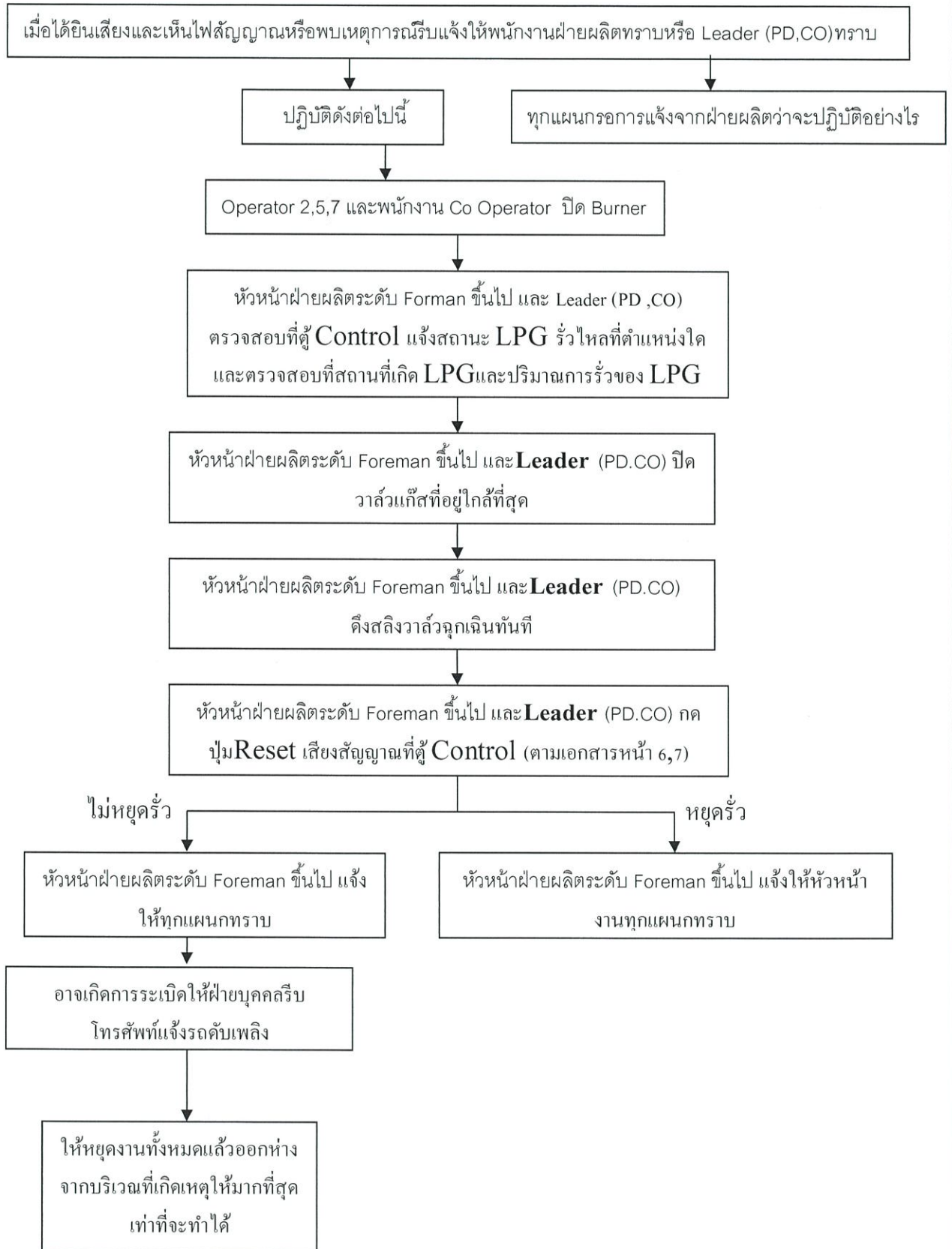
พนักงานตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงพร้อมใช้งานอยู่เสมอ (ตรวจสอบได้จากฝ่ายบุคคล)

พนักงานตรวจสอบสภาพป้ายและสัญลักษณ์มีความชัดเจน

แผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล

เอกสารเลขที่	SD-PD-06-08	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	3 จาก 7
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

ขณะเกิดเหตุการณ์



แผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล

เอกสารเลขที่	SD-PD-06-08	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	4 จาก 7
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

หลังเกิดเหตุการณ์

1. ถ้ามีพนักงานได้รับอันตรายจากก๊าซ LPG ให้รีบปฐมพยาบาลขั้นต้นแล้วนำส่งโรงพยาบาลทันที
2. หน่วยงานฝ่ายผลิตแจ้งให้บริษัทฯ ที่เป็นแหล่งจำหน่ายอุปกรณ์เข้ามาซ่อมแซมอุปกรณ์ที่เสียหาย

Material Safety Data Sheet

ก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG)

ย่อมาจาก - Liquefied Petroleum Gas (LPG)

แหล่งที่มา - การกลั่นน้ำมันดิบ การแยกก๊าซธรรมชาติ

องค์ประกอบหลัก - สารประกอบไฮโดรคาร์บอน

โพรเพน (Propane)

บิวเทน (Butane)

คุณสมบัติที่สำคัญของ LPG

จุดเดือดที่ความดันบรรยากาศ

ต่ำกว่า 0 องศาเซลเซียส

ความดันไออิ่มตัว

ในสภาพที่เป็นของเหลว

LPG จะเบากว่าน้ำครึ่งหนึ่ง

ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น

ไวกว่าน้ำประมาณ 10 เท่าจึงรั่วซึมได้ง่ายมาก

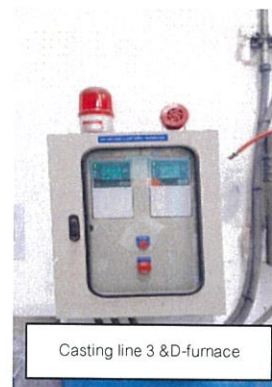
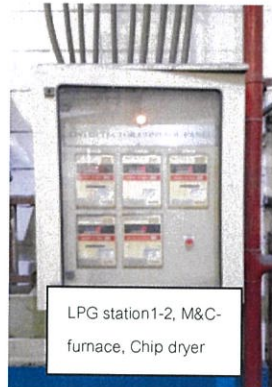
สามารถละลายยางธรรมชาติได้

LPG จัดอยู่ในกลุ่มที่เรียกว่า ยาสลบทั่วไป (General Anesthetics)

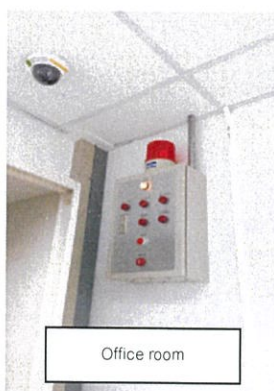
แผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล

เอกสารเลขที่	SD-PD-06-08	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	6 จาก 7
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

ตำแหน่งที่ติดตั้งตู้รับสัญญาณจาก Detector



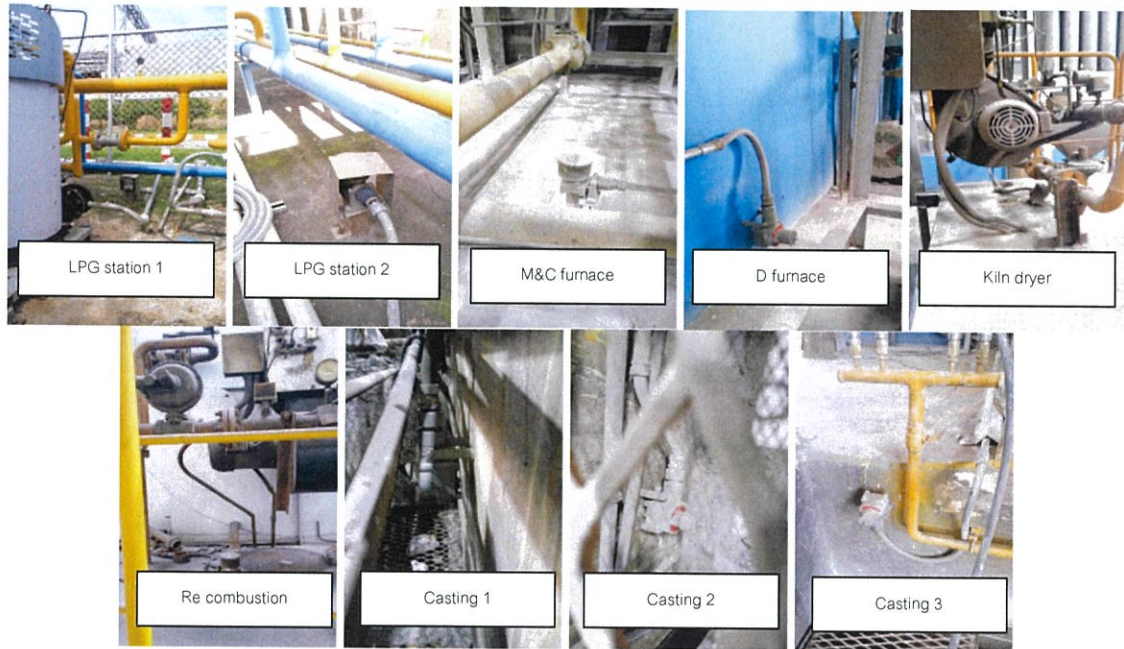
ตำแหน่งที่ติดตั้งตู้แสดงสัญญาณฉุกเฉิน



แผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล

เอกสารเลขที่	SD-PD-06-08	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	7 จาก 7
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Detector ตรวจจับสัญญาณ



หมายเหตุ

- PD.รับผิดชอบตั้งวาล์วเพื่อปิดวาล์วฉุกเฉิน LPG Station 1 ในกรณีที่ Leader ไม่อยู่ให้ Senior operator ปฏิบัติหน้าที่แทน
 - CO./PD.รับผิดชอบตั้งวาล์วเพื่อปิดวาล์วฉุกเฉิน LPG Station 2 ในกรณีที่ Leader ไม่อยู่ให้ พนักงาน Dry chip หรือ PD Senior operator ปฏิบัติหน้าที่แทน
 - เมื่อพบจุดที่ LPG รั่วไหล สามารถแก้ไขได้หรือไม่ให้ทำการแจ้งมาที่หัวหน้าฝ่ายผลิต(ระดับ Foreman ขึ้นไป)โดยเร็ว
- จุดที่รับผิดชอบในการตรวจในขณะ LPG รั่วไหล

Production

- LPG Station 1
- LPG Station 2
- M&C-Furnace
- Casting machine No.1
- Casting machine No.2
- Casting machine No.3
- D-furnace

Coordination

- Chip dryer Re-Combustion
- Chip dryer Rotary kiln

LPG漏れ対応プラン

文書コード	SD-PD-06-08	課/部	Production	ページ	1 / 7
-------	-------------	-----	------------	-----	-------

作成者



Effective date

04 NOV 2016

改訂記録

参考書類	日付	ページ	訂正内容の詳細	備考
271/02	9/4/02	-	-	初回の作成
331/02	25/4/02	6	6ページめの緊急時連絡先を取り消し、火災対応プランのものを参考にする。	-
		3	発生中における、作業工程を変更	-
562/02	14/11/02	3	対応プランに基づいた責任担当者を記載した	-
006/03	11/1/03	2	LPGガス漏れの定義について追加した	-
206/05	19/7/05	3	3ページめに内容を追加し、6, 7ページめを追加した。	-
133/06	3/8/06	3, 7	Supervisor を PD Foreman 以上の監督者に変更した。	-
241/07	20/12/07	6, 7	ガス検知器のコントロールパネルを変更し、写真および設置場所を追加した。	今までのものを新しく交換した。
132/16	06/06/16	1-2, 6-7	Casting line 1, 2, 3 及び D 炉を追加した。	

備考： ■ は追加或いは改正した部分。

LPG漏れ対応プラン

文書コード	SD-PD-06-08	課/部	Production	ページ	2 / 7
-------	-------------	-----	------------	-----	-------

関連文書

SD-GA-07-XX 火災発生の対応プラン

FM-PD-14-XX Machine check sheet (LPG station 1, 2)

用語の定義

LPG ガス漏れ緊急事態とは、ガス供給管システム或いはガスステーションからのあらかじめ予期されずに起こったガス漏れのことを指し、この場合 LPG 供給作業員によるガス供給活動は含まれない。

発生前または正常時

- 従業員が目でタンクの一般的な状態を点検し、LPG STATION DAILY CHECK SHEETに記録する
- 従業員は次の設備について点検を行う。
 - **バルブ** 開閉してみる。錆や腐食などがないこと。個々のバルブが、その使用方法に従った正常な状態にあることを監視する。
 - **緊急バルブ** 正常に働くかどうか、年に2回スリングを引いてみる。
 - **プレッシャーゲージ** 次の2つがある。
 - 1) 0-300PSI
ガスを閉めたばかりのとき、圧力は約70から90PSIにあるべきだが、もし20から25PSIに下がった場合、中にあるガスの量が減っているということなので、ガスタンクの交換時期が近づいていることを示している。
 - 2) 0-06PSI
常に14から24PSIにあること。PRESSURE GAUGE の圧力を2つとも頻繁に点検し、もし示される圧力が低すぎる場合、システム内でガス漏れが起きている可能性があるため、全てのバルブを閉めて、すぐに上司に報告すること。
 - **ガス漏れ警報装置** 常にガス漏れ警報装置の外観が良い状態にあるか点検すること。
- 従業員は電気器具や火花が生ずる可能性のある道具類をガスタンクの周辺に近づけないこと。
- 従業員は常に消火設備が使用できる状態にあるよう点検する。(総務人事課が点検)
- 従業員は看板や目印がはっきりしているかチェックする。

LPG漏れ対応プラン

文書コード	SD-PD-06-08	課/部	Production	ページ	3 / 7
-------	-------------	-----	------------	-----	-------

事故発生中

警報機の音が聞こえたり、警報ランプが点くのを見た又はガス漏れを発見した者は至急製造課従業員又はリーダー (PD, CO) に連絡する。

以下の通り実践する。

他部署は、製造課からどう行動するか連絡が来るのを待つ。

PD Operator 2, 5, 7 及び CO Operator が全てのバーナーを止める。

PD の Foreman 以上の監督者及び Leader (PD, CO) が LPG 漏れ警報パネルでどの LPG システムから LPG が漏れているか確認し、LPG 漏れ現場と LPG 漏れ量の確認を行う。

PD の Foreman 以上の監督者及び Leader (PD, CO) が LPG 漏れ箇所から一番近い所のバルブを閉める。

PD の Foreman 以上の監督者及び Leader (PD, CO) が緊急バルブのシリングを引く。

PD の Foreman 以上の監督者及び Leader (PD, CO) が LPG 漏れ警報パネルの Reset (本書 6, 7 ページめ)

ガス漏れが止まらない場合

止まった場合

PD の Foreman 以上の監督者が各部署に連絡する。

PD の Foreman 以上の監督者が各部署の責任者に報告する。

爆発の危険があるので、人事総務課が急いで消防署に連絡する。

全ての作業を中止し、発生地点からできるだけ遠くへ避難する。

LPG漏れ対応プラン

文書コード	SD-PD-06-08	課/部	Production	ページ	4 / 7
-------	-------------	-----	------------	-----	-------

発生後

1. 消火器を準備し、もしLPGガスによって危害を受けた従業員が出た場合は、応急処置をしたあとすぐに病院へ連れて行くこと。
2. 製造課は設備の販売会社に連絡し、故障した箇所の修理をさせる。

Material Safety Data Sheet

Liquefied Petroleum Gas (LPG)

略名は、-Liquefied Petroleum Gas (LPG)の略

発生源-原油精製、天然ガスから分離

基本成分-ハイドロカーボンの成分

- Propane
- Butane

LPGの主な性質

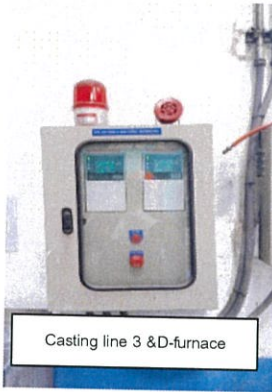
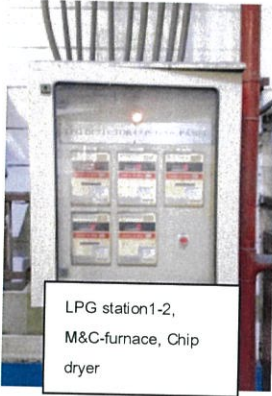
1. 大気圧での沸点
 - 0℃以下
2. 飽和蒸気圧力
3. 液状のとき
 - LPGの重さは水の半分
4. 色、匂いがない。
5. 水の約10倍凝縮しているので、たいへん漏れやすい。
6. 大気中に拡散することができる。

LPGは一般麻酔剤 (General Anesthetics) と呼ばれるグループに属す。

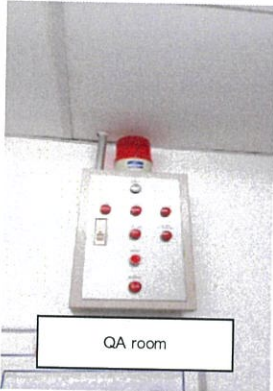
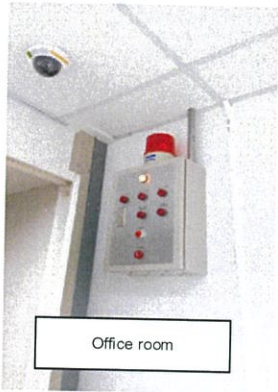
LPG漏れ対応プラン


文書コード	SD-PD-06-08	課/部	Production	ページ	6 / 7
-------	-------------	-----	------------	-----	-------

検知器からの信号受信ボックス設置場所



緊急警告パネル設置場所



備考：  は追加或いは改正した部分。

LPG漏れ対応プラン

文書コード	SD-PD-06-08	課/部	Production	ページ	7 / 7
-------	-------------	-----	------------	-----	-------

ガス検知器設置場所



備考：

- PD が LPG Station 1 の緊急バルブを閉めることに責任を持つ。もしリーダーがいない場合はシニアオペレーターが代わりに務める。
- CO/PD が LPG Station 2 の緊急バルブを閉めることに責任を持つ。もしリーダーがいない場合は切粉乾燥オペレーターまたはPD シニアオペレーターが代わりに務める。
- LPG 漏れが発見されたら、改善ができる場合でもできない場合でも、速やかに製造課の監督者（フォアマン以上）に知らせること。

LPG 漏れ発生中の点検における責任箇所

Production

- LPG Station 1
- LPG Station 2
- M & C Furnace
- Casting machine No. 1
- Casting machine No. 2
- Casting machine No. 3
- D furnace

Coordination

- Chip Dryer Re-combustion
- Chip Dryer Rotary kiln

เอกสารแนบ 52

รายงานการซ่อมแผนฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล ประจำปี 2568

ตารางการซ่อมแผนรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน ประจำปี 2025

แผนรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
แผนรองรับไฟฟ้าดับ 停电対応プラン												
แผนรองรับ Bag filter ชำรุด ของ Dust collector ชำรุด 集塵機の濾布破損対応プラン												
แผนรองรับ LPG รั่วไหล												
แผนรองรับการลุกไหม้ของ Dust ขณะจัดเก็บและจาก Dust collector保管中のダスト及びDust												
แผนรองรับเหตุฉุกเฉินที่ลุกลามไหม้รั่วไหลจากเตา หลอม												

Production Asst.Plant Manager

Plant Manager

แผนการฝึกซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉิน LPG รั่วไหล

ลำดับ	รายละเอียด	ผู้ปฏิบัติงาน
1	วันที่ 29 กันยายน 2568 เวลา 09.30 น. นายสุทิน ได้ยื่นเสียงสัญญาณเตือนของก๊าซ แอลพีจีรั่วไหล จึงได้แจ้งหัวหน้างาน เพื่อรับทราบและทำการตรวจสอบ	1.นายสุทิน
2	หัวหน้างานเข้าไปตรวจสอบ ที่ตู้ สัญญาณ เตือน ของก๊าซแอลพีจี พบว่า มีก๊าซรั่วไหลพื้นที่ เตา M,C และทำการกดปุ่ม Buzer เสียงสัญญาณ	1. นายสาया
3	หัวหน้างานแจ้งกับพนักงาน ที่อยู่บริเวณเตาหลอม ทำการปิด Burner และวาล์ว ก๊าซ ของเตา M, C และทำการแจ้ง เพื่อนร่วมงานที่ปฏิบัติงาน ในบริเวณพื้นที่เตาหลอม M,C ให้ทำการตั้งสติวาล์วฉุกเฉินที่ LPG Station 1	1. นายปฐวี 2.นายจิรวัฒน์
4	หลังจากที่ปิดวาล์วแก๊สและตั้งสติ ของวาล์วฉุกเฉินในพื้นที่สถานีเก็บก๊าซ 1 เสร็จ หัวหน้างาน คุณสาया ทำการกดปุ่ม Reset ไฟไซเรน ที่ตู้ Detector Control	1. สาया
5	การปฏิบัติงาน ซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้จากการรั่วไหลของก๊าซแอลพีจีพื้นที่ Casting line 1 , 2 การปฏิบัติตามแผนที่ 1 กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ และสามารถดับเพลิงได้ หัวหน้างานแจ้งให้พนักงาน ใช้ถังดับเพลิงเพื่อระงับเหตุฉุกเฉิน การปฏิบัติตามแผนที่ 1 สามารถระงับเหตุเพลิงไหม้ได้ทั้งหมด	1.นายสาया
6	การปฏิบัติตามแผนที่ 2 กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ และไม่สามารถดับเพลิงได้ หัวหน้างานแจ้งให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน ตามเอกสาร SD - GA -07-14 แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้ ตามขั้นตอนต่อไป	1.นายชัยรัตน์ ✓
7	ผู้ควบคุมแผนการฝึกซ้อมและบันทึกแผนการฝึกซ้อม	คุณสมุทร

*** จุดที่ทำการตรวจเช็คในขณะ LPG รั่วไหล

Production

- LPG Station 1

- M/C.Furnace

Report By

[Redacted]

Pd Staff

Pd Staff

(20/10/25)

Approved

[Redacted]

Asst Plant Manager

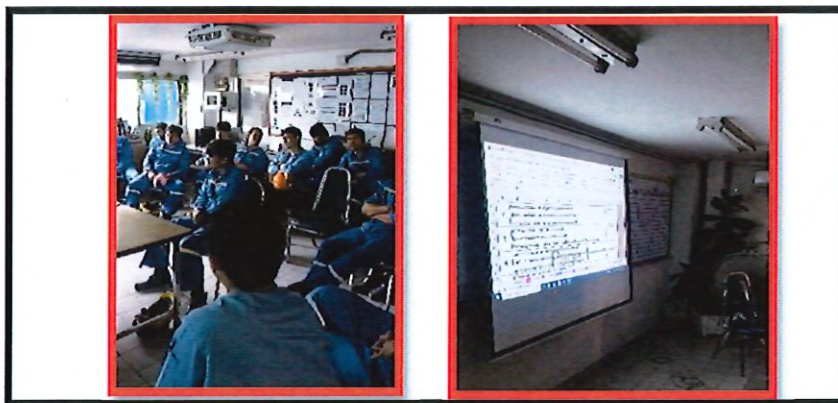
(20/06/25)

รายงานผลการซ้อม

แผนรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน ก๊าซ LPG รั่วไหล

Production Staff อบรม และทบทวนแผนการซ้อม เกี่ยวกับสถานการณ์ฉุกเฉินก๊าซ LPG รั่วไหล

อ้างอิงเอกสารในการฝึกอบรม SD-PD-06-08 แผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล



วันที่ 29 กันยายน 2568 เวลา 09.30 น นายสุทินไดยินเสียงและเห็นไฟสัญญาณ เตือนเกี่ยวกับก๊าซ แอลพีจี รั่วไหล
ได้แจ้ง Leader คุณสาया ทราบทันที

ผู้ปฏิบัติงาน Mr. Sutin

รูปที่ 2



หัวหน้างานได้เข้าไปตรวจสอบ ที่ตู้ส่งสัญญาณเตือนก๊าซแอลพีจีรั่วไหล พบว่ามีก๊าซรั่วไหลพื้นที่ เตา M , C
หลังจากตรวจสอบ ได้ทำการกดปุ่ม Buzzer เสียงสัญญาณ เตือนการรั่วไหลของ ก๊าซ

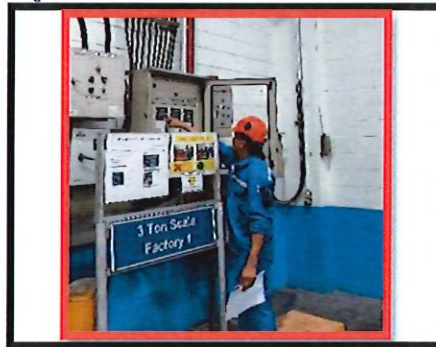
ผู้ปฏิบัติงาน Mr. Saya



หัวหน้างานฝ่ายผลิตสั่งการให้ พนักงานที่รับผิดชอบ ในการหลอมทั้ง เตา M , C ปิด Burnerและวาล์วก๊าซทันที และแจ้งให้ตั้งวาล์วแก๊ส ในสถานี ที่ 1 ซึ่งเป็นพื้นที่ ของการควบคุมก๊าซรั่วไหล ผู้ปฏิบัติงาน Mr. Jirawat , Mr. Pastawee , Mr. Noppadon



หลังจากที่ปิดวาล์วแก๊ส และตั้งสลิ้งวาล์วฉุกเฉินสถานี 1 เรียบร้อยแล้ว หัวหน้างานทำการ กดปุ่ม Reset ของไฟไซเรน ที่ตู้ Detector control



การปฏิบัติงาน ช่อมแผ่นฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้จากการรั่วไหลของก๊าซแอลพีจี
การปฏิบัติตามแผน ที่ 1 กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ สามารถระงับเหตุเพลิงไหม้ได้
คุณเสายาแจ้งให้สุทิน ไขสั้ดดับเพลิง เพื่อระงับเหตุเพลิงไหม้ และสามารถควบคุมเพลิงได้

การปฏิบัติตามแผน ที่ 2 กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ไม่สามารถระงับเหตุเพลิงไหม้ได้
หัวหน้างานแจ้งให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน ตามเอกสาร SD-GA-07-14 แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้ ตามขั้นตอนต่อไป



สรุปผล : ผ่าน

 (80 / 70 / 25)
Report by

 (20 / 10 / 25)
Approve by Report by : Mr. Chairat J..



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.


แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書


เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) - - -

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 อบรมโรงรีด LPG โรงโหลผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 PL staff สถานที่ 場所 PL meeting room, Factory 1

ลงชื่อผู้อนุมัติการฝึกอบรม 教育訓練承認者サイン

Position:
Date: <u>29 Sep 25</u>

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
1	นายวิรัตน์ ละบุญเรือง	PL	29-9-25		พอใจ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
2	นายสาธิต พงษ์พันธุ์	P/D	29-9-25		พอใจ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
3	นายทอง จันทรา	P/D	29-9-25		u	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
4	นายจิรวัฒน์ เปียบุญ	PD	29-9-25		พอใจ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
5	นายนำพล กุณา	PL	29-9-25		พอใจ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
6	นายเรวัฒน์ ขาญเขียว	u	u		พอใจ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
7	นายภาสวิน บ้องคำสิงห์	u	u		พอใจ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
8	นายอภิวัฒน์ ศรีราช	P/D	29-9-25		พอใจ	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed

หมายเหตุ 備考 :  หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

FM-GA-75-01 (03-01-25)



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

9	นายปฐวี พุ่มรี		Production	29/9/26			ผลิต	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
10	นายเกษกร พรหมผา			✓			✓	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
11	นายจิรเดช เงามาม		PD	29-9-26			ผลิต	<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
12	นายวีระพล เมืองประทุม		✓	✓				<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
13	นายสยาม โคตรแก้ว		PD	29-9-26			ผลิต	<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
14	นายสุทิน อาญาเมือง		✓	✓			✓	<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
15	นายชนรัฐ เข้มแก้ว		PD	29/9/26			ผลิต	<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
16	นายสิทธิพร บัวปัดชา		PD	01/10/25			รับทราบแล้ว	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
17	นายธีรยุทธ วิเศษลา		PD	29/9/25			✓	<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
18	นายสุรศักดิ์ สาสง		✓	✓			ผลิต	<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
19	นายพนพล กองศรี		P/D	29/9/26			ผลิต	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
20	นายอนุชา โสตาปัดชา		P/D	29-9-25			✓	<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
21								<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
22								<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed

หมายเหตุ 備考 : ☐ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

FM-GA-75-01 (03-01-25)

เอกสารแนบ 53

พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ



Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co.,Ltd

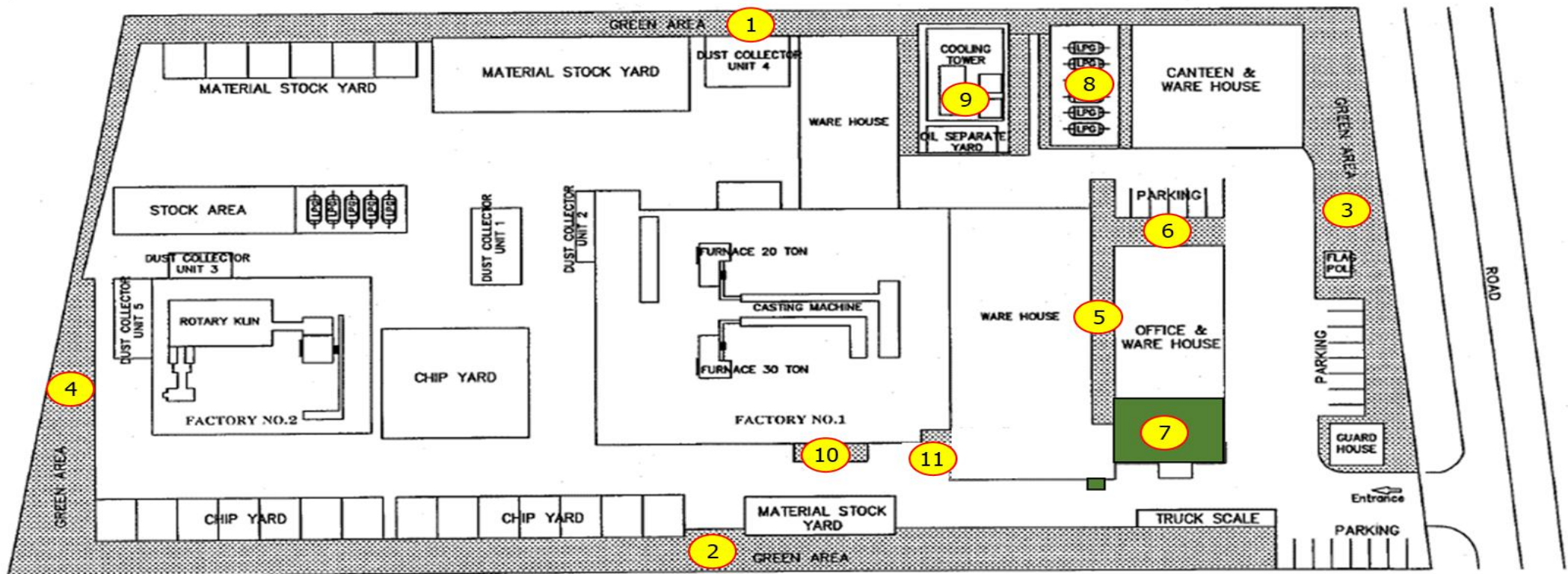
แผนการปลูกต้นไม้และบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ประจำปี 2568

ลำดับ	รายละเอียดงาน	ความถี่ / ระยะเวลา (เดือน)	เดือน											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	งานบำรุงรักษา													
1.1	การกำจัดวัชพืช	ช่วงฤดูแล้ง	●	●	●	●							○	○
1.2	การพรวนดิน	ทุกเดือน	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○
1.3	การใส่ปุ๋ยหมัก / ปุ๋ยเคมี	ต้นฤดูฝน ปลายฤดูฝน					●				●	○		
1.4	การปลูกซ่อม / ปลูกทดแทนต้นไม้ที่ตายไป	ทุก 4 เดือน และก่อนเข้าสู่ฤดูฝน				●				●				○
1.5	ตัดแต่งกิ่ง	ทุก 6 เดือน		●						●				
1.6	การรดน้ำโดยระบบน้ำหยดและพ่นฝอย	ฤดูแล้ง	●	●	●	●							○	○

หมายเหตุ: ○ แผนการดำเนินการ ● ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
นางสาวฐริดา ต่างสันเทียะ/12/2024	นางสาวกณัสนันท์ เอี่ยมวิจิตร/Dec/2024

บริษัท นิคเคิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



ลำดับที่	พื้นที่	พื้นที่สีเขียว(ตร.ม.)
1	ทิศเหนือ	745.40
2	ทิศใต้	892.00
3	ทิศตะวันออก	461.00
4	ทิศตะวันตก	509.76
5	ข้างสำนักงาน	148.20
6	หน้าสำนักงาน	21.60
7	บนสำนักงาน	264.00
8	LPG S/T 1	90.00
9	Cooling Tower	204.30
10	หน้าโรงหลอม	17.00
11	ข้างห้องน้ำฝ้ายผลิต	20.25
รวม		3373.51
EIA		3310.00
อัตราส่วน (ร้อยละ)		16.43
EIA (ร้อยละ)		16.10

ลำดับที่	ภาพประกอบ	ลำดับที่	ภาพประกอบ	ลำดับที่	ภาพประกอบ
1		5		9	
2		6		10	
3		7		11	
4		8			

เอกสารแนบ 54

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น ประจำปี 2568

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของครัวเรือน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2568

รายละเอียด	ระยะ 0-3 กิโลเมตร												ระยะ 3-5 กิโลเมตร																												รวม	ร้อยละ						
	อบต.นิคมยาคาวรา				อบต.หนอง	ทต.หินทา			ทต.วัดควารักขณ์		ทต.บาง	รวม	ร้อยละ	อบต.นิคมยาคาวรา						อบต.หนองจอก						อบต.ท่าละฮ้าน			อบต.หอมเค็ด	อบต.เพทราจ		ทต.หินทา			ทต.วัดควารักขณ์								ทต.บางอัมโค				รวม	ร้อยละ
	ม.1 ๑บึง ; เดิมชื่อ บ้านคลอง นิคมยาคาว (๑บึง)	ม.2 เขายม ; เดิมชื่อ บ้านคลอง พระยา สมุทร (มอญ)	ม.3 เขายม ; เดิมชื่อ บ้านวัด นิคมยาคาว (บึง คำ)	ม.๖ บ้าน คลองนิม ยาคาว (บึง คำ)	ม.9 คลอง ขวาง	ม.1 คลอง กระมั่ง	ม.2 ปาก คลองบาง เชื้อ ; ชื่อ เดิมคลอง บางเชื้อ	ม.3 คลอง นิม	ม.9 ไร่เสือ ใหญ่	ม.10 ไร่ เสียด้อย	ม.5 เกาะบบ			ม.1 ๑บึง ; เดิมชื่อ บ้านคลอง นิคมยาคาว (๑บึง)	ม.3 เขายม ; เดิมชื่อ บ้านวัด นิคมยาคาว	ม.4 เขายม ; เดิมชื่อ บ้านคลอง (ฮอรรวาช)	ม.5 คลอง นิคมยาคาว (ฮอรรวาช)	ม.6 บ้าน คลองนิม ยาคาว (บึง คำ)	ม.1 คลอง โหม่	ม.2 คลอง จางวาง	ม.3 บาง ควาย	ม.6 คลอง ขุนพิทักษ์	ม.8 คลอง แขวงกลั่น	ม.9 คลอง ขวาง	ม.3 คลอง บ้านหมู่	ม.4 หมู่	ม.5 คลอง ท่าละฮ้าน	ม.1 คลอง หอมเค็ด ; ชื่อเดิมบ้าน หอมเค็ด	ม.3 คลอง แขวงกลั่น	ม.4 คลอง แขวงกลั่น	ม.1 คลอง กระมั่ง	ม.3 คลอง นิม	ม.4 คลอง พระยาวิสุทธ	ม.6 หล่งวัด	ม.8 หน้า บ้าน	ม.9 ไร่เสือ ใหญ่	ม.10 ไร่ เสียด้อย	ม.11 คลองบาง จาก	ม.13 คลองบาง จาก	ม.1 ตะวันออก			ม.5 เกาะบบ	ม.6 เกาะวัด	ม.7 คลอง บ้านเดิม			
7	6	4	7	3	11	50	11	11	5	20	135	100.0	5	3	4	4	5	6	5	5	4	4	2	4	14	46	15	8	3	7	7	15	20	27	8	3	9	14	29	14	5	6	301	100.0	436	100.0		
1. ข้อมูลทั่วไป																																																
1.1 เพศ																																																
(1) ชาย	2	3	1	3	1	6	26	6	5	2	8	63	46.7	3	1	1	1	2	3	1	1	1	1	1	1	7	21	9	3	1	4	3	8	6	12	5	1	2	6	8	7	1	2	124	41.2	187	42.9	
(2) หญิง	5	3	3	4	2	5	24	5	6	3	12	72	53.3	2	2	3	3	3	4	4	2	3	1	3	7	25	6	5	2	3	4	7	14	15	3	2	7	8	21	7	4	4	177	58.8	249	57.1		
รวม	7	6	4	7	3	11	50	11	11	5	20	135	100.0	5	3	4	4	5	6	5	5	4	4	2	4	14	46	15	8	3	7	7	15	20	27	8	3	9	14	29	14	5	6	301	100.0	436	100.0	
1.2 อายุ																																																
(1) 21-30 ปี	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	2	4	3.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2	2	1	0	0	0	0	0	4	0	0	0	1	0	1	0	1	13	4.3	17	3.9		
(2) 31-40 ปี	1	2	0	1	0	2	9	3	2	1	4	25	18.5	1	0	1	0	0	1	0	1	1	0	0	1	3	10	5	2	1	3	1	5	2	12	2	1	2	2	3	3	0	1	64	21.3	89	20.4	
(3) 41-50 ปี	4	3	2	3	1	5	22	4	4	3	7	58	43.0	2	1	0	3	3	2	3	1	2	2	1	2	6	17	3	2	1	2	4	6	9	11	3	0	4	7	16	5	2	2	122	40.5	180	41.3	
(4) มากกว่า 50 ปี	2	1	2	3	2	4	19	3	4	1	7	48	35.6	2	2	3	1	2	3	2	3	1	2	1	1	4	17	5	3	1	2	2	4	9	0	3	2	3	4	10	5	3	2	102	33.9	150	34.4	
รวม	7	6	4	7	3	11	50	11	11	5	20	135	100.0	5	3	4	4	5	6	5	5	4	4	2	4	14	46	15	8	3	7	7	15	20	27	8	3	9	14	29	14	5	6	301	100.0	436	100.0	
1.3 สมาชิกในครอบครัว																																																
(1) ไม่เกิน 3 คน	5	3	1	3	1	2	5	2	1	2	7	32	23.7	3	1	1	3	2	3	0	3	0	1	1	3	8	17	5	3	0	3	3	1	6	8	2	1	4	6	5	3	1	2	99	32.9	131	30.0	
(2) 4-6 คน	1	2	2	3	1	9	40	9	10	2	13	92	68.1	1	2	2	1	2	2	4	2	3	3	1	0	4	21	10	0	3	4	4	14	10	13	6	2	3	8	16	11	3	4	159	52.8	251	57.6	
(3) มากกว่า 6 คน	1	1	1	1	1	0	5	0	0	1	0	11	8.1	1	0	1	0	1	1	1	0	1	0	0	1	2	8	0	5	0	0	0	0	4	6	0	0	2	0	8	0	1	0	43	14.3	54	12.4	
รวม	7	6	4	7	3	11	50	11	11	5	20	135	100.0	5	3	4	4	5	6	5	5	4	4	2	4	14	46	15	8	3	7	7	15	20	27	8	3	9	14	29	14	5	6	301	100.0	436	100.0	
1.4 การศึกษา																																																
(1) ไม่ได้เรียนหนังสือ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0	
(2) ระดับประถมศึกษา	1	1	1	1	1	3	11	1	2	1	5	28	20.7	1	0	1	1	1	1	1	1	1	0	0	1	3	10	0	0	1	0	1	11	12	2	2	3	2	11	0	3	1	72	23.9	100	22.9		
(3) ม.ต้น	1	3	2	2	1	1	8	2	3	1	3	27	20.0	2	2	1	2	2	3	2	2	2	2	2	1	6	20	10	3	0	2	0	4	3	6	1	0	3	1	8	4	1	0	95	31.6	122	28.0	
(4) ม.ปลาย / ปวช.	2	1	1	3	0	4	16	4	4	2	5	42	31.1	1	1	1	1	1	2	1	1	2	0	1	4	10	4	3	0	2	4	3	4	4	3	1	1	7	6	5	1	3	78	25.9	120	27.5		
(5) ปวส. หรืออนุปริญญา	3	1	0	1	1	3	8	3	2	0	6	28	20.7	1	0	1	0	1	1	0	1	0	0	0	1	5	1	0	2	2	1	4	1	4	2	0	2	3	3	3	0	2	42	14.0	70	16.1		
(6) ระดับปริญญาตรี	0	0	0	0	0	0	7	1	0	1	1	10	7.4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	2	0	1	1	3	1	1	0	0	0	1	1	2	0	0	14	4.7	24	5.5		
(7) สูงกว่าปริญญาตรี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0		
(8) ไม่ระบุ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0		
(9) อื่นๆ ระบุ.....	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0			
รวม	7	6	4	7	3	11	50	11	11	5	20	135	100.0	5	3	4	4	5	6	5	5	4	4	2	4	14	46	15	8	3	7	7	15	20	27	8	3	9	14	29	14	5	6	301	100.0	436	100.0	
1.5 ภูมิสำเนา																																																
(1) เป็นคนในพื้นที่/ชุมชนนี้มาแต่	6	5	4	5	3	10	49	11	10	4	19	126	93.3	4	3	4	4	4	4	5	4	4	2	3	12	43	15	7	3	7	7	14	17	20	8	3	7	12	26	13	5	6	270	89.7	396	90.8		
(2) ย้ายมาจากพื้นที่อื่นๆ ใน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0		
(3) ย้ายมาจากจังหวัด (ระบุ)	1	1	0	2	0	1	1	0	1	1	1	9	6.7	1	0	0	0	1	2	1	0	0	0	0	1	2	3	0	1	0	0	1	3	7	0	0	2	2	3	1	0	0	31	10.3	40	9.2		
รวม	7	6	4	7	3	11	50	11	11	5	20	135	100.0	5	3	4	4	5	6	5	5	4	4	2	4	14	46	15	8	3	7	7	15	20	27	8	3	9	14	29	14	5	6	301	100.0	436	100.0	
ย้ายมาจากจังหวัด																																																
-ขอนแก่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	3.2	1	2.5		
-ชลบุรี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	11.1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	1	2.5	
-ชัยภูมิ	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	11.1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	2	6.5	3	7.5		
-นครพนม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	3.2	1	2.5			
-นครราชสีมา	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	11.1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	3.2	2	5.0			
-น่าน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0																																

ตารางผลการศึกษาศักยภาพของครัวเรือน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2568 (ต่อ)

รายละเอียด	ระยะ 0-3 กิโลเมตร													ระยะ 3-5 กิโลเมตร																										รวม	ร้อยละ											
	อบต.นิคมยารตรา				อบต.หนองขวาง	พต.พิณพรา			พต.วัดควมวักขณ์	พต.บาง			อบต.นิคมยารตรา						อบต.หนองออก						อบต.ท่าละอาน			อบต.หนองเค็ด	อบต.เพพราย		พต.พิณพรา			พต.วัดควมวักขณ์								พต.บางสมิตร				รวม	ร้อยละ					
	ม.1 ละบั้ง : บ้านคลอง นิคมยารตรา (ละบั้ง)	ม.2 เขาม : เดิมชื่อ บ้านคลอง พระยา สมุทร (หนอง)	ม.3 เขาม : เดิมชื่อ บ้านวัด นิคมยารตรา	ม.6 บ้าน คลองนิคม ยารตรา (บั้ง ค)		ม.1 คลอง กระม้ง	ม.2 ปาก คลองบาง ชื่อ : ชื่อ เดิมคลอง บางชื่อ	ม.3 คลอง นิคม					ม.9 ว่าง เหลือ	ม.10 ว่าง เหลือ	ม.5 เกษรบน	รวม	ร้อยละ	ม.1 ละบั้ง : เดิมชื่อ บ้านคลอง นิคมยารตรา (ละบั้ง)	ม.3 เขาม : เดิมชื่อ บ้านวัด นิคมยารตรา	ม.4 เขาม : เดิมชื่อ บ้านคลอง นิคมยารตรา	ม.5 คลอง นิคมยารตรา (อรรค)	ม.6 บ้าน คลองนิคม ยารตรา (บั้ง ค)	ม.1 คลอง ใหม่	ม.2 คลอง จากวาง	ม.3 บาง ควาย	ม.6 คลอง ขุนพิทักษ์	ม.8 คลอง แขวงกลัน		ม.9 คลอง ขวาง	ม.3 คลอง บ้านใหม่	ม.4 หมู่	ม.5 คลอง ท่าละอาน	ม.1 คลอง หนองเค็ด : ชื่อเดิมบ้าน หนองเค็ด	ม.3 คลอง แขวงกลัน	ม.4 คลอง แขวงกลัน	ม.1 คลอง กระม้ง	ม.3 คลอง นิคม	ม.4 คลอง พระยารัฐ	ม.6 หล้ง			ม.8 หน้า บ้าน	ม.9 ว่างเหลือ ใหญ่	ม.10 ว่าง เล็กน้อย	ม.11 คลองบาง จาก			ม.13 คลองบาง จาก	ม.1 ตะวันออก	ม.5 เกษรบน	ม.6 เกษร วัด	ม.7 คลอง น้ำดื่ม
1.6 ระยะเวลาที่ท่านย้ายมาอยู่ในพื้นที่	7	6	4	7	3	11	50	11	11	5	20	135	100.0	5	3	4	4	5	6	5	5	4	4	2	4	14	46	15	8	3	7	7	15	20	27	8	3	9	14	29	14	5	6	301	100.0	436	100.0					
(1) น้อยกว่า 1 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0	0	0.0					
(2) 1-5 ปี	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	11.1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	1	2	2	0	0	0	1	2	1	0	0	11	37.9	12	31.6						
(3) 6-10 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	2	22.2	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	3	0	1	0	0	0	0	0	3	0	0	1	0	1	0	0	11	37.9	13	34.2						
(4) 11-15 ปี	1	1	0	2	0	1	0	0	0	0	1	6	66.7	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	2	0	0	0	0	0	0	0	6	20.7	12	31.6								
(5) 16-20 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	3.4	1	2.6								
(6) มากกว่า 20 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0							
รวม	1	1	0	2	0	1	1	0	1	1	1	9	100.0	1	0	0	0	1	2	1	0	0	0	0	1	2	3	0	1	0	0	1	3	7	0	0	1	1	3	1	0	0	29	100.0	38	100.0						
1.7 สาเหตุสำคัญที่ท่านย้ายมาอยู่ที่																																																				
(1) คิดตามครอบครัว/แต่งงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	3.4	1	2.6									
(2) ประกอบอาชีพ	1	1	0	2	0	1	1	0	1	1	1	9	100.0	1	0	0	0	1	2	1	0	0	0	0	1	1	3	0	1	0	0	1	3	7	0	0	1	1	3	1	0	0	28	96.6	37	97.4						
(3) ตามคำสั่งของหน่วยงานที่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0								
(4) มาเรียนหนังสือ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0								
(5) เพื่อที่อยู่ใหม่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0							
(5) ไม่ระบุ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0							
(6) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0							
รวม	1	1	0	2	0	1	1	0	1	1	1	9	100.0	1	0	0	0	1	2	1	0	0	0	0	1	2	3	0	1	0	0	1	3	7	0	0	1	1	3	1	0	0	29	100.0	38	100.0						
1.8 ปัจจุบันสมาชิกในครอบครัวของ																																																				
(1) คำชาย/ธุรกิจส่วนตัว	5	4	3	2	4	16	3	2	2	5	49	36.3	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	1	1	6	18	5	1	1	2	2	6	12	12	1	2	4	5	13	4	4	2	124	41.2	173	39.7						
(2) ข้าราชการ/พนักงานรัฐวิสาหกิจ	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	2	1.5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	2	0	0	0	1	1	0	0	0	0	1	1	0	0	7	2.3	9	2.1							
(3) พนักงานเอกชน/ลูกจ้าง	1	2	0	3	1	4	12	3	3	1	7	37	27.4	1	0	2	1	2	1	2	2	1	1	0	1	3	10	4	1	1	3	1	4	2	7	2	1	2	6	4	4	0	1	70	23.3	107	24.5					
(4) รับจ้างทั่วไป	1	1	0	1	0	3	21	4	6	2	0	39	28.9	2	1	0	1	1	1	1	1	1	1	2	5	17	6	4	1	2	4	5	5	7	5	0	3	3	11	5	1	3	100	33.2	139	31.9						
(5) เกษตรกรรม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8	8	5.9	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0							
(6) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0							
รวม	7	6	4	7	3	11	50	11	11	5	20	135	100.0	5	3	4	4	5	6	5	5	4	4	2	4	14	46	15	8	3	7	7	15	20	27	8	3	9	14	29	14	5	6	301	100.0	436	100.0					
2. ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัยและ																																																				
2.1 ในระยะเวลา 1 ปีที่ผ่านมา ท่าน																																																				
(1) โรคประจำตัว (ระบุ)																																																				
-เบาหวาน	1	0	0	1	1	1	0	0	1	1	1	7	43.8	1	0	1	0	1	0	0	0	0	1	0	0	1	3	0	0	0	1	0	1	2	4	0	0	1	0	3	0	1	0	21	48.8	28	47.5					
-ไขมัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	6.3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	2.3	2	3.4								
-ความดัน	0	0	0	0	0	0	3	2	0	0	2	7	43.8	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	1	1	0	0	0	1	1	2	3	1	0	1	2	4	1	1	0	21	48.8	28	47.5							
-หัวใจ	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	6.3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	1	1.7								
รวม	1	0	0	1	1	2	3	2	1	1	4	16	100.0	1	0	1	0	1	0	0	1	1	0	1	2	4	0	0	0	1	1	2	4	7	1	0	2	2	8	1	2	0	43	100.0	59	100.0						
(2) โรคภูมิแพ้ (ระบุ)																																																				
-อากาศ	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	100.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	3	60.0	4	66.7							
-ฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	20.0	1	16.7										
-หอบหืด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	20.0	1	16.7									
รวม	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	100.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	5	100.0	6	100.0								
(3) โรคระบบทางเดินหายใจ เช่น	3	3	2	3	1	3	5	2	1	1	6	30	23.4	1	2	0	2	2	2	2	2	2	1	0	1	4	8	6	2	0	2	3	4	4	5	2	1	2	4	5	4	1	2	76	27.6	106	22.6					
(4) ได้รูปูปติเหตุ	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0.8	0	0	1	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	2	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	8	2.9	9	1.9							
(5) โรคระบบทางเดินอาหาร	1	1	2	0																																																

ตารางผลการศึกษาศักดิ์ศรีของครัวเรือน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2568 (ต่อ)

[illegible]

ตารางผลการศึกษาศักยภาพของครัวเรือน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2568 (ต่อ)

[illegible]

ตารางผลการศึกษาศักยภาพของครัวเรือน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2568 (ต่อ)

รายละเอียด	ระยะ 0-3 กิโลเมตร													ระยะ 3-5 กิโลเมตร																										รวม	ร้อยละ									
	อบต.นิคมยาคระ				อบ.หนอง	พท.พิมาย			พท.บาง			อบต.นิคมยาคระ					อบต.หนองจอก					อบต.ท่าละอาน		อบต.หนองเค็ด	อบต.เพนราช		พท.พิมาย			พท.วัดคณาภิรักษ์						พท.บางสนธิ์														
	ม.1 จะบัง ; เดิมชื่อ บ้านคลอง นิคมยาคระ (ฉบับ)	ม.2 เขาม ; เดิมชื่อ บ้านคลอง พระยา สมุทร (หนอง)	ม.3 เขาม ; เดิมชื่อ บ้านวัด นิคมยาคระ (บึง ตา)	ม.6 บ้าน คลองนิม ยาคระ (บึง ตา)	ม.9 คลอง ขวาง	ม.1 คลอง กระมัง	ม.2 ปาก คลองบาง เชื้อ ; ชื่อ เดิมคลอง บางเชื้อ	ม.3 คลอง นิม	ม.9 วัดเสือ ใหญ่	ม.10 วัด เสียด้อย	ม.5 เกาะบน	รวม	ร้อยละ	ม.1 จะบัง ; เดิมชื่อ บ้านคลอง นิคมยาคระ (ฉบับ)	ม.3 เขาม ; เดิมชื่อ บ้านวัด นิคมยาคระ	ม.4 เขาม ; เดิมชื่อ บ้านคลอง นิคมยาคระ	ม.5 คลอง คลองนิม ยาคระ (อรรค ราช)	ม.6 บ้าน คลองนิม ยาคระ (บึง ตา)	ม.1 คลอง ใหม่	ม.2 คลอง จางวาง	ม.3 บาง ควาย	ม.6 คลอง ขุนพิทักษ์	ม.8 คลอง นางวงลิ้น	ม.9 คลอง ขวาง	ม.3 คลอง บ้านหมู่	ม.4 หมู่	ม.5 คลอง ท่าละอาน	ม.1 คลอง หนองเค็ด ; ชื่อเดิมบ้าน หนองเค็ด	ม.3 คลอง นางวงลิ้น	ม.4 คลอง นางวงลิ้น	ม.1 คลอง กระมัง	ม.3 คลอง นิม	ม.4 คลอง พระยาวิสุตร	ม.6 หลังวัด	ม.8 หน้า บ้าน	ม.9 วัดเสือ ใหญ่	ม.10 วัด เสียด้อย	ม.11 คลองบาง จาก	ม.13 คลองบาง จาก			ม.1 ตรับนอก	พท.บางสนธิ์	ม.5 เกาะบน	ม.6 เกาะวัด	ม.7 คลอง น้ำเค็ม	รวม	ร้อยละ		
	7	6	4	7	3	11	50	11	11	5	20	135	100.0	5	3	4	4	5	6	5	5	4	4	2	4	14	46	15	8	3	7	7	15	20	27	8	3	9	14			29	14	5	6	301	100.0	436	100.0	
3.5.3 แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า (1) กิจกรรมในชุมชน (ระบุ) (2) การจราจร (3) โรงงานนิคเคอ (4) โรงงานในนิคมฯ เวลโกร์ (5) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
	0	1	1	1	1	5	4	3	4	1	6	27	100.0	0	0	0	0	1	3	0	1	1	0	0	1	1	8	0	5	1	1	0	3	3	2	4	1	1	6	3	2	1	1	50	100.0	77	100.0			
	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	1	1	1	1	5	4	3	4	1	6	27	100.0	0	0	0	0	1	3	0	1	1	0	0	1	1	8	0	5	1	1	0	3	3	2	4	1	1	6	3	2	1	1	50	100.0	77	100.0			
3.6 อื่นๆ ระบุ																																																		
-มี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
-ไม่มี	7	6	4	7	3	11	50	11	11	5	20	135	100.0	5	3	4	4	5	6	5	5	4	4	2	4	14	46	15	8	3	7	7	15	20	27	8	3	9	14	29	14	5	6	301	100.0	436	100.0			
รวม	7	6	4	7	3	11	50	11	11	5	20	135	100.0	5	3	4	4	5	6	5	5	4	4	2	4	14	46	15	8	3	7	7	15	20	27	8	3	9	14	29	14	5	6	301	100.0	436	100.0			
3.1.1 ระยะเวลา																																																		
-บางฤดู	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
-ทั้งปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
3.1.2 ระดับผลกระทบ																																																		
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
3.1.3 แหล่งที่มา (ตอบได้มากกว่า (1) กิจกรรมในชุมชน (ระบุ) (2) การจราจร (3) โรงงานนิคเคอ (4) โรงงานในนิคมฯ เวลโกร์ (5) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0											

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของครัวเรือน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2568 (ต่อ)

รายละเอียด	ระยะ 0-3 กิโลเมตร												ระยะ 3-5 กิโลเมตร																								รวม	ร้อยละ										
	อบต.นิคมยาคระ				อบต.หนอง	พท.เพิ่มพา			พท.วัดคณาภิรักษ์	พท.บาง	รวม	ร้อยละ	อบต.นิคมยาคระ					อบต.หนองซอก					อบต.ท่าสะอ้าน			อบต.หอมศีล	อบต.เทพราช		พท.เพิ่มพา			พท.วัดคณาภิรักษ์							พท.บางอัมพร				รวม	ร้อยละ				
	ม.1 ฉะบั้ง ; เดิมชื่อ บ้านคลองนิคมยาคระ (ฉะบั้ง)	ม.2 เขายม ; เดิมชื่อ บ้านคลองพระยาสมุทร (มอญ)	ม.3 เขายม ; เดิมชื่อ บ้านวัดนิคมยาคระ (บั้งคา)	ม.6 บ้านคลองนิมชาตรา (บั้งคา)	ม.9 คลองขวาง	ม.1 คลองกระมิ่ง	ม.2 ปากคลองบางซ้อ ; ชื่อเดิมคลองบางซ้อ	ม.3 คลองนิม	ม.9 วังเสือใหญ่	ม.10 วังเสือน้อย			ม.5 เกาะบน	ม.1 ฉะบั้ง ; เดิมชื่อ บ้านคลองนิคมยาคระ (ฉะบั้ง)	ม.3 เขายม ; เดิมชื่อ บ้านวัดนิคมยาคระ	ม.4 เขายม ; เดิมชื่อ บ้านคลองนิคมยาคระ	ม.5 คลองนิคมยาคระ (อรรคราษฎร์)	ม.6 บ้านคลองนิมชาตรา (บั้งคา)	ม.1 คลองใหม่	ม.2 คลองจางวาง	ม.3 บางควาย	ม.6 คลองขุนพิทักษ์	ม.8 คลองนางวงกลิ่น	ม.9 คลองขวาง	ม.3 คลองบ้านหมู่	ม.4 หมู่	ม.5 คลองท่าสะอ้าน	ม.1 คลองหอมศีล ; ชื่อเดิมบ้านหอมศีล	ม.3 คลองนางวงกลิ่น	ม.4 คลองนางวงกลิ่น	ม.1 คลองกระมิ่ง	ม.3 คลองนิม	ม.4 คลองพระยาวิสุทธ	ม.6 หลั้ววัด	ม.8 หน้าบ้าน	ม.9 วังเสือใหญ่			ม.10 วังเสือน้อย	ม.11 คลองบางจาก	ม.13 คลองบางจาก	ม.1 ครัววันออก			ม.5 เกาะบน	ม.6 เกาะวัด	ม.7 คลองน้ำเดิม	
4.6 หากท่านเคยแจ้งปัญหากับ	7	6	4	7	3	11	50	11	11	5	20	135	100.0	5	3	4	4	5	6	5	5	4	4	2	4	14	46	15	8	3	7	7	15	20	27	8	3	9	14	29	14	5	6	301	100.0	436	100.0	
(1) ไม่ได้รับการแก้ไข	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
(2) ได้รับการแก้ไข โดย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
(2.1) รับฟังปัญหาและความ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
(2.2) ชี้แจงสาเหตุและการแก้ไข	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
(2.3) มีการจัดตั้งคณะกรรมการ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
(2.4) อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
(2.5) ไม่ทราบ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
4.7 ท่านอยากให้ บริษัท นิคเคอ																																																
(1) เพิ่มการประชาสัมพันธ์ข้อมูล	6	4	2	4	0	8	32	6	3	3	4	72	27.3	5	0	0	1	2	4	2	1	2	1	0	2	13	27	10	2	2	4	5	7	7	4	4	1	4	8	10	9	2	3	142	23.5	214	24.7	
(2) เพิ่มการประชาสัมพันธ์ข้อมูล	2	3	1	2	0	3	23	3	3	3	6	49	18.6	1	0	0	0	2	0	1	1	1	0	0	1	1	9	2	1	0	3	3	4	4	4	2	0	1	9	6	1	1	2	60	9.9	109	12.6	
(3) ไม่กรณีมีผลกระทบ	0	0	1	0	0	0	3	0	0	0	7	11	4.2	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	1	0	6	1	1	0	1	0	1	3	4	3	0	0	1	1	0	0	0	25	4.1	36	4.1	
(4) มีช่องทางให้ชุมชนได้แสดง	0	0	0	0	1	0	4	0	0	0	0	5	1.9	0	0	0	0	1	0	1	0	0	1	1	0	0	1	0	1	0	0	1	1	1	1	1	0	1	1	0	0	0	13	2.2	18	2.1		
(5) สนับสนุนด้านการศึกษาให้กับ	0	0	0	0	2	5	11	1	4	0	2	25	9.5	0	0	0	0	0	1	1	0	0	1	1	0	0	4	2	3	0	2	1	5	4	0	1	0	0	4	0	5	1	3	39	6.5	64	7.4	
(6) สร้างและพัฒนาบบ	1	0	0	0	2	0	12	4	2	0	0	21	8.0	0	0	0	2	2	1	1	1	0	0	1	0	1	4	0	1	2	1	2	2	1	3	2	3	5	2	2	43	7.1	64	7.4				
(7) ช่วยเหลือ/สนับสนุน/ร่วม	3	1	0	1	2	2	2	1	1	0	4	17	6.4	2	2	0	1	1	3	2	2	0	0	1	1	9	6	6	1	1	0	0	1	5	7	1	2	4	3	9	0	2	2	74	12.3	91	10.5	
(8) ควบคุมในพื้นที่เข้าทำงาน	1	1	0	0	0	2	10	3	3	4	3	27	10.2	2	2	0	1	1	3	2	1	1	1	0	1	1	15	1	2	2	4	1	5	8	10	3	3	5	1	18	4	3	1	102	16.9	129	14.9	
(9) เปิดโอกาสให้ตัวแทนชุมชน	2	2	1	1	1	0	4	0	0	2	0	13	4.9	2	1	0	0	0	2	1	1	1	1	0	0	5	13	0	0	0	0	0	4	7	0	2	1	0	4	1	1	0	47	7.8	60	6.9		
(10) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0	0.0
(11) ไม่แสดงความคิดเห็น	1	1	2	3	0	2	5	3	2	1	4	24	9.1	2	1	4	2	2	0	1	2	2	2	1	1	1	8	5	2	0	0	1	2	3	7	1	0	0	2	5	2	0	0	59	9.8	83	9.6	
รวม	16	12	7	11	8	22	106	21	18	13	30	264	100.0	14	6	4	7	12	14	12	10	7	7	5	7	31	93	27	14	7	15	13	28	41	45	18	9	19	31	56	27	12	13	604	100.0	868	100.0	

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน
ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2568

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์	n=32	100.0
1.1 ตำแหน่ง		
1) ผู้ใหญ่บ้าน/กำนัน	28	87.5
2) ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน/สารวัตรกำนัน	4	12.5
รวม	32	100.0
1.2 ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง		
1) น้อยกว่า 1 ปี	0	0.0
2) 1-5 ปี	10	31.3
3) 6-10 ปี	15	46.9
4) 11-15 ปี	5	15.6
5) มากกว่า 15 ปี	2	6.3
รวม	32	100.0
1.3 การศึกษา		
1) ไม่ได้เรียนหนังสือ	0	0.0
2) ระดับประถมศึกษา	4	12.5
3) มัธยมศึกษาตอนต้น	4	12.5
4) มัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช.หรือเทียบเท่า	11	34.4
5) อนุปริญญา/ปวส. หรือเทียบเท่า	3	9.4
6) ปริญญาตรี	10	31.3
7) สูงกว่าปริญญาตรี	0	0.0
รวม	32	100.0
1.4 อายุ		
1) น้อยกว่า 20 ปี	0	0.0
1) 21 - 30 ปี	0	0.0
2) 31 - 40 ปี	1	3.1
3) 41 - 50 ปี	7	21.9
4) มากกว่า 50 ปี	24	75.0
รวม	32	100.0
1.5 ภูมิลำเนา		
1) เป็นคนในพื้นที่/ชุมชนนี้มาแต่กำเนิด	32	100.0
2) ย้ายมาจากพื้นที่อื่น ๆ (ระบุ)	0	0.0
รวม	32	100.0
1.6 ระยะเวลาที่อยู่ในพื้นที่		
1) น้อยกว่า 1 ปี	0	0.0
2) 1-5 ปี	0	0.0
3) 6-10 ปี	0	0.0
4) 11-15 ปี	0	0.0
5) มากกว่า 15 ปี	32	100.0
รวม	32	100.0
ตอนที่ 2 ข้อมูลด้านสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ		
2.1 จำนวนครัวเรือนของหมู่บ้าน/ชุมชน.....ครัวเรือน		
1) น้อยกว่า 100 ครัวเรือน	3	9.4
2) 101-200 ครัวเรือน	11	34.4
3) 201-300 ครัวเรือน	3	9.4
4) 301-400 ครัวเรือน	4	12.5
5) 401-500 ครัวเรือน	0	0.0
5) มากกว่า 500 ครัวเรือน	11	34.4
รวม	32	100.0

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน
ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2568 (ต่อ)

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
2.2 อาชีพหลักของชุมชน		
1) เกษตรกรรม : ทำนา ทำไร่	9	14.8
2) ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	10	16.4
3) พนักงานบริษัท ลูกจ้างโรงงาน	23	37.7
4) รับจ้างทั่วไป	17	27.9
5) การประมง : เลี้ยงปลา เลี้ยงกุ้ง	2	3.3
6) อื่นๆ	0	0.0
รวม	61	100.0
2.3 อาชีพรองของชุมชน		
1) เกษตรกรรม : ทำนา ทำไร่	8	14.0
2) ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	24	42.1
3) พนักงานบริษัท ลูกจ้างโรงงาน	7	12.3
4) รับจ้างทั่วไป	16	28.1
5) การประมง : เลี้ยงปลา เลี้ยงกุ้ง	0	0.0
6) อื่นๆ	2	3.5
รวม	57	100.0
2.4 แหล่งน้ำดื่มของชุมชน		
1) น้ำบ่อ/บาดาล	0	0.0
2) น้ำฝน	0	0.0
3) น้ำบรรจุขวด/ถัง	0	0.0
4) น้ำประปา	32	100.0
5) อื่นๆ ระบุ	0	0.0
รวม	32	100.0
2.5 ปัญหาเกี่ยวกับน้ำดื่มในชุมชน		
1) ไม่มีปัญหา	32	100.0
2) น้ำไม่เพียงพอ	0	0.0
3) น้ำขุ่น	0	0.0
4) น้ำมีกลิ่น	0	0.0
5) น้ำมีตะกอน	0	0.0
6) อื่นๆ ระบุ	0	0.0
รวม	32	100.0
2.6 แหล่งน้ำใช้ของชุมชน		
1) น้ำบ่อ/บาดาล	0	0.0
2) น้ำฝน	1	2.9
3) น้ำบรรจุขวด/ถัง	2	5.7
4) น้ำประปา	32	91.4
5) อื่นๆ ระบุ	0	0.0
รวม	35	100.0
2.7 ปัญหาเกี่ยวกับน้ำใช้ในชุมชน		
1) ไม่มีปัญหา	30	93.8
2) น้ำไม่เพียงพอ	0	0.0
3) น้ำขุ่น	1	3.1
4) น้ำมีกลิ่น	1	3.1
5) น้ำไม่ไหล	0	0.0
6) อื่นๆ ระบุ	0	0.0
รวม	32	100.0

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน
ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2568 (ต่อ)

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
2.8 วิธีการกำจัดขยะมูลฝอยของชุมชน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) กองทิ้งไว้	0	0.0
2) เผา	0	0.0
3) ฝัง	0	0.0
4) มีรถของเทศบาล/อบต.มาเก็บ	32	100.0
5) อื่นๆ ระบุ	0	0.0
รวม	32	100.0
2.9 วิธีการกำจัดน้ำเสียของชุมชน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) ปล่อยลงรางระบายน้ำสาธารณะ	28	82.4
2) ปล่อยซึมลงดิน	1	2.9
3) ปล่อยระบายลงคลอง	5	14.7
5) อื่นๆ ระบุ	0	0.0
รวม	34	100.0
2.10 สถานื่อนามันหรือสถานบริการทางสาธารณสุขในชุมชน		
1) รพ.สต.บางวัว	6	18.8
2) รพ.สต.หนองจอก	6	18.8
3) รพ.สต. พิมพา	5	15.6
4) รพ.สต. ท่าสะพาน	3	9.4
5) รพ.สต. บางสมศรี	4	12.5
6) รพ.สต. คลองนิคมยาดรา	5	15.6
7) รพ.สต. เทพราช	2	6.3
8) รพ.สต. หอมศีล	1	3.1
รวม	32	100.0
ตอนที่ 3 ข้อมูลด้านปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับในปัจจุบันของชุมชน (ปี 2568)		
1) กลิ่น		
1) มี	6	18.8
2) ไม่มี	26	81.3
รวม	32	100.0
ระยะเวลา		
1) บางฤดู	4	66.7
2) ตลอดปี	2	33.3
รวม	6	100.0
ระดับผลกระทบ		
มาก	0	0.0
ปานกลาง	5	83.3
น้อย	1	16.7
รวม	6	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
1) กิจกรรมในชุมชน ระบุ	1	16.7
2) โรงงานนิคเคอ	5	83.3
3) โรงงานในนิคมฯ เวลโกรว์	0	0.0
4) อื่นๆ	0	0.0
รวม	6	100.0
2) เขม่า/ควัน		
1) มี	2	6.3
2) ไม่มี	30	93.8
รวม	32	100.0
ระยะเวลา		
1) บางฤดู	1	50.0
2) ตลอดปี	1	50.0
รวม	2	100.0

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน
ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2568 (ต่อ)

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
ระดับผลกระทบ		
มาก	0	0.0
ปานกลาง	0	0.0
น้อย	2	6.3
รวม	2	100.0
ที่มาของผลกระทบ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) กิจกรรมในชุมชน ระบุ	0	0.0
2) การจราจร	0	0.0
3) โรงงานนิคเคอ	0	0.0
4) โรงงานในนิคมฯ เวลโกรว์	2	100.0
5) อื่นๆ	0	0.0
รวม	2	100.0
3) ฝุ่นละออง		
1) มี	8	25.0
2) ไม่มี	24	75.0
รวม	32	100.0
ระยะเวลา		
1) บางฤดู	8	100.0
2) ตลอดปี	0	0.0
รวม	8	100.0
ระดับผลกระทบ		
มาก	0	0.0
ปานกลาง	2	25.0
น้อย	6	75.0
รวม	8	100.0
ที่มาของผลกระทบ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) กิจกรรมในชุมชน ระบุ	0	0.0
2) โรงงานนิคเคอ	6	75.0
3) โรงงานในนิคมฯ เวลโกรว์	1	12.5
4) โรงงานอื่นๆ ระบุ โรงงานผลิตเคมีสกัดกาแฟ	1	12.5
รวม	8	100.0
4) น้ำเสีย		
1) มี	11	34.4
2) ไม่มี	21	65.6
รวม	32	100.0
ระยะเวลา		
1) บางฤดู	9	81.8
2) ตลอดปี	2	18.2
รวม	11	100.0
ระดับผลกระทบ		
มาก	2	18.2
ปานกลาง	5	45.5
น้อย	4	36.4
รวม	11	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
1) กิจกรรมในชุมชน	3	25.0
2) โรงงานนิคเคอ	5	41.7
3) โรงงานในนิคมฯ เวลโกรว์	2	16.7
4) อื่นๆ ไม่ทราบแหล่งที่มา	2	16.7
รวม	12	100.0

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน
ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2568 (ต่อ)

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
5) เสีย		
1) มี	6	18.8
2) ไม่มี	26	81.3
รวม	32	100.0
ระยะเวลา		
บางฤดู		
กลางวัน		
1) บางเวลา	0	0.0
2) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	0	0.0
กลางคืน		
1) บางเวลา	0	0.0
2) ตลอดเวลา	0	0.0
รวม	0	0.0
ตลอดปี		
กลางวัน		
1) บางเวลา	4	66.7
2) ตลอดเวลา	2	33.3
รวม	6	100.0
กลางคืน		
1) บางเวลา	4	80.0
2) ตลอดเวลา	1	20.0
รวม	5	100.0
ระดับผลกระทบ		
มาก	0	0.0
ปานกลาง	5	83.3
น้อย	1	16.7
รวม	6	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
1) กิจกรรมในชุมชน	3	50.0
2) การจราจร	3	50.0
3) โรงงานนิคเคอ	0	0.0
4) โรงงานในนิคมฯ เวลโกร์	0	0.0
5) อื่นๆ	0	0.0
รวม	6	100.0
6) อื่นๆ		
1) มี	0	0.0
2) ไม่มี	32	100.0
รวม	32	100.0
ระยะเวลา		
1) บางฤดู	0	0.0
2) ตลอดปี	0	0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบ		
มาก	0	0.0
ปานกลาง	0	0.0
น้อย	0	0.0
รวม	0	0.0

ตารางผลการศึกษาศักยภาพของผู้นำชุมชน
ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2568 (ต่อ)

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
ที่มาของผลกระทบ		
1) กิจกรรมในชุมชน	0	0.0
2) โรงงานนิคเคอ	0	0.0
3) โรงงานในนิคมฯ เวลโกรว์	0	0.0
4) อื่นๆ	0	0.0
รวม	0	0.0
ตอนที่ 4 ความคิดเห็นเกี่ยวกับการดำเนินกิจกรรมของโครงการในปัจจุบัน		
4.1 ท่านทราบหรือไม่ว่ามีบริษัทนิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ต.พิมพา อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา		
1) ทราบ	31	96.9
2) ไม่ทราบ (ข้ามไปตอบข้อ 4.7)	1	3.1
รวม	32	100.0
4.2 ท่านทราบจากแหล่งใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) ทราบเอง	30	61.2
2) เพื่อนบ้าน/เพื่อน/ญาติ	9	18.4
3) พนักงานของบริษัท นิคเคอ	6	12.2
4) การจัดการประชุม	4	8.2
5) สื่อประชาสัมพันธ์ของบริษัท นิคเคอ	0	0.0
6) กิจกรรม CSR	0	0.0
7) อื่นๆ	0	0.0
รวม	49	100.0
4.3 จากการดำเนินการที่ผ่านมาของ บจก. นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ก่อให้เกิด ผลดี ต่อชุมชนของท่านอย่างไรบ้าง (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) มีการจ้างงาน/คนในชุมชนมีงานทำ	26	47.3
2) สร้างรายได้ให้กับคนในชุมชน (ค้าขาย บ้านเช่า หรือห้องเช่า)	19	34.5
3) มีการสร้างและพัฒนาาระบบสาธารณูปโภคให้ดีขึ้น (ไฟฟ้า ประปา ถนน)	1	1.8
4) สนับสนุนด้านการศึกษา	2	3.6
5) การทำนุบำรุงศาสนา เช่น ทำบุญ การร่วมกิจกรรมในวันสำคัญทางศาสนา	2	3.6
6) ไม่แสดงความคิดเห็น	5	9.1
7) อื่นๆ ระบุ	0	0.0
รวม	55	100.0
4.4 จากการดำเนินการที่ผ่านมาของ บจก. นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ก่อให้เกิด ข้อกังวล ต่อชุมชนของท่านอย่างไรบ้าง (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) กลิ่นเหม็นรบกวน	0	0.0
2) เขม่าควันรบกวน	0	0.0
3) ฝุ่นละออง	1	3.2
4) น้ำเสีย	1	3.2
5) เสียงดังรบกวน	0	0.0
6) ผลกระทบต่อสุขภาพอนามัย	0	0.0
7) อุบัติเหตุจากการจราจร	0	0.0
8) ไม่มีผลกระทบ (ข้ามไปตอบข้อ 4.7)	23	74.2
9) ไม่แสดงความคิดเห็น	6	19.4
10) อื่นๆ ระบุ	0	0.0
รวม	31	100.0
4.5 บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด มีกิจกรรมช่วยเหลือชุมชนอย่างไรบ้าง		
1) การมอบทุนการศึกษาและสนับสนุนอุปกรณ์การเรียนการสอน	0	0.0
2) การร่วมกิจกรรมในวันสำคัญทางศาสนา และการสนับสนุนการบูรณะปฏิสังขรวัด	0	0.0
3) ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0.0
4) อื่นๆ	0	0.0
7) อุบัติเหตุจากการจราจร	0	0.0
รวม	0	0.0

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน
ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2568 (ต่อ)

รายละเอียด	รวม	
	จำนวน	ร้อยละ
4.6 ชุมชนของท่าน เคยมีเรื่องร้องเรียนเนื่องจากการดำเนินงานของ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่ (ในรอบปี 2568)		
1) ไม่เคยมี (ข้ามไปตอบข้อ 4.7)	0	0.0
2) เคยมี	0	0.0
รวม	0	0.0
ร้องเรียนไปที่		
1) -	0	0.0
2) -	0	0.0
รวม	0	0.0
ประเด็นเรื่องร้องเรียน		
1) -	0	0.0
2) -	0	0.0
รวม	0	0.0
การแก้ไขข้อร้องเรียนของโครงการ		
1) ไม่ได้รับการแก้ไข	0	0.0
2) ได้รับการแก้ไข โดย	0	0.0
(2.1) รับฟังปัญหาและความคิดเห็นของชุมชน	0	0.0
(2.2) ชี้แจงสาเหตุและการแก้ไขปัญหาให้ชุมชนรับทราบ	0	0.0
(2.3) มีการจัดตั้งคณะกรรมการโดยมีตัวแทนจากคนในชุมชน	0	0.0
โรงงาน และชุมชนราชการเพื่อร่วมมือกันแก้ไขปัญหา	0	0.0
(2.4) อื่นๆ	0	0.0
(2.5) ไม่ทราบ	0	0.0
รวม	0	0.0
4.7 ท่านมีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมต่อการดำเนินงานของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด อย่างไรบ้าง		
1) เพิ่มการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ	26	59.1
2) เพิ่มการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการผลิตและมาตรการป้องกันสิ่งแวดล้อม	16	36.4
3) ในกรณีมีผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการต้องชี้แจงปัญหาและแก้ไขโดยเร็ว	2	4.5
4) มีช่องทางให้ชุมชนได้แสดงความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ	2	4.5
5) สนับสนุนด้านการศึกษาให้กับโรงเรียนในพื้นที่	3	6.8
6) สร้างและพัฒนากระบวนการอุปโภคในชุมชน เช่น ปรับปรุงถนน	6	13.6
7) ช่วยเหลือ/สนับสนุน/ร่วมกิจกรรมกับชุมชนในโอกาสต่างๆ เช่น ทอดผ้าป่า ทอดกฐิน และงานบุญต	11	25.0
8) รับคนในพื้นที่เข้าทำงาน	12	27.3
9) เปิดโอกาสให้ตัวแทนชุมชนเข้าดูการดำเนินกิจกรรมของโครงการ	21	47.7
10) อื่นๆ ระบุ ด้านสิ่งแวดล้อม, CSR ลงพื้นที่ เข้ามาช่วยเหลือชุมชน	3	6.8
11) เปิดโอกาสให้ตัวแทนชุมชนเข้าดูการดำเนินกิจกรรมของโครงการ	0	0.0
รวม	44	100.0

ตารางผลการศึกษาศักยภาพของหน่วยงานราชการ
ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2568

รายละเอียด	รวม	ร้อยละ
ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์		
1.1 ตำแหน่ง		
1) นายอเทพมนตรี	1	7.1
2) ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพประจำตำบล	1	7.1
3) นักวิทยาศาสตร์	1	7.1
4) เจ้าหน้าที่	1	7.1
5) เจ้าหน้าที่งานสารบรรณสุขชำนาญงาน	1	7.1
6) เจ้าหน้าที่งานสารบรรณสุข	1	7.1
7) พยาบาลวิชาชีพปฏิบัติการ	2	14.3
8) นักวิเคราะห์นโยบายและแผนงาน	1	7.1
9) ผู้ช่วยนักวิเคราะห์นโยบายและแผนงาน	2	14.3
10) นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ	1	7.1
11) ไม่ระบุ	2	14.3
รวม	14	100.0
1.2 ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง		
1) น้อยกว่า 1 ปี	0	0.0
2) 1-5 ปี	8	57.1
3) 6-10 ปี	2	14.3
4) 11-15 ปี	2	14.3
5) มากกว่า 15 ปี	2	14.3
รวม	14	100.0
1.3 การศึกษา		
1) ไม่ได้เรียนหนังสือ	0	0.0
2) ระดับประถมศึกษา	0	0.0
3) มัธยมศึกษาตอนต้น	0	0.0
4) มัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช.หรือเทียบเท่า	0	0.0
5) อนุปริญญา/ปวส. หรือเทียบเท่า	0	0.0
6)ปริญญาตรี	10	71.4
7) สูงกว่าปริญญาตรี	4	28.6
รวม	14	100.0
1.4 อายุ		
1) น้อยกว่า 20 ปี	0	0.0
1) 21 - 30 ปี	4	28.6
2) 31 - 40 ปี	6	42.9
3) 41 - 50 ปี	1	7.1
4) มากกว่า 50 ปี	3	21.4
รวม	14	100.0
1.5 ภูมิลำเนา		
1) เป็นคนในพื้นที่/ชุมชนนี้มาแต่กำเนิด	11	78.6
2) ย้ายมาจากพื้นที่อื่น ๆ (ระบุ)	3	21.4
รวม	14	100.0
1) สมุทรปราการ	1	33.3
2) พัทลุง	1	33.3
3) ไม่ระบุ	1	33.3
รวม	3	100.0
1.6 ระยะเวลาที่อยู่ในพื้นที่		
1) น้อยกว่า 1 ปี	0	0.0
2) 1-5 ปี	2	66.7
3) 6-10 ปี	0	0.0
4) 11-15 ปี	1	33.3
5) มากกว่า 15 ปี	0	0.0
รวม	3	100.0
ตอนที่ 2 ข้อมูลด้านสารอนุมูลอิสระ-สารอนุมูลกร		
2.1 จำนวนบุคลากรของหน่วยงาน		
1) น้อยกว่า 5 คน	1	7.1
2) 6-10 คน	4	28.6
3) 11-20 คน	1	7.1
4) 21- 30 คน	0	0.0
5) 31- 40 คน	1	7.1
6) 41- 50 คน	1	7.1
7) มากกว่า 50 คน	4	28.6
8) ไม่ระบุ	2	14.3
รวม	14	100.0
2.2 แหล่งน้ำดื่มของชุมชน		
1) น้ำบ่อ/บาดาล	0	0.0
2) น้ำฝน	0	0.0
3) น้ำบรรจุขวด/ถัง	14	100.0
4) น้ำประปา	0	0.0
5) อื่นๆ ระบุ	0	0.0
รวม	14	100.0
2.3 ปัญหาเกี่ยวกับน้ำดื่มในชุมชน		
1) ไม่มีปัญหา	14	100.0
2) น้ำไม่เพียงพอ	0	0.0
3) น้ำขุ่น	0	0.0
4) น้ำมีกลิ่น	0	0.0
5) น้ำมีตะกอน	0	0.0
6) อื่นๆ ระบุ	0	0.0
รวม	14	100.0
2.4 แหล่งน้ำใช้ของชุมชน		
1) น้ำบ่อ/บาดาล	0	0.0
2) น้ำฝน	0	0.0
3) น้ำบรรจุขวด/ถัง	0	0.0
4) น้ำประปา	14	100.0
5) อื่นๆ ระบุ	0	0.0
รวม	14	100.0
2.5 ปัญหาเกี่ยวกับน้ำใช้ในชุมชน		
1) ไม่มีปัญหา	12	85.7
2) น้ำไม่เพียงพอ	0	0.0
3) น้ำขุ่น	0	0.0
4) น้ำมีกลิ่น	1	7.1
5) น้ำไม่ไหล	1	7.1
6) อื่นๆ ระบุ	0	0.0
รวม	14	100.0

ตารางผลการศึกษาศักยภาพของหน่วยงานราชการ
ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2568 (ต่อ)

รายละเอียด	รวม	ร้อยละ
2.6 วิธีการจัดซื้อของของชุมชน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) กองทิ้งไว้	0	0.0
2) เมา	0	0.0
3) ผิง	0	0.0
4) มีรถของเทศบาล/อบต.มาเก็บ	14	100.0
5) อื่นๆ ระบุ	0	0.0
รวม	14	100.0
2.7 วิธีการจำหน่ายของชุมชน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) ปลอียดลงรายรับรายจ่ายสาธารณะ	9	47.4
2) ปลอียดขึ้นลงสินค้า	4	21.1
3) ปลอียดรายของของ	4	21.1
5) อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง/ ไม่มีน้ำเสีย	2	10.5
รวม	19	100.0
2.1 สถานการณ์หรือสถานการณ์ทางสาธารณสุขในชุมชน		
1 วัตถุประสงค์		
1) รพ.สต.บางบัว	3	12.5
2) รพ.สต.หนองออก	2	8.3
3) รพ.สต. พินพา	2	8.3
4) รพ.สต. ท่าสะพาน	1	4.2
5) รพ.สต. บางสนิม	1	4.2
6) รพ.สต. คลองนิคมยาดรา	1	4.2
7) รพ.สต. เทพรราช	2	8.3
8) รพ.สต. หอมพิศ	1	4.2
ไม่ระบุ	1	4.2
2.พร.รัฐ	9	37.5
3.ไม่มี	1	4.2
4.อื่นๆ ระบุ	0	0.0
รวม	24	100.0
ตอนที่ 3 ข้อมูลด้านปัญหามลพิษที่ได้รับในปัจจุบันของชุมชน (ปี 2568)		
1) กลิ่น		
1) มี	1	7.1
2) ไม่มี	13	92.9
รวม	14	100.0
ระยะเวลา		
1) บางฤดู	1	100.0
2) ตลอดปี	0	0.0
รวม	1	100.0
ระดับผลกระทบ		
มาก	0	0.0
ปานกลาง	1	100.0
น้อย	0	0.0
รวม	1	100.0
ที่มาของผลกระทบ		
1) กิจกรรมในชุมชน ระบุ	0	0.0
2) โรงงานนิคมเคอ	0	0.0
3) โรงงานในนิคมฯ เวลโกร	1	100.0
4) อื่นๆ	0	0.0
รวม	1	100.0
2) เมา/ควัน		
1) มี	4	28.6
2) ไม่มี	10	71.4
รวม	14	100.0
ระยะเวลา		
1) บางฤดู	4	100.0
2) ตลอดปี	0	0.0
รวม	4	100.0
ระดับผลกระทบ		
มาก	0	0.0
ปานกลาง	4	100.0
น้อย	0	0.0
รวม	4	100.0
ที่มาของผลกระทบ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) กิจกรรมในชุมชน ระบุ การเผาพื้นที่เกษตรกรรมข้างหลังเก็บเกี่ยว	3	75.0
2) การจราจร	0	0.0
3) โรงงานนิคมเคอ	0	0.0
4) โรงงานในนิคมฯ เวลโกร	1	25.0
5) อื่นๆ	0	0.0
รวม	4	100.0
3) ฝุ่นละออง		
1) มี	5	35.7
2) ไม่มี	9	64.3
รวม	14	100.0
ระยะเวลา		
1) บางฤดู	4	80.0
2) ตลอดปี	1	20.0
รวม	5	100.0
ระดับผลกระทบ		
มาก	0	0.0
ปานกลาง	5	100.0
น้อย	0	0.0
รวม	5	100.0
ที่มาของผลกระทบ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) กิจกรรมในชุมชน ระบุ เมาขยะ	1	20.0
2) จราจร	3	60.0
3) โรงงานนิคมเคอ	0	0.0
4) โรงงานในนิคมฯ เวลโกร	0	0.0
5) โรงงานอื่นๆ ระบุ โรงงานผลิตเม็ดธัญพืช/ พื้นที่จอดรถของเอกชน	1	20.0
รวม	5	100.0
4) น้ำเสีย		
1) มี	5	35.7
2) ไม่มี	9	64.3
รวม	14	100.0
ระยะเวลา		
1) บางฤดู	5	100.0
2) ตลอดปี	0	0.0
รวม	5	100.0

ตารางผลการศึกษาศักยภาพของหน่วยงานราชการ
ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหมอมะลูมเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2568 (ต่อ)

รายละเอียด	รวม	ร้อยละ
ระดับผลกระทบ มาก ปานกลาง น้อย	0 5 0	0.0 100.0 0.0
รวม	5	100.0
ที่มาของผลกระทบ 1) กิจกรรมในชุมชน ระบุ ป่าเสียจากบ้านเรือน 2) โรงงานนิคเคอ 3) โรงงานในนิคมฯ เวลโกร์ 4) อื่นๆ... ไม่ทราบแหล่งที่มา/โรงงานในพื้นที่ตำบลหนองออก	5 0 1 3	55.6 0.0 11.1 33.3
รวม	9	100.0
5) เสียง 1) มี 2) ไม่มี	2 12	14.3 85.7
รวม	14	100.0
ระยะเวลา บางฤดู กลางวัน 1) บางเวลา 2) ตลอดเวลา	0 0 1 1	0.0 0.0 50.0 50.0
รวม	2	100.0
กลางคืน 1) บางเวลา 2) ตลอดเวลา	1 0	100.0 0.0
รวม	1	100.0
ตลอดปี กลางวัน 1) บางเวลา 2) ตลอดเวลา	0 1 0	0.0 100.0 0.0
รวม	1	100.0
กลางคืน 1) บางเวลา 2) ตลอดเวลา	0 0	0.0 0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบ มาก ปานกลาง น้อย	0 2 0	0.0 100.0 0.0
รวม	2	100.0
ที่มาของผลกระทบ 1) กิจกรรมในชุมชน 2) การจราจร 3) โรงงานนิคเคอ 4) โรงงานในนิคมฯ เวลโกร์ 5) อื่นๆ รถเข็น	0 1 0 0 1	0.0 50.0 0.0 0.0 50.0
รวม	2	100.0
6) อื่นๆ 1) มี 2) ไม่มี	0 14	0.0 100.0
รวม	14	100.0
ระยะเวลา 1) บางฤดู 2) ตลอดปี	0 0	0.0 0.0
รวม	0	0.0
ระดับผลกระทบ มาก ปานกลาง น้อย	0 0 0	0.0 0.0 0.0
รวม	0	0.0
ที่มาของผลกระทบ 1) กิจกรรมในชุมชน 2) โรงงานนิคเคอ 3) โรงงานในนิคมฯ เวลโกร์ 4) อื่นๆ	0 0 0 0	0.0 0.0 0.0 0.0
รวม	0	0.0
ตอนที่ 4 ความสัมพันธ์กับการดำเนินงานโครงการในปัจจุบัน		
4.1 ท่านทราบหรือไม่ว่ามีบริษัทนิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกร์ ต.พันหา อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา		
1) ทราบ	11	78.6
2) ไม่ทราบ (ข้ามไปตอบข้อ 4.7)	3	21.4
รวม	14	100.0
4.2 ท่านทราบจากแหล่งใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) ทราบเอง	9	47.4
2) เพื่อนบ้าน/เพื่อน/ญาติ	0	0.0
3) พนักงานของบริษัท นิคเคอ	1	5.3
4) การจัดการประชุม	5	26.3
5) สื่อประชาสัมพันธ์ของบริษัท นิคเคอ	3	15.8
6) กิจกรรม CSR	1	5.3
7) อื่นๆ	0	0.0
รวม	19	100.0
4.3 บจก.นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด มีกิจกรรมสนับสนุนหน่วยงานอย่างไรบ้าง (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) การมอบทุนการศึกษา และสนับสนุนอุปกรณ์การเรียนการสอน	3	20.0
2) การร่วมกิจกรรมในวันสำคัญทางศาสนา และการสนับสนุนการบูรณปฏิสังขรณ์วัด	2	13.3
3) ไม่แสดงความคิดเห็น	5	33.3
4) อื่นๆ ระบุ สนับสนุนงบประมาณในการส่งเสริมอาชีพ	5	33.3
สนับสนุนชุดอาหารว่างพร้อมน้ำดื่มตามโครงการต่างๆของเทศบาล/ไม่มี	0	0.0
รวม	15	100.0
4.4 จากการทำเนิกรที่ผ่านมาของ บจก. นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ก่อให้เกิด ผลดี ต่อชุมชนของท่านอย่างไรบ้าง (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) มีการจ้างงาน/คนในชุมชนมีงานทำ	6	33.3
2) สร้างรายได้ให้กับคนในชุมชน (ค้าขาย บ้านเช่า หรือห้องเช่า)	2	11.1
3) มีการสร้างและพัฒนาระบบสาธารณูปโภคให้ดีขึ้น (ไฟฟ้า ประปา ถนน)	1	5.6
4) สนับสนุนด้านการศึกษา	2	11.1
5) การทำบุญทำกุศล เช่น ทำบุญ การร่วมกิจกรรมในวันสำคัญทางศาสนา	2	11.1
6) ไม่แสดงความคิดเห็น	5	27.8
7) อื่นๆ ระบุ สนับสนุนงบประมาณในการส่งเสริมอาชีพ	0	0.0
รวม	18	100.0

ตารางผลการศึกษาศักยภาพของหน่วยงานราชการ
ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหมอมะลุมิเนียม ของบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2568 (ต่อ)

รายละเอียด	รวม	ร้อยละ
4.5 จากการดำเนินการที่ผ่านมาของ บจก. นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ก่อให้เกิด ข้อกังวล ต่อชุมชนของท่านอย่างไรบ้าง (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
1) กลิ่นเหม็นรบกวน	1	6.3
2) เขม่าควันรบกวน	1	6.3
3) ฝุ่นละออง	1	6.3
4) น้ำเสีย	1	6.3
5) เสียงดังรบกวน	1	6.3
6) ผลกระทบต่อสุขภาพอนามัย	0	0.0
7) อุบัติเหตุจากการจราจร	1	6.3
8) ไม่มีผลกระทบ (ข้ามไปตอบข้อ 4.7)	7	43.8
9) ไม่แสดงความคิดเห็น	3	18.8
10) อื่นๆ ระบุ	0	0.0
รวม	16	100.0
4.6 ชุมชนของท่าน เคยมีเรื่องร้องเรียนเนื่องจากการดำเนินงานของบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่ (ในรอบปี 2568)		
1) ไม่เคยมี (ข้ามไปตอบข้อ 4.7)	10	100.0
2) เคยมี	0	0.0
รวม	10	100.0
(2.1) ร้องเรียนไปที่		
1) -	0	0.0
2) -	0	0.0
รวม	0	0.0
ประเด็นเรื่องร้องเรียน		
1) -	0	0.0
2) -	0	0.0
รวม	0	0.0
การแก้ไขข้อร้องเรียนของโครงการ		
1) ไม่ได้รับการแก้ไข	0	0.0
2) ได้รับการแก้ไข โดย	0	0.0
(2.1) รับฟังปัญหาและความคิดเห็นของชุมชน	0	0.0
(2.2) ชี้แจงสาเหตุและการแก้ไขปัญหาให้ชุมชนรับทราบ	0	0.0
(2.3) มีการจัดตั้งคณะกรรมการโดยมีตัวแทนจากคนในชุมชน	0	0.0
โรงงาน และชุมชนราชการเพื่อร่วมมือกันแก้ไขปัญหา	0	0.0
(2.4) อื่นๆ	0	0.0
(2.5) ไม่ทราบ	0	0.0
รวม	0	0.0
4.7 ท่านมีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมต่อการดำเนินงานของบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด อย่างไรบ้าง		
1) เพิ่มการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ	6	14.3
2) เพิ่มการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการผลิตและมาตรการป้องกันสิ่งแวดล้อม	3	7.1
3) ในกรณีมีผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการต้องชี้แจงปัญหาและแก้ไขโดยเร็ว	5	11.9
4) มีช่องทางให้ชุมชนได้แสดงความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ	3	7.1
5) สนับสนุนด้านการศึกษาให้กับโรงเรียนในพื้นที่	5	11.9
6) สร้างและพัฒนากระบวนการอุปโภคในชุมชน เช่น ปรับปรุงถนน	3	7.1
7) ช่วยเหลือ/สนับสนุน/ร่วมกิจกรรมกับชุมชนในโอกาสต่างๆ เช่น ทอดผ้าป่า ทอดกฐิน แะงานบุญต่างๆ	5	11.9
8) รับผิดชอบต่อพื้นที่เข้าทำงาน	5	11.9
9) เปิดโอกาสให้ตัวแทนชุมชนเข้าดูการดำเนินกิจกรรมของโครงการ	0	0.0
10) อื่นๆ ระบุ กิจกรรม CSR	2	4.8
11) ไม่แสดงความคิดเห็น	5	11.9
รวม	42	100.0

เอกสารแนบ 55

ใบอนุญาตให้ผลิตพลังงานควบคุม



กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน ใบอนุญาตให้ผลิตพลังงานควบคุม

ที่ กกพ (พค.๒) - ๔๘๖/๒๕๖๗

ใบอนุญาตนี้ให้ไว้แก่

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เพื่อแสดงว่าเป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ ☒ ผลิต ☐ ขยายการผลิต พลังงานควบคุมตามมาตรา ๒๕ แห่งพระราชบัญญัติการพัฒนาและส่งเสริมพลังงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ณ สถานที่ทำการผลิตพลังงานควบคุม ชื่อ บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ เลขที่ ๗๘/๑ หมู่ที่ ๒ ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ๒๔๑๘๐ เพื่อประกอบกิจการ ผลิตพลังงานไฟฟ้าเพื่อใช้ในกิจการตนเอง โดยมีรายละเอียดดังนี้

เครื่องกำเนิดไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ ประกอบด้วยอุปกรณ์แปลงไฟฟ้ากระแสตรงเป็นกระแสสลับ (INVERTER) ขนาดเครื่องละ ๑๐๐.๐๐ กิโลวัตต์แอมแปร์ จำนวน ๔ เครื่อง หมายเลขทะเบียนที่ ๒๔-๒๔๒-๓๒๕๖-๖๗ ถึง ๒๔-๒๔๒-๓๒๕๙-๖๗ ตามลำดับ

(รวม ๔ เครื่อง ขนาดกำลังการผลิตรวม ๔๐๐.๐๐ กิโลวัตต์แอมแปร์)

หมายเหตุ แผงโฟโตโวลเทอิกที่ติดตั้งบนหลังคา ขนาด ๕๕๕ วัตต์ จำนวน ๗๘๖ แผง ขนาดการผลิตรวม ๔๒๘.๓๗ กิโลวัตต์
ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ตั้งแต่วันที่ออกใบอนุญาตถึงวันที่ ๑๔ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘
ออกให้ ณ วันที่ ๑๕ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๗



(นายเสมอใจ สุขสุเมธ)

ประธานกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

ผู้อนุญาต